Küllenhahn, den 18,6,5,4	
Firma Occietatea o Comana de Kirtomoto Jeonidia & Ca Unite Betr. Rabattliste: H. Piguan	il
Wir überreichen Ihnen hiermit unsern neuesten Werkzeug-Katalog (Ausgabe 1922) mit der ergebenen Bitte, denselben zu beachten und uns Ihre belangreichen Orders über schreiben zu wollen. Seien Sie einer sachgemäßen und prompten Bedienung versichert und wir unterlassen nicht, Ihre gesch. Firma auf die saubere Verpackung unserer Werkzeuge besonders hir zuweisen.	er-
Unter Bezugnahme auf die nachstehenden Verkaufsbedingungen verstehen sich dies Listenpreise in:	se
deutscher Gold-Mk. 0/0 Rabat U. S. A. \$ 0/0 " engl. sh. 0/0 " holl. fl. 0/0 " span. Pes. 0/0 " schweiz. Fres. /- 100-318 mul 30%, 319-205f mul 10 0/0 " dän. Kr. 0/0 " norweg. Kr. 0/0 " schwed. Kr. 0/0 " tschech. Kr. 0/0 " finnl. Mark 0/0 " belg. Fres. 0/0 " ital. Lire 0/0 " argent. Pesos 0/0 " brasil. Millreis 0/0 " jap. Yen 0/0 "	tt
bei Lieferung ab Fabrik, fob Hamburg, cif. und wir sind davon überzeugt, daß Ihnen dieses Angebot zusagt. Sollten Sie dennoch eine Preisdifferenz gegenüber unserer Konkurrenz feststellen, wollen Sie auf die noch nicht	1

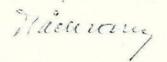
ganz erreichten stabilen Verhältnisse in Deutschland Rücksicht nehmen und uns den eventl.

Wir empfehlen uns Ihnen und zeichnen

kleinen Preisunterschied bekannt geben.

mit ergebener Hochachtung

Thomas Brüder.





Thomas Brüder

Werkzeugfabrik

Küllenhahn bei Remscheid

Rheinland.

Telegramm-Adresse: Werkzeugquelle Küllenhahn Rhld.

Carlowitz Code.

A. B. C. Code 5th Edition.

Fernsprecher No. 312 Amt Cronenberg. Bankverbindung:

Reichsbank, Elberfeld.

Deutsche Bank, Cronenberg.

von der Heydt, Kersten & Söhne,
Elberfeld.

Postscheckkonto Köln No. 109751.

Preisliste 1924.

Eigenfumsrecht vorbehalten. Jede mißbräuchliche Benutung, Nachdruck (auch teilweise) oder Verkauf nach diesem Katalog seitens unserer Konkurrenz wird strafrechtlich verfolgt.

Man beachte unsere Qualitätsmarken:







Verkaufsbedingungen.

- §1 Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist Küllenhahn mit dem Gerichtsstand in Elberfeld,
- § 2 Preise: Wenn nichts anderes vereinbart, verstehen sich die in dieser Liste verzeichneten Preise in deutscher Gold-Mark, ab Fabrik und freibleibend. Dieselben gelten als verbindlich, wenn sich bis zum Tage der Lieferung die Herstellungskosten nicht wesentlich erhöhen. Im Falle steht uns das Recht zu, ohne vorherige Bekanntgabe die am Lieferungstage gültigen Preise in Anrechnung zu bringen. Festpreise bedürfen stets eines besonderen Hinweises unsererseits.
- § 3 Emballage wird selbstkostend berechnet, aber nicht zurückgenommen. Verpackungskosten für Postpakete gehen ebenso zu Lasten des Käufers.
- § 4 Zahlung: Im Falle keine besonderen Vereinbarungen getroffen, hat solche innerhalb 30 Tagen nach Empfang der Rechnung zu erfolgen und zwar ohne Abzug in wertbeständigen Zahlungsmitteln und unabhängig davon, ob die berechnete Ware am Bestimmungsort eingetroffen ist. Bei Zielüberschreitung behalten wir uns Berechnung der Verzugszinsen vor. Alle Zahlungsmittel werden zu dem am Zahlungseingangstag gültigen Kurs gutgeschrieben. Für das Ausland werden besondere Zahlungskonditionen gewährt. Bei sämtlichen Lieferungen behalten wir uns das Eigentumsrecht an den verkauften Waren bis zur vollständigen Bezahlung des Kaufpreises vor. Uns unbekannte Besteller erhalten Lieferung nur gegen Nachnahme oder vorherige Einsendung des Betrages.
- § 5 Lieferfristen sind unverbindlich. Vorübergehende oder dauernde Lieferungsunmöglichkeit bezw. Lieferungserschwerung jeder Art, verursacht durch Streik, Mobilmachung, Krieg oder andere höhere Gewalten bezw. Schwierigkeiten in der Rohstoffbeschaffung, Betriebsstörungen usw. berechtigen uns zur Verlängerung der Lieferfristen, wie auch zum vollständigen oder teilweisen Rücktritt vom Vertrag unter Ausschluß der Inverzugsetzung und ihrer Folgen. Schadenersatzansprüche wegen Verzug oder Nichterfüllung sind in allen Fällen ausgeschlossen.
- § 6 Gewicht- und Maßangaben in dieser Liste sind für uns unverbindlich.
- § 7 Versand der Ware erfolgt auf alleinige Rechnung und Gefahr des Bestellers, auch bei frankierten Sendungen.
- § 8 Reklamationen werden nur innerhalb 8 Tagen nach Erhalt der Lieferung berücksichtigt. Wir garantieren für eine gute handelsübliche Qualität. Für etwaige Mängel der Ware, welche nachweislich auf einem Verschulden unsererseits beruhen, haften wir nach unserer Wahl nur in der Weise, daß wir nach Rückgabe der fehlerhaften Stücke entweder Ersatzware liefern oder den Fakturenbetrag gutschreiben. Weitergehende Mängelhaftung lehnen wir ab.
- § 9 Alle bei uns eingehenden Aufträge werden zu den vorstehenden Konditionen vorgemerkt. Andere vom Käufer vorgeschriebene Bedingungen, die von den obigen abweichen oder darunter nicht vermerkt sind, haben nur Gültigkeit, wenn dieselben von uns ausdrücklich bestätigt worden sind.

Inhaltsverzeichnis am Schluß des Kataloges.





















Nr. 100. Kombinationszangen, mit flachem Maul.

Länge Gewicht .		. mm ca. kg	140 0,085	160 0,175	$\underset{0,235}{180}$	210 0,320	$\underset{0,430}{225}$	250 0,500
Schwarz .	-	Stück	1.25	1.30	1,55	1,75	2,20	2,50
a) poliert.		»	1,60	1,70	1,90	2,15	2,60	3,10
b) brüniert		*	1,75	1,85	2,10	2,30	2,80	3,30

Nr. 101. Kombinationszangen, schwarz, mit flachem Maul und karrierten Schenkeln.

Länge		. mm	140	160	180	210	
		Stück	1,40	1,45	1,70	1,95	

Nr. 102. Kombinationszangen, mit halbrundem Maul.

Länge Gewicht .	. mm ca. kg	$\substack{140 \\ 0,085}$	160 0,175	$^{180}_{0,235}$	$\underset{0,320}{210}$	$\frac{225}{0,430}$	250 0,500
Schwarz .	Stück		1,45	1,70	1,95	2,45	2,75
a) poliert. b) brüniert	» »	1,70 1,85	1,85 2,—	2,10 2,30	2,35 2,50	$\frac{2,85}{3,05}$	3,35 3,55

Nr. 103. Kombinationszangen, mit flachem und ganz rundem Maul.

Länge Gewicht .		mm . kg	$^{180}_{0,235}$	210 0,320	
Schwarz .	. St	ück	1,80	2,—	
a) poliert		*	2,20	2,40	
b) brüniert		>>	2,40	2,60	

Nr. 104. Schlüssel-Kombinationszangen, mit eingelegten Messern.

Länge . Gewicht		. mm ca. kg	$\substack{200 \\ 0,360}$	230 0,460	
Schwarz a) isoliert		Stück »	3,15 5,50	4,— 7,—	

Nr. 105. Kombinationszangen, mit isolierten Schenkeln.

Länge Gewicht .	mm	140	160	180 0,250	$\widehat{210}_{0,340}$	$\underset{0,450}{225}$	$\underset{\textit{0,520}}{250}$
	Stück	10000	2,35		100		

Nr. 106. Kombinationszangen, mit isolierten Schenkeln und Schutzhüllen.

Länge . Gewicht	mm . ca. kg	160 0,195	0,265	210 0,360	
	Stück	3,25	3,90	4,30	

Nr. 107. Kombinationszangen, mit Hartgummi isolierten Schenkeln.

Länge . Gewicht		. mm ca. kg		0,250	210 0,340	23
		Stück	3,80	4,50	5,05	

Nr. 108. Kombinationszangen, mit Hartgummi isolierten Schenkeln und Schutzhüllen.

Länge .	mm	160	180	210
Gewicht	. ca. kg	0,195	0,265	0,360
	Stück	5.10	6.—	6,75





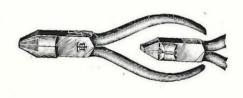














Nr. 109. Herzzangen.

Länge . Gewicht		. mm ca. kg		140 0,160			$\underset{0,290}{180}$	210 0,375
Schwarz		Stück	1,35	1,40	1,50	1,65	1.75	2,
a) poliert		>>	1,70	1,75	1,90	2,05	2,15	2,40
b) brünier	t	>>	1,85	1.90	2.05	2.20	2.35	2.55

Nr. 110. "Klein's" Kabelzangen, Amerikanische Form.

Länge Gewicht .	. mm ca. kg	160 0,135	0,250	210 0,375
Schwarz .	Stück	1,60	2,	2.45
a) brüniert	>>		2,70	
b) isoliert	*	2,85		

Nr. 111 mit karrierten Schenkeln, mehr, Stück 0,15

Nr. 112. Kabelzangen, mit Brennerloch.

Länge			275	
Gewicht .	ca. kg	0,330	0,420	
Schwarz .	Stück	2,60	3,25	
a) brüniert	>>	3,40	4,25	
b) isoliert	*	4,70	5,85	

Nr. 113. Amerikanische Champagnerzangen.

						0	9	-	
Länge	-			120	130	140	160	180	210
Gewicht .		ca. kg	0,050	0,065	0,075	0,120	0,150	$0,\!240$	0,310
Schwarz .		Stück	1,20	1,20	1,25	1,30	1,40	1,65	1.85
a) brüniert		*	1,70	1,70	1,75	1,80	1,95	2,20	2,40
b) isoliert		*	-			2,30	2,45	2,90	3,25
Constant Control Control									

Nr. 113 1/2 mit karrierten Schenkeln, mehr, Stück 0.15

Nr. 114. Amerikanische Champagnerzangen, mit durchgestecktem Gewerbe.

Länge Gewicht .			210 0,395	
Schwarz . a) brüniert		2,25 2,50		

Nr. 115. Champagnerzangen.

Länge . Gewicht		. mm ca. kg						180 0,220	210 0,310
Schwarz		Stück	1,20	1.20	1.25	1,30	1.40	1.65	1.85
a) poliert .		*	1,50	1,50		1,65	1.80	2	2,25
b) brünier	t.	»	1,70	1,70	1,75	1,80	1,95	2,20	2,45
				4					

Nr. 1151/2. Dieselben, aber mit Brennerloch kosten 10% mehr.

Nr. 116 und 117. Champagnerzangen.

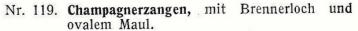
Nr. 116	mit flac	her S	chneide,	Nr.	117 mi	t hoher	Schn	eide.
Länge Gewicht .	mm . ca. kg		$\substack{120 \\ 0,065}$	130 0,085	140 0,130	160 0,150	$\underset{0,240}{180}$	210 0,320
Schwarz . a) poliert . b) brüniert	. »	1,20 1,30 1,40	1,20 1,30 1,40	1,25 1,35 1,45	1,40 1,55 1,65	1,60 1,80 1,90	2,— 2,25 2,40	2,50 2,80 3,—

Nr. 118. Champagnerzangen, mit ovalem Maul.

Länge . Gewicht		ca. kg					160 0.150	180	0.320
Schwarz		Stück	1,20	1,20	-				
a) poliertb) brüniert	t .	»	1,30 1,40	1,30 1,40	1,35 1,45	1,55 1.65	1,80 1,90	2,25 2,40	2,80







Länge Gewicht .	. mm ca. kg		$\frac{120}{0,055}$				180 0,220	210 0,310
Schwarz .	Stück	1,45	1,45	1,50	1,55	1,65	1,90	2,15
a) poliert .		1,75	1,75	1,80		2,05	2,25	2,55
b) brüniert	**	1,95	1,95	2,—	2,05	2,20	2,45	2,75

Nr. 119 1/2 mit karrierten Schenkeln, mehr, Stück 0,15



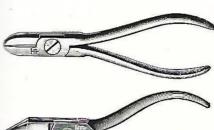
Nr. 120. Champagnerzangen, schwarz, mit eingelegter verschraubter Schneide.

Länge . Gewicht	mm . ca. kg					$\frac{235}{0,370}$
	Stück	1.90	2,20	2.50	3,10	3,80



Nr. 121. Stahlblech-Champagnerzangen, schwarz.

Länge .	mm	160	180
Gewicht	. ca. kg	0,200	<i>0,230</i>
	Stück	1,85	2,25



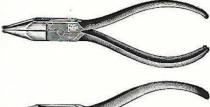
Nr. 122. Modistenzangen, mit flacher Schneide.

Länge 110 mm schwarz		ca. kg 0,050 poliert	1
Stück	1,20	 1,40	



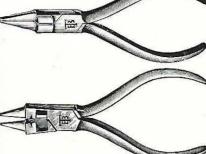
Nr. 123. Modistenzangen.

	ge 120 mm schwarz	Gewicht ca. kg 0,066 a) poliert
Stück	1,35	1,50



Nr. 124. Modistenzangen, mit ovalem Maul.

Länge . Gewicht		. mm ca. kg	0.050	130 <i>0,060</i>	140 0,090	160 <i>0,110</i>	
Schwarz a) poliert		Stück »	1,15 1,25	1,20 1,30	1,35 1.50	1,55 1,75	



Nr. 125. Modistenzangen, poliert, mit gelbem Maul.

Länge . Gewicht				120 0,060	130 0,070	140 0,090	160 0,100
		Stück	1,35	1,35	1,40	1,60	1,85

Nr. 126. Modistenzangen, poliert, englische Form.

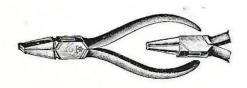
Länge . Gewicht		. mm ca. kg	120 0,060	130 0,070	140 0,090	160 <i>0,100</i>
		Stück	1,30	1,35	1,55	1,80

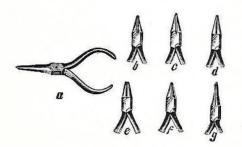
Nr. 127. Rosenkranzzangen.

Länge . Gewicht		. mm ca. kg	100 0,045	120 0,060	130 0,080	140 0,100	160 0,120
Schwarz a) poliert		Stück »	0,85 0,95	0,95 1,05	1,10 1,20	1,25 1,35	1,40 1,50



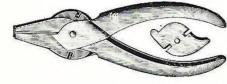


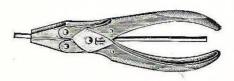














Nr. 128 und 129. Drahtzangen.

Nr. 128 mit flachem Maul, Nr. 129 mit rundem Maul.

Länge mm 100 120 130 140 160 210 Gewicht . . ca. kg 0,035 0,050 0,100 0,140 0,175 0,080 0,300 Schwarz . . Stück 0,75 0,75 0,85 0,95 1,20 1,45 1,75 a) poliert . . b) isoliert . . 1,-1.25 1,15 1,50 1,80 2,10 2,20 2,60

Nr. 130 und 131. Drahtzangen, mit durchgestecktem Gewerbe.

Nr. 130 mit flachem Maul, Nr. 131 mit rundem Maul.

Länge mm 80-100 120 130 140 160 180 210 230 250 Gewicht

ca. kg 0,035 0,050 0,080 0,100 0,140 0,175 0,300 0,400 0,500 Schwarz

Stück 0,80 0,80 0,95 1,10 1,35 1,70 2,10 2,80 3,50 a) poliert 0,90 0,90 1,05 1,20 1,45 1,90 2,30 3,20 4,—b) brün. 1,— 1,— 1,15 1,30 1,55 2,05 2,50 3,50 4,40

Nr. 132 bis 138. Uhrmacher- u. Goldschmiedezangen. Nr. 132; a) langenbeck. Nr. 133; b) flachbeck. Nr. 134;

c) flachspitz. Nr. 135: d) rundbeck. Nr. 136: e) rundspitz. Nr. 137: f) Kettenzange. Nr. 138: g) Entenschnabel.

Länge . Gewicht				80–100 0,020	120 0,030	130 0,050	140 0,070	160 0,090
Schwarz			Stück	0.85	0.85	1.05	1,25	1,50
a) poliert			>>	0,95	0,95	1.15	1,35	1.60
b) brünier	t		**	1,05	1,05	1,25	1,45	1,65

Nr. 139 und 140. Haustelefonzangen.

Nr. 139 mit spitzem Maul, Nr. 140 mit flachem Maul.

Länge mm 130 140 160 Gewicht . . . ca. kg 0,070 0,090 0,100 Schwarz 1,40 . . . Stück 1,40 1,60 a) poliert . . . b) brüniert . . 1,60 1,80 1,90

Nr. 141. Drahtzangen, blank gerollt.

Länge mm 120 130 140 160 Gewicht . . ca. kg 0,060 0,070 0,085 0,110 Stück 0,22 0,24 0,26 0,30

Nr. 142. Drahtzangen, blank gerollt, mit 2 Drahtabschneidern.

 Länge
 mm
 130
 140
 160

 Gewicht
 . . ca. kg
 0,090
 0,125
 0,160

 Stück
 0,30
 0,35
 0,40

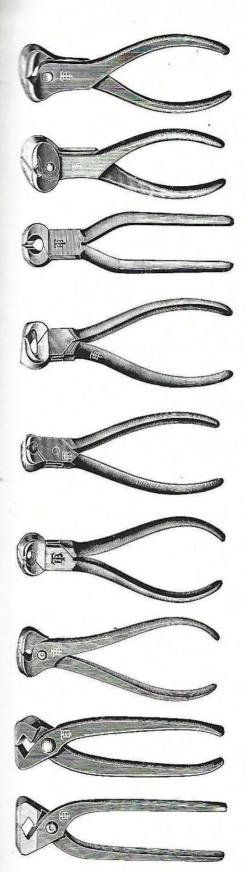
Nr. 143 und 144. Parallel-Drahtzangen.

Nr. 143 mit flachem Maul, Nr. 144 mit rundem Maul.

Nr. 145. Parallel-Drahtzangen, mit Seitenschneider.

Länge · . . . mm 120 130 160 180 Gewicht . . ca. kg 0,110 0,200 0,250 0,300. Stück 3,-3,15 3,35 3,55 a) vernickelt 3,30 >> 3,50 3,75 4,-





f	-		7
		1	H
1	(A)EU	9	
WARE	NE	E ZEIC	HEN

Länge Gewicht .			. mm	120	130	140	160	180	210
a) für weich b) » harte	nen .	Draht »	Stck.	1,25 1,50	1,35 1,60	1,50 1.80	1,90 2,30	2,30 2,75	$\frac{2,70}{3.25}$

Nr.	147.		V O	rs	CI	111	eı	a	er,	sch	warz,	mit	4ta	chem	Gew	erbe
Län Gew	ge . richt	•	•				•		ca.	mm . kg	$\underset{0,160}{130}$		60 240	180 0,330		210 ,460
	ür we » hai					ah »			St		1,60 1,90		,30 ,75	2,75 3,30		,25 ,90

Nr: 148.	P	la	ni	ste	211	-Vorsch	neider,	schwa	rz.	
Länge . Gewicht								160 0,250	$^{180}_{\theta,350}$	210 0,420
						Stück	1,70	2,20	2,70	3,40

Nr. 149.	Franz.	Vors	chnei	der.				
Länge . Gewicht					140 0,180		180 0,320	210 0,400
Schwarz, gelb a) poliert, l	Stück	1,35	1,35	1,40	1,55	1,75	2,15	2,70
gelb		1,45	1,45	1,50	1,70	1.95	2.40	3

MI. 150.	31	chweuis	che vo	rsenner	aer.		
Länge Gewicht .		mm . ca. kg	$\underset{0,060}{100}$	$\underset{0,090}{120}$	130 0,115	140 0,140	160 0,190
Schwarz .		. Stück	1,50	1,50	1,55	1,75	1,95
a) poliert		. »	1,60	1,60	1,65	1,90	2,15
b) brüniert		. 3)	1,70	1,70	1,75	2,	2,25
c) isoliert		22	2 70	2 70	2 80	2 15	2 55

Gewicht .	. ca. kg	0,060	0,090	0,115	0,140	0,190
Schwarz .	. Stück	1,50	1,50	1,55	1,75	1,95
a) poliert	. »	1,60	1,60	1,65	1,90	2,15
b) brüniert	. »	1,70	1,70	1,75	2,	2,25
c) isoliert.	. »	2,70	2,70	2,80	3,15	3,55

Nr. 151.	Vorsch	neider	r.					
Länge Gewicht .					$\underset{0,170}{140}$	160 0,230	$\underset{\theta,300}{180}$	210 0,400
Schwarz . a) poliert . b) brüniert	. "	1,30		1,25 1,35 1,45	1,55	1,60 1,80 1,90	2,— 2,25 2,40	2,50 2,80 3,

Nr. 152. Englische Vorschneider, schwarz, mit kurzem Gewerbe.

Länge . Gewicht	•	mm . ca. kg	130 0,150	$\underset{0,170}{140}$	160 0,200	180 <i>0,300</i>	210 0,375
		Stück	1,10	1,20	1,30	1.70	2.10

Nr. 153. Englische Vorschneider, schwarz.

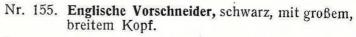
Länge . . . mm 125 140 150 175 200 225 Gewicht . . ca. kg 0,140 0,200 0,250 0,375 0,450 0,550 250 0,650 Stück 0,80 0,85 1,-1,25 1,60 2,10 2,65

Nr. 154. Englische Vorschneider, schwarz, beste Ausführung.

Länge . Gewicht		14	•	mm . ca. kg	130 0,150	160 0,275	180 0,390	210 0,500
				Stück	1,30	1,65	2,	2,40







Länge . Gewicht		mm		180 <i>0,400</i>	210 0,500	240 0,600	260 0,700
		Stück	2,40	2,90	3,75	4,50	6,



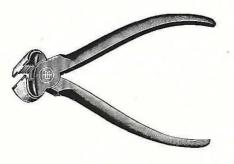
Nr. 156. Stahlblech-Vorschneider, schwarz.

Länge . Gewicht						. ca. kg	0,150		190 0,225
						Stück	0,90	1,—	1,10



Nr. 157. **Vorschneider,** schwarz, mit ausgebohrtem Gewerbe, für harten Stahldraht (Klaviersaitendraht).

Länge 185 mm, Gewicht ca. kg 0,350..... Stück 2,75



Nr. 158. Drahtbindezangen, schwarz.

Länge .				٠					mm	130	150
Gewicht	*	•			•	٠			. ca. kg	0,120	0,230
									Stiick	2 50	3



Nr. 159. Seitenschneider.

Länge Gewicht .	mm . ca. kg	100 0,050	120 0,070	130 0,100	140 0,140	160 0,180	180 0,250	210 0,320
Schwarz .	. Stück	1,30	1,30	1,35	1.50	1.70	2.15	2.65
a) poliert.	. »	1,40	1,40		1,65		2,30	2,90
b) brüniert	. »	1.50	1.50	1.55	1 75	1 95		3 10



Nr. 160. Schwedische Seitenschneider.

Länge . Gewicht		mm . ca. kg		120 0,060	130 0,085	140 0,120	160 0,150
Schwarz a) poliert		. Stück	1,15 1,25	1,15 1,25	1,20 1,30	1,35 1,50	1,55 1,70



Nr. 161. Drahtschneidezangen, schwarz.

Länge . Gewicht			•				mm . ca, kg	170 0,250	210 0,500	260 0,580	320 0,840	370 1.300
a) für wei	ich	en	I	Ora	ah	t	. Stück	1,30				

» harten » . . » 1,55 2,40 3,— 4,80 8,40



Nr. 162. Hebel-Seitenschneider, schwarz.

Länge Gewich	t.									. mm	160 0,240	$\frac{185}{0.270}$	210 0.500	260 0.700
a) für	W	eic	che	n	D	ral	ht			Stück	2.55		3,40	





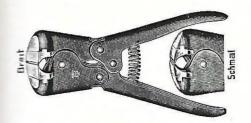






														0,320	
a)	für	W	eic	che	en	D	rah	ıt			Stück	1,35	1,50	1,65	1,85
b)	>>	h	art	en	ı		>>				*	1,60	1,80	2,—	2,25

Nr. 164. mit 8 oder 13 mm schmalem Kopf für Fahrradspeichen. Länge 160 mm, Gewicht ca. kg 0,250 Stück 1,50

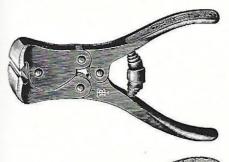


Nr. 165. Stahlblech-Hebelvorschneider, mit breitem Kopf und auswechselbaren Schneiden.

Länge Gewich	t ·									. mm ca. kg	$\underset{0,250}{130}$	160 0,300	190 0,400	210 0,460
a) für b) »	W	eic	che	n	D	ral »	ıt			Stück	1,95 2,10	2,25 2,45	2,50 2,75	2,80 3,10
Ersatzb a) für							ht			Paar	0,90	0,90	1,	1,

b) » harten » » 1,— 1,— 1,50 1,50 Nr. 166. Mit schmalem Kopf, für Fahrradspeichen.

Länge 160 mm, Gewicht ca. kg 0,300 Stück 2,25



Nr. 167. Ganz massive Hebelvorschneider, mit breitem Kopf.

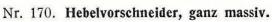
Länge Gewich	t.	•							. mm ca. kg	130 0,230	160 0,320	190 0,430	210 0,650	235 0,800
a) für	W	eic	che	n	D	rah	ıt		Stück	2,75	3,05	3,45	3,90	5,-

Nr. 168. Ganz massiveHebelvorschneider, mit schmalem Kopf.

Länge Gewich	t						. mm ca. kg	130 0,230	160 <i>0,300</i>	190 <i>0,420</i>	210 0,630
a) für b) »											

Nr. 169. Hebelvorschneider, mit schmalem, massivem Kopf, für Fahrradspeichen.

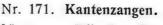
Länge 160 mm, Gewicht ca. kg 0,300 Stück 2,10



Länge Gewick	ıt .							. mm ca. kg	$\underset{0,200}{130}$	$\underset{0,300}{160}$	$\underset{0,400}{185}$	210 <i>0,600</i>	$\underset{0,750}{260}$
a) für b) »	wei	che	n	D	rah	t		Stück	2,75	3,05	3,45	3,90	5,35







Länge . Gewicht	Zoll . ca. kg	5 0,200	6 0,300	$\underset{0,400}{7}$	8 0,600	9 0,700	10 0,850	11 1,100	12 1,200
Kopf poli	ert Stck.	0,75	0,80	0,95	1.15	1.50	1.85	2.45	2.75
a) » 1/2 ×	» »	0,72	0,77	0.92	1,12	1,45	1.80	2.38	2.671
b) ganz	»	1,05	1,12	1,33	1,60	2,10	2,60	3,40	3,85



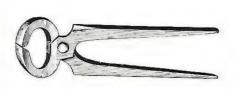
Nr. 1711/2. Leichte Ausführung.

Länge Zoll Gewicht . ca kg.	5 0,160	$_{0,230}^{6}$	7 0,310	8 0,400	$\underset{0,550}{9}$	10 0,680	
Kopf poliert Stck. a) $\sqrt[3]{2}$ $\sqrt[3]{2}$	$^{0,71}_{0,68}$	$0,73 \\ 0,70$	0,86 0,83	1,05 1,02	1,35 1,30	1,60 1,55	



Nr. 172. Kantenzangen, mit geschlossenem Gewerbe. Länge . . . mm 125 150 175 200 225 250 275 300 Gewicht . ca. kg θ , 190 θ , 280 θ , 380 θ , 540 θ , 740 θ , 980 1.000 1.155

content , ca. Kg	0,100	0,200	0,000	0,040	0,740	0,900	1,000	1,100
Kopf poliert Stck. a) ganz » »	$^{0,87}_{1,22}$	$^{0,92}_{1,30}$	1,10 1,55	1,26 1,75	$^{1,60}_{2,25}$	2,05 2,90	2,60 3,65	2,90 4,—



Nr. 173. Damenzangen, mit versenktem Niet und geschlossenem Gewerbe.

Länge Z Gewicht . ca.	oll 5 kg 0,190	6 0,280	$_{0,380}^{7}$	$\underset{0,540}{8}$	9 0,740	10 0,930	
Ganz poliert Stan) fein blau	ck. 1,30 1,40	1,40 1,50	1,70 1,80	1,90 2,—	$^{2,40}_{2,60}$	3,10 3,30	



Nr. 174. Schweizerzangen.

Länge Zoll 5	6 0,240	7	8	9	10	11	12
Gewicht . ca. kg 0,14		0,350	0,490	0,580	0,680	0,890	1,000
Kopf poliert Stck. 0,68 a) $^{1}/_{2}$ 3 0,68	8 0,72	0,86	1,05	1,35	1,80	2,35	2,65
	5 0,70	0,83	1,02	1,30	1,75	2,30	2.57



Nr. 1741/2. Leichte Ausführung, Kopf 1/2 poliert.

Länge . Gewicht	Zoll 6 . ca. kg 0,200	7 0,250	8 0,390	9	10 0,580	•
	Stück 0,63	0,74	0.92	1.15	1.50	



Nr. 175. Schulterzangen.

Länge Zoll Gewicht . ca. kg	5 0,200	6 0,270	$\underset{0,380}{\overset{7}{\scriptstyle 0,380}}$	$\underset{0,490}{\overset{8}{\scriptstyle 0,490}}$	9 0,620	$\underset{\textit{0,760}}{10}$	11 0,870	12 1,050
Kopf poliert Stck. a) * 1/2 * * b) ganz * * c) brüniert *	0,69 1,—	0,73 $1,06$	$0,87 \\ 1,25$	1,06 1,45	1,40 2,—	1.95	2,55 3,65	2,80 4,10



Nr. 176. Schlüsselzangen, Kopf poliert.

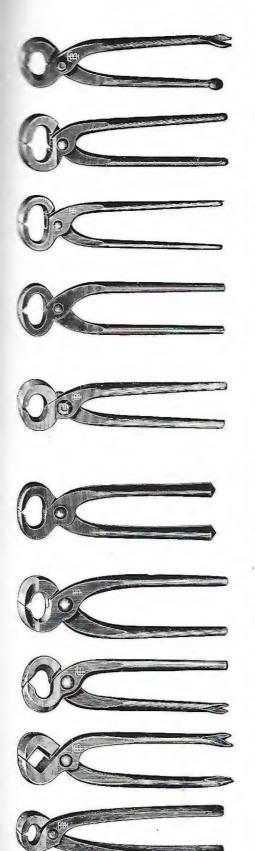
Länge . Gewicht	. Zoll ca. kg		$\underset{0,570}{8}$		$\underset{0,850}{\overset{10}{\scriptstyle 0,850}}$	
	Stück	1,30	1,80	2,40	3,30	



Nr. 177. Englische Kraftzangen, mit Knopf und Klaue.

Gewicht . ca. kg							
Kopf poliert Stück a) * 1/2 * *	$\begin{array}{ccc} 0,72 & 0,76 \\ 0,70 & 0,73 \end{array}$	0,90 0,87	1,10 1,07	1,42 1,37	1,75 1,70	2,30 2,22	2,60 2,50





Nr. 178. Englische Kraftzangen, leichte Ausführung Kopf 1/2 poliert.

Länge . . . Zoll 6 7 8 9 10 Gewicht . ca. kg θ , 180 θ , 250 θ , 290 θ , 440 θ , 550 Stck. 0,70 0,82 1,— 1,30 1,60

Nr. 179. Französische Kraftzangen.

Länge . . . mm 140 160 190 220 250 270 300 325 Gewicht . ca. kg θ ,190 θ ,260 θ ,390 θ ,470 θ ,620 θ ,740 θ ,850 θ ,950 Kopf poliert Stck. 0,56 0,62 0,75 0,90 1,20 1,50 2,10 2,50 a) » $\frac{1}{2}$ » 0,53 0,60 0,72 0,87 1,15 1,45 2,05 2,45

Nr. 1791/2. Leichte Ausführung.

Länge . . . mm 160 190 220 250 270 Gewicht . ca. kg θ ,230 θ ,280 θ ,440 θ ,580 θ ,690 Kopf $\frac{1}{2}$ pol. Stück θ ,60 0,70 0,82 1,08 1,35 a) ganz blank » 0,85 1,— 1,10 1,50 1,90

Nr. 180. Französische Kraftzangen, mit geschlossenem Gewerbe.

Länge . . . mm 140 160 190 220 250 270 300 325 Gewicht . ca. kg θ ,170 θ ,280 θ ,400 θ ,520 θ ,680 θ ,880 1,200 1,300 Kopf poliert Stck. 0,75 0,85 1,— 1,20 1,60 2,— 2,80 3,30 a) » $\frac{1}{2}$ » 0,72 0,82 0,97 1,17 1,55 1,95 2,75 3,25

Nr. 181. Kraftzangen, Peugeot Form, mit geschlossenem Gewerbe und dünnen Schenkeln.

Länge . . . mm 160 190 220 250 270 Gewicht . ca. kg 0,340 0,470 0,580 0,770 1,000 Kopf poliert Stck. 0,96 1,10 1,32 1,95 2,40

a)nur über dem

Kopf pol. » 0,93 1,07 1,30 1,90 2,35

Nr. 182. **Kraftzangen,** Peugeot Form, mit geschlossenem Gewerbe und **dicken** Schenkeln.

Länge . . . mm 160 190 220 250 270 Gewicht . ca. kg θ ,350 θ ,520 θ ,640 θ ,900 1,080

Kopf poliert Stck. 1,— 1,15 1,40 2,05 2,55 a)nur über dem

Kopf pol. » 0,97 1,12 1,37 2,— 2,50

Nr. 183. Damenzangen, mit erhöhtem Niet.

Länge . . . mm 140 160 190 225 250 Gewicht . ca. kg θ ,150 θ ,260 θ ,390 θ ,470 θ ,620

Ganz poliert Stück 0,85 0,95 1,15 1,35 1,80 a) fein blau » 0,95 1,05 1,25 1,50 2,—

Nr. 184. Kraftzangen, mit Klaue.

Länge . . . Zoll 5 6 7 8 9 10 11 12 Gewicht . ca. kg 0.170 0.260 0.350 0.490 0.580 0.680 0.890 1.000 Kopf poliert Stück 0.58 0.65 0.65 0.78 0.95 1.25 1.56 2.20 2.60 a) $^{3}1_{2}$ 3 0.55 0.62 0.75 0.92 1.22 1.50 2.15 2.55

Nr. 185. Schlüsselzangen, Kopf poliert, mit Klaue und Schraubenzieher.

Länge . . . Zoll 7 8 9 10 Gewicht . ca. kg 0,350 0,480 0,600 0,720 Stück 1,25 1,70 2,30 3,10

Nr. 186. Rabitzzangen, Kopf 1/2 poliert.

Länge . . . Zoll 6 7 8 9
Gewicht . ca. kg 0,230 0,320 0,400 0,480

Stck. 1,15 1,60 2,10 2,90



	Nr. 187. Hamburger Hufbeschlagzangen, ohne ansatz.	Niet-
	Länge	325 1,000
		3,15 3,55
	Nr. 188. Hamburger Hufbeschlagzangen, mit Nieta	nsatz.
DEC	Länge	325 1,100
		3,35 3,75
	Nr. 189. Militär-Hufbeschlagzangen, mit Nietansa	tz.
	Länge 300 mm, Gewicht ca. kg 0,875 schwarz a) g	ooliert
		5,—
	Nr. 190. Wiener Hufbeschlagzangen (Zirkelzan mit schmalem Kopf.	ngen),
	Länge	350 1,350
	Schwarz	4,40 4,80
	Nr. 191. Wiener Hufbeschlagzangen, mit breitem	Kopf.
	Länge	350 1,350
	Schwarz	4,90 5,30
	Nr. 192. Hufschmiedezangen, schwarz.	
	Länge	320 0,930
	Stück 2,10	2,30
	Nr. 193. Hufschmiedezangen, schwarz.	
	Länge	420 1,320
	Stück 2,30	2,55
	Nr. 194. Hufabreißzangen, schwarz.	
	Länge 350 mm, Gewicht ca. kg 1,250 Sti	ick 3,90
	Nr. 195. Hufuntersuchungszangen.	
	Länge 280 mm, Gewicht ca. kg 0,750. Für Train, in der Mitte aufgehend Stü a) für Artillerie, jedoch seitwärts aufgehend	ick 3,25 3,50





Nr. 196. Mutterzangen, englische Form, schwarz.

Länge . Gewicht	:		:	mm . ca. kg	130 0,100	140 0,120	160 0,175	
				Stück	1.20	1.25	1.35	1.65



Nr. 197. Schnell-Mutterzangen, schwarz.

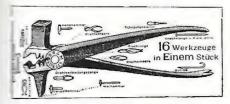
Länge . Gewicht	:	:	:	:	:	:	:		:	mm . ca. kg	170 0,150	235 0,330
										Stiick	1 65	2.45



Nr. 198. Ventilzangen, mit Ringbefestigung.

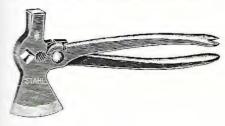


Nr. 199. Ventilzangen, mit Zahnstange.



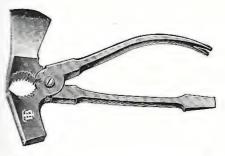
Nr. 200. Kombinationswerkzeuge, schwarz.

Länge 300 mm, Gewicht ca. kg 1,000 Stück 6,80



Nr. 201. Küchenbeilzangen, für jeden Haushalt unentbehrlich.

Länge Gewicht							220 0,790	300 1,250
Schwarz					. Stück	1,80	2,50	3,75
a) brüniert .			,*		. »	2,90	4,—	5,50
b) vernickelt	-	,			. »	3,10	4,20	5,70



Nr. 202. Hammerzangen.

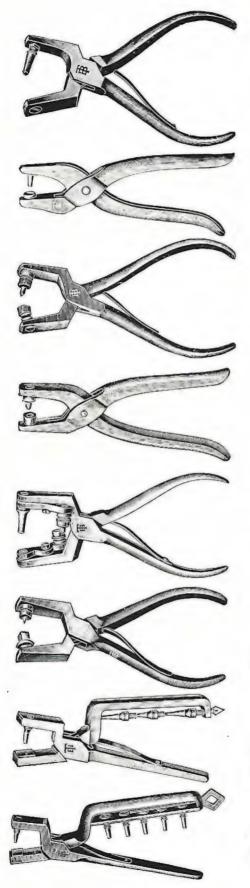
Cange Gewicht .	. ca. kg					0,400	0,500	0,600
Schwarz .			,	,		3,05	,	
a) poliertb) vernickel		2,05 2,15	$^{2,35}_{2,50}$	2,50 2,65	2,75 2,90	, ,	3,80 4,—	4,60 4,80



Nr. 203. **Farmerzangen,** Einfriedigungswerkzeug etc. für Farmer usw.

Länge 260 mm, Gewicht ca. kg 1,000 schwarz a) brüniert
Stück 3,20 4,—





Nr	204	Lochzangen,	noliert

Länge . Gewicht		:	•	:	:	:	:	•	mm . ca. kg	$\underset{0,250}{160}$	190 0,300	210 0,350
									Stück	1,50	1,80	2,15

Nr. 205. Blanke Stahlblech-Lochzangen.

Länge			٠	+	٠	٠												. mm	200	1
Gewicht	٠	•	٠	٠	٠	٠	•	*	•	٠	٠	•	٠	•	٠			ca. kg	0,240	j
																		Stiick	1.50	

Nr. 206. Oesenzangen, poliert.

Länge . Gewicht	:		:	:			mm . ca. kg	160 0,250	190 0,300	210 0,350
							Stück	1.50	1.80	2.15

Nr. 207. Blanke Stahlblech-Oesenzangen.

Länge .			٠						٠								mm 2	00
Gewicht	٠	•	•	٠	•	•	٠	٠	•	•	٠	•	٠	•	٠	٠	. ca. kg 0,	

Stück 1,50

Nr. 208. Verstellbare Loch- und Oesenzangen, poliert.

Länge 175 mm, Gewicht ca. kg 0,300, Stück 2,40

Nr. 209. Agraffenzangen, poliert.

Länge Gewicht	•	:	:	:	:	:	:			mm . ca. kg	160 0,250	190 0,300	210 ¹ 0,350
										Stück	1.65	2	2 40

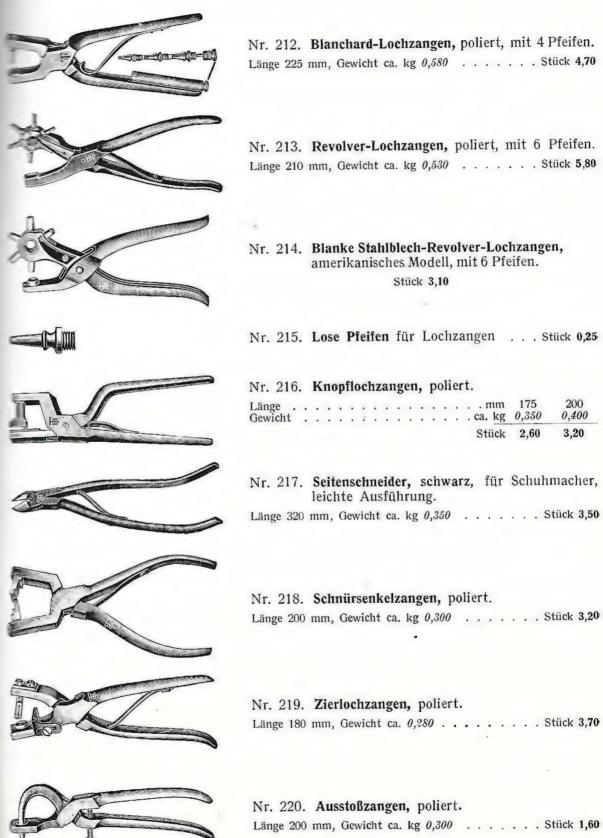
Nr. 210. Patent-Lochzangen, poliert, mit 4 Pfeifen.

Länge 180 mm, Gewicht ca. kg 0,400 Stück 2,75

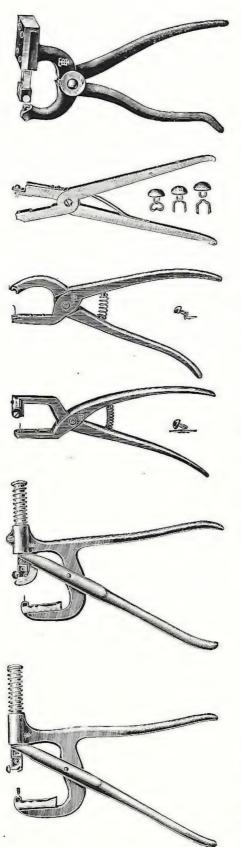
Nr. 211. Patent-Lochzangen, poliert, mit 6 Pfeifen.

Länge 180 mm, Gewicht ca. kg 0,520 Stück 3,80









Nr. 221. Fastener Schuhknopf-Befestigungszangen, lackiert, amerikanische Form.

Länge 210 mm, Gewicht ca. kg 0,600 Stück 8,—

Nr. 222. Fastener Schuhknopf-Befestigungszangen, poliert.

Länge 240 mm, Gewicht ca. kg θ ,370 Stück 3,—

Nr. 223. Schuhknopf-Befestigungszangen, lackiert. Länge 200 mm, Gewicht ca. kg 0,300 Stück 2,50

Nr. 224. Schuhknopf-Befestigungszangen, bronziert. Länge 200 mm, Gewicht ca. kg 0,330 Stück 2,50

Nr. 225. Schuhknopf-Befestigungszangen, bronziert. Länge 200 mm, Gewicht ca. kg 0,400 Stück 3,40

Nr. 226. Schuhknopf-Befestigungszangen, bronziert. Länge 200 mm, Gewicht ca. kg 0,400 Stück 3,20



OF

WAREN ZEICHEN				
Nr. 227. Sattlerbiegezange	n.			
Länge	mm	175 0,250	200 0,270	225 0,320
Schwarz	. Stück	1.40	1.70	2,— 2,15
Nr. 228. Falzzangen, polic	ert en	alisch	e mit Ha	mmer
Länge	mm	150	175 200	225
	Stück	1,70	2,— 2,40	2,90
a) Länge 225 mm mit extra lar b) » 225 » rundem Ham c) » 225 » »	noom LI	ammar	CA:	: -1 - O
Nr. 229. Falzzangen, mit	Hamm	ier, po	oliert.	
Länge 175 mm, Gewicht ca. kg				ick 3,—
Nr. 230. Lederzangen, Wie	ener F	orm.		
Länge Gewicht	mm	150 0,210	175 200 0,250 0,300	225 0.400
Poliert mit Niete	Stück	1,90 2,10	2,— 2,20 2,25 2,50	2,45 2,75
Nr. 231. Lederzangen, Lau	ıfenbur	rger F	form.	
Länge	. mm	150	175 200	225 0,400
Poliert mit Niete a) » » Schraube	Stück	1.90	2.— 2.20	2 45
Nr. 232. Lederzangen, poli Schraube und Kl	ert, S eeblati	chwei: t.	zer Form	, mit
Länge	. mm ca. kg	150 0,210 (175 200 0,250 0,300	225 0,400
			2,50 2,75	
Nr. 233. Lederzangen, polie gebogenem Maul	rt, Lau und N	ifenbu	irger Form	ı, mit
Länge			200	225

Länge Gewicht		:	:		:	mm . ca. kg	175 0,240	200 0,280	$\frac{225}{0,390}$
Mit schmalem	Maul					. Stück	2,15	2,35	2,55
a) breitem	33	÷		-		. »	2,35	2,60	2.80

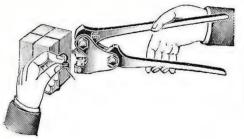
Nr. 234. Zweckzangen.

Länge Gewicht		•		:			mm . ca. kg	$^{160}_{0,250}$	180 <i>0,430</i>	210 0,440
Kopf poliert a) ganz »	:				:	:	. Stück	0,80 1,15	0,90 1,25	1,10 1,55

Nr. 235. Lederscheren, Griff fein schwarz, mit einer gezahnten Schneide.

Länge . Gewicht		:	:	:				٠,		. mm ca. kg	220 0,420	280 0,660
										Stück	3,10	5,





Nr. 236. **Plombenzangen,** für ein- und zweihändigen Gebrauch.

Länge . . mm 130 150 170 190 220 260 310 380 380 Für Stempel » 8 9 10 11 12 14 $16^{1/2}$ $18^{1/2}$ $20^{1/2}$ Gewicht ca. kg θ ,200 θ ,325 θ ,450 θ ,600 θ ,900 1,000 1,300 2,200 2,200

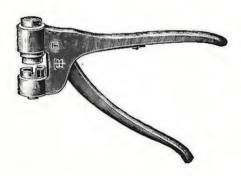
Fein poliert St. 4,— 5,20 6,50 7,20 8,90 10,60 12,50 14,60 14,60 a) vernickelt » 4,60 6,10 7,25 8,25 9,90 12,— 14,25 16,50 16,50



Nr. 237. Plombenzangen, mit Uebersetzung.

Größe . . . Nr. Länge . . . mm 190 Für Stempel . » 12 350 400 450 500 14 15 16 17 18 20/22Gewicht . . ca. kg 0,475 0,800 1,100 1,500 2,000 2,400 3,000 Fein poliert . Stück 10,50 12,90 14,25 16,25 18,25 21,-26.-11,60 14,30 16,— 18,— 20,20 23,20 29, a) vernickelt 35

Größe Nr. 1 ist zum einhändigen Gebrauch, Größe $1^{1}/_{2}$ —6 zum zweihändigen Gebrauch.



Nr. 238. Blechplombenzangen.

Größe Nr. 1 2 3 4 5 6

Durchm. der Matrize mm 25 22 u. 21 18 18 u. 15 15 u. 12 18

Länge der Zange . . mm 380 300 240 210 190 170

Gewicht ca. kg 2,000 1,200 0,750 0,700 0,650 0,300

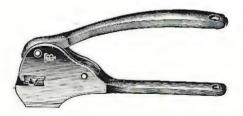
Fein poliert Stück 14.— 12 60 11 40 9 10 8 20 7 50

Fein poliert . . . Stück 14,— 12,60 11,40 9,10 8,20 7,50 a)» vernickelt . . . » 16,— 14,50 13,10 10,50 9,40 8,60



Nr. 239 u. 240. Blech- bezw. Bleiplomben, je nach Quantum billigst.

Nr. 240.



Nr. 241. Schaffnerzangen, mit auswechselbaren Tagesund Monatszahlen, mit Jahresziffer, Kontrollzahlen oder Stationsbezeichnung und Lochungs-Dorn, in Kasten.

Länge 150 mm, Gewicht ca. kg 0,400 Stück 56,— Diese Zangen werden mit Schlüssel, Pinzette, Karabinerhaken und Lederriemen geliefert.



Nr. 242. Plombenzangen, mit Uebersetzung.

Länge				-								. mm	450	550
Stempelfläche												. »	18	24
Gewicht	•						٠.	ď				ca. kg	2,000	4,500
Poliert, mit 4 F	₹äc	leri	n ui	nd	1 gl	atte	en	Ste	em	pe	1	Stück	60.—	78.—
a) Poliert, mit 8	8 R	₹äd	ern	, W	OVO	n 4	au	ıf i	ed	er	Si	eite»	80,-	104.—
b) Vernickelt, c) Vernickelt,	mi	t 4	R	äde	ern							. 3)	/	88,—



a) » vernickelt . .

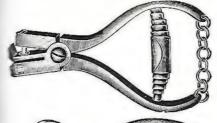


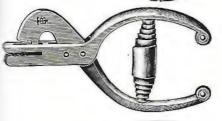
Blechkasten für Typen und Pinzette.

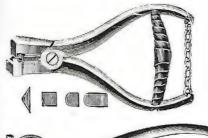














Nr. 243. Datumzangen, mit 12 gravierten und auswechselbaren Monats- und 31 Tages-Typen.

. Nr. 00 mm 170 Größe Länge 220 260 300 380 Für Stempel » 10-12 14 14 161/2 181/2 201/2 Gewicht mit Kasten incl. Typen . . ca. kg 0,700 1,200 1,400 1,700 2,500 2,500 . . . Stück 28,— 25,— 27,50 31,50 42,— 42.—

» 29,50 26,25 29,— 33,25 44,— 44,-

Nr. 244. Kontrollzangen, fein poliert, für Papierlochung mit O Dorn und sichtbar zu lochende Stelle. Für Straßenbahner besonders geeignet.

Länge .							٠.				4			٠	. m	ım	135
Maultlefe	٠	4%	٠										٠		***)	35
Gewicht				٠	٠		•		٠	٠		¥			ca.	kg	$0,\!150$
															Stü	ck	7.20

Nr. 245. Kontrollzangen, fein poliert, für Papierlochung. Länge 145 mm, Gewicht ca. kg 0,190, Maultiefe bis 40 mm, Stück 8,20

Nr. 246. Kontrollzangen, für Papierlochung, mit O Dorn. Länge 120 mm, Gewicht ca. kg 0,125, fein poliert . . Stück 6,50 » vernickelt

Nr. 247. Kontrollzangen, für Papierlochung, mit ODorn. Länge 120 mm, Gewicht ca. kg 0,125, fein poliert . . Stück 6,50 » vernickelt a)

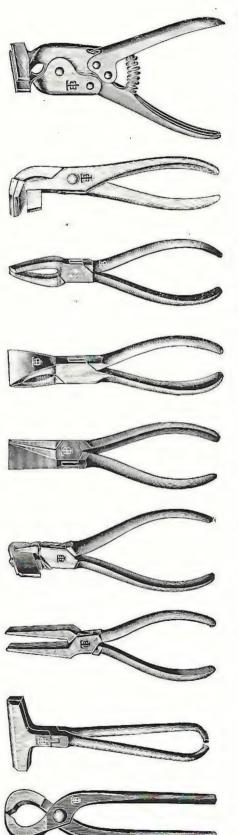
Nr. 248. Kerbschnittzangen, zum Lochen von Sparkassenbüchern, Karten sowie Belegen.

Länge 120 mm, Gewicht ca. kg 0,125, fein poliert . Stück 8,-» vernickelt a) Bei Bestellung genaue Skizze der Schnitte erbeten.

Nr. 249. Metall-Lochzangen, poliert, zum Lochen von weichen Metallen.

Länge mm 150 175 190 210 Locht 3 . mm . . ca. kg 0,210 0,235 0,275 0,340 Gewicht 0,310 Stück 3,80

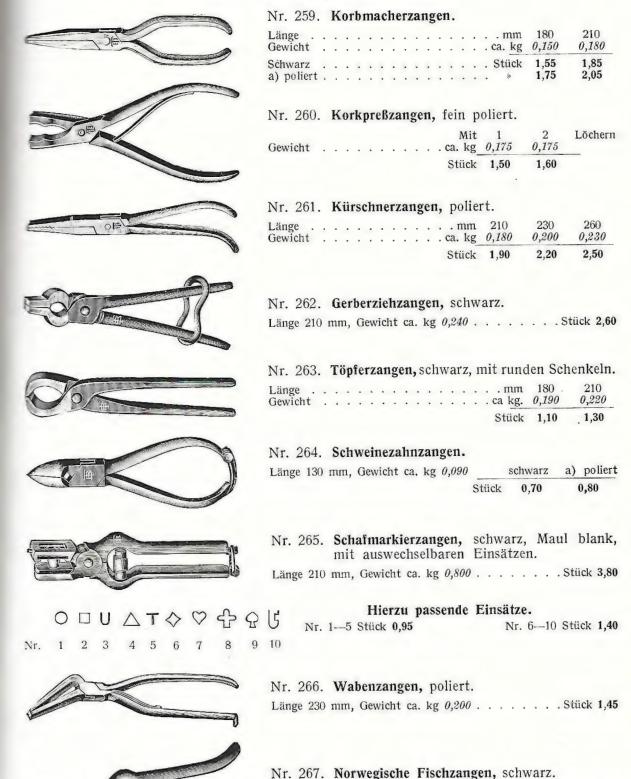




Nr. 250. Greifzangen, für Leder- und Koffe	rindustrie.
Länge	
Stück 2,70 2,9	
Nr. 251. Leinewandspannzangen, poliert.	
Länge 200 mm, Schnabelbreite mm 50 Gewicht ca. kg 0,46 Stück 2,1	00 0,550
Nr. 252. Glasbrecherzangen.	
Länge	230 250 0,350 0,420
Fein schwarz Stück 1,40 1,75 2,10 a) » poliert » 1,55 1,90 2,30	2,70 3,30 2,90 3,60
Nr. 253. Tubenzangen, poliert.	
Länge mm 210 210 210 210 230 Maulbreite » 30 35 40 50 60 Gewicht ca. kg 0,260 0,270 0,280 0,320 0,460	230 230 70 80 0,480 0,500
Stück 2,70 2,80 2,90 3,— 3,60	3,80 4,
Nr. 254. Schirmmacherzangen.	
Länge mm 130 140 160 180 Gewicht ca. kg 0,110 0,125 0,145 0,24	
Schwarz Stück 1,10 1,15 1,30 1,6 a) poliert » 1,20 1,25 1,45 1,8	
Nr. 255. Instrumentenmacherzangen, poli beweglichen Lappen.	ert, mit
Länge 160 mm, Gewicht ca. kg 0,100	. Stück 2,5 0
Nr. 256. Schnabelzangen, poliert.	
Länge 210 mm, Gewicht ca. kg 0,140	. Stück 2,15
Nr. 257. Deckzangen.	
	per kg 6,50

Nr. 258. Ziegelkneifzangen (Kachelzangen), schwarz. Länge 175 mm, Gewicht ca. kg 0,340 Stück 0,80





Länge 200 mm, Gewicht ca. kg 0,180 Stück 0,90



	_
	Nr. 268. Bolzenabschneider, mit massiven Schenkeln.
	Länge mm 320 470 630 780
	Gewicht
	Schneiden Gewindebolzen bis mm 7 10 13 15 » Rundeisen bis » 6 8 10 12
	Stück 3,90 7,70 14,50 23,—
	Komplette Reservebacken » 2,85 4,60 8,40 12,60
	Nr. 269. Bolzenabschneider, mit Rohrschenkeln.
	Länge
E o	Gewicht ca kg. 0,800 1,700 2,750 4,500 7,500 Schneiden Gewindebolzen bis mm 8 11 15 17 22
	» Rundeisen » » 7 9 12 15 20
	Stück 4,60 8,40 14,— 24,50 48,—
	Komplette Reservebacken » 2,85 4,60 8,40 12,60 26,—
	Nr. 270 u. 271. Bolzenabschneider, Stahlblech gepreßt.
	Länge
	Schneiden Gewindebolzen bis mm 7 10 13 16
	» Rundeisen bis » 6 8 10 13
	Nr. 270. Einfache Ausführung . Stück 3,70 7,40 14,— 22,— Reservemesser Paar 2,40 4,40 8,— 12,—
	Nr. 271. Mit Kreuzhebel-Ueber-
	setzung Stück 4,25 8,50 16,10 25,30
	Reservemesser Paar 2,80 5,— .9,20 13,80
	Nr. 272. Bolzenabschneider, amerikanisches Modell,
	mit nachstellbaren Schneiden.
Q M	Länge
	Schneiden Gewindebolzen bis mm 12 15 19
C CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	» Rundeisen bis » 10 13 16
	Stück 23,50 30,— 36,—
	Komplette Reservebacken » 14,— 18,— 22,50 Lose Messer Paar 10,— 13,— 20,—
	Nr 273. Bolzenabschneider, mit eingelegten, fest-
	geschraubten und auswechselbaren Messern.
THE STATE OF THE S	Länge mm 470 630 780 920
	Gewicht
	Schneiden Gewindebolzen bis mm 10 12 15 19
	» Rundeisen bis » 8 10 13 16
	Stück 23,— 25,30 34,50 40,— Komplette Reservebacken » 16,— 17,50 23,— 27,—
	Lose Messer Paar 2,50 2,80 3,40 4,20
	Nr. 274. Bolzenabschneider, mit Rohrschenkel und
	doppelten Schneiden, nachstellbar.

Komplette Reservebacken Lose Messer

Schneiden Gewindebolzen bis . . . mm

» Rundeisen bis

Länge

790

4,400

10

13

40,-

28,— 20,—

630

2,900

8

11

» 19,— Paar 13,—

Stück 32,-

940

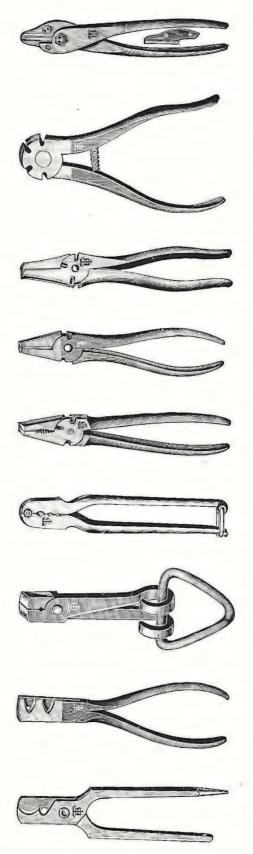
5,600 12 15

55,— 39,50 29,—



	Nr. 275. Isolierte Bolzenabschneider, mit Fanghaken. Länge
	Nr. 276. Bolzenabschneider, mit schräger Schneide. Gußschenkel und schräger Schneide. Länge
	Nr. 277. Bolzenabschneider , mit Vorschneiderkopf. Länge
	Nr. 278. Bandeisenschneider. Länge
	Nr. 279. Kabelschneider, mit Rohrschenkeln. Länge 780 mm, Gewicht ca. kg 4,400, schneiden isolierte Kupferkabel bis
50	Nr. 280. Kabel- oder Kupferscheren, bis 10 mm schneidend. Länge 375 mm, Gewicht ca. kg 1,200 Stück 8,90
So v	Nr. 281. Kupfer- oder Kabelscheren, bis 10 mm schneidend. Bis 10 mm schneidend, Gewicht ca. kg 1,100 Stück10,20 Reservemesser





WAREN ZEICHEN	
Nr. 282. Schneidzangen, für Blei und Kupfe	erkabel.
Länge 260 mm, Gewicht ca. kg 0,670, bis 12 mm sch	
Reservemesser	Stück 3,60 Paar 1,80

Nr. 283	3.	R	ad	lsc	h	ne	id	ez	aı	ıg	gen, sch	warz.		
Länge . Gewicht				:			:				mm . ca. kg	160 0,200	$\underset{\theta,37\theta}{200}$	250 0,500
											Stück	1,50	2,—	2,70

Nr. 284.	T	ele	egra	fer	ızanş	gen.					
Länge Gewicht .									230 0,350	260 0,475	300 0,625
Schwarz . a) mit Bron b) isoliert .	zeb	ac	ken	3)	-	1,60	1,80	2.10	-	1,40 2,55	

141. 200.	LAU	ia stain	.6	rere	grait	HZ	4113	gei	1,	51	CH	warz.	
Länge 210	mm,	Gewicht	ca.	kg	0,350							. Stück	1,40

Nr. 286. Telegrafenzangen, schwarz, mit 4 Draht-

			Stück	1.60	1.80	2.10	2 40	2.80	
Länge . Gewicht	:	:	mm	160 0,150	180 <i>0,210</i>	210 0,300	230 0,350	26() 0,475	
		aı	schileiu	em.					

Gewicht.				0,210	0,300	0,350	0,475
		Stück	1,60	1,80	2,10	2,40	2,80

	2 0	vaien	una	2	runden	Lochern.	
Länge 250	mm,	Gewich	it ca.	kg	0,450		. Stück 4,

Nr. 287. Amerikanische Spannzangen, poliert, mit

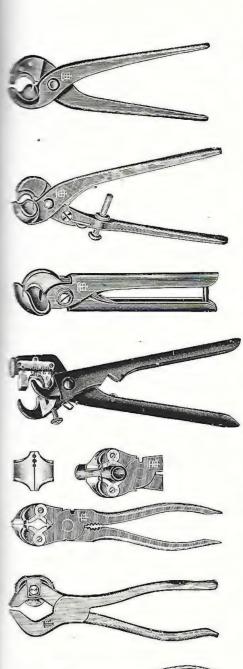
Nr. 288.	Drahtziehzangen,	schwere.		

Länge . . mm 180 200 220 240 260 280 300 320 340 Gewicht ca. kg 1,000 1,500 2,000 2,500 3,000 3,500 4,000 4,500 5,000 Stück 5,- 7,- 9,- 11,25 13,50 15,75 18,-23,-28,-

Nr. 289.	Zündschnurzangen, schwarz.
Länge 150	mm, Gewicht ca. kg 0,140 Stück 1,30

Nr. 290. Zündschnurzangen, poliert. Länge 150 mm, Gewicht ca. kg 0,140 ohne Messingspitze a) mit Messingspitze Stück 1,60 2,40





Nr. 291. Isolier-Rohrbiegezangen, schwarz.

Für Rohre Durchm. mm 7 9 11 $13^{1}/_{2}$ 16 21 23 29 36 Gewicht ca. kg 0,270 0,275 0,400 0,520 0,540 0,700 0,925 1,200 1,750 Stück 1,70 1,85 1,95 2,20 2,45 2,80 3,15 3,55 6,60

Nr. 292. Isolier-Rohrbiegezangen "Kuhlo", schwarz.

Nr. 293. Isolier-Rohrbiegezangen, schwarz, mit Feststellung.

Für Rohre von Durchm. mm 7 9 11 $13^{1}/_{2}$ 16 23 29 Gewicht ca. kg 0,340 0,350 0,400 0,440 0,460 0,640 0,800 Stück 3,— 3,30 3,60 4,— 4,50 5,— 6,—

Nr. 294. Isolier-Rohrbiegezangen, verstellbar.

Für Rohre von 7—16 mm Durchmesser, Gewicht ca. kg 0,740 Stück 14,60

Nr. 295. Elektriker-Zangen, 200 mm lang.

Nr. 296. Abschneidezangen für Isolierrohre.

Nr. 297. Elektrozangen.

Länge 200 mm, Gewicht ca. kg 0,225 Stück 4,25

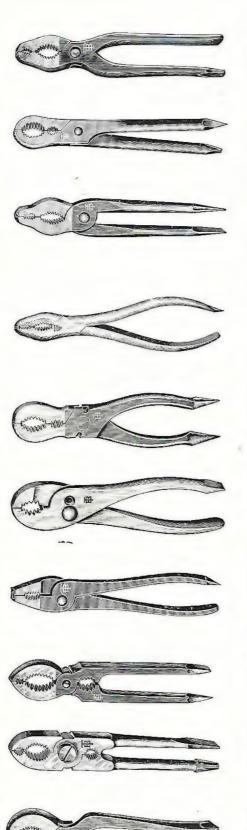
Nr. 298. Elektro-Lichtdrahtzangen.

Länge 160 mm, Gewicht ca. kg 0.175. schwarz a) poliert b) brüniert Stück 2.55 3,— 3.30

Nr. 299. Rohr-Abmantelungszangen, schwarz.

Länge 230 mm, Gewicht ca. kg θ ,330 Stück 1,90





WA	REN E	ZEICHEN	
r	300	Rerliner	Gaszana

Nr.	300.	Berliner	Gaszangen,	schwarz.
-----	------	----------	------------	----------

	Stück 1 60	1.75	2	2 25	2 50	2 00	2 25
Länge . Gewicht	 ca. kg 0,200	185 0,300	$\frac{210}{0,400}$	$\frac{235}{0,500}$	$\underset{0,600}{260}$	285 0,750	310 0,850

Nr. 301. Hamburger Gaszangen, schwarz.

Länge . Gewicht	:	:	mm 1 ca. kg θ ,	85 200	210 0,300	235 0,400	260 0,500	285 0,600	310
			Stiick 1	75	2	2 25	2.50	2 00	3 25

Nr. 302. Französische Gaszangen, schwarz.

Länge . Gewicht	:	mm 160 . ca. kg 0,20	185 0 0,300	210 0,400	$\underset{0,500}{235}$	$\underset{\theta,6\theta\theta}{260}$	285 0,750	310 0,850
		Stück 1,60	1,75	2,—	2,25	2,50	2,90	3,25

Nr. 3021/2. Dieselben, aber mit großem Loch vorne. Preise wie unter Nr. 302.

Nr. 303. Französische Gaszangen, mit durchgestecktem Gewerbe.

Länge . Gewicht		mm	160 0,180	180 <i>0,270</i>	$\underset{\theta,38\theta}{210}$	$\substack{235 \\ 0,450}$	260 0,550
Schwarz a) poliert			1, 9 0 2,—	2,20 2,40	2,70 2,90	3,30 3,60	4,— 4,50

Nr. 304. Englische Gaszangen.

Länge . Gewicht	•	mm . ca. kg	$\underset{\theta,180}{160}$	180 0,250	210 0,300	$^{235}_{0,400}$	260 0,500
Schwarz a) poliert			1,45 1,80	1,60 2,—	1,80 2,25	2,— 2,50	2,30 2,90

Nr. 305. Verstellbare englische Gaszangen.

Länge 170 mm, Gewicht ca. kg 0.200

		man, demient e	schwarz		b) vernickelt
		Stück	1,25	1,50	1,80
NT	200	** 1 444		_	

Nr. 306. Verstellbare englische Gaszangen.

Lange			•					4				. mm	200	250
Gewicht .	•	•	٠	٠				•		٠		ca. kg	0,300	0,450
Schwarz			. • 1		٠	,	•					Stück	2,20	2,80
a) poliert												>>	2,65	3,35
b) vernickelt		٠		٠	*	٠			٠			.55	3,20	4,-

Nr. 307. Gaszangen, sogen. Fitterzangen, schwarz.

Länge . Gewicht		. ca. kg	0,300		0,470		
		Stück	3,	3,40	3.80	4.20	4.60

Nr. 308. Gaszangen, Schweizer Form, schwarz.

														Stück	4,50	5,10
Gewicht	•	٠	٠	•	•	+	٠	٠	•	•	•	-	•	ca. kg	0,500	0,650
Länge .							•							. mm	230	260

Nr. 309. Kugelgaszangen, schwarz.

		Stück	2,20	2,50	2,75	3,20	3.60
Gewicht.	•	. ca. kg	0,350	0,450	$^{260}_{0,550}$	0,700	310 <i>0,850</i>
Länge .		177 177	210	OOF	0.00	001	



9 10
OF OF
EA THE PART OF THE

1	ARUS I	
WAREN	ZEICHEN	
	\smile	

Nr. 310 Fahrrad Konuszangan		
Nr. 310. Fahrrad-Konuszangen.	100	000
Länge	180 0,110	200 0,160
Schwarz Stück a) poliert	1,— 1,15	1,15 1,30
Nr. 311. Auto-Konuszangen.		
Länge 250 mm, Gewicht ca. kg 0,475.	a) pol	iort
Stück 1,60	1,9	
Nr. 312. Fahrrad-Konuszangen, mit geb	ngenen	. Kont
Länge 200 mm, Gewicht ca. kg 0,160.	Serion	Торг
schwarz	a) pol	iert
Stück 1,35	1,5	0
Nr. 313. Fahrrad-Konuszangen, verkröp	ft.	
Länge 200 mm, Gewicht ca. kg 0,180.		
schwarz	a) po	
Stück 1,50	1,7	0
Nr. 314. Parallel-Gas- oder Brennerzang	en.	
Länge	180 0,270	210 0,350
Poliert Stück a) vernickelt	2,50 2,90	2,75 3,15
Nr. 315. Gas-Brennerzangen, poliert.		
Länge	160	185
Gewicht ca. kg 0,100	0,130	0,170
Stück 1,20	1,40	1,65
Nr. 316. Gas-Brennerzangen.	_	
Länge	160 0,140	185
Schwarz Stück 1,20	1,40	1,65
a) poliert » 1,30	1,50	1,85
Nr. 317. Gas-Brennerzangen.		
Länge	140 0,130	160 0,155
Schwarz	1,10 1,20	1,15 1,30
Nr. 318. Gas-Brennerzangen, poliert, mit	dicken	ı Maul
	60 180	200
Gewicht	80 0,200	0,010

Nr. 319. Blitzrohrzangen, schwarz.

Länge mm 160 180 230 310 360 420 550 Gewicht . . ca. kg θ ,170 θ ,270 θ ,470 1,000 1,400 1,600 3,000

2,25

3,15 4,—

15,50

Stück 0,70 0,90 1,40























Nr. 320. Rohr- und Schraubenschlüssel.

Länge		. mm	25	310 40 1,500	400 50 1,800
a) als Rohrzange b) » Schraubenschlüssel c) » Universalschlüssel		 9	4,80 4,80	6,— 6,— 6,60	9,20 9,20

Nr. 321. Amerikanische kombinierte Gasrohr- und Schraubenschlüssel.

Länge Spannweite Gewicht .	bis		. mm	55	300 75 1,400	380 90 2,000	450 110 3,100
			Chiiole	0	11	16	25

Nr. 322. Amerikanische kombinierte Gasrohr- und Schraubenschlüssel.

							Stück	10.50	13,	18.—
Gewicht .							ca. kg	1,100	1,600	2,400
Spannweite	bi	S					. mm	55	75	90
Länge							. mm	250	300	380

Nr. 323. Alligatorschlüssel.

Größe	200 3	330 440	540 $1-1^{1}/2$	11/2-2	770 $2-2^{1}/2$	900
		60 4 20				

Nr. 324. Krokodil-Schraubenschlüssel.

Größe . Gewicht				. c	Nr. a. kg	0,220	$_{0,360}^{2}$	2 ¹ / ₂ 0,730	3 0,960
				5	tück	1,20	1,45	上[2,50] [3,50

Nr. 325. Universal-Rohrzangen.

Für Rohre von Gewicht	. Zoll ca. kg	0.800	1/4-1 1,800	$\frac{1}{2}$ $\frac{-2}{3,200}$	$\frac{1}{2}$ -3 5,200	$\frac{3}{4}$ $\frac{-4}{7,000}$
	Stück	5,10	5,10	8,10	13,	20,

Nr. 326. Kugel-Rohrzangen.

Für Rohre von . Zoll Gewicht ca. kg	0,900	1/4-1 2,100	$\frac{1}{2}$ $\frac{-2}{3,700}$	$^{1}/_{2}$ -3 6,300	$\frac{3}{4}$ $\frac{-4}{9,200}$
Stück	8.10	8.10	13.—	21	31

Nr. 327. Bremer Rohrzangen, blank.

Für Rohre von . 2 Gewicht ca.	Zoll $\frac{1}{4}$ kg $\frac{3}{4}$	$^{1/4}_{0,800}$	$^{3}/_{4}^{-11}/_{2}$ $^{1},600$	$\frac{1-2}{2,400}$	$\frac{2-3}{4,500}$
Sti	ick 2.80	3.90	5.60	7.60	11.50

Nr. 328. Rohrzangen, Schwedische Form.

Für Rohre von . Zoll Gewicht ca. kg	1/ ₈ -1 0,800	$^{1/_{8}-1^{1}/_{2}}_{1,500}$	$^{1/4}_{2,800}$	$\frac{1}{2}$ -3 3,400	1/2-4 4,700
Stück	7.20	9,50	12.40	15.50	24.—







Für Rohre
von Zoll 1/8-1/2 1/4-3/4 1/4-1 1/2-11/4 3/4-11/2 1-2 11/2-3 2-4

Gewicht

Carlot 1 100 1 500 1 000 2 400 2 200 5 000 7 500 10 00

ca. kg 1,100 1,500 1,900 2,400 3,200 5,000 7,500 10,000 Stück 3,75 4,70 5,20 6,70 8,20 9,75 16,— 22,—



200 Länge . . . mm 150 250 350 450 600 900 Für Rohre bis. Zoll $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1 $\frac{11}{2}$ Gewicht . . ca. kg 0,140 0,275 0,700 1,200 31/ 2 $2^{1}/_{2}$ 2,000 3,700 Mit Stahlgriff Stück 3,70 3,70 4,20 5,80 7,50 a) mit Holzgriff » 3,95 3,95 4,50 6,20 7,90 11,80 26,90

Nr. 331. Kettenrohrzangen.

Für Rohre von Zoll $\frac{1}{8}$ -1 $\frac{1}{4}$ -2 $\frac{1}{2}$ -3 $\frac{13}{4}$ -4 4-6 6-8 7-14 Gewicht . . ca. kg 1,000 2,600 4,800 5,600 12,000 14,000 26,000 Stück 4,50 7,40 12,20 14,75 32,— 36,— 75,— Ersatzketten . » 1,70 2,40 3,10 3,90 12,20 17,50 32,—

Nr. 332. Kettenrohrzangen, amerikanische Form.

Für Rohre von Zoll $^{1}/_{8}$ –1 $^{1}/_{4}$ –2 $^{1}/_{2}$ –3 $^{3}/_{4}$ –4 1–6 $^{11}/_{2}$ –8 2–14 Gewicht . . ca. kg 1,250 2,900 5,300 6,300 13,700 16,700 29,500 Stück 4,75 7,80 13,— 15,50 33,60 38,— 79,— Ersatzketten . » 1,90 2,55 3,25 4,20 12,90 18,50 34,—



Nr. 333. Rohr- und Muffenzangen.

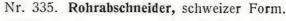
Stück 1,60 2,10 2,40 2,70 2,90 3,65 4,40 5,40 5,90 6,40 8,20 9,40 2,10 2,40 2,90 3,20 3,65 4,40 5,40 6,40 6,90 8,65 11,10 12,90

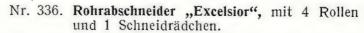


» Muffen . .

Nr. 334. Rohrabschneider.

Für Rohre von Zoll $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{2}{4}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{3}{4}$





Für Rohre von . Zoll $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{3$



Nr. 337. Rohrabschneider, englische Form.

Für Rohre von Zoll $\frac{1}{4}$ -1 Gewicht ca. kg 1,750 $\frac{3}{4}$ -2 3,600 13/4-4 11/4-3 9,000 6,000 Mit 1 Rädchen . . . Stück 11,20 35,— 17,50 26.a)» 3 » · · · · » b)» Rohrzange · · · · » 13,40 22,4033,40 48,-13,40 21, -32,-45,-







2 - 3













Nr. 347. Rohr-Innenfräser, lange Form.

Für Rohre von Gewicht		:		Zoll . ca. kg	1/4-1 0,230	0,500	0,700
				Stück	7,40	13,50	17,50

Nr. 348. Rohr-Außenfräser.

Für Rohre von Gewicht		Zoll . ca. kg	0.500	0,900°	12 1,300	$\frac{2-3}{2,700}$
		Stück	13.50	27.—	31.—	67.—

Nr. 349. Bleirohr-Ausbohrer.

Gewicht c	a ko	0.160								. Stück 1	.75	
Gewicht C	d. KE	0.100								. Other s	, , ,	

Nr. 350. Bleirohr-Auftreiber, aus Holz.

Gewicht ca. kg 0,130, für Rohre bis 40 mm Stück 0,85

Nr. 351. Bleirohr-Auftreiber, aus Eisen.

Gewicht ca. kg 0,400, für Rohre bis 40 mm Stück 1,90

Nr. 352. Hahnfräser, zum Nachfräsen von Hähnen, welche an der Abdichtungsstelle undicht geworden sind. Dabei braucht der Hahn nicht abgeschraubt zu werden.

Mit 4 Hähnen für $^3/_8$ $^1/_2$ $^5/_8$ $^3/_4$ Zoll Hähne, Gewicht ca. kg 0,300, Stück 8,50

Nr. 353. Gasrohr-Klemmfutter.

Fur Rohre von Zoll Gewicht ca. kg	$^{1/4}_{1,100}^{3/8}^{1/2}$	$^{1/_{8}}_{1,150}^{1/_{4}}_{3/_{8}}^{3/_{2}}_{1,2}$	$^{1/_{4}}_{1,400}^{3/_{8}}_{1,400}^{1/_{2}}_{3/_{4}}^{3/_{4}}$	$^{1/_{2}}_{1,750}^{3/_{4}}$ 1	$^{3/_{4}}_{2,400}^{1}^{1^{1}/_{4}}$	$1 \ \begin{array}{ccc} 1^{1}/_{4} \ 1^{1}/_{2} \\ 3{,}400 \end{array}$	$\frac{1^{1}/_{4}}{5,700}$ $\frac{1^{1}/_{2}}{2}$
Stück	8,50	8,50	9,25	10,50	15,	16,50	19,—









Nr. 354. Bleistemmer.

von 4-12 mm sortiert. Gewicht ca. kg 2,200, Satz à 5 Stück 7,50

Nr. 355. Strickeisen.

ca. 250 mm lang. Gewicht ca. kg 0,450 Stück 1,50

Nr. 356. Dreikant-Hohlschaber.

Länge mm 100 Gew.ohne Heft ca.kg 0,030	0,035	$^{150}_{\theta,050}$	175 0,100	200 0,125	250 0,175	300 0,230
Ohne Heft . Stück 0,95 a) Mit » . » 1,10						

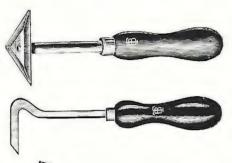
Nr. 357. Dreikant-Vollschaber.

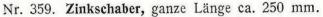
Länge mm 100 Gew.ohne Heft ca.kg 0,040	$\underset{0,050}{125}$	$\underset{0,085}{150}$	$\underset{0,120}{175}$	$\underset{0,160}{200}$	$\underset{0,230}{250}$	
Ohne Heft . Stück 0,45 a) Mit » . » 0,60						2,— 2,30

Nr. 358. Flach-Schaber.

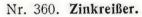
Länge mm Gew.ohne Heft ca.kg	100 0,060	$\underset{0,065}{125}$	$\underset{0,090}{150}$	$^{175}_{\theta,115}$	$\underset{0,170}{200}$	$\underset{0,240}{250}$	
Ohne Heft . Stück a) Mit » . »	0,65 0,80	0,75 0,90	0,90 1,10	1,10 1,35	1, 3 5 1,60	1,70 1,95	$^{2,30}_{2,60}$







	Dreikantform	a) Herzform	b) Sechskantform
Gewicht ca. k	g 0,180	0,180	0,180
Stücl	k 1,50	1,50	1,60
Reserveplatten »	0,70	0,70	0,75

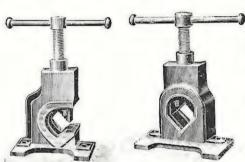


Gewicht ca. kg 0,140 Stück 1,50



Nr. 361. Zinkreißer, verstellbar.

Gewicht	ca.	kg	0,	22	0								. S		1,60
Ersatzmes	ser						÷							3)	0,65



Nr. 362 u. 363. Rohrschraubstöcke.

Für Rohre von Zoll	1	2	3	4	5-6	
Aeußerste Spann- weite mm	50	70	90	135	170	
Offene Gewicht ca. kg	7,000	11,000	21,000	36,000	71,000	
Geschlossene Gewicht ca. kg	6,000	10,000	18,000	35,000	57,000	
Nr. 362 Stück		13,	18,50 18,50	29,—	52,— 52,—	



Nr. 363.

Nr. 364. Rohrschraubstöcke, einarmige, kreuzweise spannend.

dewicht	29,000 $50,000$
Für Rohre von Zoll Aeußerste Spannweite	



Nr. 365.

Nr. 365. Patent-Rohrschraubstöcke.

Für Rohre Gewicht .	bi	is. Zoll ca. kg	$\frac{1}{4}$ -1 3,500	$^{1}/_{4}$ $^{-2}$ 7,250	1/ ₄ -3 13,060	$\frac{3}{4}$ $\frac{-4}{21,500}$	$\frac{1-6}{44,000}$	
,		Stück	11,	15,	24,—	36,→	68,	



Į

Nr. 366. Montage-Geräte, mit Rohrschraubstock.

Für Rohr Gewicht	e	v0	n	•	•	•			ca.	Zoll kg	22,000	$\underset{33,000}{\overset{2}{}}$	
									St	ück	45,—	75,	

Nr. 367. Montage-Geräte, mit Rohrschraubstock für Rohre von 2 Zoll, außerdem mit Schlosserschraubstock.

Gewicht ca. kg 28,000 Stück 70,-

Nr. 366.

Nr. 367.





Nr. 368. Siederohr-Dichtmaschinen, einfache zum Schrauben.

Größe Kern-Durchmesser mm Für i. Rohr-Durchmesser » Ausdehnung bis » Aeußerer Rohrdurchm. {	1 26 27 30 31 1 ¹ / ₄	2 29 30 34 35 1 ³ / ₈	$\begin{array}{c} 3\\ 32\\ 33\\ 37\\ 37\\ 1^{1}/_{2} \end{array}$	4 35 36 41 40 1 ⁵ / ₈	5 37 39 44 44 1 ³ / ₄	$ \begin{array}{r} 6 \\ 40 \\ 41 \\ 46 \\ 47 \\ 1^{7}/_{8} \end{array} $	7 44 45 51 51 2	8 47 49 55 53 2 ¹ / ₈	9 50 51 58 57 2 ¹ / ₄	$ \begin{array}{r} 10 \\ 56 \\ 57 \\ 65 \\ 63 \\ 2^{1}/_{2} \end{array} $	11 60 61 70 67 2 ⁵ / ₈	12 63 64 73 70 2 ³ / ₄	13 68 70 79 76 3
Maschine Stück 2 Ersatzdorn » 3 Ersatzrollen Satz	5,	20,— 5,— 2,—	5,—	6,70	23,— 6,70 2,—	23,— 6,70 2,—	28,— 8,40 2,50		34,— 10,— 2,50	36,	40,	44,	47
• -	14 74 76 86 83 3 ¹ / ₄	$ \begin{array}{c} 15 \\ 80 \\ 82 \\ 93 \\ 89 \\ 3^{1}/_{2} \end{array} $	16 85,5 88 100 95 3 ³ / ₄	17 90 93 104 101 4	18 98 100 114 108 4 ¹ / ₄	$ \begin{array}{r} 19 \\ 104 \\ 107 \\ 121 \\ 114 \\ 4^{1}/_{2} \end{array} $	20 110 113 128 121 4 ³ / ₄	21 116 119 135 127 5	22 122 125 142 133 5 ¹ / ₄	23 128 131 149 140 5 ¹ / ₂	24 134 137 156 146 5 ³ / ₄	25 140 143 163 152 6	
Maschine Stück 5 Ersatzdorn » 1 3 Ersatzrollen Satz	.ა,—	59,— 14,50 4,—	66,— 14,50 4,—	74,— 16,— 4,60	17,50	87,— 21,— 5,50	22,50	105,— 25,— 6,60	28,—	31,	35,	40,	



Nr. 369. Siederohr - Dichtmaschinen, doppelte, zum Schrauben.

Ausdehnung mm	Größe von bis	26 33	2 29 38	3 32 41	4 35 46	5 37 48	6 40 52	7 44 57	8 47 60	9 50 65	10 56 73	11 60 79	12 63 82	13 68 89
Maschine Ersatzdorn 6 Ersatzrollen	. Stück . » . Satz	5,		28,70 5,— 4,—	32,— 6,70 4,—	32,— 6,70 4,—	32,— 6,70 4,—	37,— 8,40 5,—	41,— 10,— 5,—	44,50 11,50 5,—	49,— 11,50 5,—	53,— 13,— 5,—	59,— 14,30 5,—	64,— 15,80 6,—
Ausdehnung mm {	Größe von bis	14 74 97	15 80 105	16 86 112	17 90 118	18 98 128	19 104 136	20 110 144	21 116 152	22 122 160	23 128 168	24 134 175	25 140 184	
Maschine Ersatzdorn	. »	70,— 17,40 7,—	77,— 20,80 8,—	84,— 22,30 8,—	93,— 25,60 9,20	27,50	29,-	31,—	34,	37,50	42,50	47,	194,— 54,— 20,—	



Nr. 370. Siederohr-Ausschneidemaschinen.

Für i. Rohr-Durchmesser Gewicht	Größe 1 mm 35–50 ca. kg 2,400	51 62 64 7F	4 76–100 8,000
Extra-Vorrichtung	99	97,50 117,— 22,— 22,— 2,75 2,75	22,—





Nr. 371. Siederohr-Dichtmaschinen, engl. System.

							,
	2 3 29 32 30 33 34 37 0,650 1,050	1,300 1,500	$\begin{array}{ccc} 41^{1}/_{2} & 45^{1}/_{2} \\ 46^{1}/_{2} & 51 \\ 1,700 & 1,850 \end{array}$	$47^{1}/_{2}$ 5 $48^{1}/_{2}$ 5 $48^{1}/_{2}$ 5 $2,300$ 2,		11 12 60 63 61 64 70 73 3,650 3,800	
Maschine Stück 20,— Ersatzdorn » 6,70 3 Ersatzrollen Satz 2,—	20,— 20,— 6.70 6.70	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	23,— 28,— 6,70 8,40	32,— 34 8,40 8	,,,,,,	40,— 44,— 12,— 13,40 2,50 2,50	,
Größe 14 Kern-Durchmesser .mm 74 Für l. Rohr-Durchm. » 76 Ausdehnung bis » 86 Gewicht ca. kg 5,600	15 16 80 85 ¹ / ₂ 82 88 93 99 ¹ / ₂ 7,200 7,800	90 98 93 ¹ / ₂ 100 104 114 11,000 12,50	0 12,000 13,00	116 1 119 1 135 1 0 14,000 15	22 23 22 128 25 131 42 149 5,000 16,000	24 25 134 140 137 143 156 163 0 17,000 20,000	0
Maschine Stück 53,— Ersatzdorn » 14,80 3 Ersatzrollen Satz 3,50	59,— 66,—	74,— 80,—	87,— 95,— 29.— 31.—	105, -11 $34, -3$	12,— 125,— 39,— 45,—	- 137,— 150,— - 50,— 56,—	_



Nr. 372. Dichtmaschinen-Schlüssel.

	2,80	3,50	4,25	5,	6,40	8,
Für Dichtmaschinen Größe Gewicht	1—3 0,500		7—10 0,750		15—16 <i>1,350</i>	17—25 1,780



Nr. 373. Dichtmaschinen-Knarre.

Gewicht	1,300	1,300	 2,350 16,50	-,	21,—
Für Dichtmaschinen Größe					17—25 4,300



Nr. 374. Stahldraht-Siederohrbürsten.

Durchmesser mr * Zo Gewicht ca kg	n 38 ll 1 ¹ / ₂ g. 0.250	$\frac{44}{1^3/4}$	51 2 0,330	57 $2^{1}/4$ $0,400$	63 $2^{1}/_{2}$ $0,490$	$70 \ 2^{3}/_{4} \ 0,565$	76 3 0,690	$ \begin{array}{c} 82 \\ 3^{1}/_{4} \\ 0,750 \end{array} $	89 3 ¹ / ₂ 0,820	95 3 ³ / ₄ 0,870	102 4 0,910
Aus englischem Gußstahl Stüc a) » Messingdraht »	1. 1 00	9	9 15	2 35	2 55	2 70	2.90	3.10	3.30	3,50	3,70 5,50

Diese Preise verstehen sich ausschließlich der Teile a, b und c.



Nr. 375. Schräge Gasrohrschneidkluppen, mit 3 Paar Backen, ohne Bohrer. Nr. 3751/6 mit 3 Paar Backen, u. 3 Paar Bohrern

					141.575	/2 11116 5	I aai Da	cken, u.	Jraai	Domein
Lange cm	33	44	55 3/	60 3/8	75	87 ³ / ₄	100	120	135	155
Schneidend Zoll	1/8 1/4 3/	1/4 3/8 1/2	3/8 1/2 5/2	3/2	1/2 3/4	1 1 ¹ / ₄	$\frac{1^{1}}{4}$ $\frac{1^{1}}{2}$	$\frac{1^{1}/_{4}}{1^{1}/_{2}}$	$\frac{1^{1}/_{2}}{2}$ $\frac{2^{1}/_{2}}{2}$	2 2 ¹ / ₂ 3
Nr. 375. Gewicht ca. kg	0,800	1,400	2,200	3,000	4,300	6,000	8,500	14,000	18,000	25,000
Stück Lafgeschnürt mehr »	$\substack{6,70\\0,75}$	8,30 1,—	12,— 1,25	$16,20 \\ 1,50$	21,— 1,75	25,60 2,—	32,40 2,30	54,20 2,70	67,— 3,10	116,— 3,50
Nr. 3751/2 Gewicht ca. kg	1,000	1,800	2,900	3,900	5,800	8,800	12,800	20,700	28,000	42,800
Stück Aufgeschnürt mehr »	11,60 0,90	14,40 1,20	20,— 1,50	25,— 1,80	33,60 2,10	44,60 2,40	60,— 2,80	96,— 3,30	140, 4,	235,— 4,70
			E	xtra Ba	cken.					
Für Kluppen von . cm	33	44	55	60	75	87	100	120	135	155
Paar	0,85	1,05	1,25	1,65	2,05	3,30	4,40	6	9.—	12.—



Nr. 376. Gasrohrschneidkluppen,

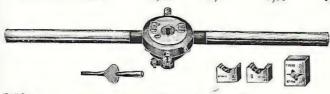
"System Walworth", mit einteiligen Backen und Führungen, ohne Bohrer.

Schneidend Zoll ¹ ca. kg	$0 \\ {}^{/_{8}/_{4}^{3}/_{8}^{1}/_{2}} \\ 1,600$	$^{1}_{^{1}\!/_{2}^{3}\!/_{4}^{1}}^{3}$	${2\atop {}^{1}/{}_{4}{}^{3}/{}_{8}{}^{1}/{}_{2}{}^{3}/{}_{4}}{1\atop {}^{4},500}$	$\begin{matrix} 3 \\ 3/4 & 1 & 1^{1}/4 \\ 5,600 \end{matrix}$	$\begin{smallmatrix} & & 4 \\ 1 & 1^{1}/_{4} & 1^{1}/_{2} \\ 6,200 \end{smallmatrix}$	5 1 ¹ / ₄ 1 ¹ / ₂ 2 8,500	${ 6 \atop 1^1/_4 1^1/_2 1^3/_4 2 \atop 10,000 }$	7 2 2 ¹ / ₂ 3 18,000
Komplett Stück Extra-Backen » Extra-Führungen » Im Pappkarton mehr » Im Holzkasten mehr »	14,—	16,80	20,—	19,—	21,—	29,—	36,—	68,—
	2,80	3,50	3,50	4,70	5,—	7,20	7,20	21,—
	0,50	0,65	0,65	0,85	0,95	1,40	1,40	3,50
	0,30	0,50	0,50	0,70	0,80	0,85	0,85	1,50
	2,80	3,30	4,—	3,80	4,20	5,80	7,20	13,60



Nr. 377. **Gasrohrschneidkluppen**, mit zweiteiligen Backen und Führungen, ohne Bohrer, amerikan. Form. Schneiden Gewinde in einem Schnitt fertig.

Größe Nr. Schneidend Zoll ¹ Gewicht ca. kg	$0 \\ {}^{/8}/{}_{4}^{3}/{}_{8}^{1}/{}_{2} \\ 1,900$	$\frac{1}{1/2} \frac{3}{3} \frac{1}{4} \frac{1}{3,700}$	${\begin{smallmatrix}2\\1/_4^3/_8^1/_2^3/_4\\4,900\end{smallmatrix}}$	3 3/4 1 11/4 5,900	4 1 1 ¹ / ₄ 1 ¹ / ₂ 6,800	5 1 ¹ / ₄ 1 ¹ / ₂ 2 9,600	${ \begin{array}{c} 6 \\ 1^{1}/_{4}1^{1}/_{2}1^{3}/_{4}2 \\ 10,900 \end{array} }$	7 $2 \frac{2^{1}}{2} 3$ $19,000$
Komplett Stück	17,50	25,50	36,—	32,—	40,—	48.—	64,—	120,—
Extra-Backen Paar	3,70	5,—	5,—	7,—	9,—	11,—	11,—	30,—
Extra-Führungen Stück	0,65	0,90	0,90	1,30	1,70	2,10	2,10	5,—
Im Pappkarton mehr »	0,30	0,50	0,50	0,70	0,80	0,85	0,85	1,50
Im Holzkasten mehr »	3,50	5,—	7,50	7,50	8,—	10,—	13,—	24,—



Nr. 378. Bergische Schneidkluppen, mit verstellbarer Führung, ohne Bohrer. Schneiden Gewinde in einem Schnitt fertig.

Größe	von Zoll	1/8-1/4 1/1-1/2	$\begin{array}{c} 2\\ \frac{1}{8} - \frac{1}{2} \\ \frac{3}{8} - \frac{3}{4} \\ 2,300 \end{array}$	$\frac{3}{\frac{1}{4}-\frac{3}{4}}$ $\frac{1}{2}-1$ $4,300$	$\begin{array}{c} 4 \\ \frac{1}{4} - 1 \\ \frac{3}{4} - \frac{11}{4} \\ 4,900 \end{array}$	5 1/2-11/4 1-11/2 5,500	6 3/ ₄ -1 ¹ / ₂ 	7 1-2 ———————————————————————————————————	8 2–3 — 20,000	9 3–4
Mit 3 Paar Backen Extra-Backen	Stück		25,— 4,40	32,— 5,20	38,— 6,30	46,50 8,50	60,— 11,20	76,— 13,80	152,— 26,—	300,—





Nr. 379. Gasrohrschneidkluppen, "System Reißhauer", mit zweiteiligen verstellbaren Backen, ohne Bohrer.

Größe		$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	${11/4} {11/2 \atop 10,000} {13/4 \atop 23}$	6 2 ¹ / ₄ 2 ¹ / ₂ 2 ³ / ₄ 3 20,000
Komplett Stück 36,-	7,40	72,—	86,—	155,
Extra-Backen Paar 5,5		10,50	13,20	30,
Extra-Führungen Stück 1,6		2,55	4,20	7,

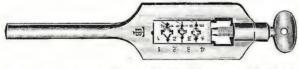


Nr. 380. Excelsior-Gasrohrschneidkluppen, mit verstellbaren Schneide- und Führungs-Backen, ohne Bohrer. Größe Nr. 6 u. 7 haben 4 Arme.

Größe	Für Gewinde von	Gewicht	Preis der Kluppe inkl. Schneide-	Preis für Extra-Backen
Nr.		ca. kg	und Führungsbacken	per Satz von 4 Stück
1	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	2,250	48,—	12,—
1 ¹ / ₂		6,200	57,—	13,—
2		6,800	57,—	13,—
3		10,700	71,50	14,50
4		12,800	90,—	16,50
5		13,700	100,—	16,50
6		29,000	160,—	24,—
7		34,000	225,—	27,—



Gewindebohrer hierzu siehe Nr. 387.



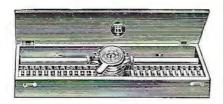
Nr. 382. Handkluppen für Messingrohre, mit Backen und Bohrer, Vorund Nachschneider.

Stück	17,—	19,20		26,—	32,—
Aufgeschnürt mehr »	1,10	1,30		1,40	1,50
Schneidend Zoll Gewicht ca. kg	$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{3}{4}$	$^{1/_{4}}$ $^{3/_{8}}$ $^{1/_{2}}$ $^{5/_{8}}$ 2 ,800	3/4	³ / ₄ , ⁷ / ₈ , 1 4,300	5/8 3/4 7/8 1 4,500
Stück	9,40	10,—	11,30	13,30	15,—
Aufgeschnürt mehr »	0,45	0,55	0,70	0,85	0,85
Schneidend Zoll Gewicht ca. kg	$^{1/4}_{0,350}^{5/16}^{3/8}$	$^{1/_{4}}_{0,650}^{3/_{8}}^{1/_{2}}$	$^{3/8}_{0,850}^{1/2}^{5/8}$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\frac{1/2}{2,600}^{5/8}$

Gewindebohrer hierzu siehe Nr. 388.



Ohne Bohrer



Satz à 4 Stück Schneidbacken
Satz à 3 Stück Grundbohrer
Handmutterbohrer
Packanbarer

Nr. 383. Präzisions-Gewindeschneidkluppen, mit verstellbarem Gewinde und Führungsbacken, nebst abnehmbarem Führungskörper.

Für Whitworth-Gewinde.

	onrei
Ein Sortiment Nr. 1 enthaltend:	Ein Sortiment Nr. 3 enthaltend:
1 Schneidkluppe ,, Union" Nr. 0 für ³ / ₁₆ – ⁷ / ₃₂ , ¹ / ₄ , ⁵ / ₁₆ , ³ / ₈ ⁷ / ₁₆ Zoll	1 Schneidkluppe ,, Union' Nr. 2 für 1/2-9/16, 5/8-11/16, 3/4-13/16, 7/8-15/16, 1 Zoll 35,10
5 Satz à 4 Stück Schneidbacken	für 1/2—9/16, 5/s—11/16, 3/4—13/16, 7/s—15/16, 1 Zoll 35,10 5 Satz à 4 Stück Schneidbacken
5 Satz à 4 Stück Schneidbacken	1 Holz-Etui
Ein Sortiment Nr. 2 enthaltend:	Ein Sortiment Nr. 4 enthaltend:
1 Schneidkluppe ,, Union' Nr. 1 für 3/8, 7/16, 1/2-9/16, 5/8-11/16, 3/4 Zoll	Ein Sortiment Nr. 4 enthaltend: 1 Schneidkluppe , Union" Nr. 3 für 1½-1½, 13/8-1½, 15/8-13/4, 17/8-2 Zoll . 70,20 4 Satz à 4 Stück Schneidbacken
fur 3/8, 7/16, 1/2-9/16, 5/8-11/16, 3/4 ZOII 31,05	fur 11/8-11/4, 13/8-11/2, 13/8-13/4, 11/8-2 ZOII
1 Holz-Etui	1 Holz-Etui
Summa 82,10	Summa 141,-
Mit Bo	hrer
Ein Sortiment Nr. 5 enthaltend:	Ein Sortiment Nr. 7 enthaltend:
1 Schneidkluppe "Union" Nr. 0 für ³ / ₁₆ – ⁷ / ₃₂ , ¹ / ₄ , ⁵ / ₁₆ , ³ / ₈ , ⁷ / ₁₆ Zoll 24,10	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
5 Satz à 4 Stück Schneidbacken	5 Satz à 4 Stück Schneidbacken 60,75
5 Satz à 4 Stück Schneidbacken 33,75 6 Satz à 3 Stück Grundbohrer 27,55 6 Handmutterbohrer 12, - 6 Backenbohrer 14,80 2 Kugel-Windeisen Nr. 1 und 3 9,65 1 Holz-Etui 10,25	9 Satz à 3 Stück Grundbohrer
6 Backenbohrer	9 Handmutterbonrer
2 Kugel-Windeisen Nr. 1 und 3 9,65	2 Kugel-Windeisen Nr. 5 und 6 20,80
1 Holz-Etui	1 Holz-Etui
Ein Sortiment Nr. 6 enthaltend:	Ein Sortiment Nr. 8 enthaltend:
1 Schneidkluppe "Union" Nr. 1 für 3/s, 7/16, 1/2-9/16, 5/8-11/16, 3/4 Zoll 31,05	1 Schneidkluppe , Union" Nr. 3
5 Satz à 4 Stück Schneidbacken 47,25 7 Satz à 3 Stück Orundbohrer 55,35 7 Handmutterbohrer 27,30 7 Backenbohrer 34,50 2 Kugel-Windeisen Nr. 3 und 5 14, — 1 Holz-Etui 12, —	1 Schneidkluppe ,, Union" Nr. 3 für 11/s – 11/4, 13/8 – 11/2, 15/8 – 13/4, 4 Satz à 4 Stück Schneidbacken 64,80 8 Satz à 3 Stück Grundbohrer 320, — 8 Handmutterbohrer 130,50 8 Backenbohrer 214,50 2 Kugel-Windeisen Nr. 7 und 8 67,50 1 Holz-Etui 25,20 Summa 892,70
7 Satz à 3 Stück Grundbohrer	8 Satz à 3 Stück Grundbohrer
7 Handmutterbohrer	8 Handmutterbohrer
2 Kugel-Windeisen Nr. 3 und 5	2 Kugel-Windeisen Nr. 7 und 8 67,50
1 Holz-Etui	1 Holz-Etui
Summa 221,45	Summa 892,70
Nr. 383½. Dieselben Gewindeschneidklu Ohne E	
Ein Sortiment Nr. 9 enthaltend:	Ein Sortiment Nr. 11 enthaltend:
Ohne E Ein Sortiment Nr. 9 enthaltend: 1 Schneidkluppe "Union" Nr. 0 für 4–5, 6–7, 8–9, 10–11, 12–13 mm	1 Schneidkluppe ,, Union" Nr. 2 für 14-15-16, 18, 20-22, 24-25-26, 27-28 mm 5 Satz à 4 Stück Schneidbacken
5 Satz à 4 Stück Schneidbacken	5 Satz à 4 Stück Schneidbacken 60,75
1 Holz-Etui	1 Holz-Etui
Ein Sortiment Nr. 10 enthaltend:	
	Fin Sortiment Nr. 12 enthaltend:
1 Schneidkluppe "Union" Nr. 1	Fin Sortiment Nr. 12 autholtend
1 Schneidkluppe "Union" Nr. 1 für 10-11, 12-13, 14-15-16, 18-20 mm 39,60	Fin Sortiment Nr. 12 anthaltend
1 Schneidkluppe ,,Union" Nr. 1 für 10-11, 12-13, 14-15-16, 18-20 mm . 39,60 4 Satz à 4 Stück Schneidbacken	Fin Sortiment Nr. 12 autholtend
Sortiment NP. 10 entinated: Schneidkluppe ,, Union" Nr. 1 für 10-11, 12-13, 14-15-16, 18-20 mm	
1 Schneidkluppe , Union" Nr. 1 für 10-11, 12-13, 14-15-16, 18-20 mm	Ein Sortiment Nr. 12 enthaltend: 1 Schneidkluppe "Union" Nr. 3 für 20-22, 24-25-26, 27-28, 30-33, 36-39 mm 88,50 5 Satz à 4 Stück Schneidbacken
1 Schneidkluppe ,,Union" Nr. 1 für 10-11, 12-13, 14-15-16, 18-20 mm	Ein Sortiment Nr. 12 enthaltend: 1 Schneidkluppe "Union" Nr. 3 für 20-22, 24-25-26, 27-28, 30-33, 36-39 mm 88,50 5 Satz à 4 Stück Schneidbacken
1 Schneidkluppe ,,Union" Nr. 1 für 10-11, 12-13, 14-15-16, 18-20 mm	Ein Sortiment Nr. 12 enthaltend: 1 Schneidkluppe "Union" Nr. 3 für 20-22, 24-25-26, 27-28, 30-33, 36-39 mm 88,50 5 Satz à 4 Stück Schneidbacken
1 Schneidkluppe ,,Union" Nr. 1 für 10-11, 12-13, 14-15-16, 18-20 mm	Ein Sortiment Nr. 12 enthaltend: 1 Schneidkluppe "Union" Nr. 3 für 20-22, 24-25-26, 27-28, 30-33, 36-39 mm 88,50 5 Satz à 4 Stück Schneidbacken
1 Schneidkluppe ,,Union" Nr. 1 für 10-11, 12-13, 14-15-16, 18-20 mm	Ein Sortiment Nr. 12 enthaltend: 1 Schneidkluppe "Union" Nr. 3 für 20-22, 24-25-26, 27-28, 30-33, 36-39 mm 88,50 5 Satz à 4 Stück Schneidbacken
1 Schneidkluppe ,,Union" Nr. 1 für 10-11, 12-13, 14-15-16, 18-20 mm	Ein Sortiment Nr. 12 enthaltend: 1 Schneidkluppe "Union" Nr. 3 für 20-22, 24-25-26, 27-28, 30-33, 36-39 mm 88,50 5 Satz à 4 Stück Schneidbacken
1 Schneidkluppe ,,Union" Nr. 1 für 10-11, 12-13, 14-15-16, 18-20 mm	Ein Sortiment Nr. 12 enthaltend: 1 Schneidkluppe "Union" Nr. 3 für 20-22, 24-25-26, 27-28, 30-33, 36-39 mm 88,50 5 Satz à 4 Stück Schneidbacken
1 Schneidkluppe ,,Union" Nr. 1 für 10-11, 12-13, 14-15-16, 18-20 mm	Ein Sortiment Nr. 12 enthaltend: 1 Schneidkluppe "Union" Nr. 3 für 20-22, 24-25-26, 27-28, 30-33, 36-39 mm 88,50 5 Satz à 4 Stück Schneidbacken
1 Schneidkluppe ,, Union" Nr. 1 für 10-11, 12-13, 14-15-16, 18-20 mm . 39,60 4 Satz à 4 Stück Schneidbacken	Ein Sortiment Nr. 12 enthaltend: 1 Schneidkluppe "Union" Nr. 3 für 20-22, 24-25-26, 27-28, 30-33, 36-39 mm 88,50 5 Satz à 4 Stück Schneidbacken
1 Schneidkluppe ,, Union" Nr. 1 für 10-11, 12-13, 14-15-16, 18-20 mm	Ein Sortiment Nr. 12 enthaltend: 1 Schneidkluppe "Union" Nr. 3 für 20-22, 24-25-26, 27-28, 30-33, 36-39 mm 88,50 5 Satz à 4 Stück Schneidbacken

5 Satz à 4 Stück Schneidbacken
11 Satz à 3 Stück Grundbohrer
11 Handmutterbohrer

81,-300,-150,-

36,70 57,60 Summa 863,80

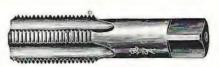
37,80 93,15 45,80 45,80 14,60 25,20

Summa 301,95





Nr. 384. Gasgewindebohrer.



Vorschneider.

Nachschneider.

Schneidend . . Zoll $^{1}/_{8}$ $^{1}/_{4}$ $^{3}/_{8}$ $^{1}/_{2}$ $^{5}/_{8}$ $^{3}/_{4}$ $^{7}/_{8}$ 1 $^{11}/_{8}$ $^{11}/_{4}$ $^{11}/_{2}$ $^{13}/_{4}$ 2 $^{21}/_{4}$ $^{21}/_{2}$ $^{23}/_{4}$ 3 Gewicht . . ca. kg $^{0}/_{0}$ 30 $^{0}/_{0}$ 50 $^{0}/_{0}$ 100 $^{0}/_{0}$ 50 $^{0}/_{0}$ 60 $^{0}/_{0}$

Stück 0,65 0,75 0,95 1,25 1,60 2,— 2,40 2,80 3,60 4,40 5,90 7,70 9,50 14,50 19,— 25,— 31,—



Nr. 385. Gasgewinde-Backenbohrer.

Schneidend . Zoll $\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ $\frac{1}{9}$ $\frac{11}{8}$ $\frac{11}{8}$ $\frac{11}{4}$ $\frac{11}{2}$ $\frac{13}{4}$ $\frac{2}{2}$ $\frac{21}{4}$ $\frac{21}{2}$ $\frac{23}{4}$ $\frac{2}{3}$ Gewicht . . ca. kg $\frac{9}{6}$ $\frac{9}{6}$ $\frac{3}{6}$ $\frac{9}{6}$ $\frac{9}{6}$

Stück 1,20 1,50 1,90 2,65 3,40 4,10 4,70 5,30 6,60 7,90 11,40 14,- 16,50 24,- 32,- 40,- 48,-



Vorschneider.



Nachschneider.

Nr. 386. Gasgewindebohrer "System Berg". Schneidend Zoll 1/ 0,1500,050 0,100 0,200 0,250 Gewicht ca. kg 0,030 5,-2,15 3,-3,50 4,40 Stück 1,50 $1^{3}/_{4}$ 11/9 11/ Schneidend Zoll 11/ 1,100 0,400 0,550 0,800 1,350 Gewicht ca. kg θ ,300 10,-11,50 16,50 17,50 7,--Stück

21/ 21/ 2^{3} Schneidend Zoll 3,700 5.000 6.500 Gewicht ca. kg 2,000 3,260 33,---37,50 45,-48,--Stück 25,-

Nr. 387. Gewindebohrer für Stahlpanzerrohre



 $\frac{13^{1}/_{2}}{18}$ Schneidend . . mm 7 16 18 18 16 16 16 Gänge auf 1 Zoll engl. 20 18 0,080 0,125 0,160 0,200 0,300 0,520 0,920 Gewicht . . ca. kg θ , θ 45

3,70 4,50 6,75 Stück 1,20 1,45 1,75 3,10



Nr. 388. Gewindebohrer für Messingrohre. Vor- und Nachschneider.

Vorschneider. Nachschneider. Schneidend . . . Zoll 0.0250.060 0.040 0,015 0.090 0,350 0.150 0.230 0,500 Gewicht . . . ca. kg 2,--Stück 0,45 0,54 0,60 0,70 0,77 1,05 1,30 1,65

> Nr. 389—394. Gasbrennerbohrer, fein poliert.



Nr. 389. Gewicht ca. kg 0,060

Nr. 390. Gewicht ca. kg 0.060

Nr. 391. Gewicht ca. kg 0,060

Nr. 392 Gewicht ca. kg

Nr. 393. Gewicht ca. kg

3

Nr. 394. Gewicht ca. kg

Stück 1,40 2,40

4.20

0,065 4,60

0.085

0.150

4,25

7,50

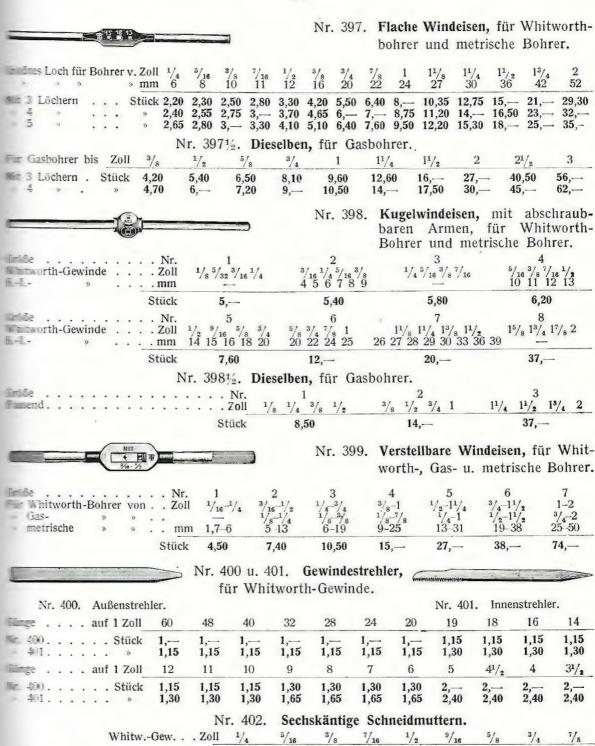
Nr. 395. Gasbrennerbohrer, fein poliert, ähnlich Nr. 394 mit 2 Gewindebohrern, 1 Reibahle, 1 Schraubenzieher und 1 Schneidkluppe Gewicht ca. kg 0,175

Nr. 396. Nippelbohrer, fein poliert, für elektrische Leitungen.



Gewicht ca, kg 0,070 Stück 2,50







3.55

 $1^{1}/_{8}$

9,-

3.70

 $1^{1}/_{4}$

Nr. $402\frac{1}{2}$. **Dieselben,** für Gasgewinde. Zoll $\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1 1

10,- 11,50

für Gas-Gew. Stück 3,80 5,30 6,- 7,- 8,- 9,- 10,- 11,- 12,30 13,75 19,- 22,80 25,-

3,90

 $1^{3}/_{8}$

4.70

 $1^{1}/_{2}$

12,70 14,-

5.10

 $1^{5}/_{8}$

5,60

 $1^{3}/_{4}$

15,40

6,40

17/8

17,40

 $1^{1}/_{8}$ $1^{1}/_{4}$ $1^{1}/_{2}$ $1^{3}/_{4}$ 2

7,40

2

Stück

Stück

Whitw.-Gew. . . Zoll

3,40

1

8,20





Nr. 403. Schräge Whitworth-Schneidkluppen, mit 3 Paar Backen und 3 Paar Bohrern, für Schlosser und Schmiede.

33 30 24 27 Länge in . . . Zoll 10 12 $\frac{1^{1}/_{2}}{1^{3}/_{4}}$ 11/ 3/8 1/2 3/8 7/8 1 1/2 3/4 3/₁₆ 1 11/8 11/4 $1^{3/2}$ 11/8 13/ 3/8 Schneidend Zoll 3/16 18 16 11/ 13,500 16,000 17,500 25,000 Gewicht . . ca. kg 0.160 0.300 0.500 0.700 0.900 1.5007,500 2,200 3,100 4,300 6,000 22,30 27,40 32,70 40.-47,40 54.--104,-9,90 12,---18,30 Prima Qual. Stück 6,30 7,20 8,10 14,60 8,70 5,70 7,50 3,90 4,40 1,30 2,20 3,30 Extra-Backen Paar 0,70 0,75 0,80 0,90 1,--1,10 1,65 2,75 93,a)Sekunda Qual. St. 5,70 6,50 7,30 7,80 9,— 11,— Extra-Backen Paar 0,65 0,70 0,75 0,80 0,90 1,— 20,--25.--29,50 36,---42,50 49,--16,50 13,---3,50 5,20 7,-2,-4,--2,50 3,---1,50 1,15 Aufgeschnürt Stück 0,50 0,60 0,70 0,80 1,-5,--2,90 3,20 4,10 1,25 1,50 1,60 2.--2,30 2,60 mehr . . .

Schneidkluppen Nr. 403 in Holzkasten kosten 30 % mehr.



Nr. 404 u. 405. Extra Qualität schräge Whitworth-Schneidkluppen, für Maschinenfabriken.

Nr. 404. Zu jedem Schneidmaß 1 Paar Backen und 2 Bohrer (Vor- und Nachschneider) * 405. * * * 1 * * * 3 * (Grundbohrer)

			K1	uppe Nr. 40	14.			Kluppe I	Vr. 405.	
Länge Zoll	Schneidend Zoll	Gewicht ca. kg	komplett Stück	Auf- geschnürt mehr Stück	Lackierte H Mehr- Gewicht ca. kg	lolzkasten mehr Stück	Gewicht	komplett Stück	Holz- kasten mehr Stück	Extra- Backen für Kluppen Nr. 404/5 Paar
7 9 10 10 12 14 14 14 18 18 18 21 21 21 24 24 28 28 36 36 44 44 50 60 60	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	0,160 0,300 0,500 0,600 0,700 1,000 1,100 1,650 2,500 2,600 3,500 4,700 5,300 6,500 8,500 9,500 13,500 13,500 18,000 18,000 28,000 35,000	8,30 9,90 10,30 11,50 12,10 15,75 17,80 14,60 17,40 18,30 22,10 25,— 22,70 25,— 29,— 39,10 34,20 40,20 51,— 65,— 81,— 81,— 120,— 148,—	0,85 0,85 1,10 1,50 1,10 1,30 1,50 1,75 1,75 2, 2,20 2,90 3,20 3,50 3,50 3,50 3,85 4,25 5,60 6,10 7,70 11,70 12,90	0,300 0,400 0,500 0,500 0,500 0,900 0,900 1,300 1,800 1,800 2,000 2,500 2,500 2,500 4,000 4,000 6,500 6,500 8,500 12,000 12,000	3,30 4,— 4,40 5,20 4,50 4,80 6,— 7,— 5,80 7,— 10,— 9,— 10,— 11,50 13,60 16,— 20,— 22,— 26,— 32,— 48,—	0,175 $0,325$ $0,540$ $0,650$ $0,770$ $0,980$ $1,020$ $1,130$ $1,820$ $2,695$ $2,815$ $2,950$ $3,970$ $4,220$ $5,400$ $6,150$ $7,800$ $9,900$ $11,100$ $15,500$ $18,000$ $21,500$ $34,000$ $44,000$	10,— 12,30 15,50 13,75 14,50 19,— 21,30 17,50 20,90 22,— 26,50 30,— 27,30 30,— 27,30 40,80 47,— 48,50 61,— 65,— 78,— 97,— 144,— 177,50	4,— 4,80 4,90 6,— 5,25 5,80 7,60 8,40 7,— 8,— 8,80 10,50 12,— 11,— 14,— 16,20 18,70 16,40 19,50 24,— 26,— 31,— 39,— 57,— 70,—	0,80 0,90 1,— 1,20 1,10 1,15 1,50 1,70 1,40 1,65 1,80 2,20 2,50 2,25 2,50 2,90 3,40 3,90 3,90 6,— 7,50 10,— 12,—

Die Gewichte für lose Holzkasten für Kluppen Nr. 405 sind dieselben wie unter Nr. 404.





Nr. 406. Extra Qual. schräge Whitworth-Schneidkluppen, mit Windeisen Für Maschinenfabriken.

	Schneidend	Anzahl der Kluppen	Mi	sführung it 2 Bohr nd Nachs		Ausführung B Mit 3 Bohrern (Vor-, Mittel- und Nachschneider			
-	Zoll		Gewicht ca. kg	komplett ohne Kasten Stück	Lackierter Holzkasten mehr Stück	Gewicht ca. kg	Komplett ohne Kasten Stück	Lackierter Holzkaster mehr Stück	
3	$\frac{1}{8} \frac{3}{16} \frac{1}{4} = \frac{5}{16} \frac{3}{8} \frac{7}{16} \frac{1}{2}$	2	3,550	20,	9,	4,000	24,—	9,60	
2	$\frac{1}{4} \frac{5}{16} \frac{3}{8} \frac{7}{16} \frac{1}{2} \frac{5}{8} \frac{3}{4}$	2	6,750	30,	12,	7,600	36,	14,40	
3	$\frac{1}{8} \frac{3}{16} \frac{1}{4} \frac{5}{16} \frac{3}{8} \frac{7}{16} \frac{1}{2} \frac{5}{8} \frac{3}{4}$	2	6,850	33,	13,20	7,750	40,	16,	
Ē	1/4 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1	2	14,000	45,—	14,	15,450	55,—	22,—	
5	1/4 5/16 3/8 7/16 1/2 5/8 3/4 7/8·1	2	14,200	50,	20,—	15,700	60,	24,	
ŕ	$\frac{1}{4} \frac{5}{16} \frac{3}{8} \frac{7}{16} \frac{1}{2} \frac{9}{16} \frac{5}{8} \frac{3}{4} \frac{7}{8} \frac{1}{1}$	2	14,500	53,—	21,20	16,100	66,	26,—	
ā	1/4 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1 11/8 11/4	2	25,000	75,	30,	28,000	80,	32,	
В	1/4 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1 11/8 11/4 13/8 11/2	3	42,000	110,—	44,	48,500	122,—	48,	
9	$\frac{\frac{1/_43/_81/_2}{1}}{\frac{1^5/_8}{1}^{3/_4}} \frac{\frac{5/_83/_4^{7/_8}1}{1^7/_8}}{\frac{1^7/_8}{2}} \frac{\frac{1^1/_81^1/_41^3/_81^1/_2}{1^7/_81^2}$	4	102,000	190,—	76,—	118,000	210,—	84,—	
		Anzahl	Mit 4 Bob		Mittel- und			g D Grundbohre	

Satz	Schneidend	Anzahl	Mit 4 Boh	usführung rern (Vor-, ider) u. Bac	Mittel- und	Ausführung D Mit 5 Bohrer, 3 cyl. Grundbohre 1 Mutterbohrer, 1 Backenbohre			
Zoll		der Kluppen	Gewicht ca. kg	Komplett ohne Kasten Stück	Lackierter Holzkasten mehr Stück	Gewicht ca. kg	Komplett ohne Kasten Stück	Lackierter Holzkasten mehr Stück	
1	$\frac{1}{8} \frac{3}{16} \frac{1}{4} = \frac{5}{16} \frac{3}{8} \frac{7}{16} \frac{1}{2}$	2	4,400	30,—	12,—	5,000	35,—	14,—	
2	$\frac{1}{4} \frac{5}{16} \frac{3}{8} \frac{7}{16} \frac{1}{2} \frac{5}{8} \frac{3}{4}$	2	8,400	40,	16,	9,200	46,—	16,	
3	$\frac{1}{8} \frac{3}{16} \frac{1}{4} \frac{5}{16} \frac{3}{8} \frac{7}{16} \frac{1}{2} \frac{5}{8} \frac{3}{4}$	2	8,600	44,—	18,—	9,400	50,	20,—	
ē	1/4 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1	2	16,700	65,—	26,—	18,000	75,	30,	
5	1/4 5/16 3/8 7/16 1/2 5/8 3/4 7/8 1	2	17,000	72,	29,—	18,300	86,	34,—	
6	1/4 5/16 3/8 7/16 1/2 9/16 5/8 3/4 7/8 1	2	17,500	80,	32,	18,900	94,	37,	
ā	1/4 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1 11/8 11/4	2	31,000	98,—	39,20	34,000	113,—	44,—	
8	$\frac{1}{4} \frac{3}{8} \frac{1}{2}$ $\frac{5}{8} \frac{3}{4} \frac{7}{8} \frac{1}{1}$ $\frac{11}{8} \frac{11}{4} \frac{13}{8} \frac{11}{2}$	3	54,000	148,	59,	58,000	177,—	70,	
9	1/4 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1 11/8 11/4 13/8 11/2						· ·		
	15/8 13/4 17/8 2	4	132,000	259,—	103,	145,000	310,	120,	



A THE STATE OF THE

Nr. 407. Schräge Präzisions-Schneidkluppen mit Whitworth-Gewinde, gehärtetem Gehäuse, mit 3 Paar Backen und 3 Paar Bohrern, Vor- und Nachschneider.

Schneidend (12 60 14 $\frac{1^{1}/_{2}}{1^{3}/_{4}}$ 3/4 7/8 1 7/8 1 1/4 5/16 3/ 3/8 1 11/8 11/4 $\frac{1^{1}/_{2}}{1^{3}/_{4}}$ $\frac{1^{1}}{4}$ $\frac{1^{3}}{8}$ $\frac{1^{9}/8}{1^{1}/2}$ 11/8

Gewicht . ca. kg 0,250 0,350 0.500 0,800 1,100 2,500 3,900 11,500 18,000 20,000 29,000 5,000 6,300 8,900 Komplett Stück 8,20 9,40 10,50 11,20 13,---15,60 19, 23,80 29.-35,50 42,50 52. Extra-Backen

Paar 0,90 0,95 1,05 1,20 1,30 1,45 1,70 1,80 2,90 3,60 4,40 5,50 5,75 7,50 9,75



Nr. 408. Schräge S.-I.-Schneidkluppen, mit je 1 Paar Backen und je 1 Paar Bohrer (Vor- und Nachschneider), für Schlosser und Schmiede.

Länge . . Zoll 10 14 18 20 22 26 32 36 40 44 60 16 24 28 22 39 45 12 16 18 20 24 27 33 8 10 14 30 10 12 14 16 18 20 22 24 27 30 33 36 42 48 Schneidend mm 8 22 24 39 45 52 10 12 14 16 18 20 27 30 33 36 3,900 5,200 9,500 13,000 16,000 20,500 33,000 7,800 Gewicht ca. kg 0,550 0,950 1,300 1,700 2,300 3,000 4,700 14,50 20,70 24,00 28,80 33,-38,-47,50 60,-75,-Komplett Stück 8,50 10,60 12,70 18,-Extra-Backen Paar 0,85 1,10 1,20 1,35 1,70 1,95 2,25 2,60 3,45 4,15 5,15 6,15 8,50 12,75 Aufgeschnürt 1,50 1,60 2.-2,30 2,60 2,90 3,20 4,10 5,mehr Stück 0,50 0,60 0,70 0,80 1,25

Nr. 409. Schneidkluppen bezw. Backen für S.-I.-Gewinde, aber in Extra Qualität, für Maschinenfabriken,

kosten 40 % mehr wie Nr. 403.



Nr. 410 u. 411. Gerade Schneidkluppen, französische resp. spanische Form, mit 3 Paar Backen und 3 Paar Bohrern.

Nr. 410 für S.-I.-Gewinde kosten 10 % mehr wie Nr. 408 * 411 * Whitw.- * * 10 % * * * * 403



Nr. 412. Wagenbauerkluppen, mit 6 Paar Backen und 6 Stück langen Bohrern, welche ²/₃ konisch und ¹/₃ zylindrisch sind, rechts und links schneidend.

		111110 00	Imioraciia.
Länge in Zoll 15	18 21 24	27 30 33	36 39 46 54
Schneidend Zoll $\begin{cases} \frac{1}{4} \\ \frac{3}{8} \\ \frac{1}{2} \end{cases}$	$^{3/8}$ $^{1/2}$ $^{5/8}$ $^{3/4}$ $^{5/8}$ $^{3/4}$ $^{7/8}$ 1 1 2 3 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	$\frac{7}{8}$ $\frac{1}{11}$ $\frac{11}{8}$	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
Gewicht ca. kg 1,200	1,800 3,000 4,20	0 6,000 6,600 8,200	10,000 14,000 22,000 38,000
Komplett Stück 15,50 Extra-Backen Paar 0.90	19,— 23,75 30,-		68,— 83,— 116,— 166,—
Extra-Backen Paar 0,90 Aufgeschnürt mehr » 0,60	1,15 1,40 1,7 0,70 0,80 1,-	0 2,— 2,40 3,20 - 1,20 1,40 1,60	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$



Nr. 375E, 403E bis 406E

"Eventus"-Kluppen.

Alle schrägen Kluppen und Zusammenstellungen Nr. 375, 403 bis 406 können in System "Eventus" geliefert werden und zwar billigst.





Vorschneider.



Nr. 413. Whitworth-Gewindebohrer (Vor- und Nachschneider), für Schlosser und Schmiede.

Nachschneider,

Schneidend Gewicht .	Zoll . ca. kg	0,004	0,010	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	0,100	0,150	0,180	3/4 0,240	0,280
	Paar	0,75	0,75	1,	1,	1,20	1,40	1,60	1,80	2,—	2,40	2,70	3,
Schneidend Gewicht .	Zoll . ca. kg	0.360	0,440	$^{1}_{0,520}$	0.720	$^{1^1/_4}_{1,000}$	$\frac{1^{3}/_{8}}{1,400}$	$\frac{1^{1}/_{2}}{1,700}$	$^{15/_{\$}}_{2,800}$	$\frac{1^3}{4}$ $3,500$	$\frac{1^{7}/_{8}}{4,500}$	$\underset{5,500}{\overset{2}{\scriptstyle 5,500}}$	
	Paar	3,20	3,70	4,20	5,30	6,30	7,80	9,80	11,50	13,20	15,60	17,80	



Vorschneider.



Mittelschneider.



Nachschneider.

Nr. 414. Extra Qualität Whitworth-Gewindebohrer, engl. Ausführung.

Schneidend . . Zoll $\frac{1}{8}$ $\frac{3}{16}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ Gewicht . . ca. kg $\frac{0,002}{0,005}$ $\frac{0,005}{0,008}$ $\frac{0,012}{0,022}$ $\frac{0,022}{0,035}$ Stück $\frac{0,50}{0,50}$ $\frac{0,50}{0,75}$ $\frac{0,90}{0,75}$ $\frac{1}{0,-1}$ $\frac{1}{0,-1}$

Schneidend . . Zoll $^{1}/_{2}$ $^{5}/_{8}$ $^{3}/_{4}$ $^{7}/_{8}$ 1 $^{11}/_{8}$ Gewicht . . ca. kg $^{0}/_{9}$ $^{0}/_{9}$ $^{0}/_{9}$ $^{0}/_{9}$ $^{1}/_{9}$ $^{1}/_{9}$ $^{1}/_{9}$ $^{1}/_{9}$ $^{1}/_{9}$ $^{1}/_{8}$ Stück 1,15 1,40 1,80 2,30 2,90 3,70

Schneidend . . Zoll $1^{1}/_{4}$ $1^{3}/_{8}$ $1^{1}/_{2}$ $1^{5}/_{8}$ $1^{3}/_{4}$ $1^{7}/_{8}$ 2 Gewicht . . ca. kg 0.610 0.800 1.035 1.450 1.850 2.400 3.000 Stück 4.60 5.50 7.— 8.70 10.40 11.50 13.50

Nr. I. Vorschneider.



N. II. Mittelschneider.



Nr. III. Nachschneider.

Nr. 415. Extra Qual. zylindrische oder konische Grundbohrer, mit 3 Nuten (Whitworth-Gewinde), Vor-, Mittel- und Nachschneider.

Schneidend	. Zoll	1/8	3/16	1/4	3/16	3/8	1/16	1/2
In Kasten .	Satz	1,90	1,90	1,90	2,15	2,45	2,85	3,40
Schneidend	. Zoll	5/8	3/4	7/8		1	11/8	11/4
In Kasten .	Satz	4,35	5,—	6,0	5	7,80	9,70	12,—
Schneidend	. Zoll	13/8	$1^{1}/_{2}$	$1^{5}/_{8}$	3	13/4	$1^{7}/_{8}$	2
In Kasten .	Satz	15,20	18,	23,5	0 2	28,—	33,25	40,



Nr. 416. Zylindrische Grundbohrer, mit 4 blanken Nuten, Whitworth - Gewinde, Vor-, Mittel- und Nachschneider. Präzisions-Ausführung.

Schneidend Zoll Gewicht ca. kg	/ 0	0,040	0,045	$_{0,075}^{5/_{16}}$	0,100	7/16 0,125	0,180	0,300	0,500	0.750
In Kasten Satz	2,05	2,05	2,05	2,30	2,60	3,—	3,60	4,60	5,30	6,40
Schneidend Zoll Gewicht ca.kg	1,000	$\frac{1^{1}/_{8}}{1,400}$	$\frac{1^{1}}{1,900}$	$\frac{1^3}{8}$ 2,700.	$\frac{1^{1}/_{2}}{3,200}$	$\frac{1^{5}/_{8}}{3,900}$	$\frac{1^3}{5,300}$	6,500	$\frac{2}{7,500}$	
In Kasten Satz	8,20	10,20	12,70	16,	19,	24,70	29,50	35,⊸	42,	

Nr. 4161/2. Dieselben für S.-I.- oder Löwenherz-Gewinde kosten 10 % mehr.







Nr. 417. Handbackenbohrer, für Whitworth-Gewinde.

Nr. 418. **Handmutterbohrer,** für Whitworth-Gewinde.

Nr. 419. **Maschinenmutterbohrer**, für Whitworth-Gewinde.



Nr. 420.

Maschinenbackenbohrer,
für Whitworth-Gewinde.

		******	*****	***************************************			141	VVIIILV	voi tii G	cwinde.
Schneidend Zoll	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8
Nr. 417 Stück 3 418	0,80 1,06	0,90 1,20	1,10 1,46 3,— 3,30	1,15 1,55 3,10 3,40	1,35 1,80 3,60 4,—	1,45 1,95 3,90 4,40	1,60 2,15 4,30 4,75	2,10 2,80 5,60 6,20	2,70 3,60 7,20 8,—	3,10 4,15 8,30 9,—
Schneidend Zoll	1	$1^{1}/_{8}$	$1^{1}/_{4}$	$1^{3}/_{8}$	11/2	15/8	$1^{3}/_{4}$	$1^{7}/_{8}$	2	
Nr. 417 Stück 3 418	4,40 5,80 11,60 12,80	5,75 7,70 15,40 17,	7,10 9,50 19,— 21,—	8,70 11,60 23,20 25.50	10,70 14,30 28,60 31,—	14,— 18,50 37,10 40,70	16,50 22,— 44,— 48,40	19,— 25,30 50,— 55,—	22,— 30,— 60,— 66,—	



Vorschneider.

Nr. 421. Gewindebohrer, für S.-I.-Gewinde.



Nachschneider.

Schneidend Gewicht	ca. kg $0,002$	$^{3}_{0,004}$	0,010	0,010	0,018	0,018	0,024	$\underset{0,040}{\overset{9}{\scriptstyle 0,040}}$	0,040	$^{11}_{\theta,\theta\theta\theta}$	0,070	13 0,080	14 0,100
	Paar 1,25	1,25	1,25	1,32	1,40	1,50	1,55	1,60	1,75	2,—	2,30	2,40	2,60
Schneidend Gewicht	. mm 15 ca. kg 0,120	16 0,150	17 0,170	18 0,190	19 0,240	$\underset{0,280}{20}$	21 0,320	$\underset{0,360}{22}$	23 0,400	$\underset{0,460}{24}$	25 0,520	$\underset{0,560}{26}$	27 0,640
	Paar 2,80	3,20	3,60	4,—	4,40	4,70	5,10	5,60	6,	6,40	6,80	7,30	7,80
Schneidend Gewicht	ca. kg 0.700	29 0,760	0,840	31 0,900	0,960	1,000	36 1,400	39 1,800	2,000	42 2,600	45 3,500	48 4,500	52 5,600
	Paar 8,20	8,55	8,90	9,60	10,30	11,15	14,50	17,50	18,50	20,35	24,35	27,—	31,—



Nr. 422. Gewindebohrer für Wagenbauerkluppen, 2/3 konisch und 1/3 zylindrisch.

Schneidend Zoll $\frac{1}{4}$, $\frac{3}{8}$, $\frac{1}{2}$, $\frac{5}{8}$, $\frac{3}{4}$, $\frac{7}{8}$, $\frac{1}{6}$, $\frac{11}{8}$, $\frac{11}{8}$, $\frac{11}{4}$, $\frac{13}{8}$, $\frac{11}{1}$, $\frac{15}{8}$, $\frac{13}{4}$, $\frac{17}{8}$, $\frac{2}{60}$ Gewicht ca. kg $\frac{0.012}{0.023}$, $\frac{0.023}{0.025}$, $\frac{0.025}{0.100}$, $\frac{0.180}{0.180}$, $\frac{0.260}{0.260}$, $\frac{0.360}{0.360}$, $\frac{0.360}{0.480}$, $\frac{0.480}{0.650}$, $\frac{0.480}{0.650}$, $\frac{11}{0.00}$, $\frac{15}{1.00}$, $\frac{13}{1.000}$, $\frac{13}{1.000}$, $\frac{17}{1.000}$, $\frac{2}{1.000}$, $\frac{10}{1.000}$



Gewindebohrer "System Berg" (Whitworth-Gewinde). Nr. 423-427.







Nr. I.

Nr. II.

Nr. III.

Nr. 423. Grundbohrer (Vor-, Mittel- und Nachschneider).



Nr 424. Handmutterbohrer.



Nr. 425. Backenbohrer.



Nr. 426. Flachgewindebohrer.

Maschinenmutterbohrer. Nr. 427.

Schneidend	4	. Zoll	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8
	 	 Stück » » »	1,20 1,40 1,50 2,20 1,60	1,25 1,45 1,60 2,35 1,70	1,30 1,55 1,70 2,50 1,80	1,55 1,70 2,— 3,— 2,10	1,65 1,80 2,15 3,25 2,30	1,80 2,— 2,30 3,45 2,45	1,95 2,25 2,55 3,90 2,70	3,05 3,35 4,— 6,— 4,20	4,10 4,50 5,15 7,75 5,40	4,85 5,45 6,30 9,45 6,60
Schneidend			1	11/8	11/4	$1^{3}/_{8}$	$1^{1}/_{2}$	$1^{5}/_{8}$	$1^{3}/_{4}$	- 1 ⁷ / ₈	2	
Nr. 423 424 425 426 427		Stück "	5,70 6,30 7,30 11,— 7,70	6,50 7,15 8,30 12,90 8,70	7,30 8,— 9,25 13,85 9,70	9,— 10,— 11,30 17,— 11,90	10,60 11,70 13,10 19,60 13,75	12,80 13,50 15,10 23,40 16,50	14,80 15,50 18,— 28,— 19,—	16,50 18,50 20,70 32,50 23,—	20,— 22,50 25,— 37,50 26,25	

Nr. 430.



Nr. 428. Gewöhnliche.

Nr. 428 u. 429. Hufstollenbohrer.

Nr. 428 Stück	0,85 1.20		1,15 1,50	1,15 1,50	1,30 1,70	1,30 1,80	1,45 2,—
Gänge auf 1 Zoll Länge mm	16 80	14 85	$\frac{12}{90}$	12 90	12 100	11 100	11 105
Schneidend mm Zoll	10	11 7/16	$\frac{12}{1/2}$	13	14	15	16 5/°

für deutsche Eisengewinde-

21 - 23

19



"System Berg". Nr. 429.



Vorschneider.



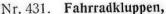
Nachschneider.

10-12 13-15 Nr. 3-9 0,70 0,75 0,75 0,65 0,70 0,55 0,60 Stück 0,55 Eisengewinde-Dieselben, für französische Nr. 4301/2. schrauben (Japy-Bohrer). (Vor- u. Nachschneider.)

schrauben. (Vor- u. Nachschneider.)

16

27 24 25 26 Nr. 16-20 21 22 23 St. 0,40 0,45 0,45 0,50 0,55 0,60 0,65 0,70 0,70 0,75 0,75



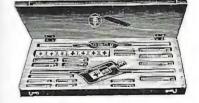
Gewindebohrer,

enthaltend: 1 schräge Kluppe mit Drehstift, 1 Windeisen, 8 Paar Backen und 16 Gewindebohrer (Vor- und Nachschneider).

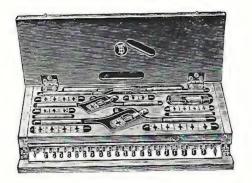
17 - 18

. Zoll ³/₁₆ Schneidend Gewindegänge . . .

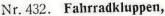
In Holzkasten, Gewicht ca. kg 3,500 Satz 25,-2,100, a) Ohne »











enthaltend: 2 schräge Kluppen mit Drehstift, 2 Windeisen, 24 Paar Backen und 48 Gewindebohrer und 1 Gewindebohrer 1³/₈ Zoll mit 24 Gängen für Tretkurbellager.

Schneidend Zoll $^3/_{16}$ $^3/_{16}$ $^1/_4$ $^1/_4$ $^1/_4$ $^1/_4$ $^1/_6$ $^5/_{16}$ $^5/_{16}$ $^5/_{16}$ $^5/_{16}$ $^3/_8$ $^3/_8$ $^3/_8$ Gewindegänge. 24 32 20 25 26 30 18 24 26 30 16 20 24 Schneidend Zoll $^3/_8$ $^7/_{16}$ $^7/_{16}$ $^7/_{16}$ $^7/_{16}$ $^1/_2$ $^$

In Holzkasten, Gewicht ca. kg 7,500, Satz 70,—
a) Ohne » » » 4,000, » 52,50

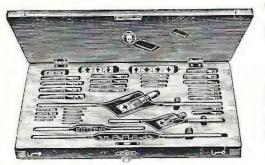
Nr. 433. Fahrradkluppen,

enthaltend: 1 schräge Kluppe mit Drehstift, 1 Windeisen, 8 Paar Backen und 16 Gewindebohrer, mit metrischem oder S.-I.-Gewinde.

Nr. 434. Dieselben,

mit 10 Paar Backen und 20 Gewindebohrern usw. mit metrischem Gewinde.

Schneidend mm 5 6 7 8 9 10 11 12 14 R 14 L Gewindesteig. » 1 1 1 1 1 1 1 1 1,25 1,25



Nr. 435. Automobilkluppen,

enthaltend: 2 schräge Kluppen mit Drehstift, 2 Windeisen, 12 Paar Backen und 24 Gewindebohrer.

Schneidend mm 5 6 7 8 9 10 12 14 15 16 18 20 Gewindesteig. » 1 1 1 1 1 1,50 1,50 2 2 2 2,50 2,50

Nr. 436. Dieselben,

mit 16 Paar Backen und 32 Gewindebohrern usw.

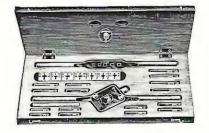
9 10 11 12 Schneidend . . . mm 5 1,25 1,50 1,50 1,75 1,25 Gewindesteigung » 0,75 1 **2**0 19 18 Schneidend . . . mm 13 14 15 16 17 2 2 2,50 2,50 2,50 2 2 » 1,75 Gewindesteigung

In Holzkasten, Gewicht ca. kg 12,000, Satz 74,-

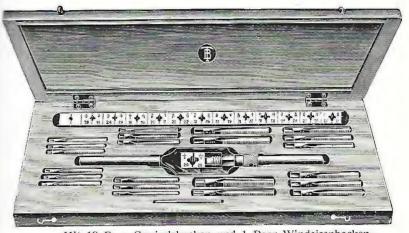
a) Ohne » » » 7,200, » 56,—

Nr. 431E bis 436E. "Eventus"-Kluppen.

Alle Fahrrad- und Automobilkluppen von Nr. 431 bis Nr. 436 können in System "Eventus" geliefert werden und zwar billigst.







Nr. 437. Amerikan.
Fahrradkluppen, in Holz-kasten, in Original amerikan. Zusammenstellung, mit 1 Paar Windeisenbacken und 1 Stellstift.

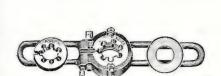
Mit 13 Paar Gewindebacken und 1 Paar Windeisenbacken.

				acitori													
	Zoll	1/4	1/4	5/16	5/16	5/	16 5/	16	16	5/16	5/16	1/2	1/2	R	$\frac{1}{2}$	1/2 L	
Gewindegang auf	Zoll 1/4 1/4 5/16 5/16 5/16 5/16 5/16 5/16 5/16 5/16																
und	und 22 Stück langen, spitzen, amerikanischen Bohrern ewindegang auf 1 Zoll 30 28 26 24 22 20 30 28 26 24 22 20 28 26 24 22 20 18 24 20 24 20 25 26 24 22 20 28 26 24 22 20 18 24 20 24 20															20	
Gewindegang auf	1 Zoll	30 28	26 24	22 20	30	28	26 - 24	22	20	28 2	6 24 22	20 18	24	20	24	20 17 T	
	Zoll	1/4 1/4	1/4 1/4	1/4 1/4	5/16	5/16	16 5/1	6 / 16	5/16	3/8 3/	18 3/8 3/6	9/8 9/8	1/2	1/2 K	1/2	1/2 L	
									ck 45								

Nr. 43712. Dieselben, mit 19 Paar Gewindebacken, 1 Paar Windeisenbacken und 19 langen, spitzen amerikanischen Bohrern.

Nr. 4373/4. Dieselben, mit 8 Paar Gewindebacken, 1 Paar Windeisenbacken und 8 langen, spitzen, amerikanischen Bohrern.









Nr. 438. Rohrschneidkluppen, mit gebogenen Griffen.

Nr. 439. Rohrschneidkluppen, mit Führungsscheibe.

Nr. 440. Fahrradringkluppen,

mit 6 Löchern und 6 Bohrern.

Schneidend Birmingham-Lehre Nr. 11 12 13 14 15 16

 Mit blankem Gehäuse
 . Stück
 6,25

 » gehärtetem
 » »
 7,—

 Aufgeschnürt mehr
 »
 0,25

Nr. 441. Fahrradspeichenkluppen, mit 6 runden Backen und 6 Bohrern, auf Karte geschnürt.

Stück

8,70

Schneidend Birmingham-Lehre Nr. 11 12 13 14 15 16





Nr. 442. Gewindebohrer, für Fahrräder.



Vorschneider,

***********	***	
Nachschi	neider.	

Gänge auf 1 Zoll 2		1/ ₄ 25 26 30 0,009	18 24 26 0,012	30 16 20	3/8 0 24 26 018	7/ ₁₆ 14 19 20 24 0,027	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	0 24 20	20
Stück	0,55	0,65	0,70	0	,80	0,95	1,10	1,20	1,20
Durchmesser mm Steigung mm Gewicht ca. kg	0,85 1,0	6 1,0 0,005	7 1,0 0,010	8 1,0 1,25 0,012	9 1,0 1,25 0,020	10 1,0 1,5 0,020	$^{11}_{1,0}_{0,030}$	$ \begin{array}{c} 12 \\ 1,0 \ 1,75 \\ 0,035 \end{array} $	13 1,75 0,040
Stück	0,60	0,66	0,70	0,75	0,83	0,90	1,00	1,10	1,20
Durchmesser mm Steigung mm Gewicht ca. kg	14 R 1,25 2,0 0,050	14 L 1,25 ±0,050	15 2,0 0,06	2	6 2,0 975	17 2,0 0,085	18 2,5 0,095	19 2,5 0,120	20 2,5 0,140
Stück	1,35	1,35	1,50	1,	65	1,80	2,—	2,10	2,30



Vorschneider.

Nr. 443. Zündkerzenbohrer.

a Durchmesser 18 mm, Gewindesteigung 1,5 mm, Gewicht ca. kg 0,095 Stück 1,90



Nachschneider.





Hülsenbohrer, mit losen Hülsen, für Tret-Nr. 444. kurbel, in Karton

enthaltend: 1 Satz à 2 Bohrer, rechts und links, und je 6 Hülsen mit Rechts- und Linksgewinde. Gewicht ca. kg θ ,250 Satz 4,50 Nr. 4441/2. Dieselben, ohne Bohrer »

Nr. 445. Hülsen- oder Tretkurbelgewindebohrer, zum Wegschneiden des ausgeleierten und Ausschneiden eines neuen Gewindes.

Durchmesser $^{5}/_{8}$ Zoll imes 24 Gewindegänge, mit Rechts- oder Linksgewinde, Gewicht ca. kg 0.075 Stück 1,35

Gewindebohrer, für Tretkurbellager. Nr. 446.







Ohne Führung, Stück 3,40

a) Mit kurzer Führung Stück 4,60

Durchmesser 13/8 Zoll oder 1,370 Zoll = 24 Gänge b) Mit langer Führung Stück 5,50

c) Dieselben, mit langer Führung und Reibahle Stück 6,25





Nr. 447. Universal-Gewindebohrer.

Ganze Länge 140 mm, Gewindelänge 100 mm Gänge nach Angabe.

10 - 15Schneidend mm 5-10 Stück 2,80 5,--

Nr. 448. Universal-Gewindebohrer.

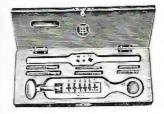
Ganze Länge 280 mm, Gewindelänge 200 mm, Gänge nach Angabe, 30-45 mm schneidend, Stück 15,-





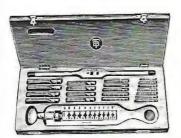
Nr. 449. Ringkluppen, mit gefrästen Bohrern.

Anzahl der Löcher und Bohrer 4	1 5	6	6	7	8	8	9	10	10	12
Schneidend WhitGew. v. 1/16 Zoll b. Zoll 5/3	3/16		1/4	9/32	•	5/16	11/32	•	3/8	_
SI » » $2^{1/2}$ mm b.mm 4	1 5		6	7	_	8	9		10	0
» Löwenherz- » » 2½ » » »	4	5			0		-	1		0
Gewicht ca. kg θ , t	25 0,150	0,180	0,210	$0,\!250$	$0,\!290$	0,340	0,390	0,450	0,510	0,620
Mit Einschnitt Stück 5,-		6.60	7,20	8,10	8,60	9,20	10,50	11,30	12,—	13,20
Kreuzschnitt » 5,6	6,60	7,30	8,-	9,—	9,60	10,20	11,70	12,50	13,20	14,60
1 Cuzscillite	30 0,35	0.40	0.45	0.50	0.55	0.60	0,65	0,70	0,75	0,80
Finiscociniuit incin	40 1,70	1.80	2,	2,25	2,40		3,—		3,40	
Windeisen hierzu » 1,4	1,10	1,00	۵,	2,20	2,40	2,00	ο,	0,20	0,10	-,



Nr. 450. Ringkluppen, in Holzkasten,

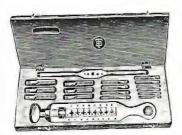
mit 6 Löchern u. Kreuzschnitt, 6 Bohrern u. 1 Windeisen. Schneidend Whitw.-Gewinde . . . Zoll $^{1}/_{16}$ $^{3}/_{32}$ $^{1}/_{8}$ $^{5}/_{32}$ $^{3}/_{16}$ $^{1}/_{4}$ oder » S.-I.- oder Löwenh.-Gew. mm $^{2}/_{5}$ $^{5}/_{3}$ $^{3}/_{35}$ $^{4}/_{4}$ $^{5}/_{5}$ $^{6}/_{6}$ Gewicht ca. kg $^{0}/_{650}$ Satz $^{12}/_{9}$,—



Nr. 451. Ringkluppen, in Holzkasten,

mit 10 Kreuzschnittlöchern, 10 Paar Bohrern und 1 Windeisen.

Sch	meidend	Whitworth	1-0	W	m	ae									ZOII	/16 /8
	53-	SI		3)	•								,		>>	3 - 10
	>>	Löwenher:	2-	3)											mm	3-10
	ris-	Deutsche	Eis	en	ge	wi	nd	es	ch	rai	ub	en			Nr.	6-20
	>>	Japy				»								•	>>	19-28
a)	Gewicht Ohne H	ca. kg 1, olzkasten	500												Satz »	36,— 27,



Nr. 452. Ringkluppen, in Holzkasten,

mit 8 Löchern, 8 Paar Bohrern und 1 Windeisen, S.-I.-Gewinde.

	Schneidend 5-12				
a)	Ohne Holzkasten	,	 	 . »	27,—



Nr. 453. Ringkluppen, in Holzkasten,

mit 2 Kluppen und 2 Windeisen, 18 Paar Bohrern mit Löwenherz-Gewinde.

Schneidend 1-10	mn	1.	Ge	w	ich	ıt	ca.	1	kg	3	,00	0			Satz	45,
Ohne Holzkasten			÷									٠		41	*	34,

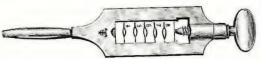
Nr. 4531/2. Dieselben, mit 18 konischen Bohrern.

	Schneidend 1-10 mm.	G	ev	vio	ht	Ca	۹.	kg	6	2,0	00)	Satz	38,
a)	Ohne Holzkasten									٠			>>	28,50

Nr. 454. Ingenieur-Schneidkluppen, mit 3 Paar Backen, 3 Paar engl. Bohrern, mit Windeisen und Stellpinn.

Schneidend Whitworth-Gew	inde .									w.			Zoll 1/8	3/16 1/4
In Holzkasten														





Nr. 455. Handkluppen.

Anzahl der Löcher Schneidend Gewicht	ınd •		Bohrer . Zoll	$\frac{4}{1/16^{-5}/32}$	5 1/8-1/4	$\frac{5}{3/16^{-5}/16}$	$\frac{6}{7/32^{-3}/8}$
Gewicht			ca. kg	0,500	0,600	0,700	0,800
Mit Einschnitt .			Stück			8,—	10,75 11,50
» Kreuzschnitt		٠	n	6,50	7,50	0,30	11,50



Nr. 456. Amateurkluppen.

Mit 4 Löchern und 4 Bohrern, Schneidend 1-2 mm, mit



Nr. 457. Schneideisen, mit aufgebogenem Knopfstiel, Stubs Façon, S.-I.-Gewinde, mit gefrästen Bohrern.

Anzahl der Löcher	5 4,5	12 6 5 0.190	14 7 5,5 0,210	16 8 6 0,250	18 9 6,5 0,290	20 10 7 0,330	24 12 8 0,470
Gewicht ca. kg Ohne Seitenlöcher Stück Mit * *		3,70 4,60	4,50 5,50	5,30 6,60	6,50 8,—	7,10 8,80	8,40 10,60



Nr. 458. Schneideisen für Uhrmacher u. Silberschmiede

Anzahl der Löcher								12	16	20	24
» Bohrei	•							6	8	10	12
Cohnaidand 1 mm	hi	2					. mm	2.5	3	3,5	4
Gewicht				•	٠		ca. kg	θ ,11 θ	0,150	0,190	0,230
Ohne Scitenlöcher					٠	٠	Stück	3,70	5,30	7,10	8,40
Mit »							10	4,60	6,00	8,80	10,60



Nr. 459. Schneideisen für Schlosser, mit 9 Seitenlöchern, 9 Bohrern und 3

Windeisenlöchern.

Mit Whitworth-Gewinde.

a) Mit S.-I.-Gewinde.

Nr. 460. Gewindebohrer zu Schneideisen und Ringkluppen.

	141. 400.	CU	IIIucoor	1101 200	0 4						
Schneidend mm	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
	0,25	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40	0,45	0,45
Schneidend mm	6,5	7	7,5	*8	8,5	9	9,5	10	11	12	
-	0,50	0,50	0,55	0,65	0,65	0,75	0,75	0,85	0,95	1,20	



Nr. 461 u. 462. Runde, einstellbare Schneideisen, nebst Halter.

	ALC DEL								
Nr. 461. Größe der Schneideisen Schneidend Whitworth-Gewinde Metrische Gas- """	Nr. 462 mm Zoll ¹ / mm Zoll	3 - 4	20×7 ³ / ₁₆ — ¹ / ₄ 4,5—6	25×9 ⁵ / ₁₆ 7—9	$\frac{3}{8} - \frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$ $\frac{-9}{16}$ 12 $\frac{-14}{12}$	45×18 $\frac{5}{8}$ $\frac{13}{16}$ $\frac{16}{20}$ $\frac{1}{8}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{7}{8}$ —1 22—24	65×25 $1^{1}/_{8} - 1^{1}/_{4}$ $27 - 30$ $^{5}/_{8} - 1$
Nr. 461. Schneideisen	. Stück		1,60 2,50	2,20 4,—	2,60 4,60	3,30 5,50	4,40 6,70	5,80 9,—	7,20 12,—

Alle anderen Dimensionen billigst.





Nr. 463. Lyoner Blechscheren, mit Niete. Rechts bezw. links schneidend. Extra Qualität.

Länge mm 1 Gewicht ca. kg 0,	50 175 ,240 0,310	200 0,340	$\underset{0,520}{225}$	$\underset{0,590}{250}$	275 0,710	300 0,830		350 1,100		400 1,390
Fein schwarz Stück 2	2,40 2,40 2,60 2,60	2,75 3,—	$^{3,10}_{3,35}$	3,50 3,80	3,90 4,20	$\frac{4,30}{4,70}$	4,70 5,10	5,40 5,80	6,30 6,70	7,30 7,70

Nr. 463¹/₂. Lyoner Scheren in Prima Qualität sind 10% billiger.



Nr. 464. Berliner Blechscheren, mit Schraube. Extra Qualität.

Länge	. mm 150 . ca. kg 0,230	175 0,260	200 0,320	$\underset{0,450}{225}$	250 0,520	$\underset{0,670}{275}$	300 0,850		350 1,080	375 1,450	400 1,600
Fein schwarz	Stück 2,90 3,10 Nr. 464 ¹ / ₂ .	2,90 3,10 Berlin	3,40 3,65 er Scher	3,90 4,15 en in I	4,40 4,70 Prima Q	4,90 5,20 ualität	5,40 5,80 sind 10%	5,90 6,30 billiger.	6,80 7,20	7,80 8,20	8,90 9,30



Nr. 465. Wiener Blechscheren, blanke mit Schraube. Extra Qualität.

Länge . Gewicht						mm . ca, kg	200 0,330	$225 \\ 0,450$	$250 \\ 0,520$	$\begin{array}{c} 275 \\ 0,670 \end{array}$	300 0,850	$\frac{325}{1,000}$	350 1,100	375 1,500	400 1,600
															10,25

Nr. 4651/2. Wiener Scheren mit Splint kosten 10% mehr,



Nr. 466. Englische Blechscheren, mit Niete. Extra Qualität.

Länge m Gewicht ca.	m 150	175 0,280	200 0,320	$\frac{225}{0,450}$	250 0,520	275 0,670	300 0,850	$\underset{\theta,98\theta}{325}$	350 1,080	375 1,450	400 1,600
Fein schwarz Stü											



Nr. 467. Nordische Blechscheren, mit Schraube. Extra Qualität.

Länge	mm . ca. kg	200 0,330	$225 \\ 0,450$	250 0,520	$\frac{275}{0,670}$	300 0,850	$\underset{1,000}{325}$	350 1,100	375 1,500	400 1,600
Fein schwarz	. Stück	3,60 3.85	4,10 4.35	4,60 4.90	5,10 5,40	5,60 5,90	6,10 6,50	7,— 7,40	8,— 8,40	9,60 10,—



Nr. 468. Rundgebogene Blechscheren.



Nr. 469. Ellenbogen-Blechscheren.

Obige Sorten Blechscheren werden auf Wunsch in nebenstehenden Ausführungen geliefert.

Nr. 468, 469 und 470 kosten 50% mehr, und Nr. 471 kosten 25% mehr.



Nr. 470. Winkelgebogene Blechscheren.



Nr. 471. Verkröpfte Blechscheren.





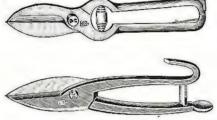
offenen Nr. 472. Blechscheren, mit ½ blank, Schenkeln, mit Niete. Extra Qualität.

400

1,600

9,-

	-			_		,			-
Länge mi Gewicht ca. k	m 175	200	$\frac{225}{0.450}$	250 0,520	$\frac{275}{0,670}$	300 0,850	325 1,000	350 1,100	375 1,500
		3,40		4,25		5,30	5,90	6,80	7,80



Nr. 473. Blechscheren mit Feder und Klappverschluß. 280 300 Länge mm 220 240 260 0,750 0,900 0,485 0,510 Gewicht . . . ca. kg 0,400 4,20 4,80 5,40 6.-Fein schwarz . Stück 3,75 6,60 4,60 5,30 6,-4,15 a) blank . . .

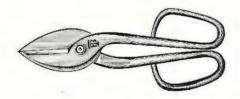
Nr. 474. Spanische Blechscheren, mit Niete, fein schwarz.

Länge Gewicht	mm	150 0.300	$\frac{175}{0.400}$	200 0,500	$\frac{225}{0,600}$	250 0,700	$275 \\ 0,900$	300 1,200		350 1,500	375 1,800	2,000
dewicht		3,30	3,30	3.45	3,80	4,20	4,65	5,20	5,75	6,55	7,50	8,70
				Nr.	$474^{1}/_{2}$.	Spanisc	ne Scher	en mit	Schraube	Kosten	10 70	mem.



Nr. 475. Brasilianische Blechscheren.

Längen, Gewichte und Preise wie unter Nr. 474.



Nr. 476. Italienische Blechscheren, fein schwarz, mit Schraube.

275 300 325 350 375 400 Länge . . . mm 225 250 Gewicht . ca. kg 0,610 0,700 0,900 1,200 1,400 1,500 1,800 2,000 Stück 5,70 6,30 7,- 7,70 8,50 9,40 10,40 11,50



Nr. 477. Türkische Blechscheren, fein schwarz, mit Niete.

Länge Gewicht .		$\underset{0,530}{225}$	250 0,700	275 0,800	300 0,950	325 1,100
	Stück	4,20	4,65	5,20	5,70	6,30
Nr. 4771/s.	Türkische	Scheren	mit S	Schraube	kosten 1	0 % mehr.



Nr. 478. Amerik. Augenscheren.

Länge Gewicht	 mm . ca. kg	200 0,290	$\frac{225}{0,340}$		325 0,900	
	-		4,20			



Nr. 479. Durchgangs-Blechscheren, fein schwarz. Länge 300

Gewicht.		-			:	. ca.	kg	0,930	1,200	1,400
						St	ück	8,30	9,	9,70



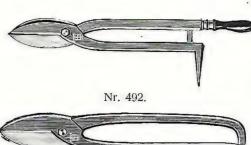
Nr. 480. Loch-Scheren, mit Schraube und Stift.

Länge . Gewicht		mm . ca. kg		250 0,630	275 <i>0,750</i>	300 <i>0,930</i>	325 1,200
a) ohne	Stift	Stück »	4,75 4,50	5,25 5,—	5,85 5,60	6,50 6,25	7,20 6,95



	Nr. 481. Universal-Blechscheren, mit Schraube.									
	Länge									
	Für dünne Bleche Stück 8,— 9,60 a) Für stärkere Bleche » 8,— 9,60									
	Nr. 482. Universal-Blechscheren, aus Stahlblech gestanzt.									
	Länge mm 230 260 290 Gewicht									
	Stück 2,70 3,- 3,30									
	Nr. 483. Blechscheren, mit blanker Schneide.									
(O 10 m)	Länge									
	a) mit Rollfeder									
	Nr. 484. Blechscheren, mit blanker Schneide.									
	Länge 200 mm, Gewicht ca. kg 0,180 Stück 1,55									
	Nr. 485. Blechscheren, halb blank, Griff lackiert.									
3	Länge 180 mm, Gewicht ca. kg 0,100 Stück 1,50									
	Nr. 486. Blechscheren, halb blank, Griff lackiert.									
0 1	Länge 200 mm, Gewicht ca. kg 0,180 Stück 2,40									
	3									
	Nr. 487. Blechscheren, halb blank, Griff lackiert.									
	Länge 185 mm, Gewicht ca. kg 0,150 Stück 1,85									
and a grant month of a superior	Nr. 488. Kettenscheren, blank.									
O/H	Länge									
	Gewicht									
	Nr. 489. Drahtscheren, ganz poliert.									
	Länge 150 mm, Gewicht ca. kg θ ,110 Stück 1,50									
	Nr. 490. Drahtscheren, mit Niete, für harte Drähte									
	(Klaviersaitendraht und Federstahl).									
	Länge									
	Stück 3,30 3,75 4,25									
	·									
	Nr. 491. Drahtgeflechtscheren, mit Feder.									
	Länge 160 mm, Gewicht ca. kg θ ,270 Stück 1,65									
F										





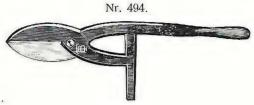


Nr. 493.





Nr. 495.



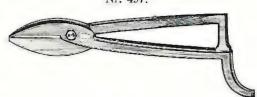
Nr. 496.



Nr. 497.



Nr. 498.



Nr. 499.

Nr. 492 bis 499. Stockblechscheren.

	-11. 102 0	15 155. Stockbic	CHSCHELCH.		
Länge	mm 400 4	50 500 550	600 700	800 900	1000
Gewicht					
Nr. 492 bis 495	tück 13,— 15 → 15,— 16	5,— 16,50 19,— 6,50 19,— 21,—	21,— 27,20 27,20 33,—	33,— 39,60 39,60 47,—	47,— 56,—



Nr. 500. Stockblechscheren, mit Hebelübersetzung.



Nr. 501. Hebel-Blechscheren, mit Uebersetzung.

Schneidend Flußeisenblech bis $2^1/_2$ mm und Flacheisen bis 5 mm Messerlänge 120 mm, Gewicht mit Hebel ca. kg $5,700\ldots$ Stück 38,-

6

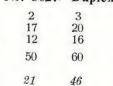
Größe Nr.
Für Löcher bis mm
In Eisen bis . mm
Ausladung bis Mitte l
Stempel mm J
Gewicht mit Wind-)
eisen ca. kg
Inkl. Garnitur Stück

Ersatz- »

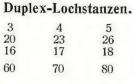
vr. im	1 13
im te } m }	9 35
d-) kg }	10
ck	52,— 2,75

	Nr. 50
1	2
13 9	17 12
35	50
33	50
10	21
52,—	90,-

3,50

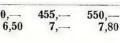












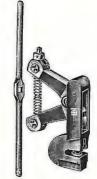
8

30

30

80

140









Nr. 503 bis 507. Einfache Spann- u. Polierhämmer, mit fein polierter Bahn.

Gewicht . . ca. $kg \theta,375 \theta,500$ Stück **2,20**

0,750 1,000 das kg 4,40

Nr. 503. Nr. 504. Nr. 505. Nr. 506. Nr. 507.



Nr. 508. Treibhämmer.

Gewicht . ca. kg 0,150 0,250 0,375 0,500 Stück 2,50

0,600 0,750 1,000 das kg 5,-

Nr. 509. Tellerhämmer.

Gewicht . ca. kg θ ,150 θ ,250 θ ,375 θ ,500 Stück **2.50**

0,600 0,750 1,000

das kg 5,-

Nr. 510. Ausschlichthämmer.

Gewicht ca. kg 0,250 0,375 0,500

Stück 2,50

über kg 0,500 das kg **5**,—

HE ...

Nr. 511. Schweifhämmer.

Gewicht ca. kg 0,250 0,375 0,500

Stück 2,50

über kg 0,500 das kg **5**,—

Nr. 512. Planierhämmer.

Gewicht ca. kg 0,500 0,750 1,000 1,250

das kg 5,—

Nr. 513. Polierhämmer.

Gewicht ca. kg 0,500 0,750 1,000 1,250 das kg 5,—



Nr. 514. Zweibahnige Schlichthämmer.

Gewicht ca. kg 0,250 0,375 0,500 über kg 0,500 Stück 2,50 das kg 5, .



Nr. 515. Zweibahnige Schlichthämmer.

Gewicht ca. kg θ ,250 θ ,375 θ ,500 über kg θ ,500 Stück **2,50** das kg **5**,—



Nr. 516. Zweibahnige Galleriehämmer.

Gewicht ca. kg 0,250 0,375 0,500 über kg 0,500
Stück 2,50 das kg 5,—



Nr. 517. Kornsickenhämmer.

Stück 2,50

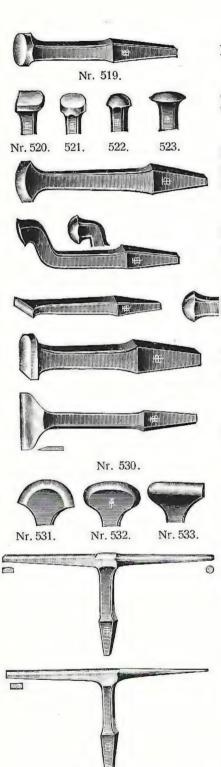


Nr. 518. Sickenhämmer.

Gewicht . . ca. kg 0.150 0.200 0.250 0.300 0.400 0.500

Stück 1,50





0

Nr. 519 bis 523. Fäuste.

Nr. 523. Nr. 521. Nr. 522. Nr. 519. Nr. 520. Ovalrunde. Flachrunde. Flachhalbrunde. Eiförmige. Hochrunde. 60 50 55 45 40 Gangbare Größen . . . mm 2,700 2,200 1,750 Gewicht ca. kg 1,100 1,500

das kg 4,30

Nr. 524. Bördeleisen.

Größe mm 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 Gew. ca. kg 0,500 0,650 0,750 1,000 1,200 1,300 1,500 1,700 2,200 2,800 3,200 das kg 3,65

Nr. 525 u. 526. Fäuste, gekröpfte.

Nr. 525. Mit gewölbter, □ kantiger Bahn das kg 4,60 » 526. » hochgewölbter, runder Bahn » » 4,60

Nr. 527 u. 528. Bollstöcke.

Nr. 529. Tasso.

Gangbare Größen von 80-100, Gewicht ca. kg 4-7 . . . das kg 4,30

Nr. 530 bis 533. Umschlageisen.

Nr. 530. Nr. 531. Nr. 532. Nr. 533. Gerade. Hochrund. Oval. Mit 1 runden Ecke. Größe . . . mm 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 Gewicht . ca. kg 0,700 0,900 1,100 1,300 1,500 1,700 2,000 2,300 2,500 2,750

das kg 3,60

Nr. 534. Sperrhaken, mit einem und einem O Horn.

Länge . . mm 700 750 800 850 900 950 1000 1100 Gewicht ca. kg 7,000 8,500 9,500 11,000 13,500 15,000 17,500 20,000 das kg **4,50**

Nr. 535. Sperrhaken, mit einem und einem O Horn.

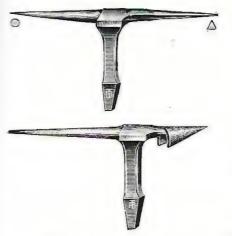
Länge . . mm 500 600 650 700 750 800 850 900 950 1000 Gewicht ca. kg 3,500 4,000 4,500 5,500 7,000 8,500 9,500 11,000 12,500 14,000 das kg 4,50

Nr. 536. Sperrhaken, mit einem Q stumpfen und einem O spitzen Horn.

Länge . . . mm 600 700 750 800 900 1000 Gewicht . . ca. kg 3,500 4,500 5,500 6,000 8,000 10,000

das kg 5,30





Nr. 537. Sperrhaken, mit einem O und einem △ Horn.

600 mm 700 Gewicht 4,500 ca. kg 3,500 6,000 8,000

> das kg 5,80

Nr. 538. Trichter-Sperrhaken.

Gangbare Größen mm Gewicht kg 7,000-12,000

> das kg 6,50



Nr. 539. Nietstöcke. Gangb. Größen ca. kg 5-12 das kg 4,60



Nr. 540. Schweifstöcke, Gangbare Größen mm 260 280 300 350 320 Gewicht Größe ca. kg 4,000 4,500 5,000 5,600 7,000

das kg 4,60

Nr. 541. Bechereisen. das kg 5,-

Nr. 542. Sickenstöcke, mit halbseits flacher Bahn. Gangbare Größen ca. kg 4-8 das kg 5,10



Nr. 543. Sickenstöcke, Ganze Bahn mit Sicken. Gangbare Größen ca. kg 4-8 das kg 5,10



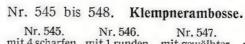
Nr. 544. Sickenstöcke, mit 2 auf dem Horn liegend. Sicken. Gangbare Größen ca. kg 4-8 das kg 5,90



Nr. 545. Nr. 546.



Nr. 547. Nr. 548.



Nr. 548. mit 4 scharfen mit 1 runden mit gewölbter mit 2 scharfen Ecken. u. 2 runden Ecke. Bahn. Ecken.

Größe mm 80 110 Gewicht . . . ca. kg 4,000 6,000 7,500 10,000 12,000

Matt poliert . das kg 3,60 4,20

a) Fein » . .



Nr. 549. Falzeisen, mit Nuten von 3 – 12 mm, Gewicht ca. kg 0,400 Stück 1,55

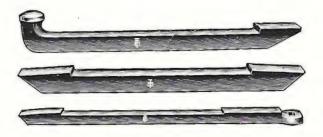


Nr. 550. Schaleisen. Größe 100-160 mm das kg 6,40



Nr. 551. Aushauer, für Bleche. Durchmesser bis 10 mm Stück 0,85 über 10 » der mm 0,09





Nr. 552. Lagereisen, mit 1 Bahn und Knopf.

Nr. 553. Lagereisen, mit 2 Bahnen.

Nr. 554. Lagereisen, mit 2 Bahnen und Einsteckloch.

Gewicht 10-20 kg das kg 3,60

über 20-50 kg

2,80



556. 557. 558. Nr. 555. Nr. 555 bis 559. Lagereisen-Ambosse. Gangbare Größen 2,5-4 kg . . . das kg 5,80



Nr. 560. Rohrstangen. 1-2 Meter lang das kg 2,70



Nr. 561.



Nr. 561 u. 562. Silberschmiedehämmer, poliert.

1,90

Gewicht ca. kg 0,375 0,500

Stück

Nr. 565.

0.750 1.000 3,80

Nr. 563.



Nr. 564.

Nr. 563 bis 565. Kupferschmiedehämmer.

das kg

Gewicht ca. kg 0,500 0,750 1,000 Stück 2,50 das kg 5,-



Nr. 567.



Nr. 568.

Nr. 567 bis 570.



Nr. 566. Pritschhämmer, poliert.

GangbareGrößen v. 0,750-1,200 kg das kg 5,-



Nr. 569.

Nr. 570.

Ziselierhämmer.

26 mm . . . Stiick 3,50



Nr. 571. Brettambosse.

Gangbare Größen mm 60–100

500 gr Stück

Gewicht . . ca. kg 0,700-3,500

2,10

Nr. 567 u. 568. 26 mm . . . Stück 2,60 Ueber 26 3,40 30



Nr. 569 u. 570.

Ueber 26



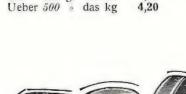
Nr. 572. Uhrmacher-Amböschen.

Größe . . Nr. 2 Länge . . . mm 132 166 200 283 98 . . . mm 58 77 90 Gewicht . . ca. kg 1,250 2,200 3,800 4,500 Stück 9,- 15,- 25,- 28,-



Silberschmiede-Nr. 573. Sperrhaken, fein poliert.

Gewicht bis 500 gr Stück 4,über 500 » das kg 8,--



Nr. 574 bis 576. Kupferschmiede - Ambosse, poliert.

Gangbare Größen von 8-30 kg. . . . das kg 5,50

Nr. 577 bis 578. Boden-Ambosse, poliert. Gangbare Größen von 8-12 kg . . das kg 5,10



Nr. 574. Nr. 575. Nr. 576.



Nr. 577. Nr. 578.









Nr. 579. Kupferhämmer, mit Stiel.

Gewicht . . ca. kg 0,250 0,500 Stück 2.45 3,80

Nr. 580. Messingtreiber, rund, 110 mm lang. Stück 1,20

Nr. 581. Messingtreiber, flachoval, 150 mm lang. Stück 1.50



Nr. 582 u. 583. Kupferlötkolben.

0 0

Nr. 582. Hammerform. das kg 5,10 Stiele hierzu extra Stück 1,-

Nr. 583. Spitzform. das kg 5,10 Stiele hierzu extra Stück 1,35

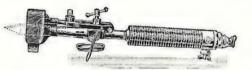


Nr. 584. Dilettanten-Lötkolben.

Größe . Nr. 1 Stärke . mm 9 10 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 Gewicht ca.kg 0,030 0,040 0,050 0,060 0,070 0,080 0,095 0,110 0,135 0,175 Lose . Stück 0,75 0,80 0,85 0,95 1,15 1,30 1,45 1,65 1.85 a) Diese Lötkolben zu 12 Stück aufgeschnürt (wie Abbildung) der Karton 16,-



Nr. 586 u. 587. Lötkolben. für Benzin und Benzol.



Nr. 586. Ohne Pumpe.

Nr. 587. Mit Pumpe. Nr. 586. Nr. 587 Nr. 5871/2 Nr. 5873/4 Langes Modell Mittleres Modell Kurzes Modell mit ohne ohne Windschutzhaube Windschutzhaube. Windschutzhaube. 0.07 0,020 0,015 0,013 Brenndauer bei voller Flamme Min. 50 60 45 38 Brennrohrmündung mm 10 15 15 15 360 450 410 390 0,440 1,390 1,210 1,120 Stück 8.40 21,-18.20 17,50

Stück

9,10

Nr. 588 bis 590. Benzin-Lötlampen, mit Messingbehälter.



Behälter-Inhalt .

Ganze Länge . . .





Nr. 588. Ohne Pumpe.

Nr. 589. Ohne Pumpe, aber mit Schutzbügel.

Nr. 590. Mit Pumpe. Nr. 588 Nr. 589 Nr. 590 0.250.35 0,50 75 100 50 14 18 18 125 210 195 0,520 0,760 1,040

12,60

21,-

18,20

a) Mit Stahlblechbehälter...........

Gewicht

57















Nr. 591. Schmiedezangen, mit flachem Maul.

700 650 Länge . mm 300 400 450 1,750 2,000 2,500 3,000 Gewicht ca.kg 0,750 1,000 1,250 1,500 5,80 4,--4,60 5,20 3.--3,40 Stück 2,15 2,60

Schmiedezangen, mit rundem Maul. Nr. 592.

600 700 650 450 500 550 Länge . mm 300 400 1,750 2,000 2,500 1,250 1,500 3,000 Gewicht ca.kg 0,750 1,000 4,60 5,20 5,80 3,40 Stück 2,15 2,60

Nr. 593. Schmiedezangen, mit halbrundem Maul.

700 450 500 550 600 650 Länge . mm 300 400 1,750 2,000 2,500 3,000 Gewicht ca.kg 0,750 1,000 1,250 1,500 5,20 5,80 2,60 3.--3,40 4.-4,60 Stück 2,15

Nr. 594. Schmiedezangen, mit Wolfsmaul.

Stück			3,40					
Länge . mm Gewicht ca.kg	300 0,600	$\frac{350}{0,750}$	450 1,000	500 1,500	550 2,000	600 2,500	3,000	
111. 00 2.	• ********	-	, ,					

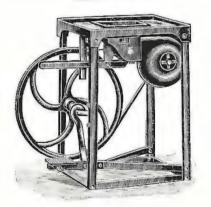
Nr. 595. Nietzangen.

Stiick	2.—	2.70	3,40	4,
Länge . mm Gewicht ca.kg	350 0,750	400 1,000	450 1,250	500 1,500
	_			



Nr. 596 bis 598. Schmiedefeuergeräte, mit runden Stielen und Knopf.

das kg 2,50

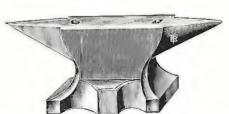


Nr. 599. Feldschmieden.

Größe								٠		Nr.	1	2	3
Herdplattenläng	ge					٠	٠		. 1	mm	530	600	700
Herdplattenbrei											450 800	500 800	500 800
Höhe bis zur F Gewicht ohne I	iero	p. hi	tro	te o			•	•	ca.	, kg	40 40 40	80,000	40 40 00
dewicht offic i	2000	11		' 5	٠	•	•	·				75.—	84

Nr. 600. Löschtröge dazu.

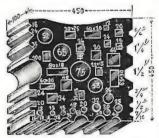
Lichte Weiten mm $300 \times 155 \times 100$. Gewicht ca. kg 5,000 Stück 4,50



Nr. 601. Ambosse, süddeutsches Fasson Nr. 602. Sperrhörner. und andere Formen. Preise auf Anfrage.



Preise auf Anfrage.

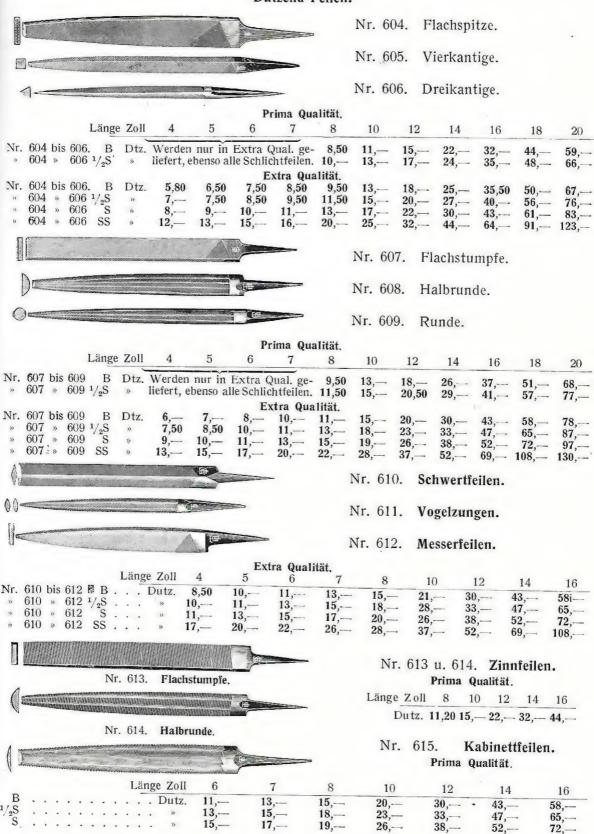


Nr. 603. Loch- und Gesenkplatten.

In den Gewichten von 40 bis 400 kg das kg 55,-



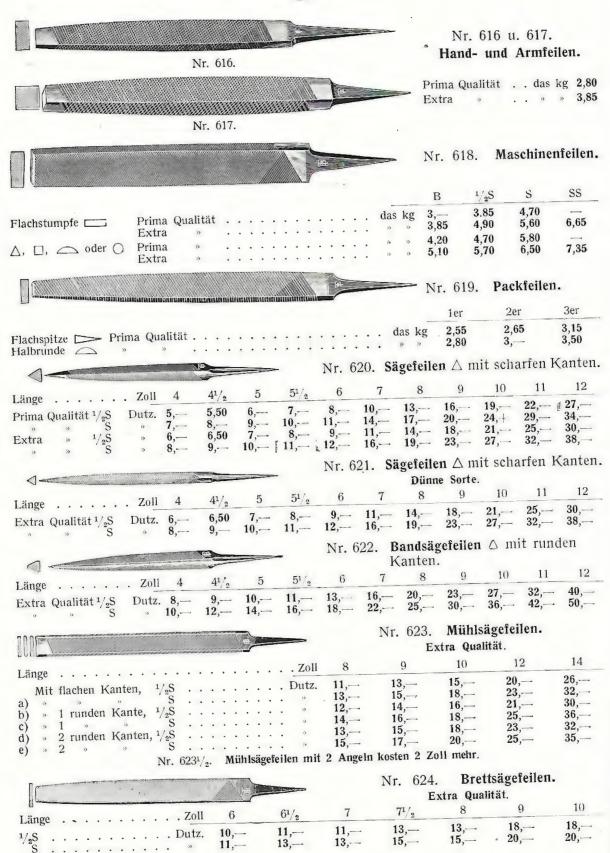
Dutzend-Feilen.



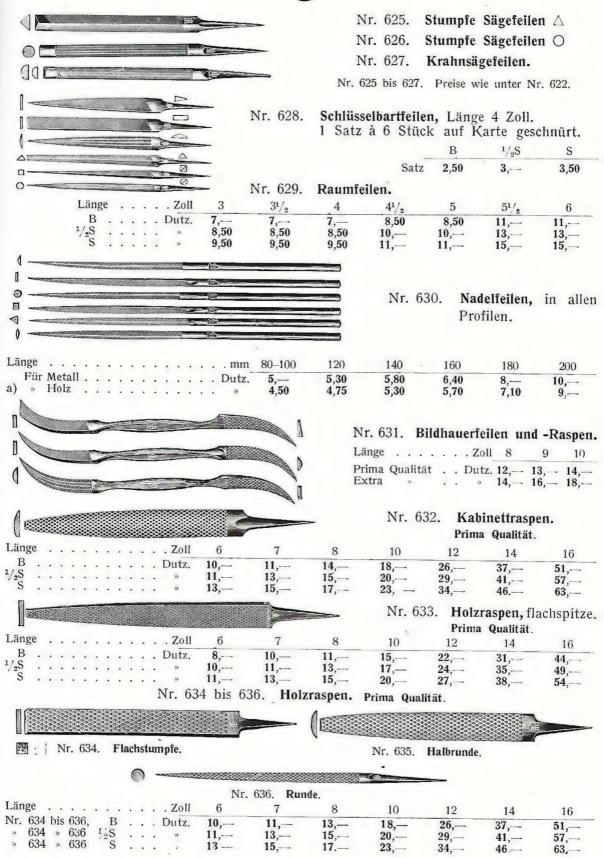
38,---

52, -















Nr. 637. Hufraspen, Prima Qualität.

Länge . . . Zoll 12 14 16

Dutz. 23,— 32,— 45,—

a) Mit 1 schrägen Kante . . Dutz. 25,— 35,— 48,—

Nr. 638. Schusterraspen, Prima Qualität.

Länge Zoll 8 9 10

Dicke Ausführ. Dtz. 13,— 15,— 17,—
a) Dünne » 11,— 13,— 15,—

Nr. 639 bis 641. Feilenhefte.







Nr. 639. Aus Rotbuchenholz.

Nr. 640. Aus Rotbuchenholz mit Drahtumwickelung.

Nr. 641. Aus Hartpapier.

T " - wo	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160
Nr. 639 100 Stück > 640 100 » > 641 100 »	7,—	7,— 13,50	7,— 13,50 8,—	7,50 14,50 9,50	8, 16, 10,50	9,50 18,— 11,50	$^{11,-}_{22,-}_{14,50}$	12,— 25,— 16,—	13,50 27,— 18,—	15,— 30,— 24,—	17,— 33,— 30,—

Nr. 642. Feilenbürsten, mit Griff.

165 115 165 . . . mm 115 Länge ohne Stiel 55 40 40 55 25 Breite 0,100 0,100 0,150 0,070 0,050 . ca. kg Gewicht 0,65 0,55 0,55 0.45 Stück 0,30



Nr. 643. Feilenbürsten, ohne Griff.



Nr. 644. Metallsägeblätter, einseitig gezahnt, geschränkt oder gewellt, in den Zähnen hart und im Rücken weich, für Hand- und Maschinenbetrieb.

Preise per 12 Stück. 505 405 455 330 355 230 255 280 305 Länge von Ende zu Ende Loch....mm 205 1,60 1,70 1,40 1,50 Prima Qualität 1,20 1,30 1,10 Breite 14 mm, Stärke 0,7 mm 2,20 2,40 2,-1,70 1,80 1,50 1,60 Extra 2,20 1,60 1,80 1,90 1,70 1,50 Prima 1,40 0,8 2,80 3,20 2.60 2,40 1,90 2,-2,10 2,20 Extra 5,80 4,-4,80 3,40 2,80 3,10 20 11/4 Prima 4,-5,50 6,80 4,40 4,80 Extra 4,80 5,90 3.40 3,80 4,10 $1^{1/_{2}}$ Prima 20



Mit geschränkter Zahnung.

Nr. 645. **Metallsägeblätter,** doppelt gezahnt, mit geschränkter oder gewellter Zahnung. Breite 25 mm. Stärke 0,9 mm.

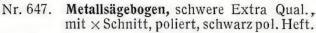
Preise per 12 Stück. Mit gewellter Zahnung. 470 365 390 420 445 315 340 290 Länge von Ende zu Ende Loch . . . mm 265 4,20 3,80 3,40 3,60 3,20 2,60 2,80 Prima Qualität 5,90 6,10 5,20 5,50 4,30 4,60 4,90 4,-Extra 3,70



Nr. 646. Schienensägen, mit geschränkten Zähnen. Stärke 1,5 mm.







Für Sägen, lang		200–300	325	350
Gewicht		0,700	0,800	. 0,900
	Stück	3,	3,20	3,40



Nr. 648. Metallsägebogen, engl. Modell, poliert, mit poliertem Heft.

Für Sägen bis	Ŷ.	. mm	150-300	350	400
		Stück	3.60	3.80	4.—



Nr. 649. **Metallsägebogen**, leichte Ausführung, poliert, mit poliertem Heft.

Für Sägen lang mm	200	250	300
Gewicht ca kg.	0,320	0,350	0,450
Stück	2.40	2.40	2.40



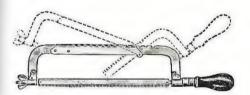
Nr. 650. **Metallsägebogen, verstellbar,** poliert, mit × Schnitt und schwarz poliert. Heft.

Für Sägen von 200–350 mm lang, Gewicht ca. kg 0,750 Stück 3,60



Nr. 651. Metallsägebogen, verstellbar, poliert, mit × Schnitt und schwarz poliertem Heft.

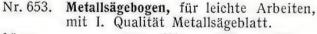
Für Sägen von 200—350 mm lang, Gewicht ca. kg θ ,750 Stück 3,60



Nr. 652. **Metallsägebogen, verstellbar,** mit poliert. Heft.

Obige Preise verstehen sich excl. Sägeblatt.





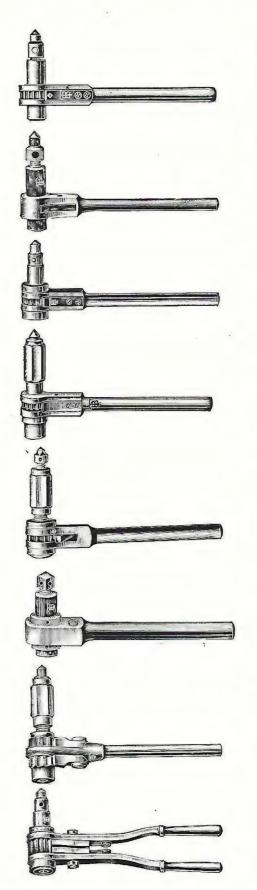
Länge mm	$\underset{\theta,25\theta}{200}$	250	300
Gewicht ca. kg		0,290	0,400
a) Vernickelt »	1,—	1,10	1,20
	1,35	1,45	1,55



Nr. 654. **Feinsägen,** für Metall, geschränkt und geschärft, mit blauem Rücken.

Blattlänge Gewicht .	•	:	mm . ca. kg	150 0,100	175 0,120	200 0,140
			Stück	1,40	1,55	1,70





Nr. 655. Bohrknarren, einfache.

Länge . . mm 250 300 350 400 450 500 550 600 Gewicht ca. kg 1,250 2,000 2,500 3,500 4,000 4,500 5,900 6,500 Stück 8,25 8,25 9,30 10,75 12,— 14,20 16,— 19,—

Nr. 656. Bohrknarren, mit geschlossenem Gehäuse, ganz Stahl.

Nr. 657. Bohrknarren, einfache mit Verstärkungsring.

Länge . . mm 250 300 350 400 450 500 550 600 Gewicht ca. kg 1,250 2,200 2,500 3,500 4,000 4,500 5,900 6,500 Stück 8,75 8,75 9,90 11,40 12,75 15,— 17,— 20,—

Nr. 658. Bohrknarren, mit Schraubhülse, englische Form.

Länge . . . mm 300 350 400 450 500 550 600 Gewicht . . ca. kg 2,200 2,800 3,700 4,500 4,900 5,500 6,300 Stück 11,50 13,— 15,— 16,50 18,75 21,— 24,— a) mit Morsekonus Stück — 18,50 24,75 31,— 40,— —

Nr. 659. Bohrknarren, für Rechts- und Links-Gebrauch.

Länge mm 300 350 400 450 500 600 Gewicht ca. kg 2,000 2,500 3,500 4,000 4,500 5,500 Stück 12,— 14,— 16,— 18,— 21,— 28,—

Nr. 660. Bohrknarren, ganz Stahl.

Länge..<td

Nr. 661. Bohrknarren, Westons Form.

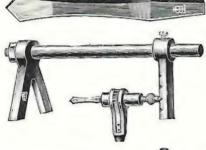
Länge mm 300 350 400 450 500 550 600 Gewicht . . ca. kg 2,650 3,200 4,200 4,850 5,200 7,500 7,800 Stück 18,— 20,— 22,— 24,— 27,— 30,— 33,—

Nr. 662. Doppelbohrknarren, mit 2 Hebeln.















350 400 450 500 ca. kg 2,000 2,300 3,000 3,300 4,200 Gewicht Stück 10,20 12,- 14,- 16,- 18,-

Nr. 664. Winden-Bohrknarren.

Länge mm 300 400 450 Gewicht ca. kg 1,300 2,000 2,500 3,000 3,500 4,200 Stück 9.50 10.50 11.50 12.60 14,- 19,-

Nr. 665. Bohrknarren-Bohrer.

Länge mm 5-20 21-26 28-30 32-34 36-38 40-45 46-50 Stück 0,85 0,95 1,10 1,20 1,30 1,65 1,90

Nr. 666. Verstellbare Bohrbügel.

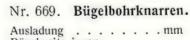
Länge mm 700 1000 9,500 12,500 16,000 Gewicht ca. kg 21,---27,-33,---Stück

Nr. 667. Bohrbügel, zum Anbohren von Röhren.

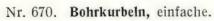
Für Rohre bis Zoll 12 9,500 11,000 Gewicht ca. kg 6,500 Stück 30,-36,-46,--

Nr. 668. Bügelbohrknarren.

Ausladung u. Bügelweite . mm 135 200 250 17,000 10,000 13,000 Gewicht ca. kg Stück 57,50 70,-81,-



150 160 170 Bügelweite innen » 160 180 220 . ca. kg 10,000 12,000 Gewicht 8,500 70,-Stück 57,50 81,---



Oeffnung 150×125 mm. Stück 11,80 Gewicht ca. kg 2,800.



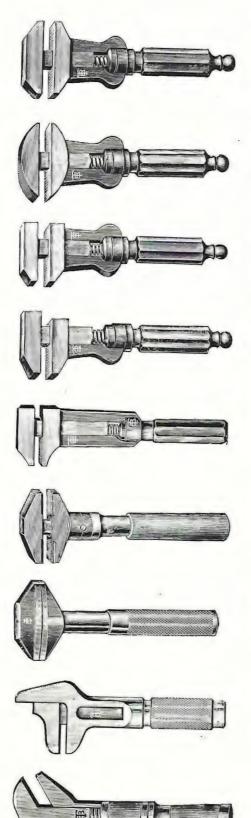
Nr. 671. Bohrkurbeln, mit verstellbarem Körner.

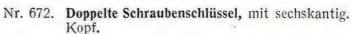
Oeffnung 150×125 mm.

Stück 15,50. Gewicht ca. kg 3,300.









Länge . Gewicht					
Schwarz a) blank					

Nr. 673. Doppelte Schraubenschlüssel, mit ovalem Kopf.

Länge . Gewicht					
Schwarz a) blank					

Nr. 674. Doppelte Schraubenschlüssel, mit Hammerkopf.

Länge . Gewicht					
Schwarz a) blank		$\substack{6,70\\8,20}$		10,80 12,30	

Nr. 675. Einfache Schraubenschlüssel.

Länge . Gewicht			$325 \\ 2,400$	$375 \\ 2,800$	400 3,000
Schwarz a) blank		6,— 7,50	9, 10,50		

Nr. 676. Russische Schraubenschlüssel, schwarz.

Länge . Gewicht		200 1,000	$\frac{250}{1,500}$	300 2,300	350 2,700	400 3,200
	Stück	5,30	5,60	7,	8.40	9.80

Nr. 677. Stahlschraubenschlüssel, mit geriffeltem Griff.

Gewicht	•	. ca. kg Stück		7,40	1,900	2,500	3,400
Länge .			200 .	250	300	350	400

Nr. 678. Schraubenschlüssel, ganz aus Stahl, poliert.

Länge mm Gewicht ca.kg	100	125	150	200	250	300	350	400
Stück	2,80	3,40	5,50	6,80	8,20	10,20	14	16.50

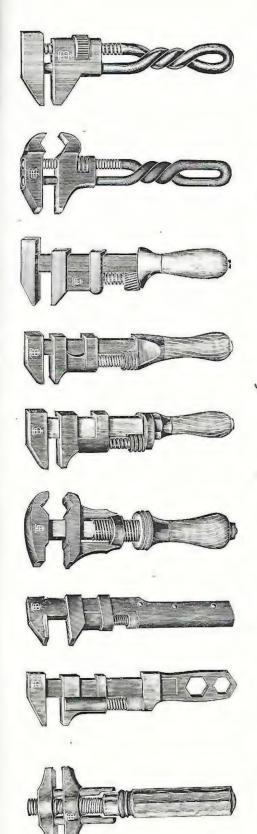
Nr. 679. Schraubenschlüssel, holländische Form.

Länge . Gewicht								
	Stück	3,20	3,50	5,40	7,60	10,30	16,50	22,—

Nr. 680. Stahlschraubenschlüssel, mit schrägem Maul.

	Stück	6,	7,50	10,	15,	18,	20,—	
Gewicht	. ca. kg	0,700	1,100	1,900	2,200	3,000	3,300	
Länge .	mm	170	230	270	300	350	400	
				•		0		





	hraubens	chlüs	sel.		0	
Länge	mm 150	175	200	225 0 0,650 (250 2 0,800 1	275 300 ,000 1,200
Eisengrau	Stück 0.90	1	1,10	1,20	1,30 1	,45 1,60
u, com, a = 1001111	,	,	,			
Nr. 682. Stabil-Sc	hrauben	schlüs	sel.			
Länge Gewicht	mm	150 0,310		00 600	250 0,900	300 1, 1 00
Eisengrau a) schwarz lackieit .	. Stück	1,		,25 ,30	1,45 1,60	1,75 2,—
Nr. 683. Coes - So lackiert.					hte,	schwarz
Länge Gewicht	mm	150 0,270	θ	200 ,360	$\frac{250}{0,520}$	300 0,750
Gewicht , ,	Stück				1,60	2,—
Nr. 684. Coes-Sch	raubens	chlüss	el, e	xtra st	arke,	schwarz
lackiert.				200	250	300
Länge	ca. kg	0,440	0		0,920	
	Stück			1,60	2,10	2,60
Nr. 685. Coes - Sc lackiert		schlüs	ssel,	schw	vere,	schwarz
Länge	******				250	300
Länge	ca ko	0.270		200 .440	$\frac{250}{0.650}$	
Gewicht	ca. kg	0,270 2,70	0	,440	0,650 3,30	0,960
Gewicht	ca. kg Stück	2,70	0	,440 3,—	3,30	0,960 4,50
Nr. 686. Doppelter lackiert,	Stück Coes - mit poli	2,70 Schra ertem	uber Ho	,440 3,— ischlüs olzgrift	3,30 ssel, f.	0,960 4,50 schwarz
Nr. 686. Doppelter lackiert,	Stück Coes - mit poli	2,70 Schra ertem	uber Ho	,440 3,— aschlüs olzgrift . mm	0,650 3,30 ssel, f.	0,960 4,50 schwarz 250
Nr. 686. Doppelter lackiert,	Stück Coes - mit poli	2,70 Schra ertem	uber Ho	,440 3,— aschlüs olzgrift . mm	0,650 3,30 ssel, f. 200 0,640	0,960 4,50 schwarz 250
Nr. 686. Doppelter lackiert, Länge	Stück Coes- mit poli	2,70 Schra ertem	ouber Ho	aschlüs olzgrifi . mm ca. kg Stück	0,650 3,30 ssel, f. 200 0,640 2,80	0,960 4,50 schwarz 250 0,990 3,60
Nr. 686. Doppelter lackiert, Länge Gewicht Nr. 687. Coes-Sch	Stück Coes - mit poli	2,70 Schra ertem chlüss 150	o, uben Ho	,440 3,— aschlüs blzgrifi . mm ca. kg Stück ganz 200	0,650 3,30 ssel, f. 200 0,640 2,80 aus S	0,960 4,50 schwarz 250 0,990 3,60 Stahl.
Nr. 686. Doppelter lackiert, Länge	Stück Coes - mit poli nraubensmm	0,270 2,70 Schra erten chlüss 150 0,275	ubern Ho	,440 3,— aschlüsteriff . mm ca. kg Stück ganz 200 0,460	0,650 3,30 ssel, f. 200 0,640 2,80 aus \$ 250 0,900	0,960 4,50 schwarz 250 0,990 3,60 Stahl. 300 1,400
Nr. 686. Doppelter lackiert, Länge Gewicht Nr. 687. Coes-Sch Länge Gewicht Nr. 688. Schraub	Stück Coes- mit poli maubens maubens	0,270 2,70 Schra ertem chlüss 150 0,275 2,— sel,	ubern Ho	,440 3,— aschlüs blzgrift . mm ca. kg Stück ganz 200 9,460 2,60	0,650 3,30 ssel, f. 200 0,640 2,80 aus \$ 250 0,900 3,90	0,960 4,50 schwarz 250 0,990 3,60 Stahl. 300 1,400 6,50
Nr. 686. Doppelter lackiert, Länge Gewicht Nr. 687. Coes-Sch Länge Gewicht Nr. 688. Schraub schwarz	Stück Coes - mit poli raubens ca. kg Stück stück enschlüs	0,270 2,70 Schra ertem chlüss 150 0,275 2,— sel,	on the state of th	,440 3,— aschlüs blzgrift . mm ca. kg Stück ganz 200 9,460 2,60	0,650 3,30 ssel, f. 200 0,640 2,80 aus S 250 0,900 3,90	0,960 4,50 schwarz 250 0,990 3,60 stahl. 300 1,400 6,50 Form,
Nr. 686. Doppelter lackiert, Länge Gewicht Nr. 687. Coes-Sch Länge Gewicht Nr. 688. Schraub	Stück Coes- mit poli mraubens maubens mauben	0,270 2,70 Schra ertem chlüss 150 0,275 2, sel, t	on the seed, am	,440 3,— aschlüstzgrift . mm ca. kg Stück ganz 200 2,460 erikan . mm ca. kg	0,650 3,30 ssel, f. 200 0,640 2,80 aus \$ 250 0,900 3,90 tische	0,960 4,50 schwarz 250 0,990 3,60 Stahl. 300 1,400 6,50 Form,
Nr. 686. Doppelter lackiert, Länge Gewicht Nr. 687. Coes-Sch Länge Gewicht Nr. 688. Schraub schwarz Länge Gewicht	Stück Coes- mit poli mraubens mm ca. kg Stück stück enschlüs	0,270 2,70 Schra ertem chlüss 150 0,275 2, sel, t.	on House and the second are secon	,440 3,— aschlüs blzgrift . mm ca. kg Stück ganz 200 2,460 erikan . mm ca. kg	0,650 3,30 ssel, f. 200 0,640 2,80 aus \$ 250 0,900 3,90 tische 200 0,450 1,30	0,960 4,50 schwarz 250 0,990 3,60 Stahl. 300 1,400 6,50 Form, 250 0,700 1,70
Nr. 686. Doppelter lackiert, Länge Gewicht Nr. 687. Coes-Sch Länge Gewicht Nr. 688. Schraub schwarz Länge Gewicht Nr. 689. Schraub	Stück Coes- mit poli mraubens mm ca. kg Stück stück enschlüs	0,270 2,70 Schra ertem chlüss 150 0,275 2, sel, t.	on House and the second are secon	,440 3,— aschlüs blzgrift . mm ca. kg Stück ganz 200 2,460 erikan . mm ca. kg	0,650 3,30 ssel, f. 200 0,640 2,80 aus \$ 250 0,900 3,90 tische 200 0,450 1,30	0,960 4,50 schwarz 250 0,990 3,60 Stahl. 300 1,400 6,50 Form, 250 0,700 1,70
Nr. 686. Doppelter lackiert, Länge Gewicht Nr. 687. Coes-Sch Länge Gewicht Nr. 688. Schraub schwarz Länge Gewicht Nr. 689. Schraub Form. Länge Gemicht	stück Coes - mit poli raubens ca. kg Stück raubens lackier lackier censchlüs	0,270 2,70 Schra ertem chlüss 150 0,275 2,— sel, t ssel, m	on the seed of the	"440 3,— aschlüstzgriff "mm ca. kg Stück ganz 200 2,60 erikan "mm ca. kg Stück	0,650 3,30 ssel, f. 200 0,640 2,80 aus S 250 0,900 3,90 tische 200 0,450 1,30 ft, fra	0,960 4,50 schwarz 250 0,990 3,60 Stahl. 300 1,400 6,50 Form, 250 0,700 1,70 nzösische
Nr. 686. Doppelter lackiert, Länge Gewicht Nr. 687. Coes-Sch Länge Gewicht Nr. 688. Schraub schwarz Länge Gewicht Nr. 689. Schraub Form.	stück Coes - mit poli mraubens mraubens man ca. kg Stück stück enschlüs lackier censchlüs	0,270 2,70 2,70 Schra ertem chlüss 150 0,275 2,— sel, t ssel, m	on situation with the second situation of the second s	"440 3,— aschlüstzgriff "mm ca. kg Stück ganz 200 2,60 erikan "mm ca. kg Stück	0,650 3,30 ssel, f. 200 0,640 2,80 aus \$ 250 0,900 3,90 uische 200 0,450 1,30 ft, fra	0,960 4,50 schwarz 250 0,990 3,60 Stahl. 300 1,400 6,50 Form, 250 0,700 1,70 nzösische 0 275 50 1,300 10 3,90
Nr. 686. Doppelter lackiert, Länge Gewicht Nr. 687. Coes-Sch Länge Gewicht Nr. 688. Schraub schwarz Länge Gewicht Nr. 689. Schraub Form. Länge	Stück Coes- mit poli mraubens maubens mauben	0,270 2,70 2,70 Schra ertem chlüss 150 0,275 2,— sel, t ssel, m	00 3 3 3 4 4 5 6 6 6 7 6 7 8 8 8 9 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	"440 3,— aschlüsolzgrifi "msca. kg Stück ganz 200 2,60 erikan ca. kg Stück lolzhef	0,650 3,30 ssel, f. 200 0,640 2,80 aus \$ 250 0,900 3,90 uische 200 0,450 1,30 ft, fra	0,960 4,50 schwarz 250 0,990 3,60 Stahl. 300 1,400 6,50 Form, 250 0,700 1,70 nzösische 0 275 50 1,300 400









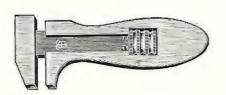














Nr. 690. Schraubenschlüssel "S"-Form, mit Stahlbacke, Kopf blank, Stiel lackiert.

Länge . Gewicht		150 0,175	200 0,350	$\underset{0,640}{250}$	300 1,000	350 1,700
	Stiick	3,50	4,60	6,10	7,80	10,40

Nr. 691. Rollgabelschlüssel, mit grau geblasenem Kopf.

	_			,		,		
Länge Spannweite Gewicht .		15	180 18 <i>0,270</i>	$\begin{array}{c} 200 \\ 20 \\ \theta,300 \end{array}$	$\begin{array}{c} 220 \\ 22 \\ 0,400 \end{array}$	$250 \\ 25 \\ 0,490$	280 28 0,670	310 31 0,800
	Stück	3,	3,30	3,60	4,—	4,30	5,55	5,80
Länge Spannweite Gewicht .	mm » . ca. kg	36	420 42 1,400	450 45 1,60θ	500 50 2,100	550 55 2,700	600 60 2,800	650 65 3,100
	Stück	7,50	8,90	9,75	10,60	12,30	14,—	14,40

Nr. 692. Rollgabelschlüssel, mit geradem Stiel und grau geblasenem Kopf kosten wie Nr. 691.

Rollgabelschlüssel, Nr. 691 und 692, ganz schwarz, sind 5% billiger.

Nr. 693. Rollgabelschlüssel, schwedische Form.

	Stück	4,40	5,10	6,—	6,90	8,90	11,90
Länge . Gewicht							650 3,200

Nr. 694. Rollgabelschlüssel, schwedisch, Form, ganz Stahl

Gewicht	•	. ca. kg Stück	 0,135 2,80	 	6,650
Länge .				 	

Nr. 695. Automobil-Schraubenschlüssel, mit Reifenheber und Stahlhammer, englisch grau.

Länge . Gewicht	:	•		mm . ca. kg	190 0,250	$ \begin{array}{c} \widehat{240} \\ 0,500 \end{array} $	290 0,850	370 1,750
				Stück	1,30	1,80	2,60	5,50

Nr. 696. Motor-Schraubenschlüssel, englisch grau.

Länge	 *	٠		•	•	•		•			. mm	130	170
Gewicht	 •	•	•	•	*	*	*	•	*	•	ca. kg	0,200	0,500
Mit Stahlhammer								•			Stück		2,50
a) ganz Stahl											ýs.	2,60	2,90

Nr. 697. Fahrrad- und Motorrad-Schlüssel, "King Dick"-Form, englisch grau.

Länge .												105	150
Gewicht			*	•	•	•	•	-		. ca. kg	0,100	$0,\!200$	0,500
Ganz aus	S	tal	11							. Stück	0,85	1,40	2,40
a) mit St											0,70	1,—	1,90
b) ganz a	us	G	iul	ß						. 9		0,80	

Nr. 698. Fahrrad- und Motorrad-Schlüssel, ganz Stahl, fein brüniert, mit Rückenverstärkung.

								-		1.05	0.00
Gewicht									. ca. kg	0.185	0.500
Länge .							•		mm	110	160



Diverse Fahrradschlüssel.

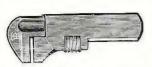


Nr. 699. Ganz Stahl. gelb.

Länge . . . mm 110 160 Gewicht . ca. kg 0,185 0,500 Stück 1,70 3,-



Nr. 702. Englisch grau. Länge 105 mm, Gew. ca. kg *0,190* Stück *1,15*



Nr. 705. Mit Stahlhammer.

Länge 105 mm, Gew. ca. kg θ ,160 englisch grau . . . Stück 1,40 a) vernickelt . . . » 1,60



Nr. 708. Aus Temperguß.

Länge .mm 90 100 110 Gewicht ca.kg 0,085 0,125 0,195

Blau . . St. 0,60 0,70 0,80 a) vernick. » 0,85 0,95 1,05



Nr. 711. **Taschen - Rollgabelschlüssel,** mit grau geblasenem Kopf. Länge 140 mm, Gewicht ca.kg0,425

Stück 4,10





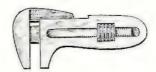
Nr. 700. Mit Stahlhammer und Reifenheber.

Länge 145mm, Gewicht ca.kg θ , 150 Blau Stück 0,75 a) englisch grau . . . 0,85 b) vernickelt 0,95



Nr. 703. Ganz Stahl, engl. grau.

Länge 105 mm, Gew. ca. kg 0,220 Stück 1,40



Nr. 706. Ganz aus Stahl.

Länge 110 mm, Gew. ca. kg 0,260 Englisch grau . . . Stück 2,—



Nr. 709. Aus Temperguß mit Löwenmaul.

Länge . mm 90 100 110 125 Gewicht ca.kg 0,090 0,130 0,200 0,220

Blau Stück 0,60 0,70 0,80 0,90 a) vernick. » 0,85 0,95 1,05 1,20



Nr. 712. Acht-Loch.



Nr. 713. **Zehn-Loch,** matt vernickelt.

Nr. 712 . . . Stück 0,55 3 713 3 0,60



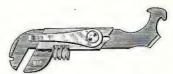
Nr. 701. Mit Stahlhammer.

Länge 130 mm, Gewicht ca.kg θ , 160 Englisch grau . . . Stück 1,25 a) vernickelt . . . » 1,40



Nr. 704. Mit Stahlhammer, engl. grau.

Länge 110 mm, Gew. ca. kg θ ,180 Stück 1,—



Nr. 707. "Universal", mit 10 Werkzeugen.

Länge 150 mm, Gew. ca. kg 0,250 Englisch grau . . Stück 2,—



Nr. 710. Aus Temperguß, mit Löwenmaul und Schraubenzieher.

Länge . mm 110 120 130 Gewicht ca.kg 0,210 0,220 0,230 Blau Stück 0,75 0,85 0,95 a) vernick. » 1,— 1,15 1,30



Nr. 714.



Nr. 715. B.S.A.-Form.

Aus Guß | a) Aus Stahl

Nr. 714. Dicke Teile St. 0,45 0,50 715. Dünne » » 0,40 0,45

Nr. 716. Pedalschlüssel, aus Stahl, fein blau, mit polierten Köpfen.

Länge 330 mm, Maulweiten $19/32 \times \frac{33}{64}$ Zoll 2,5 mm dick, Stück 1,20 3,5 mm dick, Stück 1,35





Nr. 717. Gerade Steckschlüssel, aus Stahlrohr.

Für Bolzen von Zoll Mutterngröße . mm Gewicht ca. kg	8× 10	$\frac{3}{16}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{10}{10}$ $\frac{12}{0,045}$	$1/4 \times 5/16$ 12×14 $0,050$	$^{5/_{16} \times 3/_{8}}$ 14×17 0,065	16×18 0,100		18×20 0,175		$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		24×26
Stück Drehstifte dazu »	$0,48 \\ 0,05$	$\substack{0,50\\0,07}$	$\substack{0,55\\0,10}$	$0,65 \\ 0,10$	0,73 0,10	0,80 0,10	0,90 0,10	,	,05 1,10 ,10 0,10		1,28 0,10
Für Bolzen von Zoll Mutterngröße . mm Gewicht ca. kg	22×28	$^{9/_{16} \times ^{5}/_{8}}_{25 \times 28}_{0,570}$	$^{5/_{8} \times ^{3}/_{4}}_{28 \times 32}$ 0,610	3/ ₄ 7/ ₈ 32 36 0,780	$\frac{7}{8} \times 1$ 36×42 1,100	$1 \times 1^{1}/_{8}$ 42×46 $1,200$	42×5	51×56		$1^{1/_{2} \times 1^{3}/_{4}} 62 \times 75 \ 2,300$	$1^{3}/_{4} \times 2$ 75×85 3,000
Stück Drehstifte dazu »	$\substack{1,35\\0,10}$	1,50 0,10	1,70 0,10	2,05 0,10	2,60 0,10	3,— 0,15	3,60 0,15		5,30 0,20	6,90 0,28	8,70 0,37
	(M)	0 -		Nr.	718 bi	is 721.	Dies	elben, in	Sätzen,	mit Dr	ehstift.
Nr. 718. 3teilig, mr » 719. 4 » »	$8 \times$	10 12×	14 17×	19 22>	28				cht ca. kg	0,850	» 3,60
» 720. 5 » » » 721. 7 » »							34 36		» »	1,300 3,100	» 5,10 » 9,—
	9 (12)			Nr.					aus secl		gem



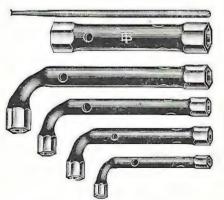
200 mm lang, Gewicht ca. kg 0,800 . . .

Mutterngröße

Nr. 723. Gebogene Steckschlüssel, aus Stahlrohr.

7,50 4,80

Für Bolzen von Zoll ¹ Mutterngröße mm [§] Gewicht ca. kg	$\frac{1}{8} \times \frac{1}{8} \times \frac{8}{8} \times \frac{8}{0,040}$	$\frac{3}{16} \times \frac{3}{16}$ $\frac{10}{10} \times \frac{10}{10}$ $\frac{0,045}{10}$	$^{1/_{4} \times 1/_{4}}_{12 \times 12}$ 0,050	$^{5/_{16} \times 5/_{16}}_{14 \times 14}$ $^{6/_{16} \times 5/_{16}}_{0,070}$	$^{3/_{8} \times ^{3}/_{8}}$ $^{17 \times 17}$ 0,100	⁷ / ₁₆ × ⁷ / ₁₆ 19×19 0,180		$^{1/_{2} \times 1/_{2}}_{22 \times 22}$ 0,420	$^{9/_{16} \times 9/_{16}}_{25 \times 25}_{0,600}$	$\frac{5}{8} \times \frac{5}{8}$ 28×28 $\theta,600$
Stück	0,60	0,72	0,75	0,85	1,	1,10	1,25	1,50	1,80	2,—
Für Bolzen von Zoll	3/4×3/4	$\frac{7}{8} \times \frac{7}{8} \times \frac{3}{6} \times \frac{3}{6}$	1×1	$1^{1}/_{8} \times 1$	11/8 11/	4×11/4 1	$\frac{3}{8} \times \frac{13}{8}$	$1^{1}/_{2} \times 1^{1}/_{2}$	13/ ₄ ×13/ ₄	2×2
Mutterngröße mm	32×32	36×36	42: 42	46.	46 51	1 . 51	56 56	$62 \times 62^{-}$	$75 \times 75^{\circ}$	85×85
Gewicht ca. kg	0,700	- 1,100	1,250	1,34	50 1	,450	1,550	2,000	2,500	3,300
Stück	2,30	2,75	3,45	4,2	0	5,20	6,25	7,50	9,40	11,80
		Dre	hstifte hi	erzu wie	bei Nr	. 717.				



Nr. 724 bis 728. **Gebogene Steckschlüssel,** in Sätzen, mit Drehstift.

												-	Gew:	icht ca. kg	Satz
Nr.	724.	4te	eil.,	mm	12/19	14/14	18/19	22/29						0,800	4.25
>>	725.	5	>>	>>	12/12	14/14	18/10	22/	25/25					1,000	6
2)	726.	5	»	>>	12/12	11/14	18/10	22/00	u. Î	gera	ade	8>	10	1,000	4.80
>>	727.	5	>>	59	12/12	14/14	18/10	22/201	i. 1	gera	der	22×	28	1,100	5,60
>>	728.	5	>>		8/10	12/14	17/19	22/25	$\frac{28}{32}$,	1,950	7,20

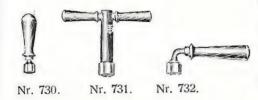
Steckschlüssel Nr. 717 bis 728 in einer geringeren Qualität sind $10\ ^{\rm o}_{\rm o}$ billiger:

Nr. 729. Zündkerzen-Schlüsse

Mutterngröße											*			٠		٠	٠		•	. mm	26	,
Mit festem																						
a) ohne Griff	• • •	٠		٠	*	٠	٠	•		•		٠			٠	٠		٠		>>	1,05	







Nr. 730 bis 732. **Isolierte Steckschlüssel,** mit poliertem Hartholzgriff.

Für Bolzen von Zoll $\frac{1}{8}$ $\frac{3}{16}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{9}{16}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{7}{8}$ 1 Mutterngröße mm 8 10 12 14 17 19 22 25 28 32 36 42



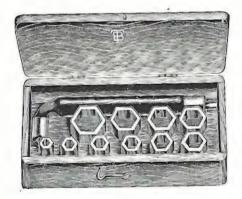
Nr. 733.

Nr. 733 u. 734. Massive Steckschlüssel, aus dickem Stahlrohr geschmiedet.

Für Bolzen von Zoll $^{1}/_{4}$ $^{3}/_{8}$ $^{1}/_{2}$ $^{5}/_{8}$ $^{3}/_{4}$ $^{7}/_{8}$ 1 $^{11}/_{8}$ $^{11}/_{4}$ $^{13}/_{8}$ $^{11}/_{2}$ $^{13}/_{4}$ 2 Mutterngröße mm 12 17 22 28 32 36 42 46 51 56 62 75 85 Länge ** 200 240 280 320 340 360 380 400 420 440 460 480 500 Stück 1,40 2,10 3,15 4,20 5,25 6,30 7,— 7,70 8,50 9,40 11,-13,75 16,-

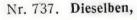


1,58 1.54 1,64 1,64 1,70 1,90 Nr. 735. Massive $St_{i\times 1^{1}/8}^{45\times 50}$ $50{\times}55$ 45×55 47×52 52×57 50×60 $1 \times 1^{1}/_{4}$ $1^{1}/_{8} \times 1^{1}/_{4}$ $1^{1}/_{8} \times 1^{1}/_{4}$ $1^{1}/_{4} \times 1^{3}/_{8}$ $1^{1}/_{8} \times 1^{3}/_{8}$ Für Bolzen 2,54 2.08 2.48 2.14 3,26 3.46 von Zoll 1/4 5/8 2,44 3/8 1/2 2,56 3,80 2,88 2,96 3,96 Mutterngröße 285×75 70×75 70×80 75×80 75×85 mm 12 17 22 320 320 15/ 15/ × 13/ 15/ × 17/ 13/ 4×17/ 13/4×2 17/8×2 240280 Länge . » 200 Stück 1,60 2,25 3,35 4,40 5,55 6,70 7,30 8,- 8,80 9,80 11,50 14,60 17,-



Nr. 736. "Triumph"-Steckschlüssel.

Mit 10 Einsätzen für . . . mm 10 12 14 16 18 20 22 25 28 32 ohne Kasten Satz 5,—
a) in lackiertem Holzkasten » 6,30



mit 4 Einsätzen für mm 14 16 18 20 ohne Kasten Satz 3,30 a) in lackiertem Holzkasten » 4,20

mit 10 Einsätzen, in fein lack. Holzkasten.

22

25

32



Nr. 739. Dieselben, mit 29 Einsätzen, in fein lack. Holzkasten.

18

Nr. 738. "Triumph"-Knarrensteckschlüssel,

16

Satz 9,40

mm 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 Satz 18,80



10

mm

12







Nr. 741. Universal - Knarrenschlüssel, ganz aus Stahl,



	mit 1 Verlängerung.
Mit 6 Eins	sätzen für Zoll $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{9}{16}$ $\frac{5}{8}$
Komplett a) »	in Pappkarton . , Satz 12,— » Holzkasten » 15,—
Nr. 742.	Dieselben, nebst 1 Zündkerzenschlüssel.
Komplett	in Pappkarton Satz 13,50 » Holzkasten » 16,50
Nr. 743.	Wie vor, nebst 1 Kardan-Gelenk.
	in Pappkarton Satz 21,— » Holzkasten » 24,—

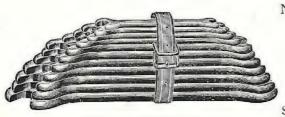


Nr. 744 bis 748. Flache Automobil - Schraubenschlüssel, kalibriert und gehärtet, mit Riemen.

Satz

				Υ.				Αι	ısfi	ihrung:		B chwarz mi blanken	C it ganz
				Υ.									
				13	n Sätzen	1:					0	Köpfen	blank
teilig, m	nm 8×10	12×14	16×18	19×20	22×25.					. Satz	3,20	3,50	3,85
) »	» 8×10	11×12	14×15	16×17	18×19	20 > 28					3,70	4,10	4,50 5,50
											4,50	5,	5,50
											4,85		5,90
											6,30	6,90	7,60
7	» »	»	 » 8×10 11×12 » 8×10 11×12 » 8×10 11×12 » 8×10 11×12 	»	 » 8×10 11×12 14×15 16×17 » 8×10 11×12 14×15 16×17 » 8×10 11×12 14×15 16×17 	 * 8×10 11×12 14×15 16×17 18×19 * 8×10 11×12 14×15 16×17 18×19 * 8×10 11×12 14×15 16×17 18×19 	 * 8×10 11×12 14×15 16×17 18×19 20×28 * 8×10 11×12 14×15 16×17 18×19 20×22 * 8×10 11×12 14×15 16×17 18×19 20×22 	 * 8×10 11×12 14×15 16×17 18×19 20×28 * 8×10 11×12 14×15 16×17 18×19 20×22 25×28 * 8×10 11×12 14×15 16×17 18×19 20×22 28×32 	 » 8×10 11×12 14×15 16×17 18×19 20×28 » 8×10 11×12 14×15 16×17 18×19 20×22 25×28 » 8×10 11×12 14×15 16×17 18×19 20×22 28×32 	 * 8×10 11×12 14×15 16×17 18×19 20×28 * 8×10 11×12 14×15 16×17 18×19 20×22 25×28 * 8×10 11×12 14×15 16×17 18×19 20×22 28×32 	 » 8×10 11×12 14×15 16×17 18×19 20×28	* * * * * * * * 3,70 * <td>** * 8×10 11×12 14×15 16×17 18×19 20×28 </td>	** * 8×10 11×12 14×15 16×17 18×19 20×28

Maulweite mm	7×8	8×10	11.12	12×14	14×15	16×18	18×19	19×20	20×22	22×25	25×28	28×32	30×32
schwarz St.		0,30	0,38	0,45	0,45	0,50	0,60	0,65	0,70	0,80	0,96	1,20	1,30
A mit blanken Köpfen St.	0,33	0,33	0,42	0,50	0,50	0,55	0,66	0,70	0,77	0,88	1,05	1,32	1,45
B ganz blank St.	0,37	0,37	0,46	0,55	0,55	0,60	0,72	0,77	0,84	0,97	1,15	1,45	1,60



Nr. 750. Flache Automobil - Schraubenschlüssel, kalibriert und gehärtet, mit 1 geraden und 1 schrägstehenden Maul, mit Riemen.

Untenstehende Größen zu 11 Stück im Satz.

Satz 6,—

A
Schwarz mit blanken
Köpfen

ganz blank

7,30

Nr. 751. Einzelne Größen:

Maulweite mm	8×8	10×10	11×11	12×12	$14{\times}14$	15×15	16×16	17×17	18×18	19×19	20×20
Schwarz Stück a) Mit blanken Köpfen » b) Ganz blank »	0.27	0,29 0,32 0,35	0.35	0.39	0.46	0.50	0.57	0.64	0.70	0,77	0.85





Nr. 752. Doppelmäulige Gabel-Schraubenschlüssel, sauber im Gesenk geschmiedet.

Maulweite mm Bolzenstärke Zoll	8×10 $\frac{1}{8} \times \frac{3}{16}$	10×12 $^{3}/_{16} \times ^{1}/_{4}$	$\frac{12\times14}{\frac{1}{4}\times\frac{5}{16}}$	$\frac{12\times17}{\frac{1}{4}\times\frac{3}{8}}$	$\frac{14\times16}{\frac{5}{16}\times\frac{3}{8}}$	$\frac{14\times18}{\frac{5}{16}\times\frac{3}{8}}$	$\frac{12\times19}{\frac{1}{4}\times\frac{7}{16}}$	$\frac{16 \times 18}{^{3}/_{8} \times ^{3}/_{8}}$	$\frac{16 \times 20}{\frac{3}{8} \times \frac{7}{16}}$	$\frac{16 \times 22}{\frac{3}{8} \times \frac{1}{2}}$
Roh Stück Kalibriert u. gehärtet »	0,20 0,34	0,20 0,34	0,24 0,38	$^{0,28}_{0,41}$	$0,28 \\ 0,44$	$\substack{0,28\\0,44}$	$0,30 \\ 0,45$	$0,30 \\ 0,45$	$\substack{0,36\\0,52}$	0,38 0,54
Maulweite mm Bolzenstärke Zoll		$\frac{18 \times 22}{\frac{3}{8} \times \frac{1}{2}}$	$\frac{20\times22}{7/_{16}\times1/_{2}}$	$\frac{18 \times 25}{\frac{3}{8} \times \frac{9}{16}}$	$\frac{18 \times 28}{\frac{3}{8} \times \frac{5}{8}}$	$\frac{22 \times 25}{1/2 \times 9/16}$		$\frac{22\times30}{1/2\times^{11}/_{16}}$		$\frac{25\times30}{9/_{16}\times^{11}/_{16}}$
Roh Stück Kalibriert u. gehärtet »	$0,36 \\ 0,54$	$\substack{\textbf{0,40}\\\textbf{0,56}}$	$\substack{0,42\\0,58}$	$\substack{0,50\\0,68}$	$\substack{0,56\\0,74}$	$\substack{0,52\\0,70}$	$0,58 \\ 0,76$	$\substack{0,66\\0,86}$	$\substack{0,62\\0,82}$	0,74 0,94
Maulweite mm Bolzenstärke Zoll		$^{22 \times 32}_{^{1}/_{2} \times ^{3}/_{4}}$	$\frac{25 \times 32}{9/_{16} \times ^3/_4}$	$\frac{28 \times 32}{\frac{5}{8} \times \frac{3}{4}}$	30×32 $11/_{16} \times 3/_{4}$	$\frac{28 \times 35}{\frac{5}{8} \times \frac{13}{15}}$	30×35 $11/_{16} \times 13/_{16}$	$\frac{28 \times 38}{\frac{5}{8} \times \frac{7}{8}}$	32×35 $3/4 \times 13/16$	
Roh Stück Kalibriert u. gehärtet »	0,78 0,98	0,82 1,02	0,84 1,04	$\substack{0,86\\1,06}$	0,88 1,10	1,02 1,26	1,02 1,26	1,06 1,30	1,02 1,26	1,08 1,32
Maulweite mm Bolzenstärke Zoll		32×42 $^{3}/_{4} \times 1$	32×45 $^{3}/_{4} \times 1$	35×38 $13/_{16} \times 7/_{8}$	35×40 13/16×15/16	38×40 $7/8 \times 15/16$	35×42 $13/_{16} \times 1$	$\frac{38 \times 42}{7}_{8} \times 1$	40×42 $^{15}/_{16}\times1$	$\frac{38 \times 45}{^{7}/_{8} \times 1}$
Roh Stück	1,10 1,36	1,28 1,58	1,54 1,80	1,16 1,42	1,26 1,54	1,28 1,58	1,36 1,64	1,38 1,64	1,40 1,70	1,58 1,90
Roh Stück Kalibriert u. gehärtet » Maulweite mm	1,10 1,36 40×45	1,28 1,58 42×45	1,54 1,80 42×47	1,16	1,26 1,54 45×50	1,28	1,36 1,64 47×52	1,64 50×55	1,70 52×57	
Roh Stück Kalibriert u. gehärtet » Maulweite mm Bolzenstärke Zoll Roh Stück	1,10 1,36 40×45 $^{15}/_{16} \times 1$	1,28 1,58	1,54 1,80 42×47	1,16 1,42 42×50	1,26 1,54 45×50	1,28 1,58 45×55	1,36 1,64 47×52	1,64 50×55	1,70 52×57	1,90 50×60
Roh Stück Kalibriert u. gehärtet » Maulweite mm Bolzenstärke Zoll Roh Stück Kalibriert u. gehärtet »	1,10 1,36 40×45 15/ ₁₆ ×1 1,64 1,96	1,28 1,58 42×45 15/ ₁₆ ×1 1,74 2,08	1,54 1,80 42×47 1×1 ¹ / ₈ 1,76 -2,10 60×65	$1,16$ $1,42$ 42×50 $15/_{16} \times 11/_{8}$ $2,04$ $2,40$ 65×70	$1,26$ $1,54$ 45×50 $1 \times 1^{1}/8$ $2,08$ $2,44$ 65×75	1,28 1,58 45×55 1×1 ¹ / ₄ 2,48 2,88 70×75	$1,36$ $1,64$ 47×52 $1^{1}/_{8} \times 1^{1}/_{4}$ $2,14$ $2,56$ 70×80	$1,64$ 50×55 $1^{1}/_{8} \times 1^{1}/_{4}$ $2,54$ $2,96$ 75×80	$1,70$ 52×57 $1^{1}/_{4} \times 1^{3}/_{8}$ $3,26$ $3,80$ 75×85	$ \begin{array}{c} 1,90 \\ 50 \times 60 \\ 1^{1}/_{8} \times 1^{3}/_{8} \\ \hline 3,46 \end{array} $
Roh Stück Kalibriert u. gehärtet » Maulweite mm Bolzenstärke Zoll Roh Stück Kalibriert u. gehärtet »	$\begin{array}{c} 1,10 \\ 1,36 \\ 40 \times 45 \\ ^{15}/_{16} \times 1 \\ \hline 1,64 \\ 1,96 \\ 55 \times 60 \\ 1^{1}/_{4} \times 1^{3}/_{8} \end{array}$	1,28 1,58 42×45 15/ ₁₆ ×1 1,74 2,08	1,54 1,80 42×47 1×1 ¹ / ₈ 1,76 -2,10 60×65	$1,16$ $1,42$ 42×50 $15/_{16} \times 11/_{8}$ $2,04$ $2,40$ 65×70	$1,26$ $1,54$ 45×50 $1 \times 1^{1}/8$ $2,08$ $2,44$ 65×75	1,28 1,58 45×55 1×1 ¹ / ₄ 2,48 2,88 70×75	$1,36$ $1,64$ 47×52 $1^{1}/_{8} \times 1^{1}/_{4}$ $2,14$ $2,56$ 70×80	$1,64$ 50×55 $1^{1}/_{8} \times 1^{1}/_{4}$ $2,54$ $2,96$ 75×80	$1,70$ 52×57 $1^{1}/_{4} \times 1^{3}/_{8}$ $3,26$ $3,80$ 75×85	1,90 50×60 1 ¹ / ₈ ×1 ³ / ₈ 3,46 3,96 80×85
Roh Stück Kalibriert u. gehärtet » Maulweite mm Bolzenstärke Zoll Roh Stück Kalibriert u. gehärtet » Maulweite mm Bolzenstärke Zoll Roh Stück	1,10 1,36 40×45 ¹⁵ / ₁₆ ×1 1,64 1,96 55×60 1 ¹ / ₄ ×1 ³ / ₈ 3,68 4,20 80×90	$\begin{array}{c} \textbf{1,28} \\ \textbf{1,58} \\ \textbf{42} \times \textbf{45} \\ \textbf{15}/\textbf{16} \times \textbf{1} \\ \textbf{1,74} \\ \textbf{2,08} \\ 55 \times 65 \\ \textbf{1}^{1}/\textbf{4} \times \textbf{1}^{1}/\textbf{5} \\ \textbf{4,55} \\ \textbf{5,16} \\ 85 \times 90 \\ \end{array}$	$\begin{array}{c} \textbf{1,54} \\ \textbf{1,80} \\ \textbf{42} \times \textbf{47} \\ \textbf{1} \times \textbf{11} / \textbf{8} \\ \textbf{1,76} \\ \textbf{2,10} \\ \textbf{60} \times \textbf{65} \\ \textbf{2} & \textbf{13} / \textbf{8} \times \textbf{11} / \textbf{2} \\ \textbf{4,60} \\ \textbf{5,30} \\ \textbf{85} \times \textbf{95} \end{array}$	$1,16 \\ 1,42$ 42×50 $1^{5}/_{16} \times 1^{1}/_{8}$ $2,04$ $2,40$ 65×70 $1^{1}/_{2} \times 1^{5}/_{8}$ $5,06$ $6,04$ $90 \times$	$1,26$ $1,54$ 45×50 $3 \times 1^{1}/8$ $2,08$ $2,44$ 65×75 $3 \times 1^{1}/2 \times 1^{3}/2$ $5,52$ $6,72$ 95 96	$1,28$ $1,58$ 45×55 $1 \times 1^{1}/_{4}$ $2,48$ $2,88$ 70×75 $3^{15}/_{8} \times 1^{3}/_{4}$ $5,98$ $7,38$ 0×100	$\begin{array}{c} \textbf{1,36} \\ \textbf{1,64} \\ \textbf{47} \times 52 \\ \textbf{1}^{1} / \mathbf{s} \times \textbf{1}^{1} / 4 \\ \textbf{2,14} \\ \textbf{2,56} \\ \textbf{70} \times 80 \\ \textbf{1}^{5} / \mathbf{s} \times \textbf{1}^{7} / \mathbf{s} \\ \textbf{7,36} \end{array}$	$1,64$ 50×55 $1^{1}/_{8} \times 1^{1}/_{4}$ $2,54$ $2,96$ 75×80 $1^{3}/_{4} \times 1^{7}/_{8}$ $7,92$	$ \begin{array}{c} 1,70 \\ 52 \times 57 \\ 1^{1}/_{4} \times 1^{3}/_{8} \\ 3,26 \\ 3,80 \\ 75 \times 85 \\ 1^{3}/_{4} \times 2 \\ \hline 7,94 \end{array} $	$ \begin{array}{c} 1,90 \\ 50 \times 60 \\ 1^{1}/_{8} \times 1^{3}/_{8} \\ 3,46 \\ 3,96 \\ 80 \times 85 \\ 1^{7}/_{8} \times 2 \\ \hline 8,75 \end{array} $
Roh Stück Kalibriert u. gehärtet » Maulweite mm Bolzenstärke Zoll Roh Stück Kalibriert u. gehärtet » Maulweite mm Bolzenstärke Zoll Roh Stück Kalibriert u. gehärtet » Maulweite	$\begin{array}{c} \textbf{1,10} \\ \textbf{1,36} \\ \textbf{40} \times \textbf{45} \\ \textbf{15/}_{16} \times \textbf{1} \\ \textbf{1,64} \\ \textbf{1,96} \\ \textbf{55} \times \textbf{60} \\ \textbf{11/}_{4} \times \textbf{13/}_{8} \\ \textbf{3,68} \\ \textbf{4,20} \\ \textbf{80} \times \textbf{90} \\ \textbf{17/}_{8} \times \textbf{21/}_{8} \\ \textbf{9,66} \end{array}$	$\begin{array}{c} \textbf{1,28} \\ \textbf{1,58} \\ \textbf{42} \times \textbf{45} \\ \textbf{15}/\textbf{16} \times \textbf{1} \\ \textbf{1,74} \\ \textbf{2,08} \\ \textbf{55} \times \textbf{65} \\ \textbf{1}^{1}/\textbf{4} \times \textbf{1}^{1}/\textbf{5} \\ \textbf{4,55} \\ \textbf{5,16} \\ \textbf{85} \times \textbf{90} \end{array}$	$\begin{array}{c} \textbf{1,54} \\ \textbf{1,80} \\ \textbf{42} \times \textbf{47} \\ \textbf{1} \times \textbf{11} / \textbf{8} \\ \textbf{1,76} \\ \textbf{2,10} \\ \textbf{60} \times \textbf{65} \\ \textbf{2} & \textbf{13} / \textbf{8} \times \textbf{11} / \textbf{2} \\ \textbf{4,60} \\ \textbf{5,30} \\ \textbf{85} \times \textbf{95} \end{array}$	$\begin{array}{c} \textbf{1,16} \\ \textbf{1,42} \\ \textbf{42} \times 50 \\ \textbf{15/}_{16} \times \textbf{11/}_{8} \\ \textbf{2,04} \\ \textbf{2,40} \\ \textbf{65} \times \textbf{70} \\ \textbf{11/}_{2} \times \textbf{15/}_{8} \\ \textbf{5,06} \\ \textbf{6,04} \\ \textbf{90} \times \\ \textbf{21/}_{8} \times \\ \textbf{11,5} \end{array}$	$\begin{array}{c} 1,26\\ 1,54\\ 45\times50\\ 3 \end{array}$ $\begin{array}{c} 45\times50\\ 3\times1^{1}/8\\ 2,08\\ 2,44\\ 65\times75\\ 3\cdot1^{1}/2\times1^{3}/2\\ 5,52\\ 6,72\\ 95\\ 92^{1}/4\\ 2^{1}/2\\ 94\\ \end{array}$	$1,28$ $1,58$ 45×55 $1 \times 1^{1}/_{4}$ $2,48$ $2,88$ 70×75 $1^{5}/_{8} \times 1^{3}/_{3}$ $5,98$ $7,38$ 0×100	$1,36$ $1,64$ 47×52 $1^{1}/_{8} \times 1^{1}/_{4}$ $2,14$ $2,56$ 70×80 $1^{5}/_{8} \times 1^{7}/_{8}$ $7,36$ $8,84$ 100×120	$1,64$ 50×55 $1^{1}/_{8} \times 1^{1}/_{4}$ $2,54$ $2,96$ 75×80 $1^{3}/_{4} \times 1^{7}/_{8}$ $7,92$	$ \begin{array}{c} 1,70 \\ 52 \times 57 \\ 1^{1}/_{4} \times 1^{3}/_{8} \\ 3,26 \\ 3,80 \\ 75 \times 85 \\ 1^{3}/_{4} \times 2 \\ \hline 7,94 \end{array} $	$ \begin{array}{c} 1,90 \\ 50 \times 60 \\ 1^{1}/_{8} \times 1^{3}/_{8} \\ 3,46 \\ 3,96 \\ 80 \times 85 \\ 1^{7}/_{8} \times 2 \\ \hline 8,75 \end{array} $



Nr. 753. Gebogene "S"-Form-Schraubenschlüssel, sauber im Gesenk geschmiedet kosten 50 % mehr.



Nr. 754. Einmäulige Gabel-Schraubenschlüssel, sauber im Gesenk geschmiedet.

						4.0		10	00	22
Maulweite Bolzenstärke	mm Zoll	6 u. 8	10 3/ ₁₆	12	$\frac{14}{\frac{5}{16}}$	16 ³ / ₈	17 ³ / ₈	18 3/8	20 ⁷ / ₁₆	22 1/2
Roh	. Stück . »	$\substack{0,22\\0,30}$	$\substack{0,24\\0,32}$	$\substack{0,24\\0,34}$	$\substack{0,28\\0,36}$	$\substack{0,32\\0,42}$	$\substack{0,34\\0,44}$	0,36 0,46	$0,44 \\ 0,54$	0,48 0,58
Maulweite		25 ⁹ / ₁₆	28 ⁵ / ₈	30 11/16	32 ³ / ₄	$\frac{35}{^{13}/_{16}}$	38 ⁷ / ₈	$\frac{40}{^{15}/_{16}}$	42	45 1
Roh			0,70 0,82	0,80 0,94	1,— 1,08	1,14 1,30	1,30 1,48	1,50 1,68	1,68 1,88	1,90 2,12
Maulweite Bolzenstärke	F7 11	47 1 ¹ / ₈	50 1 ¹ / ₈	55 1 ¹ / ₄	$\frac{60}{1^3/8}$	$\frac{65}{1^{1}/_{2}}$	70 1 ⁵ / ₈	75 1 ³ / ₄	80 1 ⁷ / ₈	85 2
Roh		2,04 2,28	2,20 2,44	2,34 2,64	3, 3,40	$^{3,90}_{4,42}$	4,20 4,98	5,16 6,22	7,20 8,34	9,30 $10,54$
Maulweite Bolzenstärke			$95 \ 2^{1}/_{4}$	$\frac{100}{2^3/8}$	$\frac{105}{2^{1}/_{2}}$	$\frac{110}{2^5/_8}$	$\frac{115}{2^3/_4}$	$\frac{120}{2^{7}/_{8}}$	125 3	$\frac{130}{3^{1}/_{8}}$
Roh	. Stück		12,90 14,40	14,40 16,—	15,30 17,—	16,50 18,50	17,40 19,50	19,20 21,54	21,60 25,20	25,20 28,32





Nr. 755. **Doppelmäulige Schraubenschlüssel,** mit Rippen, im Gesenk geschmiedet

Maulweite Gewicht								$^{19\times22}_{0,350}$			
Roh	$0,19 \\ 0,33$	$0,24 \\ 0,39$	0,28 0,44	0,34 0,51	$0,36 \\ 0,53$	0,41 0,58	$0,50 \\ 0,67$	0,55 0,73	0,58 0,76	$0,76 \\ 0,96$	0,83 1,04
Maulweite Gewicht							42×46 1,900		50×55 2,700	55 × 60 3,440	60×65 3,600
Roh	1,02 1,22	1,10 1,35	1,21 1,46	1,24 1,60	1,65 1,95	1,80 2,15	2,05 2,40	2,55 3,—	$3,30 \\ 3,90$	4,30 4,80	5,30 6,30



Nr. 756. Stell-Schraubenschlüssel, im Gesenk geschmiedet.

Maulweite						$\underset{0,440}{25}$	$\underset{0,530}{28}$
Roh Stück Kalibriert und gehärtet »	$0,19 \\ 0,26$						



Nr. 757. Hahnschlüssel, im Gesenk geschmiedet.

Sch	lüss	elw	eite	

Kopfstärke » GanzeLänge »

Gewicht ca. $\log 0,065 = 0,080 = 0,090 = 0,120 = 0,130 = 0,180 = 0,240 = 0,300 = 0,380 = 0,480 = 0,580 = 0,660 = 0,800 = 1,100 = 1,250 = 1,500 = 1,500 = 0,800 = 0,280 = 0,280 = 0,280 = 0,280 = 0,380 = 0,480 = 0,800 = 0,800 = 1,100 = 1,250 = 1,500 = 0,800 = 0,800 = 0,800 = 0,800 = 1,100 = 1,250 = 1,500 = 0,800 = 0,800 = 0,800 = 0,800 = 1,100 = 1,250 = 1,500 = 0,800 = 0,800 = 0,800 = 0,800 = 1,100 = 1,250 = 1,500 = 0,800 = 0,800 = 0,800 = 0,800 = 1,100 = 1,250 = 1,500 = 0,800$

Das Polieren der Schraubenschlüssel-Köpfe von Nr. 752 bis 757

kostet für jeden Kopf mehr:

Maulweite mm 6 bis 20	bis 25	bis 32	bis 38	bis 45	bis 60	bis 7()	bis 90	bis 100	bis 130
Stück 0,08	0,09	0,13	0,16	0,20	0,25	0,30	0,36	0,42	0,60



Nr. 758. **Drehbankherzen**, mit gehärteter Stahlschraube.

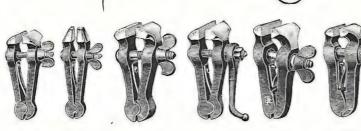
Herzweite . mm Gewicht . . ca. kg 0,070 0,090 0,100 0,150 0,250 0,400 0,500 0,950 1,300 1,800 2,200 2,800 3,000 3,600 Stück 0,30 0,40 0.55 0.65 0,78 1,08 1,40 2,40 2,80 1,80 3,60 5,-6,25



Nr. 759. Spannschlösser.

Gewicht	 Zoll ca. kg	0,430	0,650	0,900	0,950	5/ ₈ 1,100	$\frac{11}{1,500}$	2,100	2,300	$^{1}_{4,000}$
	Stück	0,84	1,02	1,20	1,44	1,60	2,40	2,50	3,20	4,50
Gewicht	 Zoll ca. kg	$^{1^{1}/_{8}}_{4,600}$	7,000	$^{13}_{7,700}$	$\frac{1^{1}/_{2}}{10,200}$	$1^{5/8}_{12,500}$	$\frac{1^3/_4}{13,500}$	$\frac{1^{7}/_{s}}{21,000}$	$\frac{2}{21,000}$	$\frac{2^{1}/_{4}}{22,250}$
	Stück	5,40	7,20	8,65	11,50	14,60	17,60	22,	24,20	27,50





Nr. 760 bis 765. Geschmiedete Feilkloben.

Nr. 760. Nr. 761.	Nr.	762.	Nr	. 763.	Nr.	764.	Nr. 7	765.						
Länge Nr. (Mit breitem		. mm ca. kg		90 0,220	100 0,270	$\frac{120}{\theta,33\theta}$	0,400	$\underset{0,500}{145}$	$^{160}_{\theta,75\theta}$	170 0,900	180 1,100	200 1,500	230	260
760. (Maul	o v i i i	Stück	-	1,70	1,87	1,87	2,20	2,90	3,20	4,10	5,50	7,70		
Nr. (Mit spitzem	Gew.	ca. kg	0,200	0,220	0,270	0,330	$0,\!400$	0,500	0,750	0,900	1,100	1,500		
761. Maul		Stück	1,70	1,70	1,87	1,87	2,20		3,20		5,50	7,70		
Nr. Doppelstark	Gew.	ca. kg			-	0,600	0,750	0,900	1,250		1,750			
762. mit Flügelmut	<u>t</u> er	Stück			A	3,50	,		,	•	6,75			
Nr. Doppelstark		ca. kg				0,675	0,850	1,050	1,350	1,750	1,850	2,200	-	
763. mit Schlüssel		Stück				4,25	4,60	5,35	6,40	7,50	8,65	11,70	-	
Nr. ¡Für Maschinen	Gev	w.ca.kg		-	-		0,875	1,100	1,500	1,800	2,750	3,300	3,800	4,200
764. mit Flügelmutt		Stück			-	-	4,90	5,40			8,50	11,50	18,—	24,—
Nr. (Für Maschinen		. ca. kg		bromen			0,975	1,250	1,600	1,950	2,850	3,500	4,000	4,400
765. mit Schlüssel	3011	Stück		-			6,—	6,60	7,30	8,—	9,50	13,	19,50	25,—
							-							





NI= 767





	Nr. 700.		[N	r. 101.	
7	Ir. 766	. Reif	iklober	1.	
Länge mm Gewicht ca. kg		130 1,000	145 1,250	160 1,500	180 2,000
Stück	3,30	3,60	4,30	5,10	6,60
1	Vr. 767.	Holz-	Feilkl	oben	
Länge		. mm	130	140	150
Ohne Back a) mit Messin			$\substack{1,50\\2,20}$	$^{1,60}_{2,30}$	$1,70 \\ 2,40$
0=0			1	Nr.	770.
AND THE RESIDENCE OF THE PARTY OF				Ohne	Heft,

Nr. 769. Nr. 768. Nr. 768. Holz-Spannkluppen. Breite mm 70 85 100 Gewicht ca. kg 0,275 0,3250,500 1,50 Stück 1,40

Nr. 769. Eiserne Spannkluppen, 80 mm breit. Mit Holzbacken Stück 3,50 Ersatzbacken Paar 0,60 Kupferbacken Stück 5,— Ersatzbacken Paar 1,25

YE

Handfeilkloben, mit Holzheft. 90 120 130 Länge . . . mm 80 100 0,375 0,450 0,200 0,300 Gewicht ca. kg 0,170 3,20 3,75 3,---3,20 Stück 3,-



Nr. 771. Handfeilkloben für Uhrmacher, vernickelt, mit durchbohrtem Griff. . . . mm 120 . . ca. kg 0,120 135 Länge 0,200 Gewicht . Stück



Nr. 772. Handfeilkloben für Uhrmacher, vernickelt, mit durchbohrtem Griff. 105 . . ca. kg 0,025 0,040 Gewicht 3,60 Stück 3,10



Nr. 773. Handfeilkloben für Uhrmacher, mit Holzgriff. Stück 1,50

Nr. 774. Handfeilkloben, Länge 110 mm, mit breitem oder spitzem Maul, mit durchbohrtem Griff. Stück 1,90





Nr. 775. Geschmiedete Klebschrauben.

Gewicht ca. kg 1 $I^{1}/_{4}$ $I^{1}/_{2}$ $I^{3}/_{4}$ 2 über 2 kg Stück 5,20 das kg 2,60



Nr. 776. Gegossene Klebschrauben.

Gewicht . . ca. kg $^1/_5$ $^3/_8$ $^1/_2$ $^3/_4$ 1 $^1/_4$ $^1/_2$ $^1/_4$ 2 $^2/_2$ 3 Stück 0,65 0,85 1,10 1,40 1,70 2,25 2,45 2,95 3,25 4,25 5,—



Nr. 777. Parallelschraubstöcke aus Stahlguß, mit verdeckter Spindel und Stahlbacken.

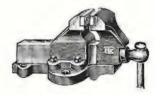
2 3 4 Größe Nr. Backenbreite . ca. mm 37 57 67 80 1,500 2,200 3,000 0,500 1,000 Gewicht . . . ca. kg 7.50 5,50 Stück 2,50 3,10 4,-

Größe Nr. 0 hat keine Stahlbacken.



Nr. 778. **Parallelschraubstöcke,** aus Stahlguß, mit offener Spindel, mit Stahlbacken.

3 4 Größe Backenbreite . ca. mm 37 46 57 67 80 1,500 2,200 3,000 0,500 1,000 Gewicht . . . ca. kg 2,40 3,--3,80 5,25 7,20 Stück



Nr. 779. "Kompakt"-Schraubstöcke aus Stahlguß, mit Stahlbacken.

2 Größe 00 Backenbreite . ca. mm 55 60 85 95 120 Gewicht . . . ca. kg 10,000 15,000 1,500 3,250 4,500 7,250 Stück 7,---12.--18.-26,-39,50

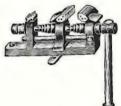


Nr. 780. "Kompakt"-Schraubstöcke, verbessertes Modell, aus Stahlguß, mit Stahlbacken.

Größe Nr. Backenbreite . . ca. mm 50 65 75 90 100 115 125 5,200 10,000 16,500 26,500 Gewicht ca. kg 2,100 3,700 19,500Stück 8,75 10,--13,20 20,-



Nr. 781 bis 784. Parallel-Klebschrauben, geschmiedete mit Sperrhorn.











	INI. 101.	141. 10	14.		141. 100.		141. 10	
Z	Zum Aufnageln.	Zum Ansch	rauben.		Anschraul oar, mit Bo		Zum Ansch drehbar, mit	
Nr. 78		e	-	65 $1,500$	70 2,000	$\frac{75}{2,500}$	80 3,000	90 4,000
			Stück	13,	13,	15,	18,—	22,—
Nr. 7	82. Gewicht		ca. kg	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000
			Stück	15,—	15,	17,50	21,	29,
Nr. 7	83. Gewicht		ca. kg	2,000	2,500	3,000	4,000	5,000
			Stück	18,75	21,75	25,	30,—	36,
Nr. 7	84. Mit 65 mm	Backenbreite, Gewicht ca	a. kg 2,000	Stück 1	2,50			

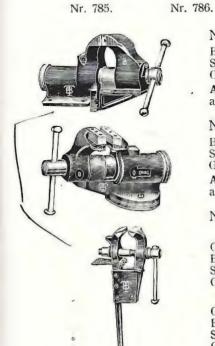
Nr. 785 bis 787. Parallelschraubstöcke.







raneisc	nraudstock	e.				
	Größe	. Nr.	000	00	0	1/.
	Größe Backenbreite	e mm	30 :	50	60	70
	Spannweite	. » .	25	40	60	75
	Gewicht . Ausführung	ca. kg	0,325	1,500	2,500	3,700
Nr. 785.	Ausführung	fest				
	(Stück	5,	7,50	10,20	11,90
	Gewicht . Ausführung	ca. kg		1,825	3,250	4,650
Nr. 786.	Ausführung	drehbar	•			
	(Stück	-	9,	12,50	14,70
	Gewicht .	ca. kg		2,000	3,600	
Nr. 787.	Gewicht . Ausführung Bügel	mit Stück		10.50	13,60	
				,	,	



Nr. 788. Paralle	elschraubstö	cke, "S	System	Koch"		
Backenbreite ca. mm Spannweite » Gewicht ca. kg	105 125		130 155 38,000	140 165 46,000	150 180 57,000	180 210 78,000
Ausführung fest St. a) » drehbar »	38,50 42,	48,60 57 ,—	52,— 61,—	,	68,— 83,—	90,—

Nr. 789. Parallelschraubstöcke "Oval". Backenbreite . mm 60 Spannweite . . » 55 70 85 100 125 150 175 200 225 Gewicht . . ca. kg 4,500 7,500 10,500 20,000 28,000 44,000 57,000 67,000 77,000 Ausführung fest St. 17,— 21,— 28,— 32,— 46,— 60,— 82,— 100,— 129,— a) » drehbar » 18,70 23,10 30,80 35,20 50,60 66,— 90,— 110,— 142,—

Nr. 790. Schlosser-Schraubstöcke, deutsche Form, mit staubfreier Spindel.

Größe Backenbreite Spannweite Gewicht	mm	1 85 100	2 90 105 15,000	3 100 110 19,000	4 110 120 24,000	5 120 130 29,000	6 130 140 34,000
Größe	Stück Nr.	27,— 7	34,— 8	40, —	45, —	50, —	55,— 12
Backenbreite Spannweite Gewicht	»	135 145 <i>38,000</i>	140 150 43,000	145 155 47,000	150 160 53,000	160 170 60,000	170 180 71,000
	Stück	60,	65,	70,—	76,	86,—	103,

Alle anderen Formen billigst.





Nr. 791. Geschmiedete Schraubzwingen für Montagearbeiten.

400 175 200 125 150 100 Spannweite mm 75 235 250 220 200 120 140 160 100 60 70 Ausladung 4,000 6,000 10,000 10,500 13,000 14,500 Gewicht ca. kg 1,700 2,100 2,500 3,200

12,10 18,70 22,40 24,70 27,20 9,30 6,60 Stück 4,75 5,30 6,-



Geschmiedete Schraubzwingen für Eisenarbeiten. Nr. 792.

Schwere Sorte.

400 200 250 300 350 180 150 100 120 Spannweite mm 75 190 200 175 120 150 110 100 60 70 80 Gewicht ca. kg 3,000 4,000 5,000 6,000 7,000 8,000 11,000 14,000 17,000 20,000 Stück 5,50 7,30 9,- 11,- 13,- 15,- 21,- 27,- 33,- 39,-

a) Leichte Sorte. Gewicht ca. kg 2,000 2,500 3,000 4,500 5,500 6,500 8,000 10,000 12,000 14,000 Stück 3,70 4,50 5,30 8,- 10,- 12,- 15,- 19,- 23,- 27,-



Nr. 793. Geschmiedete Schraubzwingen für schwere Arbeiten, mit konischem Rücken.

200 250 140 160 180 120 60 Spannweite mm 50 160 200 180 120 130 140 100 70 90 Ausladung 60 6,000 6,500 7,500 5,000 4,000 4,500 4,800 Gewicht ca. kg 3,000 3,200 3,500

10,60 12,50 13,75 16,-8,70 9,60 8,25 Stück 6,- 6,60 7,50



Geschmiedete Schraubzwingen für leichtere Arbeiten. Nr. 794.

200 160 180 140 120 100 Spannweite mm 60 80 130 120 100 110 70 80 90 60 Ausladung 4,000 3,600 2,100 2,600 3,000 1,800 Gewicht ca. kg 1,300 1,500 8,50 9,60 7,70 5,90 6,80 4.70 4.50 Stück 3,75



Nr. 795. Geschmiedete Schraubzwingen für Kesselschmiede.

Schwere Sorte. 100 100 100 100 70 80 100 60 Spannweite mm 300 250 125 150 200 100 90 80 Ausladung 13,500 18,500 23,000 11,000 9,500 4,500 6,000 Gewicht ca. kg 4,000 45,-36,-26,-8,20 11.-18,-21,-Stück 7,30 a) Leichte Sorte. 15,000 12,000 9,000 3.000 4,000 6,000 7,500 Gewicht ca. kg 2,500 29,30 17,30 23,30 14,30 11,30 5,30 7,30 Stück 4,50

Stahlguß, mit geschnittener Nr. 796. Schraubzwingen aus Spindel.

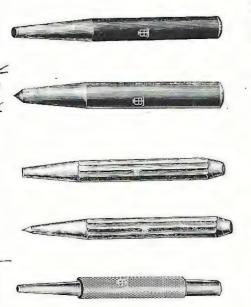
100 125 150 175 200 250 300 400 Spannweite mm 50 75 Gewicht ca. kg 0,250 0,350 0,500 0,700 1,200 1,500 1,700 2,700 3,500 4,500 5,000 Stück 1,— 1,20 1,80 2,— 3,— 3,70 4,25 5,25 7,25 7,85 9,50



Nr. 7961/2. Schraubzwingen aus Stahlguß.

Spannwei Gewicht	te mm	$75 \\ 0.450$	100 0,800	125 1,000	150 1,400	200 2,000
Gewiene	Stück	1,35	1,80	2,30	3,10	4,35





Nr. 797.	Durchse	hläger,	aus (Stahl,	vorne	poliert.	•
Länge				130 0,110	150 0,150	175 0,200	
	Stiick	0.20	0.22	0.24	0,32	0,40	

Nr. 798. F	Körner,	aus O	Stahl, vorne	poliert.
Länge . /.	mm	100	120	130
S	Stück	0,20	0,22	0,24

Nr. 799.	Durchs	chläger	, aus 8k	tg. Stah	l, vorn	e poliert.
Länge Gewicht .	mm	100 0,050	$^{120}_{0,080}$	130 0,110	150 0,150	175 0,200
	Stück	0,24	0,27	0,30	0,40	0,52

Nr. 800.	Körner,	aus 8	3ktg. Stahl,	vorne	poliert.
	mm				
	Stück	0,24	0,27	0,30	

Durchschläger, geriffelt, ganz poliert. Länge 100 mm, Gewicht ca. kg 0,050, Stück 0,20

Körner, geriffelt, ganz poliert. Nr. 802. . Stück 0,20 Länge 110 mm .

Durchschläger Nr. 797, 799 und 801, vorne hohl, kosten 5% mehr.



Nr. 803. Körner, 8ktg., mit langer Spitze, vorne gelb. Länge und Stahlstärke . . engl. Zoll $5 \times \frac{1}{2}$ $6 \times \frac{5}{8}$ $7 \times \frac{5}{8}$ $8 \times \frac{3}{4}$ Gewicht ca. kg 0.080 0.150 0.180 0.250

0,65 0,85 1,10 Stück 0,50

200

0,200

1,70



Nr. 804.





200

7

0,195

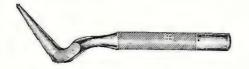
1,70

6 8 10 12 15 18 20 23 26 2,40 das kg



Nr. 806. Setzeisen, aus 8ktg. Stahl, Bohrung 40×4 mm, Länge 110 mm, Gewicht ca. 0,130 kg, Stück 0,40

Splintentreiber, vorne poliert. Nr. 807. 200 200 200 200 Länge . mm $^{4}_{0,135}$ 5 3 Vorne rund » 0,160 0,155 0,130 Gew. . ca. kg 1,50 1,50 1,50 1,50 Stück



Nr. 808. Splintenzieher, geriffelt, gelb poliert. Länge 110 mm, Gewicht ca. kg 0,070 Stück 0,60





Nr. 809. Nietenzieher.

Für Nietenstärke Gewicht	11111	mm	3 0,110	$_{0,110}^{4}$	5 0,110	6 0,110	7 0,180	8 0,180
		Stück	-			45	ø	



Nr. 810. Nietenkopfmacher (Nietendöpper).

Durchmesser	mm . ca. kg	$_{0,110}^{2}$	$\underset{0,110}{\overset{4}{}}$	5 0,110	$\underset{0,110}{\overset{6}{}}$	7 0,180	8 0,180
30111111	Stiick			0.	45		



Nr. 811. Nietenzieher und Kopfsetzer, kombiniert.

Für Nieten	. mm	3	4	5	6	7	8
	. ca. kg	0,150	0,190	0,250	0,300	0,360	0,420
	Ctitoli			1			



Nr. 812. Nietendöpper mit Rille.

Länge	Zoll	140 17 3/s 0,800	160 23 $\frac{1}{2}$ $1,250$	180 28 ⁵ / ₈ 1,650	$ \begin{array}{r} 190 \\ 32 \\ ^{3}/_{4} \\ 2,400 \end{array} $	200 36 ⁷ / ₈ 3,000	210 40 1 3,600
	Stück	3,	4,50	6,80	9,	11,50	14,—



Nr. 813. Flach- oder Kaltmeißel.

	Stück	0,40	0,45	0,50	0,55	0,70	0,85	0,95	1,20
Länge Gewicht	mm . ca. kg	100 0,100	$^{125}_{0,150}$	$^{150}_{0,230}$	175 0,280	200 0,380	225 0,450	250 0,550	300 0,700

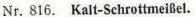
Flach- und Kreuzmeißel aus achtkäntigem Stahl billigst.



Nr. 815. Amerik. Flachmeißel, geriffelt, ganz poliert.

Länge . Gewicht		mm . ca. kg	0.200	160 <i>0,260</i>	0.300	200 0,380
		Stiick	0.65	0.75	0,85	1,10





Nr. 814. Kreuzmeißel.

Nr. 817. Warm-Schrottmeißel.

Ge	wicht			ě		÷	¥	. ca.	kg	1,000	1,250	1,500
	Extra										2,50	
	Prima										1,80	





Nr. 818. Locheisen, runde, gewöhnliche.

Consider	mm 1 . ca. kg 0,027	2 0.029	3 0.029	4 0,029	5 0,048	6 0,063	7 0,080	8 0,095	9 0,110	10 0,120	11 0,145	$\underset{0,175}{12}$	13 0,195
Gewicht	 Stück 0,35	0,30	0,30	0,30	0,30	0,35	0,37	0,40	0,46	0,52	0,60	0,71	0,82
0 114	mm 14 . ca. kg 0,216	15	16 0.315	0.345	0.390	19 0,460	20 0,490	0,540	$\underset{0,590}{22}$	0,620	0,650	25 0,680	
Gewicht	 Stück 1,—	1,20	1,40	1,55	1,70	1,90	2,10	2,35	2,60	2,90	3,20	3,60	



Nr. 819. Locheisen, blank und geriffelt.

	mm	1-4 0,029	5 0,048	6 0.063	7	8 0,085	9 0,110	10 0,120	11 0,145	12 0,175	13 0,195
Gewicht	 . ca. kg Stück	0,52	0,45	0,52	0,55	0,60	0,70	0,78	0,90	1,07	1,23
0 114	mm . ca. kg	14	15 0,275	16 0.315	$\begin{array}{c} 17 \\ 0,345 \end{array}$	18 <i>0,390</i>	$\underset{0,460}{19}$	$_{0,490}^{20}$	21 0,540	$\underset{0,590}{22}$	0,620
Gewicht	 Stück	1,50	1,80	2,10	2,35	2,55	2,85	3,15	3,50	3,90	4,35



Nr. 820. Locheisen, blank, flache.

Consider	mm ca. kg	1 0.027	2-5 0,028	6 0,030	7 0,035	$\underset{0,055}{8}$	9 0,075	10 0,085	11 0,100	12 0;115
Gewicht	Stück		0,60	0,65	0,70	0,77	0,88	1,	1,10	1,22
Gewicht	mm ca. kg	13	$\underset{0,150}{14}$	15 0,175	$\underset{0,200}{16}$	$\underset{0,230}{\overset{17}{\scriptstyle -}}$	18 0,250	19 0,275	0,300	
dewicht	Stück		1,50	1,65	1,80	2,	2,10	2,30	2,50	



Nr. 821. Locheisen, lange englische, blank.

	mm	10,040	$\frac{2-5}{0.045}$	6 0,050	7 0,055	8 0,065	90,070	10 0,080	11 0,095	12 0,115
Gewicht	Stück		0,95	1,—	1,05	1,15	1,25	1,40	1,55	1,75
Gewicht	mm . ca. kg	13 0,135	0.155	0.195	16 0,215	$\underset{0,250}{17}$	18 0,270	19 0,295	20 0,320	
Gewicht	Stück		2,10	2,30	2,50	2,70	2,95	3,20	3,50	





Nr. 822. Henkel-Locheisen, schwarz mit blanker Pfeife.

Nr. 823. Henkel-Locheisen.
Pariser Modell.

	747	chwarz mit	b1	ankar	Pfeif	p						Paris	er Mc	den.		
	St	Gewicht					2-5 0.075	6	7 0.090	8 0,100	9 0,110	0,125	$\underset{0,160}{11}$	12 0,180	$\underset{0,200}{13}$	0,225
Nr.	822			Stück	0.80	0,80 0,85	0,65	0,70	0,73	0,00	0,50	1,05 1,15	1,15 1,25	$^{1,20}_{1,35}$	1,35 1,50	$\frac{1,50}{1,65}$
*	823	Gewicht .			4 20	10	177	19	19 0,335	20 0,355	$\frac{21}{0,380}$	$\underset{0,440}{22}$	$\underset{\theta,48\theta}{23}$	$\underset{0,500}{24}$		$\underset{0,530}{26}$
Nr.	822			Stück	1,60	1,75	1,90	2,00	4,20	2,40 2,70	2,00	2,80 3,10	3,— 3,35	$3,20 \\ 3,55$	3,35 3,75	$^{3,60}_{4,-}$
*	843	Gewicht .			07	00	20	30	31	32	33	$\frac{34}{0,730}$	0,770	-	- ,	
Nr.	822			Stück	3,80	4.—	4,25 4,75	4,30	4,75	3,00	0,00	0,00	-,	$^{6,10}_{6,80}$		
»	823	Gewicht .			-		4.4	40	42	44 1,700	45 1,900	2,100	47 2,300	48 2,600	49 2,900	50 3,100
Nr »	. 822 823	Gewicht		Stück	7	7,30 8,10	7,60	8	8,23	8,60 9,55	5,-	9,33 10,30	$9,70 \\ 10,70$	10,— 11,10	10,35 11,50	10,80 12,
																-

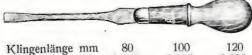






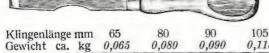


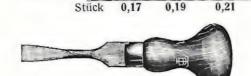




Gewicht	ca. kg	0,070	0,085	0,095
Nr. 827 » 828	Stück	0,35	0,38	0,44















Nr. 824. Perfekt - Schraubenzieher, mit aufgenieteten Schalen.

Ganze Länge 125 150 175 200 225 250 275 300 mm 100 Gewicht ca. kg 0,055 0,065 0,085 0,110 0,140 0,160 0,180 0,200 0,220

Stück 0,33 0,35 0,43 0,48 0,56 0,65 0,70 0,75 0,90

Nr. 825. Schraubenzieher, mit isoliertem Heft.

Ganze Länge mm 150 200 250 Gewicht . ca. kg 0,075 0,120 0,160 0,210 Stück 0,80 1,--1,30 1,65

Nr. 826. Automobil-Schraubenzieher. amerik. Modell, extra stark.

Ganze Länge 240 mm. Gewicht ca. kg 0,300. Stück 1,50

Nr. 827. Schraubenzieher, mit schwarz poliertem Heft.

Nr. 828. Schraubenzieher, mit weiß poliertem Heft, engl. Modell.

140 160 180 200 220 250 0,110 0,125 0,145 0,160 0,1750,2000,50 0,55 0,64 0,70 0,75 0,96

Nr. 829. Schraubenzieher, engl. Modell, mit naturpoliertem Heft.

130 160 180 210 270 260 0.140 0,115 0.180 0,220 0,260 0,300 0,330 0,24 0,28 0,35 0,38 0,45 0,50 0,55

> Nr. 830. Schraubenzieher, mit weißem Ahornheft oder buchsbaumfarbigem Heft.

Klingenlänge mm 80 100 120 140 160 180 200 Gewicht . ca. kg 0,040 0,045 0,055 0,065 0,075 0,090 0,120 Stück 0,42 0,52 0,60 0,67 0,74 0,85 0,95

Nr. 831. Schraubenzieher, mit rot poliertem, geringeltem Heft.

Klingenl, mm 80 100 . 130 160 180 210 240 260 Gewicht ca.kg 0,060 0,075 0,095 0,115 0,135 0,150 0,170 0,190 Stück 0,25 0,28 0,30 0,40 0,45 0,52 0,67 0,75

Nr. 832. Schraubenzieher, mit hellpoliertem Heft und Wulstzwinge.

Klingenlänge mm 80 100 120 150 200 Gewicht. . ca.kg 0,070 0,085 0,095 0,125 0,1600,27 0,30 0,35 Stück 0,42 0,50

Nr. 833. Schraubenzieher, mit rotpoliertem Heft und Wulstzwinge.

Klingenlänge mm 50 60 70 80 Gewicht . ca. kg 0.045 0,050 0.055 0,060 Stück 0,14 0,17 0,19 0,21

Nr. 834. Schraubenzieher, mit rotpoliertem Heft und durchnieteter Wulstzwinge.

Klingenlänge mm 80 100 120 140 160 180 Gewicht . . ca. kg 0,070 0,080 0,095 0,120 0,140 0,170 0,200 Stück 0,24 0,27 0,28 0,30 0,35 0,41 0,47





Nr. 835. Automobilschraubenzieher

zum Umstecken.

Klingenlänge mm	100	150	200	250	300	
Gewicht ca.kg	0,050	0,075	0,110	0,150	0,190	
Stück	0,26	0,35	0,48	0,58	0,64	



Nr. 836. Schraubenzieher, Peugeot-Form, zum Umstecken.



Nr. 837. Schraubenzieher, Peugeot-Form, mit gedrehter Klinge zum Umstecken.

Klingenlänge . mm	80	100	120	$^{140}_{0,120}$	160	180	200	220	250
Gewicht ca. kg	0,070	0,080	0,100		0,150	0,190	0,220	0,250	0,280
Nr. 836 Stück Nr. 837 »	0,25 0,27	0,28 0,30	0,33 0,35	0,40 0,45	$^{0,46}_{0,50}$	$\substack{0,55\\0,60}$	0,65 0,70	0,75 0,82	0,90 1,00



Nr. 838. Schraubenzieher, mit aufgenieteten Nußbaumschalen, zum Umstecken.

Klingenlänge . mm 90 105 130 160 180 Gewicht . . ca. kg $0.075 \ 0.090 \ 0.100 \ 0.120 \ 0.140$



Nr. 839. Schraubenzieher, mit aufgenieteten Holzschalen.

260 280 180 200 240 Ganze Länge mm 0,150 Gewicht . . ca. kg 0,095 0,180 0,110 0,130 0,80 0,56 0,70 0,86 Stück 0,54



Nr. 840. Schraubenzieher, mit aufgenieteten Nußbaumschalen.

Ganze Länge . mm 130 160 180
Gewicht . . ca. kg 0,100 0,120 0,140
Stück 0,70 0,85 1,—



Nr. 841. Schraubenzieher, mit Ahornheft.

Klingenlänge mm Gewicht . ca. kg	$\frac{80}{0.035}$	0.000	$^{120}_{\theta,05\theta}$	140 0,060	160 0,080	180 0,100	200 0,120	250 0,150	
Stück	0.30	0,33	0,36	0,40	0,46	0,55	0,60	0,65	



Nr. 842. Knarrenschraubenzieher, mit System "Yankee", mit rosenholzfarbig poliertem Heft.

Klingenlänge . mm 50	75	100	125	150	0.150	200	225	250
Gewicht ca.kg 0,050	0,100	0,110	0,120	0,140		0,200	0,210	0,220
Stück 2,20	2,30	2,45	2,60	2,70	2,80	2,95	3,10	3,30



Nr. 843. Knarrenschraubenzieher, zum Umstecken, für Rechts und Links, Heft poliert. Ganze Länge 260 mm, Gewicht ca. kg. 0,320, Stück 1,70



Nr. 844. Automatische Drill-Schraubenzieher mit 3 Stahlklingen verschiedener Breite. Ganze Länge, ausgezogen 500 mm, Gewicht ca. kg 0,500, Stück 10,70

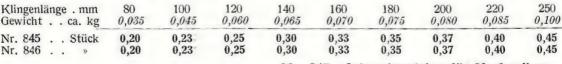






Nr. 845. Schraubenzieher für Mechaniker, mit nußbaumfarbig poliertem Heft.

Nr. 846. Schraubenzieher für Mechaniker, mit weiß poliertem Heft.





Nr. 847. Schraubenzieher für Mechaniker. mit geriffeltem Kirschbaumheft.

Klingenlänge . mm Gewicht ca. kg	$^{80}_{0,040}$	0.050	$\substack{120 \\ 0,065}$	$\substack{150 \\ 0,075}$	$\underset{\theta,110}{210}$
Stück	0,21	0,24	0,26	0,30	0,34

250



Nr. 848. Schraubenzieher, mit blau polierter und nußbaumfarbig poliertem Heft.

Ganze Länge 135 mm, Gewicht ca. kg θ ,030, Stück 0,18



Nr. 849. Schraubenzieher, mit kirschbaumpoliertem Heft, zum Umstecken!



Nr. 850. Schraubenzieher, mit kirschbaumpoliertem Heft, mit gedrehter Klinge, zum Umstecken.

Klingenlänge 80 mm Gewicht ca. kg 0,030 Nr. 849 u. 850 Stück 0,29



Nr. 851. Schraubenzieher, mit aufgenieteten Nußbaumholzschalen.

Ganze Länge 150 mm, Gewicht ca. kg 0.030, Stück 0.40





Schraubenzieher, mit geöltem Heft. Ganze Länge 110 mm, Gewicht ca. kg 0,030 Stück 0.14



Nr. 853. Schraubenzieher für Nähmaschinen, Klinge blank gescheuert, mit gelbem Heft.

Klingenlänge. mm 40 50 60 80 100 130 Gewicht . ca. kg 0,020 0,025 0,030 0,070 0,080 0,110 0,140 0,170 Stück 0,08 0,09 0,10 0,15 0,17 0,19 0,22 0,25



Nr. 854. Schraubenzieher für Nähmaschinen, Klinge blank gescheuert, mit schwarz geriffeltem Heft.

0	/	0	
Klingenlänge . mm	• 40	50	60
Gewicht ca. kg	0,020	0,025	0,030
Stück	0,09	0,10	0,11



Nr. 855. Schraubenzieher für Nähmaschinen, Klinge poliert, mit gelbem Heft. 45

Klingenlänge, mm Gewicht . . ca. kg 0,025 0,030 Stück 0,11 0,12

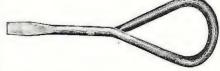


Nr. 856. Schraubenzieher für Uhrmacher, fein vernickelt.

Breite des Stahleinsatzes mm 1,3 1.6 2.3 2,4 Stück 0,40

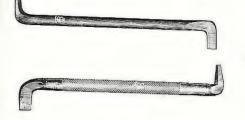
Dieselben, jedoch im Satz zu 6 Stück Nr. 856½. im Holzkasten

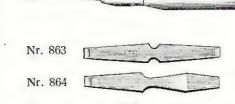














Schraubenzieher, poliert. Nr. 857.

Ganze Länge 90 mm, Gewicht ca. kg 0,060 Stück 0,07

Schraubenzieher, polierte Klinge, mit Nr. 858. geknotetem schwarzen Griff.

Stück	0.27	0,34	0.42	-
Ganze Länge mm Gewicht . ca. kg	100	0.090	1 6 9 0,100	

Schraubenzieher, poliert, Klinge zum Nr. 859. Zuklappen.

Ganze Länge 130 mm, Gewicht ca. kg 0,050, Stück 0,24

Winkel-Schraubenzieher, poliert.

Ganze Länge 140 mm, Gewicht ca. kg 0,035, Stück 0,25

Nr. 861. Winkel-Schraubenzieher, blank geriffelt.

Ganze Länge 140 mm, Gewicht ca. kg 0,035, Stück 0,48

Nr. 862. Universal-Schraubenzieher, mit auswechselbaren Klingen.

> D. R. G. M. Ganze Länge 200 mm.

Mit 3 Klingen von mm 3, 5 u. 7. 3, 5, 7 u. 9

Nr. 863 bis 865. Schraubenzieher - Klingen, poliert, für Bohrwinden.

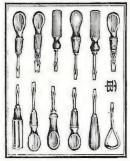
Ganze Länge mm Gewicht ca. kg	80 0,027	100 0,032	120 0,036
Nr. 863 Stück	0,20	0,22	0,24
» 864 »	0,18	0,20	0,22
» 865 »	0,18	0,20	0,22

Nr. 866 bis 869. Schraubenzieher auf Karten.



Nr. 865

Nr. 866 Gewicht ca. kg 0,350 Stück 1,80



Nr. 867 Gewicht ca. kg 0,450 Stück 1,70



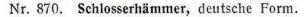
Nr. 868 Gewicht ca. kg 0,700 Stück 2,95



Nr. 869 Gewicht ca. kg 0,600 Stück 3,25







Gew. ohne Stiel gr 50 100 200 300 400 500 600 800 1000 1250 1500 2000 Ohne Stiel, St. 0,60 0,65 0,75 0,80 0,90 1,-1,10 1,40 1,80 2,15 2,50 3,20 a)m. weiß. Stiel St. 0,78 0,82 0,95 1,05 1,15 1,25 1,37 1,68 2,10 2,40 2,90 3,60



Nr. 871. Schlosserhämmer, geschweifte.

Gew. ohne Stiel gr 100 200 300 400 500 600 800 1000 1250 1500 2000 Ohne Stiel, Stiick 0,72 0,83 0,88 1,— 1,10 1,21 1,54 1,98 2,37 2,75 3,55 a) mit weiß. Stiel St. 0,90 1,05 1,15 1,27 1,37 1,50 1,85 2,31 2,65 3,20 4,—



Nr. 872. Schlosserhämmer, französische Form.

Gew. ohne Stiel gr 200 300 400 500 600 800 1000 1250 1500 2000 Ohne Stiel, Stück 0,83 0,88 1,— 1,10 1,21 1,54 1,98 2,37 2,75 3,55 a) mit weiß. Stiel St. 1,05 1,15 1,27 1,37 1,50 1,85 2,31 2,65 3,20 4,—

800



Nr. 873.



Nr. 874.



Nr. 875.



Nr. 876.

700

Nr. 873 bis 876. Schlosserhämmer, engl. Form, ohne Stiel.

1250

1500

Gewicht . 200 300 400 500 100 . gr 1,25 1,30 1,35 1,40 Stück 1,20 878 877 Vr. 879 Z. Ä.

1,90 2,20 2,45 2,70 3,35 4,— Nr. 877 u. 878. Vorschlag-u.Kreuzschlaghämmer,

1000

deutsche Form. Nr. 879 u. 880.

900

Vorschlag-u. Kreuzschlaghämmer, französische Form.

Z Gewicht . . ca. kg 2\frac{2\frac{1}{2}}{2\frac{3\frac{3}{4}}{3}} \frac{3\frac{1\frac{1}{2}}{2}}{3\frac{1}{4}} \frac{3}{3} \frac{3\frac{1}{2}}{2} \text{Nr. 877 u. 878 das kg } \frac{1,44}{3,64} \text{ 879 » 880 » » 1,64} \text{Gewicht . . ca. kg 4 5 6 8 10 12 15}

Nr.877u.878 d as kg » 879 » 880 » » 1,30 1,48









600

1,60

Nr. 881 bis 884.
Vorschlag-u.Kreuzschlaghämmer,
englische Form.

Gewicht . ca. kg $\frac{3^{1}}{2}$ — $\frac{3^{1}}{2}$ 4—15 das kg 1,72 1,56









Nr. 885 bis 888. Fäustel und Minenfäustel.

Gewicht ca. kg $\frac{1}{1,90} \frac{1^{1}/_{4}-2}{1,55} \frac{2^{1}/_{2}-3^{1}/_{2}}{1,44} \frac{4-15}{1,30}$













Nr. 892.





Nr. 893.

Nr. 894.

Nr. 889. Fäustel, mit scharfen Kanten.

Gewicht ca. kg 1 11/4 11/2 2 21/2 3 das kg 1,60 1,15

Nr. 890. Mokerhämmer.

Gewicht ca. kg 11/4 2,25 Stück 1,60 1,90

Nr. 891 u. 892. Rundgesenke, Ober- und Unterteile. Für Bolzen von Durchm, mm10 15 20 25 30 35 40 50 60 das kg 2.60

Nr. 893 u. 894. Sechskantgesenke, Ober- u. Unterteile das kg 2,60





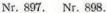
Nr. 895. Nr. 896. Nr. 895 u. 896. Setzhämmer u. Setzhämmer-Unterteile.

. ca. mm 40 1,6 3,5 das kg 2.60









Nr. 899.

Nr. 897 bis 899. Ballhämmer und Ballhämmer-Untertelle.

. . . ca. mm 5 10 15 20 Gewicht d. Ballhämmer ca. kg 0,6 » » 0,8 0,9 1,2 1,5 » Unterteile 1,-

> 2,60 das kg



Nr. 900.

Nr. 900. Schlichthämmer.

50 60 70 75 80 Bahn ca. mm 0,9 1,4 1,7 2,2 2,7 Gewicht ca. kg

> 2.60 das kg



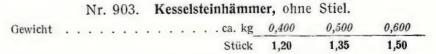
Nr. 901. Abschröter, ca. 1,000 kg schwer, das kg 3,15

Nr. 902. Hörnchen

ca. 1,000 schwer, das kg 3,15

Nr. 901. Nr. 902.







Nr. 904. Nageleisen das kg 2,70





Nr. 905. **Küfersetzhämmer,** Gewicht ca. kg 0,500 0,600 0,700 Stück 1,50 1,80 2,10



Nr. 906. **Küfersetzhämmer,** mit Ring. Gewicht ca. kg *0,400 0,500 0,600*

Stück 2,10 2,25 2,40 a) ohneRing » 1,90 2,05 2,20



Nr. 907. Küfersetzhämmer hohle, mit Ring. Gewicht ca. kg 0,400, Stück 3,60



Nr. 908. Küferschlägel.

Gewicht ca. kg 0,500 0,700 1,000 1,250 1,500 Stück 1,40 1,90 2,60 3,20 3,80





Nr. 909 u. 910. Sensenhämmer.

Nr. 909.

Nr. 910.

Gewicht		. ca. kg	0,250	0,300	0,350	0,400	0,450	0,500	0,600	0,700
		Stück	0,68	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	1,	1,20







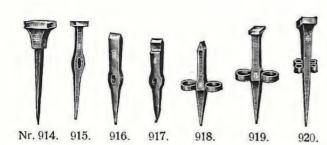
Nr. 911 bis 913. Sensenambosse.

Gew. ca. kg 0,250 0,300 0,400 0,500 0,600 0,700 0,800 Nr. 911 u. 912 Stück 0,68 0,70 0,80 0,90 1,— 1,20 1,45 Nr. 913 » 0,75 — — — — — — — — — — —

Nr. 911.

Nr. 912.

Nr. 913. Rumänisches Modell.



Nr. 914 bis 920. Sensenambosse.

Gewicht ca. kg 0,400 0,500 0,600 0,750 0,900 1,000 1,250 Nr. 914 Stück -1,05 915 2,50 916 1.40 1,70 917 1,40 1,70 918 1.90 2.20 2,45 919 1,90 2,20 2,45 920 1,90

Ivr. 921 u. 922. Stiele für Schlosserhämmer, konisch oder geschweift.





Nr. 921. Nr. 922. Für Hämmer v. gr 100 200 300 400 500 600 700 800 900 1000 1250 1500 1750 2000 Nr. 921 . . Stück 0,16 0,19 0,18 0,21 0,23 0,24 0,25 0,27 0,28 0,31 0,36 0,42 0,48 0,54 922 . . . 0,20 0,22 0,23 0,25 0,27 0,29 0,32 0,36 0,38 0,40 0,45 0,50 0,60 0,70



Nr. 923. Stiele für Vorschlaghämmer.

Länge mm 600 700 800

Stück 0,84 1,05 1,25



Nr. 924 bis 927. Steinhämmer.









Nr.	924.		N	r. 925.	
Gewicht		. ca.	kg	1-2	
		das	kg	1,65	

Nr. 926. 4 - 15 $2^{1}/_{2}$ - $3^{1}/_{2}$ 1,30 1,44

Steinklopfhämmer oder Nr. 928. Steinschlägel, mit ovalem Loch.



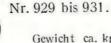
Gewicht ca. kg $1 1^{1}/_{4} 1^{1}/_{2} 2$ Stück 2,- 2,24 2,56 3,30 Gewicht ca. kg $2^{1}/_{2}$ 3 $3^{1}/_{2}$ 4 das kg 1,65

Nr. 929.





NI. 931.



11/2

2,20

Steinklopfhämmer oder Steinschlägel, mit rundem Loch. 0.800

0,600 Gewicht ca. kg 0,300 0,400 0,500 0,90 1,---1,50 1,10 Stück 0,80

das kg



Nr. 932.

Gewicht



. . . ca. kg 1 das kg 2,60



Nr. 932 bis 934. Bossierhämmer.

5



Nr. 934.

$2^{1}/$	2 3	$3^{1}/_{2}$	4	$4^{1}/_{2}$
	1,90			1,75

Nr. 935. Charierhämmer. Zahnreihen

 $\begin{array}{ccc} 2^{1}/_{2} & 3 \\ 6\times7 & 6\times7 \end{array}$ das kg 3,70



Nr. 936. Charierflächen.

Zweiseitig glatte das kg
a) einseitig gezahnte » » 3,-3,50



Nr. 937. Chariereisen.

Schneidenbreite ca. mm 50 60 70 80 90 100 120 130 140 150 160 . . ca. kg 0,550 0,650 0,700 0,850 0,900 1,100 1,150 1,200 1,250 1,400 1,500 2,70



das kg





Nr. 938 bis 940. Steinmeißel.



Länge u. Stärke ca. mm Gewicht . . . ca. kg Nr. 938 u. 939 . Stück » 940 »

 170×20 0,4001,35

1,75

 180×20 200×22 0,500 0,600 das kg 2,70

3,60

Nr. 940.

Nr. 941. Steinhauerkrönel.

Im Gewicht von ca. 4 kg, mit 12 bis 14 Gußstahlspitzen Stück 16,-Nr. 941½. Lose Gußstahlspitzen das kg 4,—









Nr. 943.



Nr. 944.



Nr. 945.











d

Nr. 942 u. 943. Zweispitzen.

Gewicht					,			. ca.	kg	2	$2^{1}/_{2}$	3	31/2	4
								das	kg		1	2,10)	

Nr. 944 u. 945. Mühlpicken, mit und ohne Loch.

das kg

Nr. 946. Messerpicken.

Gewicht ca. kg 0,200

Nr. 947. Messerpickenhalter, mit Stiel.

Gewicht ca. kg 1,300 Stück 4,80

Nr. 948. Kapphämmer, Holländische Form, schwarz. Stück 2,55 Gewicht ca. kg. 0,700

Nr. 949. Putzhämmer, schwarz.

Gewicht ca. kg 0,500 0,750 0,625 Stück 1,60 1,75 1,90

Nr. 950 a-d. Maurerhämmer, ohne Stiel.

Gewicht			*		4.			ca. kg	0,500	0,625	0,750
a) Rheinische	Form							Stück	1,	1,15	1,35
b) Berliner	»							>>	1,30	1,45	1,60
c) »	»	1	nit	. 5	Spi	tz	e	>>	1,60	1,75	1,90

Maurerhämmer mit Nagelzug kosten per Stück 5% mehr.

d) Bruchsteinhämmer. Gewicht . ca. kg 1,000 1,250 1,500 2,000 1,90 das kg



Nr. 951. Berliner Form.



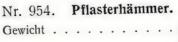


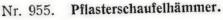
Nr. 953. Mit Hülse.

Nr. 951 bis 953. Maurerhämmer, mit weißem Stiel. Gewicht ca. kg 0,500 0,625 0,750 1,90 1,75 Nr. 951 Stück 1,60 2,10 2,10 1,90 1,90











Nr. 956. Betonkeile, spitz.

Länge ca. 280 mm, Gewicht ca. kg 3,250 das kg 2,75



Nr. 957. Betonkeile, mit Schneide.

Länge ca. 280 mm. Gewicht . kg 3,250 das kg 2,75



Nr. 958. Pflasterrammen, ganz aus Stahl.

Gewicht ca. kg 20 25 30 35
Bahnbreite . . . mm 80 90 95 100

das kg 1,35

60 70 75 80 90 100
125 135 140 145 150 160

Nr. 959. **Pflasterrammen,** mit stählernem Schuh und Holzmontur.

Gewicht komplett ca. kg 22 27 32 37 42
Ganze Länge ca. mm 800 800 800 800 800 800
Stück 62,— 79,— 92,— 107,— 122,—



Nr. 960. Pflasterbrechstangen, mit Schneide und Knopf.



Nr. 961. Zementwalzen.

2 3 1 Größe Mit Gestell und glattem, runden Stiel . . Stück 13,50 a) mit Griffstiel . . » 14,— 18,--15,---18,50 23,---27,-15,50 b) » drehbaren Hand-17,— 21,— 25,— 30,— 15,50 griffen



	Nr. 962. aus bestem mit verstähl	Hebebäume, Eichenholz, tem Beschlag
Ganze Länge	$\begin{array}{cc} \text{er} & 2^1/2 \\ \text{kg} & 2\theta \end{array}$	$\begin{array}{ccc} 3 & 3^{1}/_{2} \\ 22 & 25 \end{array}$
Fertig montiert		36, 50,40
Nr. 963	. Nagelklaue	n aus Stahl.
Gewicht ca. kg 6 7 8 90 1000 1100 120 150 150 150 150 150 150 150 150 150 15	1300	11 12 1400 1500 1,40
Nr. 964 Länge 1300	-	en, aus Stahl. 10—11, das kg 1,60
Nr. 965. Na	igelklauen, a	us Stahl.
Gewicht	$\frac{8}{1,25}$	10 und schwerer 1,20
Nr. 966. Nagelk Gewicht		
Nr. 967.	Brechstang	en, aus Stahl.
Gewicht		13 14 15 1700 1800 1900 32
Länge <td< td=""><td>Brechstang 1500 1750 8 10 1,20</td><td>1850 2150 13 15 1,15</td></td<>	Brechstang 1500 1750 8 10 1,20	1850 2150 13 15 1,15
Nr. 969.	Brechstange	n, aus Stahl.
	5 6 7 1,25	8 9 10 12 1,20 1,15
Nr. 970 bis 973. Laschenschraubenschlüssel für Eisenbahnoberbau Mäuler kalibriert und gehärtet.	, im Gesenk	geschmmiedet,
5	章	
Nr. 970. Einfache, mit geradem Maul. Nr. 971. Ein	fache, mit schrä	igem Maul.
5 m C 2	. •	
Nr. 970. Nr. 971.	opelte, mit schrä Nr. 972.	Nr. 973.
Maulweite	$40^{1}/_{2}$, 37×45 500 3,000	$34 \times 40^{1}/_{2}$, 37×45 500 3,000
Stück 5,— 5,—	6,50	6,50
Preise für andere Größen auf Anfrage		



Nr	974. Krückenschlüssel für Weichen- und Schwellenschrauben.
Ganz	ze Länge ca. 650 mm. Schaftstärke mm 23
Mit	Sechskantkopf von
Nr. Oeff	974 ¹ / ₂ . Für Tirefonds.
	Stück 5,25
	Nr. 975 u. 976. Schienennagelhämmer.
the last section of the la	Gewicht ca. kg $2^{1/2}$ 3 $3^{1/2}$ 4 $4^{1/2}$ 5 das kg $1,45$ $1,30$
Nr. 975.	Nr. 976.
	Nr. 977. Aufsatzhämmer, aus Stahl. Gewicht ca. kg 1,750, das kg 2,40
	Nr. 978. Durchtreiber, aus Stahl.
	Gewicht ca. kg 1,700 das kg 2,40
	Nr. 979. Eisenbahndexel.
	Gewicht ca. kg 2,000 , das kg 2,60
	Nr. 980. Schienentragzangen, mit festen Tragstangen. Gewicht ca. kg 8—10 das kg 1,60
	Nr. 981. Schienenbiegemaschinen.
	Größe
	Ohne Schlüssel Stück 75,- 105,- 140,- 200,-
	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
	Nr. 982. Patronenstampfer, mit kupfernem Kopf.
	Nr. 983. Eiserne Spurmaße, mit verstellbarem Messingschieber, für normale Spurweiten. Länge 1435 mm, Gewicht ca. kg 3,000
	Stück 14,50 Nr. 984. Eiserne Spurmaße, für normale Spurweiten. Länge 1435 mm, Gewicht ca. kg 3,000 Stück 10,—





Nr. 985. Kreuzhacken, ohne Stiel.



Nr. 988. Rodehacken mit Hammer.



Nr. 986. Doppelspitzhacken.



Nr. 989. Spitzhacken mit Hammer.



Nr. 987. Rippenhacken.



Nr. 990. Spitzhacken.



Nr. 991. Rodehacken.



Nr. 992. Russische Spitzhacken.

Nr. 985 bis 992. Einfache und doppelte stählerne Hacken, 3 kg und schwerer. Grundpreis für 1 kg 1,30

Ueberpreise:

Gewicht 1 bis unter $1^{1}/_{2}$ kg $1^{1}/_{2}$ bis unter 2 kg

2 bis unter $2^{1}/_{2}$ kg $2^{1}/_{2}$ bis unter 3 kg

mehr für 1 kg

1,30

0,64

0,34

0,14

Nr. 993. Stopfspitzhacken.



Nr. 994. Stopfhacken.



Nr. 995. Beilhacken.

Nr. 993 u. 994. Stopfhacken Nr. 995. Beilhacken

. . für 1 kg 0,14 mehr



Ueberpreise:

Nr. 996. Platthacken, 2 kg u. schwerer, Grundpreis für 1 kg 2,60 Gewicht 1 bis unter 11/2 kg 11/2 bis unter 2 kg

mehr für 1 kg 0,64

0,24



Nr. 997.

Nr. 997. Lose Hackenstiele Stück 1,10

Nr. 998. Lose Hackenstiele mit 2 Federn und Ring Stück 1,75



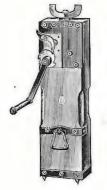
Nr. 998.



Nr. 999. Lokomotiv-Winden, mit doppelter Uebersetzung.

')		
4	8	(B)	0 0		
				0.1	
	0	0 0			
6					
	1			1	10

	Größe	. ca. kg . » » ca. mm » » » »	$\begin{array}{c} 1\\ 3000\\ 1500\\ 50\times27\\ 750\\ 410\\ 24 \end{array}$	$\begin{array}{c} 2\\ 4000\\ 2000\\ 52\times29\\ 750\\ 410\\ 27 \end{array}$	3 5000 3000 54×31 780 430 32	4 7500 4000 58×33 780 430 35	5 10000 5000 62×35 780 420 40	6 12500 6000 65×39 780 420 50
		Stück	61,	69,	78,—	84,	91,—	102,
0	Größe Tragkraft handelsüblich » senkrecht Zahnstangenstärke Schafthöhe Hubhöhe Gewicht	. ca. kg . » » ca. mm » » » » . ca. kg		8 170000 100000 72×44 830 410 65	20 12 5 75 8	9 2000 2500 ×48 330 410	10 25000 15000 80×50 830 380 75	11 30000 20000 85×55 830 360 85
	•	Stück	112,—	122,-	- 13	0,	155,	185,—



Nr. 1000. Wagen-Winden, mit einfacher Uebersetzung.

Sti a) mit doppelter Uebersetz.		40,— 45,—	44,70 51,—	49,— 56,50	55,— 63,—	62,— 70,—	68,— 77 ,—	74,50 85,—
» » doppelter »	»	16	18	20	24	26	30	34
Gewicht f. einf. Uebersetz.	kg	15	16	18	22	24	28	32
Hubhöhe »	»	340	340	340	340	320	320	320
Schafthöhe »	>>	630	630	630	630	630	630	630
Zahnstangenstärke ca. n	nm 4	42×21	45×23	48×26	52×29	54×31	58×33	62×35
<pre>» senkrecht »</pre>	>>	500	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Tragkraft handelsüblich ca.	kg	1000	1500	2500	4000	5000	7500	10000
Größe	Nr.	1	2	3	4	5	6	7



Nr. 1001. Zahnstangenwinden mit Stahlblechmantel.

Größe	. ca. kg ca. mm » » » »	$\begin{array}{c} 1 \\ 2000 \\ 52 \times 26 \\ 630 \\ 300 \\ 30 \end{array}$	$\begin{array}{c} 2\\ 3000\\ 60\times34\\ 700\\ 300\\ 36 \end{array}$	3 4000 62×34 750 350 40	4 5000 64×36 800 370 46	5 6000 65×39 800 370 50
	Stück	110,	121,	136,—	145,—	155,—
Größe	ca. kg ca. mm » » » ca. kg	$ \begin{array}{r} 6 \\ 8000 \\ 70 \times 40 \\ 860 \\ 360 \\ 65 \end{array} $	7 10000 75×45 880 360 75	8 15000 80×50 880 360 85	9 20000 85×55 900 365 95	10 25000 90×60 900 325 128
	Stiick	177 50	189	200	230	300



Nr. 1002. Nummerwinden, mit einfacher Uebersetzung

Stück a) mit doppelter Uebersetz. »	43, – 48, –	48,— 54,—	58,— 64,—	65,— 72,—	72,— 80,—	79,— 87,—	85,— 94,—
» » doppelte » »	24	28	32	36	40	45	50
Gewicht für einf. Uebersetz. kg	21	24	28	32	35	40	45
Hubhöhe » »	380	410	460	510	550	600	650
Schafthöhe » »	720	750	800	850	900	950	1000
Zahnstangenstärke ca. mm	46×24	48×26	50×27	52×29	54×31	58×33	62×35
» senkrecht » »	1000	1250	1500	2000	3000	4000	5000
Tragkraft handelsüblich ca. kg	2000	2500	3000	4000	5000	6000	7000
Große Nr.	О	1	8	9	10	12	14





Nr. 1003. Nietwinden, für Brückenbau und Kesselfabriken.

Größe Nr. Spindeldurchmesser .mm Mantelhöhe » Niedrigste Niethöhe . » Gewicht ca. kg	1	2	3	4	5	6
	60	60	65	65	65	65
	90	150	200	250	300	360
	170	230	280	340	390	450
	5	11	14	16	19	- 24
Stück	16,	19,	25,	31,—	37,—	43,



Nr. 1004. Schrauben - Schlittenwinden mit Grauguß - Schlitten, mit geschlossenem Schaft und Sperrklinken-Einrichtung für Hoch- und Tiefstellung.

Größe	kg 8000 mm 57 » 520 » 230 » 180	2 10000 60 535 230 305 49,000	3 15000 63 560 230 305 61,000	4 20000 70 560 230 305 67,000
Gewicht ca	, ,			
a) mit Stahlgußschlitten		119,50 126,—	140,— 154,—	154,— 168,—

Nr. $1004^{1}/_{2}$. Dieselben, aber mit 4 offenen Säulen, sind 50% teurer wie Nr. 1004 und 1004a.

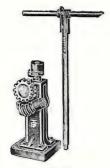
Nr. 1005 u. 1006. Flaschenwinden.

Nr. 1005 1006 a) mit Knarre. Nr. 1005. Körper aus Grauguß, Spindeln aus Schmiedeeisen » 1006. » » Stahlguß » » »

	Nr 1005 ohne Knarre S	t 11.20	a.com/d	16.80	22,40	27,-	30,	35,	42,	50,—
	» 1006. » »	» 5,500	6,000	p-10100M	12,500	17,000	22,000	26,000	35,000	41,000
	Nr.1005. Gewicht ca.	kg 5,300			16,000	17,000	23,000	27,000	33,000	41,000
	Hub		135	180	230	260	310			0,0
	Höhe im niedr. Stande							310	310	310
			300	400	460	500	560	585	610	610
	Spindeldurchmesser m		40	45	50	52	56	60	64	70
y	Tragkraft	kg 2000	3000	4000	5000	6000	8000		15000	20000

* 1005 ohne Kharre st. 11,20 — 10,50 22,40 27, 30, 10,00 10,

Nr. 1007-1009. Automobilwinden.



Nr. 1007.

Tragkraft kg 1250Verstellbare Höhe . mm 260-280Gewicht . . . ca. kg 4,000Stück 13,-



Nr. 1008.

Größe Nr. 1 2
Geschlossene Höhe mm 270 220
Hub . . . » 200 150
Tragkraft . . . kg 1200 1200
Gewicht . . ca. kg 4,000 3,300

Stück 18,— 17,50

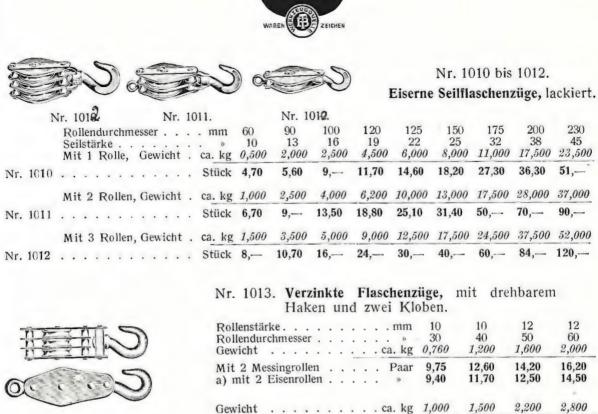


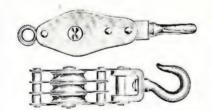
Nr. 1009.

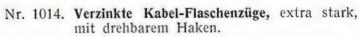
Größe Nr. 1 2
Tragkraft . . . kg 1000 1000
Verstellbare Höhe mm 200–330 255–410
Spindeldurchmesser » 22 22
Gewicht . . ca. kg 1,250 1,800
Stück 10,— 10,50

a) mit Kugellag. » 12,— 13,—









b) Mit 3 Messingrollen . . . Paar 10,50

c) » 3 Eisenrollen

Gewicht ca. kg 4,000 Mit Messingrollen . mm 63×15 für 13 mm starkes Seil, a) mit Eisenrollen » 63×15 » 13 » » »

230

45

23,500

51.-

37,000

90.--

52,000

12

60

2,000

16.20

14,50

2,800

18.-

15,50

175

32

11,000

27.30

17,500

50,--

60,--

10

40

1,200

12,60

11,70

1,500

13.50

12,20

9,70

200

38

17,500

36.30

28,000

70.-

12

50

1,600

14,20

12,50

2,200

15,40

13,-

24,500 37,500



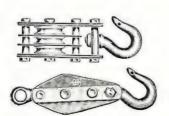
Nr. 1015. Verzinkte Flaschenzüge, mit drehbarem Haken, Rollenstärke 12 mm, 3 Rollen untereinander mm $60 \times 50 \times 40$.

Gewicht ca. kg 2,500 Mit Messingrollen . a) mit Eisenrollen



Nr. 1016. Verzinkte Flaschenzüge, extra stark, mit geschmiedetem drehbarem Haken, 2 Kloben mit je 3 Rollen, mm $90 \times 70 \times 50$.

Gewicht ca. kg 5,600, mit Eisenrollen Paar 36,50



Nr. 1017. Blanke Flaschenzüge, mit durchgehender Verstärkungsleiste, ganz verschraubt, mit drehbarem, seitlich beweglichem Haken.

Rollenstärke mm	3	3	1	0	1	2
Rollendurchmesser » Gewicht ca. kg	25 0,720	30 0,870	30 1,100	40 1,500	50 2,100	60 3,000
Mit 3 Messingrollen Paar	9,30 8.50	/	12,50 $11,25$	15,— 13.50	. ,	24,— 19.—





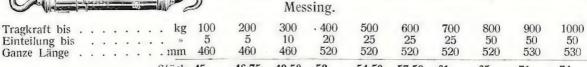
Nr. 1018. Komplette verzinkte Flaschenzüge, 20 Meter Seil und 2 Froschklemmen Nr. 1026.

1 bis 5 mm, Gewicht komplett ca. kg 4,200. Mit Messingrollen Stück 25,50 a) mit Eisenrollen



Nr. 1018¹/₂. Schraubenflaschenzüge.

Tragkraft kg 3 Gewicht			1500 45,000		3000 80,000	5000 125,000	7500 185,000	10000 290,000
Mit Ketten für 3 Meter Hub Stück 10 Ketten für jeden weiteren Meter Hub »							410,— 5,50	565,— 5,50
Nr.	1019.	Dynan	nometer	r oder	Zugn	nesser,	Gehäu	se aus



Stück 45,-46.75 49.50 52.-54.50 57.50 61,--65.--74,---71,-



Nr. 1020. Drahtspanner, ganz Stahl.

Länge der Spannplatten 100 mm, Breite 50 mm, Stärke 12 mm. Mit 2 Schrauben, Gewicht ca. kg 1,100 Stück 3,—a) mit 4 » » » 1,500 » 4,—



Nr. 1021. Drahtspanner, ganz Stahl.

Länge der Spannplatten 160 mm, Breite 55 mm, Stärke 13 mm, Gewicht ca. kg 2,000 Stück 5,40



Nr. 1022. Drahtspanner, ganz Stahl.

Länge der Spannplatten 180 mm, Breite 60 mm, Stärke 13 mm, Gewicht ca. kg 2,500 Stück 6,75



Nr. 1023. Drahtspanner, ganz Stahl, mit Unterlegscheiben.

Länge der Spannplatten 100 mm, Breite 50 mm, Stärke 12 mm, Ohne Haken, mit 2 Schrauben, Gewicht ca. kg 1,200 . . Stück 3,-» 1,300 3,60 » 4 » 1,400 . . b) 6,-Länge der Spannbacken 160 mm, Breite 55 mm, 7,-d) mit 2 Haken und 4 Schrauben



Nr. 1024. Drahtspanner, mit Flügelmutter u. Messingscheiben.

8,80

Lange der Feilkloben mm	100 12	0 - 130	140	160
Mit 1 Rolle Stück	5,50 5,8	0 6,20	6,60	7,20
a) Mit 2 Rollen Stück	8,20 8,4	0 8,60	9,—	9,75
b) Mit 3 Rollen Stück	9,— 9,	20 9,40	9,80	10,60

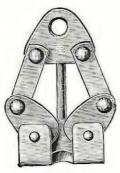


Nr. 1025. Drahtspanner, mit 1 Rolle, 130 mm langer Feilklobe und Sperrer mit Schlüssel.









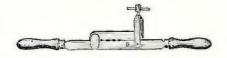












Nr. 1026. Froschklemmen, mit Stahlbacken.

Spannend . . . mm 1—3 1—4 1—5 1—8 1—12 Gewicht . . . ca. kg θ ,140 θ ,315 θ ,490 θ ,620 θ ,980 Stück 3,45 3,95 4,15 5,— 7,10

Nr. 1027. Froschklemmen mit Stahlbacken und übergreifender Klaue.

Nr. 1028. Froschklemmen, mit parallel spannenden Stahlbacken.

Spannend . . . mm 1—3 1—6 1—9 3—15 Gewicht . . . ca kg θ ,325 θ ,575 θ ,750 1,325 Stück 3,75 4,60 6,75 9,—

Nr. 1029. Schwere Kabeiklemmen,

10-25 mm spannend, Gewicht ca. kg 3,000 . . . Stück 24,50

Nr. 1030. Verzinkte Drahtklemmen.

Fassend. Gewicht									$^{1-3}_{0,550}$	1—5 0,590
Mit Stahl	ba	ck	en		ě.	. 8	Stück	3,85	6,50	7,20
a) mit B								6.10	9	10

Nr. 1031. Zaundrahtspanner.

Gewicht ca. kg 0,280 Stück 1,95

Nr. 1032. Keilklemmen.

Fassend mm 1—10, Gewicht ca. kg 0.650 Stück 3,75 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25

Nr. 1033. Dreheisen aus Stahl, verzinkt.

Fassend mm 5 6 8 9 10 Gewicht . . ca. kg 0,540 0,625 0,840 0,870 0,910 Stück 3,60 4,— 4,50 5,20 6,—

Nr. 1034. Verbindungswickler.

Für Drähte von mm 1—2 2—4 4—7
Stück 4,— 4,80 5,70

Nr. 1035. Hebelkluppen.

Mit 2 Heften für Drähte von 2 5 mm, Gew. ca. kg 0,660 Stück 5,80 a) mit 1 " " " " 1-3 " " " 0,470 " 4,40





Nr. 1036. Spannbügel.

Länge des Spannschlosses 220 mm, Länge der Arme 500 mm, Länge der Spannplatten 100 mm, Gewicht ca kg 6,000, Stück 22,-

Nr. 1037. Sicherheitsgürtel.



						(iev	vi	chi	t c	a.	k	g	0,9	950).					
																					Stück 16,
a)	Ohne	35				×		•				•				٠	٠		•	*	» 14,30

Nr. 1038. Verzinkte Klappsteigeisen.

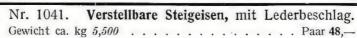
Spannweite														260
Gewicht .			•		*	i	•	à.	٠	*		. ca. kg	2,280	3,170
												Paar	22,	24,

Nr. 1039. Verzinkte Steigeisen, mit 3 Spitzen und feststehendem Bügel.

Gewicht .	•	٠	•	•	•	•	•	•	•	•	•	٠	-	•	÷	٠	•	 20,—		
Spitzenweite																			260	

Nr. 1040. Verzinkte Steigeisen, mit 3 Spitzen und abnehmbarem Bügel und Feststellschraube.

												. 24
Gewicht										. ca. kg	2,000	2,400
Spitzenwe	ite									mm	210	260



Eiserne verzinkte Haspel, mit abnehmbarer Kopfscheibe und Nr. 1042. federndem Bremshebel.

Für Ringgröße . . . mm 360 420 460 590 Stück 40,-46,--52, -69,-



Nr. 1044. Geraderichter für Rohrdraht, mit 5 Rollen und Vorrichtung zum

Gewicht ca. kg 1,900 Stück 9,-

Befestigen.



Nr. 1045. Geraderichter für Rohrdraht, mit 3 Rollen und 2 Griffen.

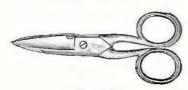
Gewicht ca. kg 0,900, Stück 6,-

Nr. 1043. Liegende Drahthaspel, aus Eichenholz, mit 4 Laufrollen.

Für Drahtringe von 200-800 mm innerem Durchmesser, Stück 25,-

Nr. 1043¹/₂. Tragbare Drahthaspel.

Stück 30,-



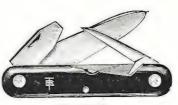
Nr. 1046.

Nr. 1046. Telefon- oder Drahtscheren.

Länge 130 mm . . Stück 1,70

Nr. 1047. Kabelmesser, mit Schraubenzieher.

Stück 2 .-



Nr. 1047.



Nr. 1048-1050. Schreinerhämmer, polierte.

1(1: 1010	-1030. S			, ,			- mount	11111		
		#						=		
Nr. 1048.	N	Jr. 1049.					Nr.	1050.		
Größe		ca. mm	17	0 18 ,150 0	1 19 9,200 6	2 21 0,250 0			,500 0	6]] 29 0,600 !
Nr. 1048. Holländische Form, ohne St » 1049. Frankfurter » } » » 1050. Gewöhnliche deutsche Form » 1048a bis 1050a. mit rundem weißen » 1048b bis 1050b. mit rundem poliert	iel	Stück (. » (. » rn »	0,44 0,44 0,44 0,77	0,49 0,49 0,49 0,82	0,56 0,56	0,66 0,66 1,—	0,80 0,80	0,96 0,96 1,30	1,15 1,15 1,50	1,34 1,34 1,34 1,72 1,82
	Nr. 1	051 u. 1 mi Sti	t K	laue,	schv	Berli warz, Federn	mit	orm, runde	ohne m we	und eißen
Nr. 1051. 1052. Größe		. ca. kg	0,125	0 18 0,150	1 19 0,200	2 21 0,250	3 23 0,300	4 25 0,400	5 27 0,500	6 29 0,600
a) Mit rundem, polierten Stiel und Fec		Stück	0,70	$\substack{0,74\\0,84}$	$\substack{0,81\\0,91}$	0,90 1,—	1,03 1,13	1,17 1,27	1,35 1,45	1,55 1,65
	Nr. 1053.	Klauenl mit geö	h ämm öltem	ier, Esch	Rems	scheid el und	er F l eing	orm, elegte	sch n Fe	warz, dern
	Größe Bahnhöhe Gewicht mi		.ca.mn	n 19	50 6	2 21 0,410	$\begin{array}{c} 3\\23\\\theta,480\end{array}$		50 (5 27 9,800
			Stüc	k 1,6	60	1,75	1,95	2,1	.5	2,40
•	Nr. 1054.	Schrein mit pol	erhän ierter	nmer, n Sti	Fra el.	nzösis	che	Form,	sch	warz,
	Bahnhöhe Gewicht ol			20		25	28	30	32	35
	dewicht	ca. kg	0.150	0.200	0.250	0,375	0,500	0,600	0,725	
		-								0,850
	a) m. weiß	Stück em Stiel Stück	0,82	0,88	0,98	1,10 1,—	1,22	1,34 1,20	1,46 1,30	1,66 1,50
	a) m. weiß Nr. 1055.	em Stiell Stück	0,82 0,74 hämr	0,88 0,80	0,98 0,90 Fran	1,10 1,—	1,22 1,10	1,34 1,20 Form,	1,46 1,30	1,66 1,50 nwarz,
	Nr. 1055.	Klauen mit rui ca. mm	0,82 0,74 nhämr ndem	0,88 0,80	0,98 0,90 Fran	1,10 1,—	1,22 1,10	1,34 1,20 Form,	1,46 1,30	1,66 1,50 nwarz,
	Nr. 1055.	Klauen mit rus ca. mm	0,82 0,74 nhämr ndem	0,88 0,80 ner, weif	0,98 0,90 Fran Ben K	1,10 1,— zösisc (nopfs 25	1,22 1,10 the tiel u	1,34 1,20 Form, nd Fe	1,46 1,30 schedern. 32	1,66 1,50 nwarz,
	Nr. 1055. Bahnhöhe Gewicht m	Klauen mit run ca. mm it Stiel ca. kg Stück	0,82 0,74 hämr ndem 18 0,200 0,92	0,88 0,80 ner, weif	0,98 0,90 Fran Ben K	1,10 1,— zösisc (nopfs 25 0,475	1,22 1,10 the tiel u	1,34 1,20 Form, and Fe	1,46 1,30 schedern. 32 0,850 1,45	1,66 1,50 nwarz,
	Nr. 1055.	Klauen mit run ca. mm it Stiel ca. kg Stück	0,82 0,74 hämr ndem 18 0,200 0,92	0,88 0,80 ner, weif 20 0,275	0,98 0,90 Fran Ben K 22 0,375 1,10	1,10 1,— zösisc (nopfs 25 0,475 1,17	1,22 1,10 he tiel u 28 0,600 1,25	1,34 1,20 Form, and Fe 30 0,750 1,30	1,46 1,30 sch edern. 32 0,850	1,66 1,50 nwarz, 35 0,950
	Nr. 1055. Bahnhöhe Gewicht m	Klauen mit run ca. mm it Stiel ca. kg Stück stück stück	0,82 0,74 hämr ndem 18 0,200 0,92 1,—	0,88 0,80 mer, weif 20 0,275 1,02 1,08	0,98 0,90 Fran Ben K 22 0,375 1,10 1,17	1,10 1,— zösisce (nopfs 25 0,475 1,17 1,26	1,22 1,10 he tiel u 28 0,600 1,25 1,35	1,34 1,20 Form, nd Fe 30 0,750 1,30 1,40	1,46 1,30 schedern. 32 0,850 1,45 1,58	1,66 1,50 nwarz, 35 0,950 1,67 1,80
	Nr. 1055. Bahnhöhe Gewicht m a) m. polien Nr. 1056. Bahnhöhe	Klauen mit run ca. mm it Stiel ca. kg Stück rtem Stiel Stück Klauer mit ov ca. mm	0,82 0,74 hämr ndem 18 0,200 0,92 1,—	0,88 0,80 mer, weif 20 0,275 1,02 1,08	0,98 0,90 Fran Ben K 22 0,375 1,10 1,17	1,10 1,— zösisce (nopfs 25 0,475 1,17 1,26	1,22 1,10 he tiel u 28 0,600 1,25 1,35	1,34 1,20 Form, nd Fe 30 0,750 1,30 1,40	1,46 1,30 schedern. 32 0,850 1,45 1,58	1,66 1,50 nwarz, 35 0,950 1,67 1,80
	Nr. 1055. Bahnhöhe Gewicht m a) m. poliei Nr. 1056.	Klauen mit run ca. mm tstiel ca. kg Stück stück Klauer mit ov ca. mm	0,82 0,74 hhämr ndem 18 0,200 0,92 1,— hämi valem 18	0,88 0,80 mer, weif 20 0,275 1,02 1,08 mer, wei	0,98 0,90 Fran Ben K 22 0,375 1,10 1,17 Fran Ben 22	1,10 1,— zösisce (nopfs 25 0,475 1,17 1,26 nzösisc Stiel 25	1,22 1,10 tiel u 28 0,600 1,25 1,35 che und 28	1,34 1,20 Form, and Fe 30 0,750 1,30 1,40 Form, Feder	1,46 1,30 schedern. 32 0,850 1,45 1,58 , sch	1,66 1,50 nwarz, 35 0,950 1,67 1,80 nwarz,
	Nr. 1055. Bahnhöhe Gewicht m a) m. polien Nr. 1056. Bahnhöhe	Klauen mit run ca. mm it Stiel ca. kg Stück Klauer stück Klauer mit ov ca. mm it Stiel ca. kg	0,82 0,74 1hämr 18 0,200 0,92 1,— 1hämr 7alem 18 0,200	0,88 0,80 mer, weif 20 0,275 1,08 mer, wei 20 0,275	0,98 0,90 Fran Ben K 22 0,375 1,10 1,17 Fran Ben 22	1,10 1,— zösisc (nopfs 25 0,475 1,17 1,26 nzösisc Stiel 25 0,475	1,22 1,10 tiel u 28 0,600 1,25 1,35 che und 28	1,34 1,20 Form, nd Fe 30 0,750 1,30 1,40 Form Feder 30 0,750	1,46 1,30 schedern. 32 0,850 1,45 1,58 , schen. 32 0,850	1,66 1,50 nwarz, 35 0,950 1,67 1,80 nwarz,





Nr. 1057. Klauenhämmer, Belgische Form, poliert, mit ovalem, weißen Stiel u. starken eingelegten Federn.

Bahnhöhe ca. mm 18 20 22 25 28 30 32 35 Gewicht ohne Stiel ca. kg θ ,170 θ ,200 θ ,250 θ ,350 θ ,500 θ ,600 θ ,700 θ ,800

Stück 1,30 1,45 1,55 1,65 1,75 1,85 2,— 2,30



Nr. 1058. Schreinerhämmer, Englische Form, schwarz, mit weißem Stiel.

Größe Nr. 0 21 23 25 . ca. mm 18 27 Bahnhöhe 19 30 Gewicht ohne Stiel . ca. kg θ ,150 θ ,200 $0,\!250$ 0,300 0,400 0,500 0,600 Stück 0,74 1,10 0,80 0,90 1,-1,20

a) m. poliertem Stiel 30,88 0,88 0,98 1,10 1,20 1,30 1,46



Nr. 1059. Schlosserhämmer, Englische Form, schwarz, mit poliertem Stiel.

Bahnhöhe ca. mm 18 20 22 25 28 30 Gewicht mit Stiel . . . ca. kg 0.200 0.250 0.300 0.450 0.550 0.700 Stück 1.25 1.30 1.40 1.50 1.75 2.—



Nr. 1060. Klauenhämmer, Englische Form, poliert, mit rundem, weißen Stiel und Federn

Größe Nr. 2/0 0 1 2 3 4 5 6 Bahnhöhe ca. mm 17 18 19 21 23 25 27 29 Gewicht ohne Stiel ca. kg θ , 10θ 0, 15θ 0, 20θ 0, 25θ 0, 30θ 0, 4θ 0, 50θ 0, 6θ

Stück 0,92 1,02 1,10 1,17 1,25 1,30 1,45 1,67 a) m. poliertem Stiel
Stück 1,— 1,08 1,17 1,26 1,35 1,40 1,58 1,80



Nr. 1061. **Kenthämmer,** Englische Form, poliert mit vernieteten Federn und rundem, weißen Stiel.

Größe Nr. 1 2 3 4 5 6 7 Gewicht ohne Stiel . ca. kg 0,200 0,250 0,300 0,400 0,500 0,600 0,700 Stück 1,80 1,80 2,- 2,20 2,40 2,70 3,-



Nr. 1062. Klauenhämmer, Spanische Form, schwarz, mit Stiel.



Nr. 1063. Klauenhämmer, Amerikanische Form, mit Dülle und weißem Stiel.

. Nr. 20 23 25 27 29 Bahnhöhe . . . ca. mm 18 32 Stück 2,-2,-2,20 2,40 2,65 2.90 3,20 a) ohne Dülle . . . 1,70 1,40 1,40 1,55 1,90

Klauenhämmer mit poliertem Stiel kosten das Stück 0,06 mehr.





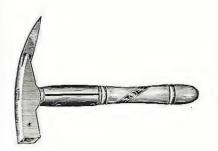
Nr. 1064. Lattenhämmer, poliert, mit rundem Stiel und Federn.

Größe Nr. Gewicht ohne Stiel ca. kg	0.400	0.500	0.600	0.700	0.800	0,900
Stück						
a) mit ovalem Stiel und oben im	1					



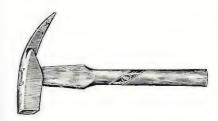
Nr. 1065. Lattenhämmer, poliert, Hamburger Form, mit rundem Stiel und geschlossenen Federn

Gewicht »	ohne mit	Stiel									ca. kg	klein 0,600 0,900	mittel 0,800 1,100	groß 1,000 1,300
a) mit H											Stück	3,20 3,30	3,35 3,50	$\frac{3,50}{3,70}$
a) militi	uise u	· ~ uai	LLL	,01	***	, 9,	,,,,	 	-			- /	,	



Nr. 1066. Lattenhämmer, poliert, Königsberger Form, mit rundem Stiel und Federn.

Gewicht mit	Stiel				ca. kg	klein 1,000	mittel <i>1,260</i>	groß 1,400
					Stück		4,	4,20



Nr. 1067. Lattenhämmer, poliert, Dänische Form, mit ovalem Stiel und Federn

Gewich					ca. kg	klein 0,630 0,900	mittel 0,780 1,050	groß 1,000 1,300
	,				Stück	3,30	3,45	3,69



Nr. 1068. Fournierhämmer, mit weißem Stiel.

Breite de	s Pinnendes	 	mm	$\begin{array}{c} 25 \\ 80 \\ 0,425 \end{array}$	28 85 <i>0,500</i>	30 90 0,500
a) ohne			Stück	1,80 1,44	2,— 1,60	2,20 1,75



Nr. 1069. **Universalhämmer,** für Montagearbeiten und Haushaltungen.

Gewicht ca. kg 0,800 Stück 4,50





















Nr. 1078 1/4. Gewindeaufreiber. Stück 2,45



Nr. 1070. Hufschmiedehämmer, Berliner Form.

Schwarz, Bahnhöhe 23 mm. Gewicht ca. kg 0,410 mit Stiel. Mit weißem Stiel und langen Federn (. Stück 2,40 a) mit weißem ovalen Stiel und schmalen Federn . » 2,15 2,05 ohne b)

Nr. 1071. Hufschmiedehämmer, mit Stiel, Militär-Form.

Gewicht ca. kg 0,350 schwarz a) poliert 2,40 2,20 Stück

Nr. 1072. Hufschmiedehämmer, Holländische Form, poliert.

Gewicht ca. kg 0,400 mit Stiel . . . Stück 2,30

Nr. 1073. Hufschmiedehämmer, Oesterreich. Form, poliert.

Gewicht ca. kg 0,450 mit Stiel . . . Stück 3,10

Nr. 1074. Hufschmiedehämmer, ohne Stiel.

Gewicht ca. kg 11/4 $I^{1}/_{2}$ 3,30 kg

Nr. 1075. Hufwirkmesser, mit poliertem Heft angenietetem Messer, fein poliert.

Gewicht ca. kg 0,450 Stück 5,30

Nr. 1076. Hufwirkmesser, Oesterreichische Form, mit auswechselbarem Messer. Stück 6,60

Nr. 1077. Hufmesser, mit weißem Holzheft.

Gewicht ca. kg 0,100 einschneidig a) zweischneidig Stück 1,20

Nr. 1078. Hufhauklingen.

Gewicht ca. kg 0,300



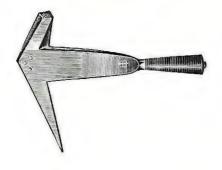
Stollenschlüssel, mit Nr.10781/2. Gewindereiniger, m. Spitzgriff Schneidend

mm 10-12,5 12,6-13,5 13,6-14,5 14,6-16 2,30 1,65 2,---1,80 Stück a) mit Schlüssel 2,30 2,50 2,90 2,15 Stück



Nr. 10783/4. Stollenaufreiber. Stück 1.40

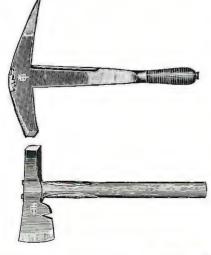




Nr. 1079. Schieferdeckerhämmer.

Gewicht ca. kg 0,600
mit poliertem Holzheft
Stück
7,40

Gewicht ca. kg 0,600
a) mit Lederheft
9,—



Nr. 1080. Französische Schieferdeckerhämmer, mit Nagelzieher.

Nr. 1081. Dieselben, zweischneidig, ohne Nagelzieher.

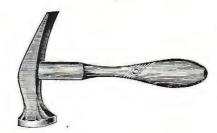
Nr. 1082. Schieferdeckerbeile, mit weißem Stiel und Federn.
Stück 3,—

Nr. 1083. Nageleisen.



Nr. 1084. Schieferdeckerbrücken, gebogen oder gerade.

Stück 2,05



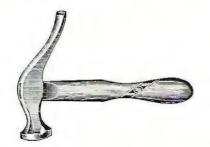
Nr. 1085. Russische Schusterhämmer, mit Stiel.

 Größe
 . Nr. 0
 1
 2
 3
 4

 Schlagfläche
 . mm 32
 34
 36
 38
 40

 Gewicht
 . ca. kg 0,220
 0,310
 0,350
 0,400
 0,520

 Stück 1,20
 1,25
 1,40
 1,60
 1,80



Nr. 1086. Französische Schusterhämmer, mit Stiel.



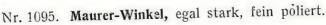
	Nr. 1087. Sattlerhämmer, mit aufgenietete und runder oder kantiger Bahn.	en, bra	unen Hol	zschalen
	Größe	1 . klein 0,240	2 mittel <i>0,330</i>	3 groß 0,375
The same of the sa	a) m. gedrehtem Stiel u. offener kurzer Feder . » b) m. gedrehtem Stiel u.geschlossener langer Feder »	1,70 1,70	1,90 1,90 3,—	2,1 ₀ 2,10
X.	Nr. 1088. Sattlerhämmer, mit aufgenieteten	Ebenh	olzschalen.	
1000	Größe	1 klein 0,350	$\begin{array}{c} 2\\ \text{mittel}\\ \theta, 370 \end{array}$	3 groß 0,400
CI.	Stück	2,60	2,90	3,20
	Nr. 1089. Tapezierhämmer, mit aufgenietete	en, brau	nen Schal	en.
	Größe	1 klein	2 mittel	3 groß
	Gewicht	0,250 1,70	1,90	2,10
Samodinnununun	a) m. gedrehtem Stiel u. offener kurzer Feder b) Fasson Blanchard, Bahnstärke 5–10 mm » c) Fasson Blanchard, Bahnstärke 10–15 mm »	1,70	1,90 3,— 3,—	2,10
	Nr. 1090. Glaserhämmer, mit schräger B a) mit geringeltem Stiel und runder Bahn Stück		1,— 4,50	n Stiel.
V	Nr. 1091. Uhrmacherhämmer, mit runder	Bahn	und flache	m Stiel.
	Größe	$\begin{matrix} 1\\80\\\theta,\theta6\theta\end{matrix}$	2 90 0,065	3 100 0,070
	· Stück	0,50	0,55	0,60
ñ	Nr. 1092. Dekorateurhämmer, mit runde mit poliertem Stiel.	er Bal	ın, fein	poliert,
	Größe	1 80	2 90	3
	Stück	0,75	0,85	0,95
	•			
À	Nr. 1093. Kinderhämmer, poliert, mit polier	rtem St	iel.	
	Größe Nr. $2/0$ 0 Gewicht ca. kg $\theta,\theta67$ $\theta,\theta85$ θ	1 ,100 0,	$\begin{array}{ccc} 2 & 3 \\ 125 & 0,155 \end{array}$	4 0,185
			,40 0,45 ,45 0,50	0,50 0,55





Nr. 1094. **Zimmermanns-Winkel,** ganz aus Stahl, fein poliert, ca. 35 mm breit.

1000 900 600 700 800 500 550 450 Länge . mm 400 0,575 0,610 0,375 0,450 0,300 0,320 0,3400,280 Gew. ca. kg 0,2503,15 3,40 2,70 2,85 2,40 Stück 2,25



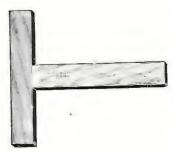
Länge . . . mm 150 200 250 300 350 400 450 500 600 700 800 Gewicht . ca. kg 0,145 0,250 0,350 0,400 0,440 0,575 0,675 0,770 1,025 1,250 1,500 Eiserne . . Stück 1,10 1,25 1,45 1,70 1,90 2,10 2,25 2,35 2,85 3,35 3,85 a) Stählerne » 1,15 1,35 1,60 1,85 2,10 2,30 2,45 2,60 3,15 3,70 4,25



Nr. 1096. Schlosser-Winkel, ohne Anschlag, egal stark, fein poliert. 150/100 200/130 250/160 300/175 350/200 125/80 Schenkellänge mm 100/70 0,440 0,400 0,250 0,350 0,145 0,070 0.095Gewicht . ca. kg 2,15 1.95 1.65 1,20 1,35 1,-Eiserne . . Stück 0.88 2,35 2,15 1,30 1,45 1,80 1,10 a) Stählerne 0,98 800/430 1000/500 700/380 500/280 600/320 Schenkellänge mm 400/230 450/250 1,400 1,750 0,675 1,100 0,770 1,000 Gewicht . ca. kg $\theta,575$ 4,35 5,70 3,80 3,25 2,70 2,55 Eiserne . . Stück 2,35 4,80 6,70 4,20 3,55 2,80 3,-2,60 a) Stählerne »

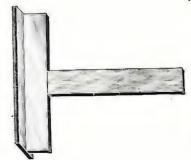


Nr. 1097. Schlosser-Winkel, mit Anschlag, egal stark, fein poliert. 150/100 200/130 250/160 300/175 350/200 Schenkellänge mm 100/70 125/80 0,550 0,6500,4750,275 0,3500,140 0,105Gewicht . ca. kg 5,20 4,50 3,80 2,90 1,85 2,20 1,60 Eiserne . . Stück 5,40 4,-3,05 4,70 2,30 1,95 1,70 a) Stählerne » 800/430 1000/500 700/380 600/330 500/280 Schenkellänge mm 400/250 450/250 2,250 1,750 1,000 1,100 1,250 1,400 0,850 Gewicht . ca. kg 21,-15,-10,40 12,-7,80 6,60 Eiserne . . Stück 5,80 13,20 16,50 23, -7,30 8,60 11,40 a) Stählerne » 6,10



Nr. 1098. Kreuz-Winkel, ohne Anschlag, egal stark, fein poliert. Schenkellänge

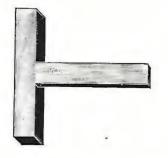
mm 100/90 150/130 200/180 250/220 300/260 350/300 400/350 500/400 Gewicht 0,750 0,9500,550 0,5000,210 0,280 0,370 ca. kg 0,195 Eiserne 4,60 5,50 7 ---3,80 Stück 1,90 2,30 2,70 3,20Stählerne 5,10 6,-8,40 4,20 3,-3,55 2,55 Stück 2,10



Nr. 1099. **Kreuz-Winkel, mit** Anschlag, egal stark, fein poliert.

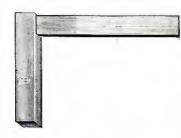
Schenkellänge mm 100/90 150/130 200/180 250/220 300/260 350/300 400/350 500/400 Gewicht 1,080 1,200 0,450 0,625 0,750 0,840 0,300 ca. kg 0,150Eiserne 15,-9,2010,70 5,40 6,50 7,70 Stück 3,40 4,30 a) Stählerne 17,50 11,80 7,10 8,50 10,— 4,75 6,-Stück 3,75





Nr. 1100. Kreuz - Winkel, aus Stahl, mit starken und schwachen Schenkeln, fein poliert.

Schenkellänge . Gewicht	mm ; . ca. kg	100/90 0,110	150/130 0,155	200/170 0,220	$250/210 \\ 0,255$	$\frac{300/250}{0,325}$
	Stück	2,05	2,75	3,45	4,25	5,50



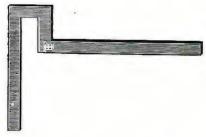
Nr. 1101. Anschlag-Winkel, aus Stahl, mit starken und schwachen Schenkeln, fein poliert.

Schenkellänge mm 100/65 125/80 150/90 200/120 250/150 300/165 400/200 500/250 Gewicht ca. kg 0,090 0,1100,1450,1950,245 0,275 0,330 0,400 Stück 1,40 1,70 2,--2,55 3,15 3,80 4,50 6,--



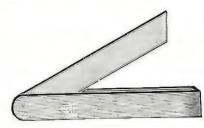
Nr. 1102. Sechskant- oder Mutter-Winkel, aus Stahl, 120°, egal stark, fein poliert.

Schenkellänge . Gewicht			125/125 0,200	150/150 0,240	0,275	$\substack{200/200\\\theta,32\theta}$
	Stück	1,65	1,90	2,30	3,	3,60



Nr. 1103. Flanschen - Winkel, aus Stahl, fein poliert, mit eckigem Winkel.

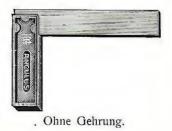
Schenkella															
Gewicht	٠		•	٠	•	٠	٠			•	٠	•	-	. ca. kg	1,100
														Stiick	8 20



Nr. 1104. Stell-Winkel oder Schmiegen.

Länge mm Gew. ca. kg		0.190	$^{200}_{0,310}$	250 0,480	300 <i>0,600</i>		400 1,000	500 1,400
Stück	2,05	2,70	3,40	4,30	5,40	6,40	7,70	10,50

Nr. $1104^{1}/_{2}$. Dieselben, mit Flügelschraube. Stück 2,45 3,10 4,— 5,— 6,50 7,40 8,50 11,50



Nr. 1105 u. 1106. Winkel "Angulus", System Stanley.

Nr. 1105. Ohne Gel	irung.		Nr. 11	06. N	lit Geh	rung.		
Schenkellänge Gewicht							350 0,300	400 <i>0,325</i>
Ohne Maßeinteilung	. Stück	2,05	2,05	2,40	2,70	3,	3,30	3,60
a) eine Seite mit mm- ode Zollmaß		2,35	2,35	2,85	3,25	3,60	4,10	4,50
b) beide Seiten mit mm		2.85	2.85	3 35	3 90	4 35	5 —	5 50







Nr. 1107. Gehrungs-Winkel "Angulus".

		Stück	2.85	3.30	3.80	4 40	5
Schenkellänge Gewicht .				$\begin{array}{c} 250 \\ 0,295 \end{array}$	$\begin{array}{c} 300 \\ 0,345 \end{array}$	$350 \\ 0,400$	$^{400}_{0,450}$

Nr. 1108. Stukkateurlatten oder -Messer, fein poliert, ca. 60/21/2 mm.

. . mm 150 Länge 200 250 300 350 400 450 500 Gewicht . ca. kg 0,055 0,090 0,140 0,180 0,200 0,340 0,420 0,520 Stück 1,10 1,20 1,35 1,60 1,90 2,20 2,45 2,70

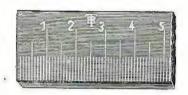


Nr. 1109. Lineale, ohne Face, fein poliert.



Nr. 1110. Lineale, mit Face, fein poliert.

	Länge .				. mm	300	400	500	600	700	800	900	1000	1250	1500	1750	2000
	Breite un	nd	St	ark	e mm	39/5	39/5	39/5	39/5	39/5	39/5	39/5	39/5	40/61/0	40/61/	40/61/	40/61/0
	Gewicht	•		•	ca. kg	0,400	0,550	0,700	0,850	0,950	1,100	$1,\!250$	1,350	2,500	2,800	3,300	3,850
Nr. 11(9.	Eiserne				Stück	1,30	1,55	2,	2,50	3,	3,50	3.90	4.50	5	6.50	10.50	14 50
a) Stanie	rne				>>	1,40	1.65	2.10	2.60	3.15	3 65	4 10	4 70	5 25	6 90	11	15 20
Nr. 1110.	Eiserne				>>	1,40	1,65	2.10	2.60	3.15	3.65	4 10	4 70	5 25	6.80	11	15 30
a) Stähle:	rne 🖢	٠	, ,		>>	1,55	1,80	2,30	2,85	3,50	4,	4.50	5.20	5.75	7.50	12,50	17 -

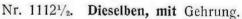


Nr. 1111. Werkstätten-Maßstäbe aus Stahl, mit Millimeteroder beliebiger Zoll-Einteilung.

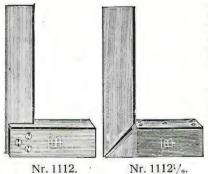
Länge	Mit 1 Maß . a) » 2 Maßen	•	. Stück	2,70 3,70	7,25 9,50	14,50 17,50	21,50 25,50	44,— 50,—
	Breite und Stärke Gewicht		ca. kg	$\frac{25}{5}$ 0,375	30/5	38/6	40/8	50/10

Nr. 1112. Winkel, mit Holzschenkel, blauer Stahlklinge und Messingnieten.

Länge		$\underset{\theta,15\theta}{250}$	300 0,180	350 2,210	400 0,220
Ohne Beschlag Stück 1,- a) mit Messingbeschlag St. 1,4		$^{1,70}_{2,10}$	2,10 2,45	2,50 2,85	2,90 3,40
b) mit Messingbeschlag und Wasserwage Stück 2,3	0 2,55	3,	3,35	3,90	4,50



	,	~ CIII 111				
Länge mm Gewicht ca. kg	$^{150}_{\theta,\theta\theta\theta}$	200 0,120	250 0,140	300 <i>0,165</i>	350 <i>0,200</i>	400 0,210
a) Mit Messingbeschlag St.	1,70	2,10	2,35	2,75	3,15	3,70
b) mit Messingbeschlag und Wasserwage Stück	2,60	3,—	3,30	3,65	4,20	4,80
Mit Ma	Beintei	lung kos	ten meh	r:		
Länge mm	150	200	25 0	300	350	400
Mit 1 Maß Stück 3 Maßen »	$0,24 \\ 0,48$	$0,32 \\ 0,64$	0,40 0,80	0,48 0,96	0,56 1,12	0,64 1,28



Nr. 1112. Ohne Gehrung, » Beschlag.

Nr. 1112¹/₂. Mit Gehrung, » Beschlag.

Nr. 1113. **Stellwinkel oder Schmiegen,** mit Holzheft und Messingbeschlag, verschiebbar.

Länge . Gewicht		4		•	•	* ,4	mm . ca. kg	150 0,110	$\underset{\theta,15\theta}{200}$	250 0,220	300 0,280
							Stück	3,	3,40	3,85	4,40





Nr. 1114. Gerade Zirkel, ganz blank.

Länge mm Gewicht ca. kg	150 0,060	175 0,090	200 0,140	$\underset{0,210}{225}$	250 0,270	300 0,340	
Mit aufgelegtem Gewerbe Stück a) mit eingestecktem » »	0,98 1,30	$^{1,12}_{1,40}$	1,26 1,60	1,50 1,80	1,70 2,—	2,25 3,—	



Nr. 1115. Bogenzirkel, mit Stellschraube, ganz blank.

Länge mm	$\substack{125 \\ 0,075}$	150	175	200	225	250	300
Gewicht ca. kg		0,110	0,160	0,200	0,310	0,390	0,450
Mit aufgelegtem Gewerbe Stück a) » eingestecktem » »	1,30	1,60	1,75	1,90	2,25	2,60	3,50
	2,—	2,20	2,35	2,60	2,80	3,	4,—



Nr. 1116. Gerade Zirkel, ganz blank, mit mitgehendem Bogen.

	Länge mm Gewicht ca. kg				200 0,180		250 0,275	275 . 0,350	300 0,370
Nr. 1116 ¹ / ₂ .	Mit aufgelegtem Gewerbe Stück Dieselben, aber mit Bleistifthalter »	$\substack{1,45\\2,20}$	$^{1,75}_{2,50}$	1,95 3,10	2,10 3,50	2,50 4,25	2,90 5,—	3,35 5,75	3,85 6,70



Nr. 1117. **Gerade Zirkel,** ganz blank, amerikan. Form. Länge mm 125 150 175 200 225 250 300

Gewicht . . ca. kg 0,040 0,060 0,090 0,140 0,210 0,270 0,340 Stück 1,20 1,20 1,35 1,50 1,70 1,90 2,89



Nr. 1118. Bogenzirkel, ganz blank, amerikan. Form.

Länge . . . mm 125 150 175 200 225 250 300 Gewicht . . ca. kg 0,075 0,110 0,160 0,200 0,310 0,390 0,450 Stück 1,90 2,05 2,25 2,45 2,65 2,85 3,30



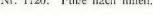
Nr. 1119. Füße nach außen.

a 0

Nr. 1120. Füße nach innen.

Nr. 1119 u. 1120. Lochtaster-Zirkel, ganz blank.

Länge . mm 100 125 150 175 200 250 300 Gew. ca. kg 0,025 0,060 0,080 0,1000,1200,1400,2100,350Stück 0,45 0,450,60 0,85 1,10 1,60 2.10

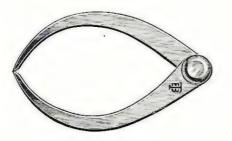




Nr. 1121. **Lochtaster-Zirkel,** Form "Jenny", mit einem geraden und einem innenstehenden Fuß.

150 Länge . mm 100 125 175 200 225 250 Gew. ca. kg 0,025 0,060 0,080 0,100 0,120 0,140 0,210 0,350Stück 0,60 0,60 0,80 1,10 1,45 1,80 2.15 2,80

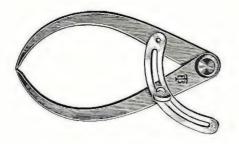




Nr. 1122. Taster-Zirkel, ganz blank.

Länge . . mm 100 125 150 175 200 225 250 275 300 Gewicht ca $\log \theta,070 0,075 0,085 0,125 0,150 0,200 0,230 0,250 0,300$

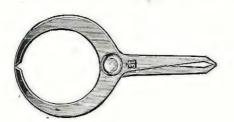
Stück 0,45 0,45 0,60 0,85 1,10 1,35 1,60 1,85 2,10



Nr. 1123. **Taster-Zirkel,** ganz blank, mit aufliegendem Bogen.

Länge . . mm 100 125 150 175 200 225 250 275 300 Gewicht ca. kg 0,080 0,100 0,120 0,150 0,170 0,240 0,260 0,300 0,350

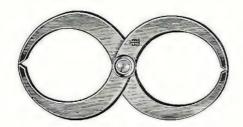
Stück 1,05 1,05 1,30 1,65 2,- 2,40 2,80 3,20 3,60



Nr. 1124. Tanzmeister-Zirkel, ganz blank.

Länge mm 125 150 175 200 250 300 Gewicht ca. kg θ , θ 45 θ 56 θ 76 θ 770 θ

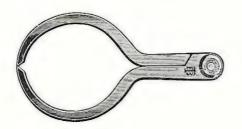
Stück 1,05 1,25 1,65 2,- 3,75 4,20



Nr. 1125. Achterzirkel, ganz blank.

Länge mm 125 150 175 200 250 300 Gewicht ca. kg θ , θ 50 θ ,110 θ ,130 θ ,170 θ ,300 θ ,400

Stück 1,50 1,75 2,30 2,80 4,40 5,30



Nr. 1126. Drechsler-Zirkel, ganz blank.

Länge mm 125 150 175 200 225 250 300 Gewicht . . ca. kg 0,075 0,100 0,130 0,155 0,220 0,260 0,370

Stück 1,35 1,55 1,72 2,-- 2,30 2,60 3,40

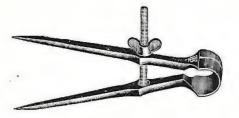


Nr. 1127. **Drechsler-Zirkel**, ganz blank, mit offenem Bogen.

Länge mm 125 150 175 200 225 250 · 300 Gewicht . . ca. kg 0,100 0,140 0,160 0,190 0,230 0,290 0,400

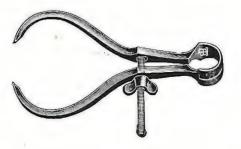
Stück 2,— 2,30 2,60 3,— 3,50 3,90 5,10



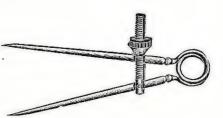


Nr. 1128. Gerade Feder-Zirkel, blank.

Länge . . . mm 125 150 175 200 225 250 300 Gewicht . . ca. kg θ ,040 θ ,060 θ ,075 θ ,090 θ ,100 θ ,110 θ ,150 Stück 1,60 1,60 1,90 2,25 2,70 3,20 4,80

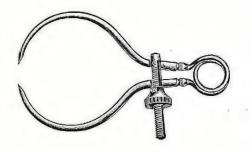


Nr. 1129. Gebogene Feder-Zirkel, blank.



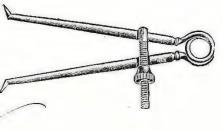
Nr. 1130. Gerade Feder-Zirkel, blank, aus Rundstahl.

Länge . . . mm 100 125 150 175 200 225 250 Gewicht . . ca. kg 0,030 0,040 0,070 0,100 0,120 0,150 0,180 Stück 1,45 1,45 1,55 1,90 2,50 3,40 4.—



Nr. 1131. Gebogene Feder-Zirkel, blank, aus Rundstahl.

Länge mm 100 125 150 175 200 Gewicht . . ca. kg 0,040 0,060 0,080 0,105 0,130 0,170 0,210 1,70 Stück 1,70 1,85 2,25 2,90 3,80 4,70



Nr. 1132. Feder-Loch-Zirkel, blank, aus Rundstahl.

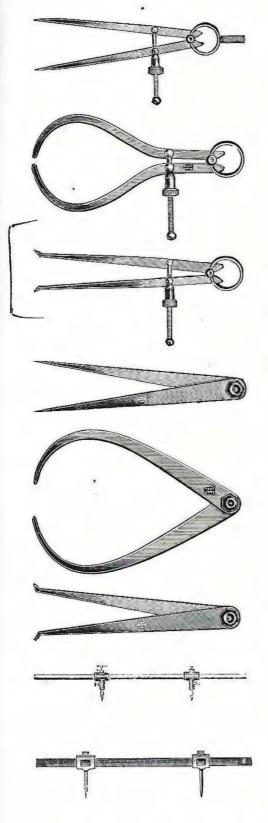
Länge . . . mm 100 125 150 175 200 225 250 Gewicht . . ca. $\log \frac{0.030}{0.040} \frac{0.040}{0.070} \frac{0.070}{0.100} \frac{0.120}{0.120} \frac{0.150}{0.150} \frac{0.180}{0.180}$ Stück 1,75 1,75 2,00 2,50 3,10 4,00 5,00



Nr. 1133. Greifzirkel, mit Maßeinteilung.

Maßweite . . . bis mm 80 120 160 200 300 400 Mit 1 Maß . . Stück 3,—
a) » 2 Maßen . » 3,60
Vernickelt mehr 4,50 8,50 49.50 5,40 9,75 38 56,-Vernickelt mehr 0,60 0,72 0,60 0,90 3,60





Nr. 1134. Präzisions-Spitz-Zirkel.

mit Schnellspannmutter.

Nr. 1135. Präzisions-Außentaster,

mit Schnellspannmutter.

Länge mm 100 125 150 175 200 225 Gewicht ca.kg 0.045 0.050 0.070 0.085 0.100 0.120 Stück 3,65 4,— 4,25 4,60 5.05 5,80

Nr. 1136. Präzisions-Innentaster,

mit Schnellspannmutter.

. mm 100 125 150 175 200 225 Gewicht . . . ca. kg 0,040 0,045 0,065 0.0800,095 Stück 3,65 4,25 4,60 5,05 5,80

Nr. 1137. Präzisions-Spitz-Zirkel, mit Schraubencharnier.

Länge . . mm 100 125 150 175 200 250 300 400 500 Gewicht ca. kg 0,060 0,080 0,090 0,120 0,150 0,210 0,240 0,300 0,400 Stück 2,25 2,60 3,15 3,65 4,25 5,30 6,50 9,— 12,75

Nr. 1138. Präzisions-Außentaster, mit Schraubencharnier.

Länge . .mm 100 125 150 175 200 250 300 400 . 500 Gewicht ca. kg 0.060 0.080 0.090 0.120 0.150 0.210 0.240 0.300 0.400 Stück 2.25 2.60 3.15 3.65 4.25 5.30 6.50 9.— 12.75

Nr. 1139. **Präzisions-Innentaster,** mit Schraubencharnier. Länge . . mm 100 125 150 175 200 250 300 400 500 Gewicht ca. kg 0,060 0,080 0,090 0,120 0,150 0,210 0,240 0,300 0,400

Stück 2,25 2,60 3,15 3,65 4,25 5,30 6,50 9,- 12,75

Nr. 1140. Stangenzirkel, mit auswechselbar. Stahlspitzen. Zum Messen bis . . . mm 1000 1500 2000 3000 4000 5000

mehr Stück 5,25 6,50 7,50 8,80 9,75 10,50 Nr. 1141. Stangenzirkel, mit flacher Stahlstange und

Ohne Maßeinteilung Stück 11,— 22,— 30,— 38,— 44,— 62,— a) mit

** 13,75 26,50 35,— 45,— 53,— 75,— Mit Mikrometerschraube*

mehr Stück 4,75 5,25 6,50 7,50 8,80 9,75





Nr. 1142 u. 1143. Richtplatten.

Nr. 1142. Diese Platten sind auf den Flächen und Kanten sauber und genau gehobelt.

Nr. 1143. Präzisions-Ausführung. Ganz genau geschabt und tuschiert, mit hölzernem Schutzdeckel und Griffen.

Länge und Breite . mm	150×150	200×100	250×150	$200\!\times\!200$	300×200	$250\!\times\!250$	300×300	350×200
Nr. 1142 Stück		11,— 17,60	17,60 28,50	17,60 28,50	27,— 42,75	27,— 42,75	35,20 55,	32, 50 ,
Länge und Breite . mm	400×300	$450\!\times\!300$	500×300	$400\!\times\!400$	$500\!\times\!400$	$500\!\times\!500$	600×500	600×600
Nr. 1142 Stück » 1143 »		50,— 78,—	53,— 84,—	55,— 88,—	73,— 112,—		117,— 178,—	160,— 230,—
Länge und Breite . mm	750×500	$800\!\times\!500$	1000×750	1000×1	000 1200	$\times 800$ 150	00×1000	2000×1000
Nr. 1142 Stück		180,— 265,—	375,— 530,—	500,- 670,-	1	,	9,— 0. —	1000,— 1350, —

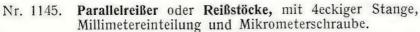


Nr. 1144. Parallelreißer oder Reißstöcke, mit runder Stange, ohne

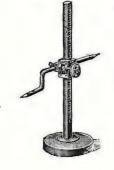
Stiick	Q	9.50	10	10.50	11 50	13	17,50	24	
Höhe . mm Gewicht ca.kg		250	300 1,200	350 1,400	400 1,900	500 2,200	750 3,400	1000 7,600	

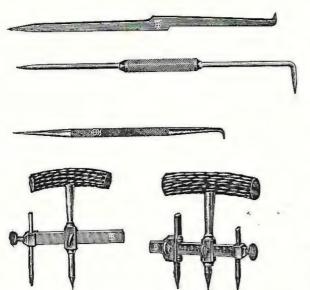
Nr. 1144¹/₂. Dieselben, jedoch mit drehbarer Reißnadel und Vorrichtung zum Feineinstellen.

Höhe	. mm	200	250	300	350	400	500	750	1000
	Stück	9,	9,50	11,—	11,50	12,50	14,	19,—	26,—



Sti	ick	16,—	18,	22,—	24,50	27,50	35,—	45,	58,
Höhe . n Gewicht ca			250 1,300	300 1,400	350 1,500	400 2,000	500 2,500	750 3,900	1000 8,500





Nr. 1149. Mit 1 Messer. Nr. 1150. Mit 2 Messern.

Nr. 1146. **Reißnadeln**. Länge 250 mm Stück 1,— Nr. 1147. **Präzisions-Reißnadeln**, mit aus-

wechselbaren Spitzen.

Ganze Länge 250 mm, komplett . . . Stück 1,—
Reservenadeln Paar 0,50

Nr. 1148. Reißnadeln, geriffelte, amerikanische Form.

Länge 170 mm Stück 0,50 Nr. 1149 u. 1150. Scheibenschneider, mit

Hirschhorngriff.

Nr. 1149 u. 1150 ohne Maßeinteilung. » 1149a u. 1150a mit »

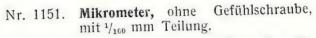
Für Durchmesser bis mm 200 400 600 800 Gewicht ca. kg 0,500 0,650 0,700 0,900 Nr. 1149 Stück 6,— 6,70 7,50 8,30

** 1149a * 7,— 7,80 8,90 10,— ** 1150 * 8,80 9,50 10,35 11,— ** 1150a * 9,80 10,90 11,70 12,90

b) Scheibenschneider, mit poliertem Holzheft sind 20 % billiger.







Meßweite . . . mm 10 15 20 25 30 35 40 50 Gewicht . . ca. kg θ ,050 θ ,060 θ ,080 θ ,140 θ ,180 θ ,210 θ ,230 θ ,260 Stück 4,50 5,— 6,— 7,50 9,50 11,50 13,50 15,50



Nr. 1152. Mikrometer, mit Gefühlschraube, mit 1/100 mm Teilung.

Meßweite . . . mm 10 15 20 25 30 35 40 50 Gewicht . . ca. kg 0,050 0,060 0,080 0,140 0,180 0,210 0,230 0,260 Stück 6.— 6.60 7.50 9.— 11.— 13.— 15.— 17.—



Nr. 1153. Mikrometer, mit Gefühlschraube und Klemmschraube, ½ mm Teilung.

a) ohne Gefühlschraube Stück 5,60 6,— 7,— 8,50 10,50 12,50 14,50 16,50



Nr. 1154. Mikrometer, mit rundem Bügel und verdeckter Meßspindel, mit 1/100 mm Teilung.



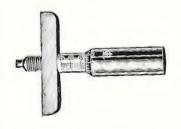
Nr. 1155. **Präzisions-Mikrometer,** für direkte Angabe von

Meßweite mm 0-25 25-50 50-75 75-100 100-125 125-150 150-175 Stück 30,— 34,20 43,— 47,50 52,— 57,— 63,—



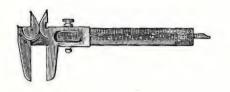
Nr. 1156. Zylindermaße, mit Mikrometerschraube, in 1/100 mm geteilt.

350-460 200-250 250-300 300-350 150-200 100--150 70-100 Für Durchmesser von mm 41,-37,50 29,-33,50 21,30 24,50 18,---Stück 16,-



Nr. 1157. Tiefenmaße, fein poliert, mit Mikrometerschraube.





Nr. 1158. Taschenschieblehren, "Columbus" - Form, mit 2 Nonien und 2 Maßen. (mm, London.)

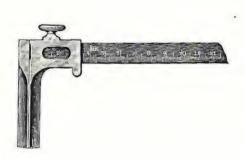
Länge 160 mm. Gewicht ca. kg 0,080.

	Mit Tiefenmaß	Ohne Tiefenmaß	Tiefenmaß u. Mikrometer- schraube
poliert . Stück a) vernickelt »	4, 4,80	3,50 4,30	5,30 6,30
Lederetui dafür '			Stück 1,10



Nr. 1159. Taschenschieblehren, vernickelt, mit abgesetztem Schnabel. 2 Maßen, Schraube innen.

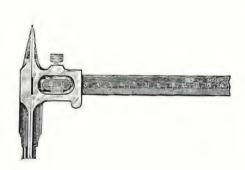
Schiene geteilt bis								. mm	80	120
Schnäbel innen lang								. »	25	35
Gewicht	•		٠	٠	٠	٠	٠	ca. kg	0,050	0,070
ohne Nonius										3,85
a) mit 1 Nonius .	٠	٠	*	٠		٠	٠	>>	3,70	4,30



Nr. 1160. Schieblehren für Werkstätten, fein poliert, Schraube innen oder außen.

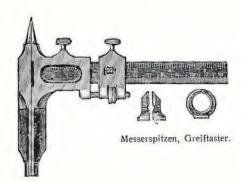
Schiene geteilt bis mm	100	120	150	150	200	250	300	300
Schnäbel innen lang »	30	35	35	50	50	70	70	90
Gewicht ca. kg	0,060	0,075	0,090	0,110	0,130	$0,\!160$	0,210	0,310
mit 2 Maßen Stck.	3,20	3,50	3,65	3,85	4,	4,25	4,75	5,20
a) » 3 » »	3,50	3,65	4,	4,15	4,35	4,65	5,55	6,50
Für 1 Nonius mehr »	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50

Für abgesetzte
Schnäbel mehr
Vernickelt mehr



Nr. 1161. Schieblehren für Werkstätten, fein poliert, Schraube außen, mit 1 Nonius, abgesetztem Schnabel Zirkelspitzen und 2 Maßen.

Commune	-,	-		110	110	PICECI		,		
Schiene geteilt bis								200		300
Schnäbel innen lang .						. »	45	00	75	90
Gewicht				٠		ca. kg	0,100	0,140	0,170	0,230
						Stück	7,65	8,15	9,50	11,50
a) mit 3 Maßen						3)	7,95	8,50	10,75	12,55
b) » 4 »							8,25	9,20	12,—	13,50
Für 1 Nonius mehr .						>>	0,50	0,50	0,50	0,50
Vernickelt mehr			٠			**	0,75	0,95	0,95	1,



Nr. 1162. Schieblehren, mit 3 Maßen, 2 Nonien, abgesetzten Schnäbeln.

					,					,		,
		abgesetz	te	n	S	sch	ır	ıäbeln	١.			
Scl	hiene	geteilt bis						. mm	150	200	250	300
Sch	nnäbel	innen gemess	en					. »	45	55	65	75
Ge	wicht							ca. kg	0,140	0,240	0,300	0,340
	M	lit Mikrometer	sc	hr	au	be.						
	Mit	Zirkelspitzen						Stück	12,40	15,	17,25	20,
a)	8)	Messerspitzen						3)	12,40	15,—	17,25	20,
b)	6	Greiftaster .						>>	13,75	16,75	19,25	23,
,		hne Mikrometer										
c)	ohne	Spitzen						Stück	8,60	10,-	11,25	12,75
d)	mit	Zirkelspitzen						39	10,—	12,—	14,—	16,
e)	+	Messerspitzen						39	10,	12,—	14,	16,—

11,35 13,75 16,- 19,-

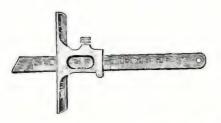
Greiftaster

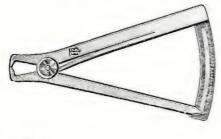


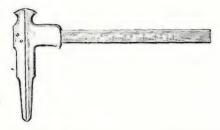


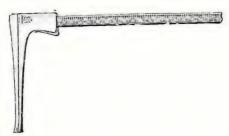












Nr. 1163. Schieblehren mit Zifferblatt, mit Tiefmaß und direkter Angabe des Maßes in 1/10 mm durch Zeiger.

 Für Meßlängen bis mm
 100
 150
 200
 250
 300

 Innere Schnabellänge . . . »
 30
 45
 65
 75
 90

 Durchmesser des Zifferblattes »
 20
 35
 35
 35
 35

mit Zirkelspitzen Stück 13,25 18,75 20,25 23,— 25,75 a)
** Kreuzschnäbeln für Innenmessungen . ** 14,25 19,75 21,50 24,25 27,—

Nr. 1164. Taschen-Schieblehren, aus Messing, mit Millimeter- und Zolleinteilung.

Nr. 11641/2. Taschen-Schieblehren aus Buchsbaumholz, mit 2 Maßen.

Nr. 1165. Tiefenmaße, eine Seite mit mm-Einteilung. Für Tiefen bis mm 100 Länge der Schiene . . . » 140 300 200 500 240 350 450 550 Gewicht ca. kg 0,070 0,160 0,250 0,350 0,450 mit Nonius Stück 3,70 4,75 9,50 13,80 4,25 7,50 9,- 13,30 3,20 Jedes weitere Maß mehr . 0,33 0,440,56 1,06 1,55

Nr. 1166. Federlehren bezw. Zehntelmaße, in ¹/₁₀ mm geteilt, mit Messingskala.

 Oeffnung bis
 ...mm
 10
 15
 20

 Ganze Länge
 ...mm
 100
 150
 200

 Gewicht
 ...ca. kg
 0,040
 0,050
 0,060

 Stück
 2,40
 2,69
 3,50

Nr. 1167. Gabelmaße aus Holz, zum Messen von Baumstämmen usw., mit 2 Maßen.

Nr. 1168. Gabelmaße aus Eisen, blank, zum Messen von Baumstämmen usw., mit 2 Maßen, Druckfeder zum Feststellen.

600 1000 Meßweite . . . mm 300 400 500 800 1,400 1,900 2,400 3,000 Gewicht . . ca. kg 0,400 0,900 Stück 11,- 14,- 17,-20,--23,75 28, -





Nr. 1169. Wasserwagen, von Rotbuche, geölt, Metallteile aus Nickelzink, mit verglasten Libellen.



Nr. 1170. **Wasserwagen,** von bestem Eichenholz, mit 4 fach aufgeschraubter Messingplatte, Horizontal- und Vertikal-Libelle



Nr. 1171. **Wasserwagen,** von bestem Eichenholz, mit 4 fach aufgeschraubter Messingplatte, Horizontal- und Vertikal-Libelle.

Jede Libelle staubsicher verglast und von 3 Seiten sichtbar, mit Messing-Umrahmung.

Länge mm 200 Gewicht ca. kg 0,240	0.290	0.000	0,440	0,000	0,010	0,00	. ,			750 1,250	1,300	900 1,400	1000 1,550
Nr. 1169 Stück 1,28	1,50	1,70	1,85	2,05	2,20	2,50	3.25	3,10	3,75	4,	4,20	4,60	5,10
» 1170 · » 1,60 » 1171 · » 1,75	2,—	2,15	2,40	2,65	3,	3,30	3,55	3,80	4,10	4,40	4,60	5,	5,60



Nr. 1172. Wasserwagen, von Eichenholz, mit aufgeschraubter durchgehender Messingplatte.

Länge		$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
Gewicht	Stück	1,26 1,50 1,68 1,90
geölt	»	1,68 1,90 2,10 2,35



Nr. 1173. **Wasserwagen,** von Buchsbaumholz, poliert, mit eingelassener Messingplatte und 2 Maßen.

Länge	150 0.075	$\frac{200}{0,120}$	250 0,140	300 0,160	350 0,190	400 0,260	500 0,390
Mit Vertikal-Libelle Stück			2,10	2,40	2,85	3,30	4,65



Nr. 1174. Wasserwagen, von Eisen, schwarz lackiert, mit Messingplatte, für Transmissionen.

Länge .					á		è						•		:			. mm ca. kg	100 0,300	150 0,400	$_{ heta,500}^{200}$	0,600	0,700
Gewicht	•	*	٠	*	٠	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•			Stück	2,70	3,15	3,75	4,50	5,25



Nr. 1175. Wasserwagen, von Eisen, mit glatter Sohle.

Länge Gewicht					ø				,4		٠		mm	100 0,120	150 0,170	200 0,310	$\frac{250}{0,550}$	300 0,750
Schwarz lackiert	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Ī		Stück	0,90	1,15	1,50	1,90	2,65
Schwarz lackiert							*	*		•		•		. ,	•			





Wasserwagen, mit Messingrohr und Messing-Nr. 1176. Fußplatte, in Zink-Etui.

300 250 . . . mm 100 150 0,230 0,3300,4000,180 Gewicht . ca. kg 0,1206,30 9,45 11,25 8,---Stück 4,20

Wasserwagen aus 6 käntigem Messingrohr, ver-Nr. 1177. nickelt, in Leder-Etui.

Länge Gewicht	4	•					. mm	60 0,040	90,070	130 0,090
.001110111								1,65	2,10	3,15

Wasserwagen von Eisen, mit 2 Libellen, in Nr. 1178. Holzkasten.

Länge Gewicht .		•	. mm . ca. kg	150 0,075	$\underset{\theta,\theta}{200}$	$\frac{250}{0,115}$	300 0,140
30,,,,,,,,,,			Stück		9,	12,	15,

Wasserwagen von Eisen, gehobelt, mit geteilter Nr. 1179. Libelle von 3 Seiten sichtbar, für Transmissionen.

Länge . Gewicht						*	<i>:</i> •	4				mm . ca. kg	100 0,050	190 0,080
Gewient	•	•	,	·	-	-						Stück	5,	. 7,—

Senklote. Nr. 1180 bis 1185.













Nr.	1180.
Nr.	1180.

Nr. 1182. Nr. 1181. Senklote von Eisen, schwarz lackiert. Gewicht

3

0,085

2,40

Gewicht ca. ounces engl.

. . . ca. kg

Stück

120 100 0,175 0,150

Nr. 1183 u. 11831/2. Nr. 1184 u. 11841/2.

140

0,240

Nr. 1185.

160

0,340

180

0,400

 $0,\!455$

9,90

	leichte Ausführung Stück	0,33	0,38 0,500	0.42 0.600	$\substack{\textbf{0,63}\\\textbf{0,700}}$	0,75 0,800
	Gewicht	_	0,84	0,95	1,12	1,26
Nr. 1181.	länge	mm	80 0,200	100 0,300	120 0,400	140 0,500
	Gewicht	. Stuck	0,95	1,10	1,38	1,58
Nr. 1182.	Senklote von Messing, mit Stahlspitze zum Umschra Gewicht	ca. kg	0,085	0,150	0,300	0,425
	The state of the s	Stuck	3,—	5,25	9,75	12,60
Nr. 1183	Senklote von Eisen, blank gedreht, mit Messingl Gewicht	stück 0 ,	150 0,200 ,63 0,75	0,300 0,400 1,05 1,26	1,40	0,600 0,750 2,35 2,65
Nr. 1183	${\rm Si}/_2$. Dieselben, schwarz lackiert und mit Oese . Senklote von Eisen, blank, mit Messingknopf und	. »	0,42	0,63 0,75	,	
	Messingplatte	. " "	,95 1,15	1,80 2,10	2,35	→ , →
Nr. 1184	1/2. Senklote von Messing, mit Stahlspitze und St Gewicht	0,100	0,125	0,250	0,350	0,500
	Stück	2,55	3,—	5,40	7,80	10,50
Nr. 1185	5. Senklote von Messing, mit langer Stahlspitze ur	6	8	10	13	16

0,140

3,45

0,115

3,-

0,170

4,20

0,200

5,10

0,280

6,75

0;370

8,70





Nr. 1186. Holzmaßstäbe, gelb lackiert, ohne Feder.

Länge	•	. mm 16	1 16 6 0,029	1 16 8 0,030	1 16 10 0,032	2 16 10 0,067	1 10 10 0,018	1/ ₂ 10 6 0,011	8 8 0,012	1/2 8 10 0,012
mit 2 Maßen, ohne Kappe		Stück 0,40	0,45	0,55	0,60	0,90	0.66	0,60	0,75	0,93
a) mit 3 oder 4 Maßen, ohne Kappe		» 0,45	0,50	0,62	0,68	1,02	0,75	0,65	0,80	1,
b) mit 2 Maßen, mit Messingkappe		» 0,42	0,47	0,57	0,62	0,93	0,68	0,62	0,77	0,95
c) mit 3 oder 4 Maßen, mit Messingkappe		» 0,47	0,52	0,64	0,70	1,05	0,77	0,67	0,82	1,02



Nr. 1187. Holzmaßstäbe, gelb lackiert, mit Feder.

Breite	 mm	5 6	16 16 8 10 0,068 0,079	$ \begin{array}{cccc} 16 & 16 \\ 10 & 12 \\ 0,112 & 0,123 \end{array} $	10 10 6 8 0,033 0,040	10 10 0,043
mit 2 Maßen	 Stück	0,68 0,75	0,95 1,08	1,35 1,67	0,96 1,20	1,32



Nr. 1188. Stahlmaßstäbe, mit 2 Maßen, geätzte Teilung.

Länge							Me	ter	1/2	1	2
Breite										10	12
Gliederz	al	ıI		٠.					5	10	10
Gewicht			,*				ca.	kg	0,180	0,360	0,700
										1.65	

a) mit · Feder zum Feststellen » 1,05 2,- 4,10



Nr. 1189. **Stahlmaßstäbe** mit geätzter Teilung, für Rußland, Finnland und Schweden.

)	1	Arschin	lang,	10	mm	breit,	8	Glieder,	mit	2	Maßen:	Polen, London	Stück	1,50
)		**	»	10		*	8	>>	>>	3	>>	Meter, London, Werschok	∂>	1,75
)	_	.)>	*	10	>>	9:	8	9	*	4	>>	Sagène, Werschok, London, Meter .	*	2,—
/		Sagène	>>	10	*	35	12	*	>>	2	2	London, Sagène	35	2,10
	$\frac{1}{2}$	»	»	10	>>	**	12	>>	>>	3	>>	Meter, London, Werschok	**	2,40
,	$\frac{1}{2}$	**	»	10	>>	39	12	»	**	4	3)	Sagène, Werschok, London, Meter .	>>	2,70
)	1 4	Meter	*	10	*	*	10	**	*	3	<i>)</i> ³	Meter, London, Ganila	>>	1,90

TI 2 3 4 5 6 7 8 9 1 26 27 28 29 30 E

Nr. 1190. **Stahlmaßstäbe,** aus gehärtetem Bandstahl, breite Ausführung.

Teilung in $\frac{1}{16}$, $\frac{1}{32}$, $\frac{1}{64}$ engl. Zoll und $\frac{1}{2}$ und $\frac{1}{1}$ mm Länge mm 150 300 500 1000 Breite » 20 28 30 40 Stück 0,75 1,50 3,75 16,—





Nr. 1191. Rollbandmaße in Messingkapsel, mit 7 mm breitem Leinenband, mit 2 Maßen.

Länge .	6										. Meter	$\frac{1^{1/2}}{0.025}$	$_{0,030}^{2}$	$\frac{3}{0,035}$	$_{0,042}^{5}$
Gewicht.	. •	•	•	•	•	٠	•	٠	•	•	Stück	0,0.0	2,70		6,30



Nr. 1192. Stahlbandmaße mit Feder, gangbarste Sorte, mit 6 mm breitem Band und 2 Maßen, in Neusilberkapsel.

Länge . Gewicht		٠		٠				. Meter	0,035	0.040	0,045	0,090	5 0,170
Gewicht	•	•	•	•	•	•		Stück	3,40	4,20	5,25	6,75	12,



Nr. 1193. Rollbandmaße, gangbarste Sorte. Mit 16 mm breitem Leinenband mit Drahteinlage in starker Lederkapsel, mit 2 Maßen.

Länge Gewicht	. Meter 5	10 0.230	15 0,280	20 0,380	$\underset{0,430}{25}$	$\underset{\theta,58\theta}{30}$	40 0,850	50 1,100
	Stück 6,30 Stück 6,85 . » 7,35	8,40 9.45	10,80	13,50 15.60	16,50 19,20	22,60	29,70	36,75



Nr. 1194. Stahlbandmaße in Lederkapsel, mit 13 mm breitem Band, mit 1 Maß.

Länge Gewicht	Meter 5 ca. kg 0,3	10 375 0,450	$\begin{array}{ccc} 15 & 2 \\ 0,550 & 0, \end{array}$	$\begin{array}{ccc} 20 & 25 \\ 650 & 0,750 \end{array}$	30 0,850	40 1,150	1,400	2,200
dewicht	Stück 11	65 15.40	19.50 24	4, -28,50	34,50	48,	63,-	128,-
a) Mit 2 Maßen	. 13	20 18 40	24 3	0, -36, -	45,	60,	78,-	130,-
b) » 3 »	. 14	,75 21,40	28,50 3	6,-43,50	52,50	72,	108 -	216
c) » 4 »	» 16	,20 24,40	33, 4	2,- 46,50	01,00	04,	100,	4,0,



Nr. 1195. Rollbandmaße in Lederkapsel, mit 16 mm breitem Leinenband mit 8 Fäden durchwebt, mit 2 Maßen.

Länge . Gewicht.	. Meter	5 0,180	10 0,230	0,280	0,380	25 0,430	30 0,580	50 1,100
	Stück	5,25	7,40	9,45	11,60	13,70	15,15	21,13



Nr. 1196. Stahlbandmaße in Messingrahmen, mit poliertem Holzgriff und 13 mm breitem Band.

grn	if und 15 min	II Dicitciii	Duna.		W.O.	100
Länge Gewicht	. Meter 10	15 20 0,530 0,650	$\begin{array}{ccc} 25 & 30 \\ 0,740 & 0,820 \end{array}$	40 1,000	50 1,250	$\frac{100}{2,200}$
MIL I MAR	Stück 16 50	21 - 25.50	30,— 36,—	48,	63,—	120,-
a) » 2 Maßen .	. » 19,50	25,50 32,	37,50 45,—	60,-	78,—	130,—





Nr. 1197. Tourenzähler, vernickelt.

Gewicht	2		0,180
Source:	Stück	5,10	7,40
a) mit Glocke	. »	6,20	8,40
Etui dafür	. *	1,50	1,50



Nr. 1198. **Tourenzähler,** mit springenden Zahlen, bis 9999 Touren, für Rechts- und Linksgang, ohne Umstellung, mit Nullstellung.



Nr. 1199. **Tourenzähler** mit springenden **größeren** Zahlen, bis 9999 Touren, für Rechts- und Linksgang, ohne Umstellung, mit Nullstellung.



Nr. 1200. Handzähler, vernickelt, mit springenden Zahlen und Nullstellung, bis 999 zählend.



Nr. 1201. Gewindeschablonen, für Innen- und Außenmessungen.

Mit 28 Blättchen für Whitw.-Gewinde, Steigung 4–62 Gänge auf

1 Zoll engl. Stück 2,—

2) ** 18 ** ** S.-I.-Gewinde, Steigung 0,5–7 mm . . ** 2,80

b) ** 16 ** ** Löwenh. ** ** 0,25–1,4 ** . . ** 2,80

Nr. 1202. Gewindeschablonen für Gasgewinde, mit 8 Schablonen. 4 für Außen- und 4 Schablonen für Innenmessungen,

Steigungen 11, 14, 19, 28 Gänge auf ein Zoll engl. Stück 1,50



Nr. 1203. Dicktenschablonen, Blättchenlänge 40 mm.

Mit 21 Blättchen von 0,10 bis 0,50 mm je $^2/_{100}$ mm steigend ... Stück 6,25 a) » 20 » » 0,05 » 1,00 » » $^5/_{100}$ » » ... » 6,25 b) » 13 ° » ... » 0,05 » 1,00 » » $^5/_{100}$ » » ... » 4,20

Nr. 1204. Dicktenschablonen, Blättchenlänge 100 mm.





Nr. 1205. Englische Lehren für Draht, Blech und Ba	Nr 1205	Nr. 1205 Englis	che Lehren	für	Draht.	Blech	und	Bandeisen.
--	---------	-----------------	------------	-----	--------	-------	-----	------------

	Großes	Format rund, Gewicht ca.	einfach, Nr. 1—26 engl., 26 Oeffnungen, kg 0,055	Stück	5,80
a)	Großes	Format rund.	einfach, Nr. 1—36 engl., 36 Oeffnungen, kg 0.055		
b)	Kleines	Format rund.	doppelt , Nr. 1—26 engl., 26 Oeffnungen, kg 0.055		
c)	Kleines	Format rund	doppelt Nr. 1—36 engl., 36 Oeffnungen, kg 0.055		



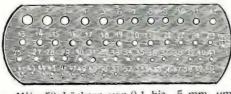
Nr. 1206. Englische Lehren für Draht, Blech usw.

																			01111	COF	
	Großes	Format.	einfach.	Nr.	1-26	engl.,	26	Gef	fnungen,	Gewicht	ca.	kg	0,145		٠	٠	٠		Stuck	6,25	
									»		>>	9	0,145						>>	8,50	
,																			33-		
b)	Kleines	39	doppelt,	3)-	1-20	»	20	•	»												
c)	»	30-	3)	>>	1 - 36	>>	36		>>	39	>>	3)	0,145	•	•	•		٠	39	8,30	



Nr. 1207. Querschnitts- u. Ampèrelehren, für Elektrotechniker.

Mit 33 Oeffnungen, vernickelt und in Lederetui, Gewicht ca. kg 0,050 Stück 4,80



Nr. 1208. Millimeter-Lochlehren, für Stahldraht und Spiralbohrer.

			-																										01" 1	
	Mit	50	Löchern	von	0.1	bis	5	mm,	um	1/10	mm	steigend																	Stuck	4,
	11116	00	230 0110111		0 =		40	,		1/																			39	2.80
a)	>>	20	39	39-	(),5	39	10	33	3)	1/2	19	10				*					*	•	*		•		•	•	-	-,00
1)		100			0.1	40.	10	44	**	1/		35						_											>>	6,80
D)	19	100	39	39	$_{0,1}$	39	10	20	39	/10	.,		•	•	•	•	•	•	•	•	•									0.00
0)		20	10	2%	1	33	20	59	33	1	>>	39																	3)	9,00
ci	19	40	**	40		-		-		7		40																	- 10	58 00
di	10	50	39	10	1	>>	50	39	3)	1	3>	» (3	ten	lig,) .						*	•	٠	٠	٠	•		•	2.5	30,00



Nr. 1209. Spiralbohrer-Schleiflehren.

Mit 25 mr	n-	Te	ilu	ng	, 1	ür	E	Bol	ire	r	bis	5 5	0	m	m	D	ur	ch	m	ess	er		*	Stück	1,05	
vernickelt																									1,20	





Nr. 1211. Düsen- und Lochlehre, für den Automobilbau.

Diese Lehren sind aus Messing gearbeiter, hochfein vernickelt, mit aufsteckbarer Schutzhülse,

					6	To	U																01"-1-	15 00
Messend	von	1/10	bis	3	mm																		Stuck	15,00
Messeria		7 10		۳																			>>	20,00
a) »	3)	/ 10	»	0	15	•	•	 -	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		- /
Etui bie	1'711																						3)	1,00



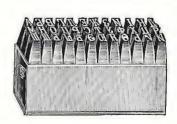




Nr. 1212 u. 1213. Ziffern u. Buchstabenstempel in Blechschachteln.

- a) Extra Qualität, aus bestem Spezial-Werkzeuggußstahl, zum Einschlagen in Werkzeugstahl, für Hüttenwerke, Maschinenfabriken usw.
- b) Erste Qualität, zum Einschlagen in Stahl usw.
- c) Zweite Qualität, zum Einschlagen in Eisen und weiches Metall.

allel colem.	and in his					=								
Zifferi	n.		Höhe	mm	$^{1}/_{2}^{-3}/_{4}$	1	$1^{1}/_{2}$	2	$2^{1}/_{2}-3$	$3^{1}/_{2}$ 4	5	6	7	8
» 12	212b.	Extra Quali Erste » Zweite »		Satz	7,20 4,25	5,— 2,85 2,60	4,— 2,50 2,25	4,75 2,70 2,40	5,— 2,85 2,55	5,25 $3, 2,70$	5,55 3,20 2,90	6,30 3,60 3,20	7,60 4,30 3,90	9,10 4,95 4,45
			Höhe	mm	9	10	11-12	13-14	15-16	17–18	19-20	21-23	24-27	28-30
» 1	212b.	Extra Qual Erste » Zweite »	•	Satz	10,50 5,70 5,10	12,50 6,75 6,—	15,75 8,10 7,25	18,50 10, 9,	24,— 12,35 11,—	30,— 15,40 14,—	37,50 19,— 17,—	47,— 23,60 21,20	59,— 29,20 26,30	72,— 36,— 32,—
Große	Buch	staben.	Höhe	mm	1/2-3/4	1	$1^{1}/_{2}$	2	$2^{1}/_{2}$ -3	$3^{1}/_{2}-4$	5	6	7	8
» 1	213b.	Extra Quali Erste » Zweite »	tät .	Satz »	21,60 12,75	15,— 8,55 7,80	12,— 7,50 6,75	14,25 8,10 7,20	15,— 8,55 7,65	15,75 9,— 8,10	16,65 9,60 8,70	18,90 10,80 9,60	22,80 12,90 11,70	27,30 14,85 13,35
			Höhe	mm	9	10	11-12	13 14	15–16	17–18	19-20	21-23	24-27	28-30
» 1	213b.	Zweite »		» »	31,50 17,10 15,30 und c.	37,50 20,25 18,— Kleine	47,25 24,30 21,75 Buchst	55,50 30,— 27,— abensätz	72,— 37,05 33,— e kosten	42,—	57,— 51,—	141,— 70,80 63,60	87,60	108,—



Nr. 1214. Russische Buchstaben (Satz zu 36 Stück) in Blech-

	3011	acticati						
Höhe .	mn	$1^{1/2}$ - $^{3/4}$	1	$1^{1}/_{2}$ 2	$2^{1}/_{2}$ -3 3^{1}	/2-4	5	6 7
a) Extra b) Erste	Qual. Sat	z 36,— 21,25	25,— 14,25	20,— 23,7 12,50 13,5	5 25,— 50 14,25	26, 25 15,—	27,75 31 16,— 18	,50 38,— ,— 21,50
Höhe .	mr	n 8	9	10	11 12	13-14	15–16	17-18
	Qual. Sat			62,50	78,75 40.50		. /	150,— 77.—

Nr. 1215 bis 1220. Ausländische Alphabete.

Nr.	1215.	1	Alphabet,	24	Stück	griechische,	kosten	$33^{1}/_{3}$ %	W€	eniger als	russische				
>>	1216.	1	3)	27	>>	serbische,	99	25 %		30.	<i>»</i>				
5	1217.	1	>	29	8	bulgarische,	» .	25 %		» »	>>	und	2	einzelne	Buchstaben.
>>	1218.	1	i	29	>>	dänische,	>>	gleich 1	l de	eutsches	Alphabet	>>	4	>>	>>
1>	1219.	1	5)	30	5)	schwedische,	>>	» 1	l.		10-	5)	6	- 15	>>
e/c	1220.	1	39	27	>>	spanische,	33	» 1		>>	19				





Nr. 1221. Ziffern u. Buchstaben-Sätze in lackiertem Holzkasten, mit Einteilung, kosten 20% 1501 × 1,000 × 7,1000

blonen, Blättchenlänge 100 mm.

Nr. 1222. Doppelzahlen.

Höhe mm	1	$1^{1}/_{2}$	2	$2^{1}/_{2}$ -3	31/2-4	5	6	7	8	9	10	11-12	13–14	15–16
a) Extra Qual. St. b) Erste » »	1,70 1,35	1,50 1,15	$^{1,65}_{1,20}$	$^{1,70}_{1,35}$	1,80 1,40	1,90 1,45	2,10 1,60	$^{2,50}_{1,90}$	$^{3,-}_{2,25}$	3,45 2,60	4,— 3,—	$\frac{4,80}{3,60}$	$^{6,-}_{4,50}$	$7,20 \\ 5,40$





Nr. 1223. Brennziffern aus Schmiedeisen.

12 15 20 25 30 35 Höhe . mm 10 21,50 23,— 28,75 34,— 39,80 47,— 57,— 64,80 73,— 81,— 92,— 1 Satz 9 Stück . Satz 18,30 20,a) Einzelne Zahlen und 5,— 5,50 6,50 7,60 8,75 10,— 11,— 12,50 Buchstaben Stück 2,50 2,90 3,25 4,-2,75



Nr. 1224. Waldhämmer, 20 mm Schrifthöhe, mit poliertem Stiel.

Zahl der Buchstaben.		1	2	3	4 '
	Stück	14,50	16,50	18,50	20,50
a) ohne Beil	>>	10,	12,—	14,—	16,



Nr. 1225. Einfacher Nummerierschlägel, mit 25 mm großen Ziffern.

Zum Nummerieren	Mit 3 . von 1–1099		Rädern
Einschl. Zubehör, Farbe u. Stiel	bürste 24,-	26,50	



Nr. 1226. **Revolver-Nummerierschlägel,** mit 25 mm großen Ziffern.

Zum Nummerieren .		von	1-19999	1-199999	1-999
Einschl. Zubehör, Far	be und				
Stielbürste		Stück	47.—	48.50	40







Nr. 1227-1229. Ziffern u. Buchstaben, Signier-Schablonen, aus Zinkblech.

Ziffern. Höhe mm 10 15 20 25 30 35 40 50 45 55 60 70 80 90 100 Nr. 1227 . Satz 1, - 1,10 1,10 1,20 1,40 1,60 1,80 2,20 2,40 2,60 3,80 2,-3,10 4,50 5,50 Buchstaben. Satz 2,— 2,10 2,20 2,40 Nr. 1228 . 2,80 3,20 3,60 4,40 4,80 5,20 6.20 Kompletter Kasten. Nr. 1229 . Stück 7,20 8,— 8,80 9,60 10,60 11,60 12,60 13,60 15,- 16,40 17,80 21,- 25,-

4

1.65

2,20

2,80

5

2.20

2,80

3,40

6

2,50

3,40

4,-

3,40

4,60

5,40

8

2.50

3,40

3,40

4,60



20 mm Durchmesser.

IK

T.

Dicke mm

ABCDEFGH

Nr. 1230. Ränderier-Rädchen, mit 6 mm-Bohrung.

10

3.05

3,70

4,25

4,15

12

3.40

4,25

5,05

4,60

5,75

15

3.75

4,50

5,40

5,05

7,20

18

4.25

5,05

5,90

5,75

6,75

7,90

20

4,60

5,60

6,50

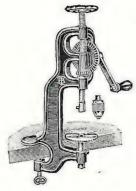
 $^{6,20}_{7,50}$

8,70

Profile													Stück
1)	D-I												>>
>>	K-L								٠				>>
		25 1	nm	Du	rc	hn	1e	sse	r.				
Profile	A-C										٠		Stück
>>	D-I												>>
>>	K-L												>>
(O	dia.	1										1	Nr. 12
		Nr	. 12	31.									1
ann)												5	Schlitzb
			-				-			>		I	Vr. 123
		Nı	. 12	32.									» 123

Nr. 1231 u. 1232. Rändelhalter.





Nr. 1233. Handbohrmaschinen.

	Ausführung	A für Löcher bis 5 mm	B spannend bis 6 mm	C für Bohrer bis 8 mm	D spannend bis 10 mm	E spannend bis 13 mm
)	Entfern. v. Bohr. z. Ständ. mm Entf. v. Spannkopf z. Tisch » Ganze Höhe	125 520	55 125 520 3,700	100 150 570 5,000	100 150 570 5,000	100 150 570 5,000
	Mit gewöhnl.Bohrkopf, Schlüssel u. 6 Bohrern Stück			29,—		
	a) mit Dreibackenbohrfutter, ohne Bohrer Stück	1 _	22,70		34,—	36,—



Nr. 1234. **Handbohrmaschinen "Ideal",** mit Kugellager und Vorschubregulierung, mit selbsttätigem Vorschub und Rücklauf des Bohrers.

Für Bohrungen von mm	1-4	2-6	3-10	3–13	3-13	3-16
	Ausfü	ihrung	wie Ab	bild.	schwer	. Mod.
Ganze Höhe	435	575	740	740	800	939
Entfernung vom Bohrer zum Ständer »	55 70	100 125	150 225	150 215	300 180	300 250
» Bohrfutter zum Tisch . » Durchmesser des Schwungrades »	135	165	230	250	235	300
west Durit a drawhabefuttor engineerd his	4	6 500	10	13	26:000	16 32,000
Gewicht	3,200	0,500	15,500	14,000	07.20	110
Parallelschraubstock dazu »	32,49 8,10	41,50 8,10	53,40 8,10	8,10	17,—	17,—



Nr. 1235. **Handbohrmaschinen "Rekord",** mit selbsttätigem u. regulierbarem Vorschub des Bohrers.

Entfernung vom Bohrer zum Ständer . Bohrfutter zum Tisch Durchmesser des Schwungrades Mit Dreibackenbohrfutter, spannend bis Ganze Höhe			» » »	90 160 4 500 5.200	120 210 6 600 8,000	235 250 9 850 15,200	230 290 13 850 17,000
Gewicht	•	٠			44,—		68.—



Nr. 1236.



Nr. 1237.

Nr. 1236 u. 1237. Handbohrmaschinen "Regulateur", mit Kugellager, selbsttätigem Vorschub, nebst selbsttätigem Hochgang des Bohrers.

		Nr. 123	66.	Nr. I	231.
	6 600	$\frac{9^{1}/_{2}}{800}$	$\frac{12^{1}/_{2}}{800}$	$\frac{9^{1}/_{2}}{920}$	$\frac{12^{1}/_{2}}{920}$
Entfernung vom Bohrer zum } »	75	120	120	265	265
Ticch		190	190	200	200
Gewicht	7,500	12,000	12,000	24,000	24,000
Stück 3	38,70	49,50 8,10	55,50	78,30	84,60

Parallelschraubstock dazu . \Rightarrow 8,10 8,10 17,— 17,— Schutzblech dazu . . . \Rightarrow 3,— 3,— 3,— 3,— 3,—





Nr 1238. Handbohrmaschinen, mit 2 Geschwindigkeiten, Kugellager, Vorschubregulierung, selbsttätigem Vorschub und Rücklauf des Bohrers.

		•	•	•	•	•	•	•	Ca.	Kg.	10,000	69,—
									00	1z cc	16 500	16.750
S.										33>	10	13
										33	210	210
											200	260
										59	150	159
											74 0	74 0
									. 1	mm	2-9	2-12
	is			1	1	1	1	1	1	1		740 3 150 1 3 200 3 210



Nr. 1239. Handbohrmaschinen "Rapid".

Ausführu	ng A	B dieselbe, aber	С
	wie Abbildung	der obere Teil verstellbar	als Wand- bohrmaschine
Entfernung vom Bohrer zum Ständer m Bohrfutter zum Tisch	m 120 » 160	205 370	205 300
Durchmesser des Schwungrades Mit Dreibackenbohrfutter, spannend bis	170	170 9	170 9
Ganze Höhe	» 680	900 26,000	850 27,500
Stü	ck 73,—	107,—	113,—



Nr. 1240. **Handbohrmaschinen,** mit Einstellungskombination für Handvorsteuerung sowohl als auch für selbsttätigen Vorschub des Bohrers.

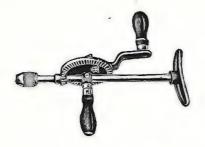
	A	us	sfi	ihrı	ing	A	В
						wie	mit 2
						Abbildung	Geschwindigkeiten
Entfernung vom Bohrer zum Ständer .				. r	nm	300	400
» Bohrfutter zum Tisch						250	280
Durchmesser des Schwungrades					10-	290	340
Mit Dreibackenbohrfutter, spannend bis						13	16
Ganze Höhe						850	980
Gewicht						29,500	42,000
				St	ick	104,	200,—



Nr. 1241. **Handbohrmaschinen,** mit Einstellungskombination für Handvorsteuerung sowohl als auch für selbsttätigen Vorschub des Bohrers.

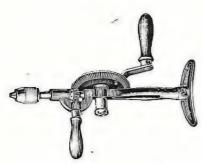
	Ausführung		A vie dung	B mit 2 umschalt- baren Geschwin- digkeiten
Entfernung vom Bohrer zum Ständer . Bohrfutter zum Tisch Durchmesser des Schwungrades Mit Dreibackenbohrfutter, spannend bis Ganze Höhe		125 245 250 9 950 26,000	160 295 290 13 980 31,000	200 310 340 16 1130 47,000
	Stück	104,—	120,	220,—





Nr. 1242. Metallbohrdreher, ohne Bohrer, mit kordierter Schraubmuffe.

Spannend 3 bis $4^{1}/_{2}$ mm. Ganze Länge ca. 350 mm. Gewicht ca. kg 1,300 Stück 10,20



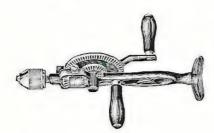
Nr. 1243. Metallbohrdreher, ohne Bohrer, mit Dreibacken-Bohrfutter.

Ganze Länge ca. 360 mm. Gewicht ca. kg 1,700Spannend bis mm 10 6Stück 13,- 11,70



Nr. 1244. **Metallbohrdreher** (Amerik. Nr. 15), ohne Bohrer, mit Dreibacken-Bohrfutter, 2 Geschwindigkeiten und anstellbarer Kurbel.

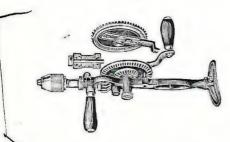
Spannend bis 13 mm. Ganze Länge ca. 430 mm. Gewicht ca. kg 2,500.



Nr. 1245. **Metallbohrdreher** (Amerik. Nr. 6), ohne Bohrer, mit Dreibacken-Bohrfutter, 2 Geschwindigkeiten.

Spannend bis 13 mm. Ganze Länge ca. 410 mm. Gewicht ca. kg 2,300.

Stück 17,50



Nr. 1246. Metallbohrdreher (Amerik. Nr. 18), ohne Bohrer, mit Dreibacken-Bohrfutter, 2 Geschwindigkeiten, doppeltem Kugellager und verstellbarer Kurbel.

Spannend bis 13 mm. Ganze Länge ca. 455 mm. Gewicht ca. kg 2,700



Nr. 1247. **Metallbohrdreher,** ohne Bohrer, mit geschlossenem Gehäuse, 2 Geschwindigkeiten, mit Dreibackenbohrfutter.

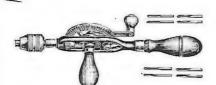
Mit Wasserwa	ıge	n	ieh	ır				» ·	2,30	2,30
								Stück		22,50
Gewicht								ca. kg	1,600	3,000
Ganze Länge								. »	380	450
Spannend bis								. mm	6	13





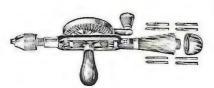
Nr. 1248. **Handdrillbohrer** (Amerik. Nr. 4½), mit Dreibackenfutter, und poliertem Heft zum Aufbewahren der Bohrer.

Spannend bis 4 mm. Ganze Länge 290 mm. Gewicht ca, kg θ ,47 θ . Stück 8,—



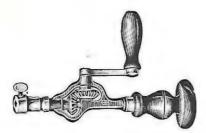
Nr. 1249. **Handdrillbohrer** (Amerik. Nr. 051/4), mit Dreibackenbohrfutter, poliertem Heft zum Aufbewahren der Bohrer.

Spannend bis 6 mm. Ganze Länge 310 mm. Gewicht ca. kg $\theta,65\theta$ Stück 8,80



Nr. 1250. Handdrillbohrer (Amerik. Nr. 5), schwere Ausführung, mit Dreibacken-Bohrfutter, poliertem Heft zum Aufbewahren der Bohrer.

Spannend bis 6 mm. Ganze Länge 310 mm. Gewicht ca. kg 0.770 Stück 9.80



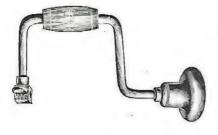
Nr. 1251. Eck-Bohrwinden.

Ganze Länge 285 mm. Gewicht ca. kg 1,000. Stück 5,20



Nr. 1252. **Kettenbohrapparate,** mit Kugellager und Dreibackenbohrfutter, sowie starker Kette, ohne Bohrer.

Spannend bis 13 mm. Ganze Länge 230 mm. Gewicht ca. kg 1,150. Stück 18,—



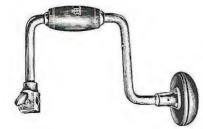
Nr. 1253. Bohrwinden, mit Kreuzloch und Ansatz.

 Schwung
 ...mm
 200
 230

 Drahtstärke
 ...mm
 10
 11

 Gewicht
 ...ca. kg
 0,380
 0,540

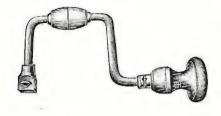
 Stück
 1,—
 1,05



Nr. 1254. Bohrwinden, mit Kreuzloch und Ansatz.

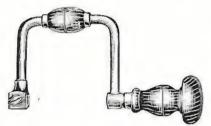
Schwung Drahtstär					180	230	260 14
Gewicht					0,540	0,700	0,875
				Stück	1,70	1,80	2,50





Nr. 1255. **Bohrwinden,** mit Kreuzloch, Ansatz u. Kugellager. **Bessere Ausführung.**

Schwung . Drahtstärke							230	230 14
Gewicht .							1	0,880
				5	Stück	2,50	2,75	3,



Nr. 1256. **Bohrwinden,** mit Kreuzloch und Ansatz, mit Zwischenstück aus Vulkanfiber.

Schwung . Drahtstärke					200	230	260 14
Gewicht .						0,730	0,930
				Stück	2,30	3,20	3,90



Nr. 1257. **Bohrwinden,** mit Zentrierkopf, 8känt. oder runder Büchse.

Schwung .								230
Drahtstärke Gewicht .								0,720
					-	Stück	1,50	1,80



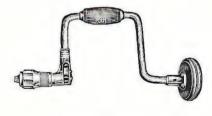
Nr. 1258. **Bohrwinden,** mit Zentrierkopf, 8käntiger oder runder Büchse.

Schwung											. r	nm	200	230	260
Drahtstärk	ce											***	10.	11	12
Gewicht										٠	ca.	kg	0,650	0,820	0,900
Mit Komp	ocit	io.	20	L:	nf.	000		. ~	:.	_	oiac				
	1151	. 11.71	15-	CI	111	453	sm	19.	- 11		CISC	111111	T		
Scheibe														1,90	
	e la	ufe	end	۱.		•					St	ück	1,70	1,90	-
Scheibe	la A	ufe usf	end üh	l. ru	ng	. u	nd		lie	S	Str	iick eibe	1,70	1,90 2,30	- 2,60



Nr. 1259. **Bohrwinden,** mit Zentrierkopf und großer 8känt. Büchse.

a) Mit I	Kuge	lla	ge	ru	ne				3,10 0,50	$3,25 \\ 0,50$	-,	$5,20 \\ 0,50$
Gewich										~ —	1,200	1,300
Drahtst									12	12	14	14
Schwun	g.				4	. m	m	230	260	300	300	370



Nr. 1260. Bohrwinden, mit Zentrierkopf und Knarre.

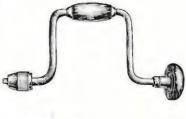
Schwung .												230	26 0
Drahtstärke							4		٠.		>>	11	12
Gewicht .										ca.	kg	1,100	1,200
										St	ück	5,65	6,
a) Mit Kug	ell	ag	er	11	ıel	ır					>>	0,50	0,50
b) Vernicke	11:	m	eh	r							3)	1.60	1.60

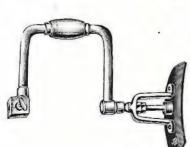


Nr. 1261. Bohrwinden, mit Zentrierkopf und Ringknarre.

Schwung				mm	230	260
Drahtstärke				>>	11	12
Gewicht	٠		. ca	. kg	1,100	1,200
			S	tück	6,—	6,50
a) Mit Kugellager mehr				>>	0,50	0,50
b) Vernickelt mehr				>>	1,60	1,60

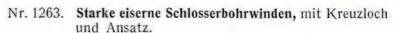




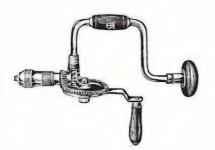


Nr. 1262.	Bohrwinden,	mit	Dreibackenbohrfutter.
-----------	-------------	-----	-----------------------

Schwung								. mm	260	260
Drahtstärke								. »	12	12
Spannend bis								. »	10	13
Gewicht				٠				ca. kg	0,850	1,100
								Stück	9,70	11,30
 a) Mit geschle offenem K 								3)	13,—	14,80
b) Vernickelt	m	eh	r					33-	1.60	1.60

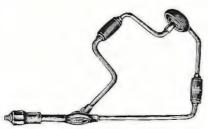


Schwung											260
Drahtsta	irke						٠		. >>	12	14
Gewicht										1,050	1,450
									Stück	6,80	7,70
a) »	fest	ter	n	E	i				39	-	6



Nr. 1264. Bohrwinden, mit Knarre und Handrad.

Schwung 260 mm. Drahtstärke 12 mm. Gewicht ca. kg 1,800. Stück 14,60



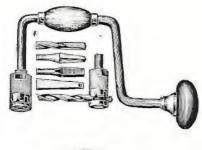
Nr. 1265. Universal-Winkelbohrwinden, mit Zentrierkopf.

Schwung 180 mm. Drahtstärke 11 mm. Gewicht ca. kg 1,700.

Mit Rosenholz-imit. Hölzern.

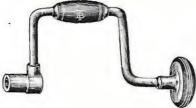
Stück 14,60 a) Mit echten Hölzern.

15,50



Nr. 1266. Universal-Bohrwinden.

Spannend Bohrer von 2—14 mm Stärke. Schwung 260 mm. Drahtstärke 12 mm. Gewicht ca. kg θ ,85 θ . Stück **3**,—



Nr. 1267. Bohrwinden, mit Steckschlüssel.

Schwung 230 mm. Drahtstärke 12 mm. Gewicht ca. kg θ ,750. Stück 2,85.





Nr. 1268. **Schlosser-Drillbohrer**, mit 6 Bohrern, mit Stahlschraubkopf und Flügelmutter.

Spindellänge Gewicht ca	mm . kg	160 0,150	190 0,150	210 0,240	240 0,240	260 0,270	290 0,290	$\substack{320 \\ 0,340}$	$340 \\ 0,410$	$370 \\ 0,425$	390 <i>0,470</i>	
				1,45								



Nr. 1269. Drillbohrer "Triumph", mit 6 Bohrern.

Spindellängemm Gewichtca. kg	210 0,150	240 0,150	260 0,250	290 0,270	320 <i>0,350</i>	$\begin{array}{c} 340 \\ \theta, 375 \end{array}$	$360 \\ 0,430$	390 <i>0,500</i>	
Stück	1,90	1,90	2,15	2,45	2,80	3,30	3,60	3,90	

Nr. 12691/2. Dieselben, leichte Ausführung, Spindellänge 190 mm, Stück 0,95.



Nr. 1270. **Drillbohrer** "Triumphator", mit 6 Bohrern, extra feine Ausführung.

Spindellänge mm	190	$^{220}_{0,100}$	300
Gewicht ca. kg	0,090		0,140
Stück	0.75	1.05	2,25



Nr. 1271. Drillbohrer "Non plus ultra", mit 6 Bohrer.

Spindellänge. Gewicht						220 0,120
			Sti	iick	0,60	1,50



Nr. 1272. **Drillbohrer,** mit Kreuzgang und stetem Rechtslauf, mit Dreibacken-Bohrfutter.

Bis 6 mm spannend Stück 10,50



Nr. 1273. **Centrifugal-Bohrapparate**, mit 6 Bohrern, ganz Metall, poliert.



Nr. 1274. Centrifugal-Bohrapparate, mit 6 Bohrern.

Ganze Länge 370 mm. Gewicht ca. kg 0,230
Stück 4,50

Nr. 12741/2. Dieselben, nur einfacher gearbeitet . . Stück 3,-



Nr. 1275. Laubsäge-Drillbohrer, mit 6 Bohrern und polierten starken Holzteilen.



Nr. 1276. Laubsäge-Drillbohrer, mit 6 Bohrern und Messing-Schraubkopf.





Nr. 1277 bis 1283.

Holz- und Metallbüchsen, mit Drillbohreinsätzen.

Alle Bohrer mit rundem oder vierkäntigem Schaft, 2 mm stark.

	kantigem Schaft, 2 mm stark.
Nr. 1277. 1278. 1279. 1280. 1281	1282, 1283.
Nr. 1280. Holzbüchsen, schwarz po 1279. ** ** ** ** ** natur 1277. ** ** ** ** ** ** 1281. Nickelbüchsen, 1281a. ** ** ** 1282. Blechkästchen, mit Aufschaften, 1283. In Briefen,	iert, mit 6 blauen Bohrern für Metall
	Nr. 1284. Universal-Spannhefte, naturpoliert, 8käntig, mit 6teilig gefrästen Messing-Spannbolzen. Ganze Länge
	Nr. 1285. Werkzeugbüchsen, mit Rosenholz poliertem Heft Gewicht ca. kg 0.125 0.140 besten Werkzeugen Stück 2.50 2.50
	Nr. 1286. Werkzeugbüchsen, mit echtem Ahornheft und 10 besten Werkzeugen. Gewicht ca. kg 0,130 Stück 2,40 Nr. 1286 ¹ / ₂ . Mit Buchenheft und 6 Werkzeugen » 1,50
	Nr. 1287. Werkzeugbüchsen, mit echtem Rosenholzheft, mit 12 besten Werkzeugen. Gewicht ca. kg 0,230 Stück 4,—
	Nr. 1287 ¹ / ₂ . Dieselben, mit imitiertem Rosenholzheft » 3,35
	Nr. 1288. Werkzeugbüchsen, mit echtem Rosenholzheft, mit 12 besten Werkzeugen, darunter: 1 Hammer, 1 Feile, 1 Säge etc. etc.
	Gewicht ca. kg 0,600 Stück 11,40
	Nr. 1289. Metallbüchsen, mit 5 Werkzeugen. alle Teile fein vernickelt Stück 0,80 a) alle Teile fein poliert 0,68
14 11 11 77 16 18 3004	

Nr. 1290. Bohrhalter, für kleine Gewindebohrer usw.

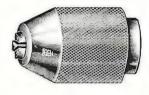
Spannend von mm 3,5 5

5,5-7

1,40

Stück 1,-



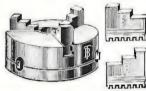




Nr. 1291. Dreibackenbohrfutter,

System Goodell.

Größe	mm	$0-4 \\ 0,040$	0 <u>—</u> 6 0,100	3 0—10 <i>0,200</i>	4 0—13 <i>0,300</i>	4 a 016 0,700
Nr. 1291. Ohne Zapfen	· · · · · »	2,30 2,60 3,— 3,20	2,90 3,60 3,80 4,—	4,10 4,90 5,— 5,20	5,20 6,20 6,30 6,40	11,— 14,30 16,— 16,—





Nr. 1292. Universal-Drehbank-Klemmfutter.

System Cushman.

Nr. 1292.

Nr. 12921/2.

Nr. 1292. Mit 3 Backen.

Durchmesser und größte 430 400 600 155 192 110 130 Spannweite. mm 70 140 185 70 85 90 115 20 26 30 42 55 16 Bohrung Gewicht mit 3 Backen etc. ca. kg 1,100 1,800 3,500 4,700 7,100 11,000 16,000 23,500 33,000 58,000 75,000 92,000 138,000

Mit 3 Dreh- oder 3 Bohrbacken . . . Stück 22,—22,—28,—33,—40,—47,— 63,— 78,— 110,—200,—240,—365,—550,—

a) Mit 3 Dreh- und 3 Bohrbacken . . . Stück 27,50 27,50 34,—40,—49,—57,— 76,— 91,20 132,—252,—300,—450,—675,—

Nr. 12921/2. Mit 4 Backen.

Durchmesser und größte 490 600 110 130 155 267 310 390 430 192 Spannweite mm 70 85 140 160 185 70 85 90 115 20 30 42 55 16 26 Gewicht mit 4 Backen etc. ca. kg 1,200 1,900 3,600 5,000 7,000 12,000 17,000 24,500 34,000 60,000 77,000 95,000 144,000

Mit 4 Dreh- oder 4 Bohr-Stück 27,—27,—32,50 38,—47,—55,— 72,— 85,— 125,—240,—285,—425,—640, backen a) Mit 4 Dreh- und 4 Bohr-. . . . Stück 33,—33,—44,—49,—59,—70,— 87,—100,— 155,—298,—350,—525,—790, backen





Nr. 1293 u. 12931/2. Zweibacken-Bohrfutter, mit Schlüssel, zentrisch spannend, System Oneida.

Spannweite . . mm 0-6 0-10 0-13 0-16 0-20 0-25 0 - 32Gewicht . . ca. kg 0,350 0,700 0,850 1,400 2,400 3,400 7,500 Ohne Stahlring Stck. 7,50 9,- 10,- 12,- 15,- 18,- 28,-

Nr. 1293. » » 9,— 11,75 13,— 15,— 18,— 26,— 35,— » 12931/2. Mit

Nr. 1293. Nr. 12931/2.



Nr. 1294. Morse-Konus-Zapfen.

2 5 Morsekonus . . . Nr. 3,50 4,50 2,15 2,30 Stück 2,10



Nr. 1295. Vierkant-Konus-Zapfen, Kolbenstärke $55 \times 17\frac{1}{2} \times 12$ mm. 0 - 260 - 16Passend zu Futter von . . mm 0-6 Stück 2,-2,-2,-2,80 2,80 2,80





Nr. 1296. Bohrfutter.

	Nr. 1296.	Bohrfut	ter.				
Innen: Morsekonus	»	$\begin{array}{c} 1 \\ 5 \times 11 \times 45 \\ 125 \\ \theta, 23\theta \end{array}$	$\begin{array}{c} 2\\15 \times 11 \times 4\\136\\0,290 \end{array}$	15 171/	$_{2}^{2} \times 12 \times 55$ $_{146}^{146}$ $_{0,310}^{0}$	3 $17^{1}/_{2} \times 12$ 170 $\theta,586$	
	Stück	3,40	4,60		5,	6,—	
	Nr. 1297.		ter, mit käntigem			für Bo	hrer
	Nr	-	3	4			4
Innen: Mit 4käntigem, konischem Loch von Gewicht			$5 \times 11 \times 45$ $1,000$	1,400		$000 \frac{12 \times 55}{1}$	400
	Stüc	k 7,60	9,— 1	10,75	8,50 10),— 11	,70
	Nr. 1298.	Bohrfut Schaft.		Spira	lbohrer,	mit ro	hem
Innen: Morsekonus		2	$\frac{3}{22}$	33	$\frac{4}{32^{1}/_{2}}$ 50	5 51–8	20
Passend für Bohrer von	» 170	$15^{1}/_{2}$ 215	25	50	300	350)
Durchmesser und Länge des rohen Schaftes Gewicht		33×12 1,256		130 100	50×140 3,750	65×1 $7,20$	
Sti		4,40	6,		8,75	15,7	5
	Nr. 1299.			e für			
Größe" Nr. 1 1a Morsekonus Nr. 1×2 1×3 Gewicht ca. kg" $0,100$ $0,250$	$ \begin{array}{ccc} 1b & 2 \\ 1 \times 4 & 2 \times 3 \\ 0,550 & 0,200 \end{array} $		$\begin{array}{cccc} 2b & 3 \\ 2 \times 5 & 3 \times 4 \\ 1,500 & 0,38 \end{array}$		$5 4 \times 5$		5 5×6 2,500
Stück 1,70 2,40	3,80 2,20	3,80	7,40 3,30	7,40	6,90	13,80 1	13,80
	Nr. 1300.	Metally	ersenkbol	irer, b	lank.		
	Gewicht .		mm Zoll ca. kg	1/8-5	/8 -		070
			Stück	0,28	3 0,33	0,	37
	Nr. 1301.	Metally Schneid	ersenkboh de.	irer, b	olank, mi		
	Gewicht .	•	mm ca. kg				20 27 <i>0</i>
	Gewient :		Stück				40
	Nr. 1302.	Holzvei	rsenker, z	weisch	meidig.		
	1111 10021	mm	6-13 14	16	18 20	22	25
(H)	Gewicht .	. ca. kg	0.035 0.045	0,060	0.070 0.080	0.0090	0,110
,			0,40 0,42		0,62 0,75	0,95	1,25
	Nr. 1303.	Metally	versenker.				
		mm	6-13 14	16	18 20		25 1
(H)	Gewicht .	. ca. kg	0,035 $0,045$	0,060	0.070 0.08	0 0,090	
		idig Stck.	0,42 0,44 0,38 0,40	0,55	0,65 0,80 0,58 0,70		1,30 1,20





Nr. 1304. Krauskopfversenker, mit Morsekonus.

-		-							-		63,—
Ganze Länge mm				130	135	135	140	150	60 170	180	80 200
Stärke mm	10	15	20	25	30	35	40	50	60	70	00



Nr. 1305. Krauskopfversenker, mit □ käntigem Kolben, für Bohrwinden.

	k 2,60						
Ganze Länge »	90	110	120	125	130	135	140
Stärke mr	n 10	15	20	25	30	35	40



Nr. 1306. Zapfenfräser, mit käntigem Kolben.

Zapfendurchmesser Gewicht	•	:	mm . ca kg	$\underset{0,155}{5}$	6 0,160	$\underset{0,165}{7}$	$\underset{\theta,175}{8}$	9 0,200	$\underset{\theta,225}{10}$	$\underset{\theta,25\theta}{11}$	$\underset{0,275}{12}$	$^{13}_{\theta,310}$	$\underset{0,350}{14}$	15 0,400	$\underset{0,450}{16}$
			Stück	3,90	4,30	4,60	4,90	5,10	5,35	5,60	5,90	6,20	6,50	6,85	7,20



Nr. 1307. Radschraubenversenker, zweischneidig, mit □ känt. Kolben, mm 45×16×11.

Kopfdurchmesser Gewicht		0.105	0.000	$\underset{\theta,13\theta}{24}$
	Stück	2,	2,40	3,20



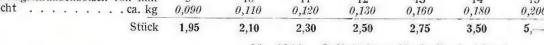
Nr. 1308. Radschraubenversenker, mit Vorbohrer mit \square känt. Kolben mm $45 \times 16 \times 11$, für Rechts- und Linksgang.

Für Radschraubenbolzen von Gewicht	. mm	6—8 0,090	9 0,100	0.115	11 0,130	$\underset{0,150}{12}$	13 0,170	$\underset{0,190}{14}$	
	Stück	1,85	1,95	2,10	2,30	2,50	2,75	3,50	5,—



Nr. 1309. Pflugschraubenversenker, mit Vorbohrer, mit \square känt. Kolben, mm $45 \times 16 \times 11$. Für Rechts- und Linksgang.

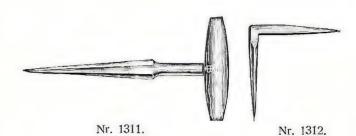
Für Pflugschraubenbolzen von mm Gewicht kg	90,090	10 0,110	11 0,120	$\underset{0,130}{12}$	13 0,160	$\underset{\theta,180}{14}$	15 0,200
Stück	1,95	2,10	2,30	2,50	2,75	3,50	5,





Nr. 1310. Spitzbohrer (Aufreiber), blank. 140 mm lang.

	4	5	6	8	käntig
Stück	0,28	0,31	0,33	0,35	



Nr. 1311. Spitzbohrer (Aufreiber), blank, mit poliertem Holzheft, 5käntig. Stück 0,75

Nr. 1312. Winkelaufreiber, schwarz, 4- und 5käntig.

Länge . mm Gewicht ca.kg	$^{125}_{\theta,130}$	150 0,150	0,200	200 0,250
Stück	0.90	1.10	1.65	2.20



		Nr. 1313.	Wand- oder mit Seitensch	Mauerbohrer, hlitz.	
" " " " " " " " " " " " " " " " " " "	10 15 20 0,85 1,15 1,45 0,95 1,30 1,65 1,10 1,45 1,85 1,20 1,70 2,15 1,45 1,95 2,44 1,75 2,25 2,70 1,95 2,45 2,90 2,15 2,70 3,20 2,45 2,95 3,75	5 2,10 2,35 5 2,35 2,60 5 2,60 2,85 5 2,95 3,25 5 3,25 3,45 5 3,45 3,85 5 3,80 4,25	2,60 3,35 4 2,85 3,65 4 3,10 3,95 5 3,45 4,45 5 3,85 4,95 6 4,25 5,45 6 4,75 5,95 7 5 25 6,55 8	,25 5,25 6,80 8,	,40 ,20 ,50 ,70 ,20
		Nr. 1314.	Profilstahl-S für hartes C	teinbohrer, Gestein.	
mm 8 10 Länge 200 mm . Stück 1,20 1,35 300 » » 1,50 1,60 400 » » 1,75 1,95 500 » » 1,95 2,10 600 » » - 2,50 700 » » - 2,80 800 » » - 3,25 1000 » » - 4,25	12 15 1,60 1,85 1,95 2,45 2,35 2,95 2,75 3,45 3,25 4,15 3,95 5,10 4,65 6,25 6,— 8,—	3 2,95 3 5 3,85 4 5 4,70 6 5 5,50 7 5 6,60 8 0 7,75 9 5 8,90 1	7,20 9,90 8,40 11,90 9,85 14,20 1,30 16,70	35 40 50 	90 90 20 10 90
		Nr. 1315.	Marmorbohi	rer, schwarz, bis 120 mm.	
Nr. 1316 aus 4 Kant-Stahl. Stück 0,45 0,50 Nr. 1317 aus Rund-Stahl.	Nr. 1318 aus Profil-Stahl	Nr. 131 Nr. 131 Nr. 131	barem Griff,	ck 0,55 0,70 0,85 0,70 0,85 1,—	
	Länge 1	mm 100	nit Schlüssel. 125 150 0,140 0,180		250 ,350
			0,55 0,70	0,85 1,10 1	,60
	Ge	r 1321 Steir	ca. kg $2-3^{1}/_{2}$ das kg $2,49$	2,20 2,— Dübeleisen, rund lektrotechniker.	-
Stahlstärke		Stück	0,45 0,5 0,55 0,6 0,65 0,7	$\begin{array}{cccc} 0 & 0,60 & 0 \\ 5 & 0,75 & 0 \end{array}$,75 ,85 ,95
	La	r. 1322. Mai änge mm ewicht ca. kg 6 Stück	200 250 3 0,330 0,430 0,	as flach ovalem 3 300 400 500 ,530 0,730 1,000 ,65 2,50 3,60	600 1,250 4,80





Nr. 1323. Reibahlen, mit geraden Nuten.



Nr. 1324. Reibahlen, mit gewundenen Nuten.

Durchmesser . n	nm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Ganze Länge .	*	100	115	120	125	130	135	142	150	157	165	172	180	188	197
Gewicht ca.	kg	0,010	0,018	0,030	0,040	0,050	0,060	0,075	$0,\!105$	$\theta,125$	$0,\!160$	$\theta, 195$	$0,\!235$	0,275	0,330
-	ück		2,25		2,42		2,70			3,15			3,95		4,50
Durchmesser . r	mm	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
Ganze Länge .	*	205	214	222	230	238	247	255	262	262	276	276	290	290	304
Gewicht ca.	kg	0,380	0,440	0,480	$0,\!560$	0,600	0,710	0,835	0,925	0,990	1,150	1,195	1,360	1,420	1,648
St	ück	4,80	5,10	5,45	5,70	6,30	6,62	7,07	7,50	7,95	8,50	9,	9,65	10,	10,80
Durchmesser . 1	mm	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	44	46	48	50
Ganze Länge .	>>	304	318	318	332	332	345	345	357	357	369	381	393	405	415
Gewicht ca.	kg	1,715	1,935	2,050	2,225	2,340	2,590	2,695	2,950	3,130	3,470	3,925	4,450	5,030	5,47
St	ück	11.60	12.20	13,	13.50	14.20	15,	15,75	16,70	17,10	18,-	20,	22,50	24,70	27,-

Nr. 1325. Reibahlen, System Berg.

Durchmesser . mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Ganze Länge . »	90	100	110	120	130	140	150	155	160	165	170	175	180	180
Gewicht ca. kg	0,010	0,018	0,030	0,040	0,050	0,060	0,075	0,105	0,125	0,160	0,195	0,235	$0,\!275$	0,330
Stück	2,40	2,70	2,95	3,40	3,90	4,40	4,65	4,90	5,10	5,50	6,30	6,62	7,05	7,40
Durchmesser . mm	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
Ganze Länge . »	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240	245	250
Gewicht ca kg.	0,380	0,440	0,480	$\theta,56\theta$	0,600	0,710	$\theta,835$	$\theta,925$	0,990	1,150	1,195	1,360	1,420	1,645
Stück	8,—	8,60	9,10	9,65	10,20	10,65	11,40	12,60	13,40	14,	15,	15,80	16,30	16,80
Durchmesser . mm	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	44	46	48	50
Ganze Länge . »		260	265	270	275	280	285	290	295	300	310	320	330	340
Gewicht ca. kg	1,715	1,935	2,050	2,225	2,340	2,590	2,695	2,950	3,130	3,470	3,925	4,450	5,030	5,470
Stück	17.85	19	20 —	21 —	22.50	23.70	24.90	26.10	28.50	30.50	35.—	37.50	41.50	46



Nr. 1326 u. 1327. Kessel-Reibahlen.

Nr. 1326. Mit Morsekonus, für Maschinenbetrieb, mit linker Spirale, aber rechts schneidend. Mit Dkänt. Kolben, für Handbetrieb, mit rechter Spirale und rechts schneidend. Nr. 1327. $8^{1}/_{2} \times 13 \ 9^{1}/_{2} \times 14 \ 10 \times 15$ 8×12 11×16 12×17 13×18 Durchmesser . . . mm $6^{1}/_{2} \times 10$ 7×11 250 260 270 200 210 220 230 230 230 240 Nr. 1326. Länge 240 250 260 170 180 190 200 210 220 230 » 1327. 0,290 0,220 0,250 0,3300,370 0,410 0,090 0,1200,160 0,190 Gewicht . . . ca. kg Nr. 1326 u. 1327 Stück 4,95 5,40 5,65 6,---6,30 4,-4,10 4,30 4,45 4,70 18×25 19×26 19×27 20×28 21×30 Durchmesser . . . mm 15×20 15×21 16×22 17×23 17×24 300 300 320 340 340 350 350 360 370 Nr. 1326. Länge . mm 290 290 290 300 300 310 320 280 290 » 1327. 270 280 0,990 1,100 1,200 1,300 0,450 0,4900,540 0,590 0,790 0,890 Gewicht . . . ca. kg 8,75 9,15 9,60 10,30 11,-12,50 Nr. 1326 u. 1327 Stück 7,05 7,50 8,256,70



			Takanta (Nr. 132	28. Pr	eßluft-F	Reibahle	n, mi	t Mor	sekonus.
Durchmesser mm Ganze Länge »	5×8 180	6×9 185 9,065	7×10 190 0,095	8×11 195 0,115	9×12 200 0,140	10×13 200 $\theta, 19\theta$	11×14 220 $0,240$	$12 \times 15 \\ 225 \\ 0,290$	$^{13 \times 16}_{230}_{0,340}$	14×17 235 $0,360$
Gewicht ca. kg	,	$\frac{7,000}{3,90}$	4,—	4,15	4,40	4,55	5,50	5,50	5,50	5,75
Stück Durchmesser mm Ganze Länge »	15×18 1 240	6×19 245 0,500	17×20 265 0,590	18×21 270 0,640	19×22 275 0,740	20×23 280 0,790	21×24 280 0,840	$22 \times 25 \\ 285 \\ 0,890$	23×26 290 0,990	3 24×27 295 1,100
Gewicht ca. kg Stück		6,45	8,25	8,25	8,25	8,25	8,50	9,	9,50	10,20
Durchmesser mm Ganze Länge »	$25 \times 28 2$	26×29 305	27×30 310	28×31 310	29×32 315 1,500		31×34 325 1,700	32×35 330 1,900	33×36 330 2,100	335
Gewicht ca. kg Stück		1,190 11,30	1,290 11,90	$\frac{1,390}{12,60}$	13,30	14,—	14,90	15,80	16,80	
- Control				40		1	. Deibe	hlon	mit Mo	reakonus
		#		Nr. 13	329. M	aschine	m-Keiba	inten,	mit Moi	rsekonus.
Durchmesser . mm 8 Ganze Länge » 15	5 155	165	11 1: 170 17	0 175		15 10 185 20 0,170 0,2		18 215 <i>0,320</i>	215 2	20 21 220 225 395 0,425
Gewicht ca. kg 0.0			0.105 0.1			4,60 4,		5,50	5,75 6	6,30
Stück 3,5 Durchmesser . mm 2	•		25 2		28	29 3	0 31	32		34 35
Ganze Länge . » 2	30 235	255	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	70 270 $855 0,890$	$\frac{275}{0,935}$	275 28 1,000 1,0	35 290 380 1,120	$\frac{290}{1,215}$		325 330 , <i>675 1,775</i>
Gewicht ca. kg 0.4 Stück 6 ,			7,90 8,				,50 11,—		12,20 1	2,90 13,70
		,					n #	1.1		
				Nr. 13	330. P	Konisch	e Reiba	nien.		
Durchmesser	mm		15 1	0×25	15×35	23×4			37×65	45×75
Schnittlänge	»	10		150 0,340	$\frac{200}{0,975}$	220 1,950			280 5,000	300 7,500
Gewicht	ca. kg Stück			10,20	16,10	23,50			55,—	82,—
	~~~			,		- 41 11	e** T	W - u - alr	0.44.0.43	
				Nr. 1	331. I	Reibahle	en für l	Morsek	onen.	
Morsekonus*			Nr.	1	2	3		4	5	6
Schnittlänge			. mm	62	75	$^{92}_{0,33}$		15 7 <i>50</i>	145 1,860	200 4,800
Gewicht			a. kg Stück	0,050 4,20	0,150 5,50	7,50		,25	20,	46,—
			Stuck	Nr. 1	•		1-Reibal		onisch.	
	- in Allicability and			191. 1	332.	Konus	1:50.			
<b>5</b>	13/ ∨2	23/	$ imes 4^{1}/_{2}$	$4 \times 6$	$5^{1}/_{2} \times 8$	71/4×	101/4 93/4	×13	$12^{1/2} \times 16$	$15^{1}/_{2} \times 20$
Durchmesser mr Schnittlänge »	63	8	87	100	125	150	) 1	62 200	0,300	$\substack{225 \\ 0,500}$
Gewicht ca. k	g 0,005		006	0,025 3,—	0,040 4,—	$\frac{0.16}{5.2}$		5,20	7,50	10,—
Stüc	k 1,90	2	,35							
				Nr.	1333.	<b>5kantig</b>	e Reiba	mien.		
Länge		. mm	200	180 160			145 140			$135   135   10^{1}/_{2}   10$
Dicke		. »	20	18 16	15	14	13 12			Z W
Dicke hach del stubs	_ imittelli o	Stück		9,60 8,3	0 7,70		6,40 6,1			4,80 4,50
Länge		. mm		35 130			$ \begin{array}{ccc} 125 & 120 \\ 7 & 6^{1}/_{2} \end{array} $	115 6 5.8	110 3–5,2 5,1	105 105 1–4,8 4,7–4,6
Dicke		. »	Ý.	$\frac{8^{1}}{\Gamma}$ R	8 7 ¹ /O M	L	J G	BN	r 1-4	5-8 9-11
LICKE Hach der othos		Stück	3,80 3,	45 3,15	2,75 2,6					1,17 1,05
Länge	mm	100	95	90	85	80 7	5 70	65 1.7-1.6	65 1.5-1.2 1	50 50 1,1-0,7 0,6-0,3 56-74 75-80
Dicke Dicke nach der Stubs D	rahtlehre	4,5-4,4	4 4,3-4,0 6 16-20	3,9-3,5 3, 21-27 28	4-2,9 2,8 3-32 33-	40 41-	40 40-00	01-02	00 00 0	, , , , , ,
Dieke Haen der Studs L	Stück	1,05	0,90	0,71	0,61 0,	,51 0,43	3 0,39	0,34	0,30	0,25 0,25



Nr. 1334.

Spiralbohrer mit Zylinderschaft, Kurze Ausführung, nach Millimeter.

T. Sales	-															
			Di	ese Bo	hrer w	erden	nur in	Beute		0 Stüc	k abge	geben.	0.05	() ()()	0.05	1
Stärke Länge		0,30	0,35	0,40 $24$	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65 31	0,70 $32$	0,75 33	0,80	0,85 36	37	37	38
Lungo_	Stück		0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
Stärke Länge	. mm	1,05 39	1,10 40	1,15 41	1,20 42	1,25 42	1,30 43	1,35 44	1,40 45	1,45 46	1,50 47	1,55 47	1,60 48	1,65 49	1,70 50	1,75 51
Lange	Stück	-	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
Stärke Länge		1,80 52	1,85 52	1,90 53	1,95 54	2,00 55	2,05 56	2,10 57	2,15 58	2,20 59	2,25 59	2,30 60	2,35 61	2,40 62	2,45 63	2,50 63
Lange_	Stück		0,16	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
Stärke Länge		2,55 65	2,60 66	2,65 66	2,70 67	2,75 67	2,80 68	2,85 68	2,90 69	2,95 69	3,00 70	3,10 71	3,20 72	3,25 73	3,30 73	3,40 74
Lange	Stück		0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,21	0,21	0,22	0,24	0,24	0,25	0,26	0,26
Stärke Länge	. mm	3,50 75	3,60 76	3,70 77	3,75 78	3,80 78	3,90 79	4,00 80	4,10 81	4,20 82	4,25 83	<b>4,3</b> 0 83	4,40 84	4,50 85	4,60 86	4,70 87
Lange	Stück		0,28	0,29	0,30	0,30	0,31	0,32	0,33	0,34	0,34	0,35	0,36	0,37	0,38	0,39
Stärke Länge	. mm	4,75 88	4,80 88	4,90 89	5,00 90	5,10 91	5,20 92	5,25 93	5,30 93	5,40 94	<b>5,5</b> 0 95	5,60 96	5,70 97	5,75 98	5,80 98	5,90 99
Lange	Stück		0,40	0,41	0,42	0,43	0,44	0,45	0,46	0,47	0,48	0,49	0,50	0,51	0,52	0,53
Stärke Länge	. mm	6,00 100	6,10 101	6,20 102	6,25 103	6,30 103	6,40 104	6,50 105	6,60 106	6,70 107	6,75 108	6,80 108	6,90 109	7,00 110	7,10 111	7,20 112
Lango	Stück		0,55	0,57	0,57	0,59	0,59	0,59	0,61	0,63	0,63	0,65	0,67	0,67	0,69	0,69
Stärke Länge	mm	7,25 113	7,30 113	7,40 114	7,50 115	7,60 116	7,70 117	7,75 118	7,80 118	7,90 119	8,00 120	8,10 121	8,20 122	8,25 123	8,30 123	8,40 124
Lange	Stück		0,71	0,71	0,73	0,75	0,77	0,77	0,77	0,79	0,79	0,81	0,83	0,85	0,87	0,89
Stärke Länge	. mm	8,50 125	8,60 126	8,70 127	8,75 128	8,80 128	8,90 129	9,00 130	9,10 131	9,20 132	9,25 133	9,30 133	9,40 134	9,50 135	9,60 136	9,70 137
Lange	Stück		0,93	0,95	0,97	0,97	0,97	0,99	1,—	1,02	1,04	1,06	1,08	1,10	1,12	1,14
Stärke Länge	e . mm	9,75 1 138	9,80 138	9,90 139	10,00 140	10,50 145	11,00 149	11,50 153	12,00 158	12,50 162	13,00 166	172	176	180	183	187
		1,14	1,16	1,20	1,25	1,30	1,40	1,50	1,65	1,70	1,80	1,85	1,90	2,	2,—	2,10
Stärke Länge		16,00 192	16,50 196	17,00 200	17,50 203	18,00 207	18,50 210	19,00 214	19,50 217	220						
69	Stück	2 20	2,30	2,40	2,50	2,60	2,70	2,90	3,—	3,10						



Nr. 1335. Spiralbohrer mit Zylinderschaft, Kurze Ausführung, nach Zoll.

Durchmesser Zoll  $\frac{1}{64}$   $\frac{1}{32}$   $\frac{3}{64}$   $\frac{1}{16}$   $\frac{5}{64}$   $\frac{3}{32}$   $\frac{7}{64}$   $\frac{1}{8}$   $\frac{9}{64}$   $\frac{5}{32}$   $\frac{11}{64}$   $\frac{3}{16}$   $\frac{13}{64}$   $\frac{7}{32}$   $\frac{15}{64}$   $\frac{1}{4}$   $\frac{17}{64}$  Stück 0,16 0,16 0,16 0,18 0,19 0,20 0,24 0,28 0,32 0,36 0,40 0,44 0,49 0,53 0,60 0,63

Durchmesser ZoII  $\frac{9}{32}$   $\frac{19}{64}$   $\frac{5}{16}$   $\frac{21}{64}$   $\frac{11}{32}$   $\frac{23}{64}$   $\frac{3}{8}$   $\frac{25}{64}$   $\frac{13}{32}$   $\frac{27}{64}$   $\frac{7}{16}$   $\frac{29}{64}$   $\frac{15}{32}$   $\frac{31}{64}$   $\frac{1}{2}$   $\frac{33}{64}$   $\frac{17}{32}$  Stück 0.69 0.79 0.87 0.87 0.95 1.0 1.10 1.20 1.30 1.40 1.50 1.50 1.65 1.70 1.80 1.80 1.85

Durchmesser Zoll  $^{35}/_{64}$   $^{9}/_{16}$   $^{37}/_{64}$   $^{19}/_{32}$   $^{39}/_{64}$   $^{5}/_{8}$   $^{41}/_{64}$   $^{21}/_{32}$   $^{43}/_{64}$   $^{11}/_{16}$   $^{45}/_{64}$   $^{23}/_{32}$   $^{47}/_{64}$   $^{3}/_{4}$   $^{4)}/_{64}$   $^{25}/_{32}$  Stück 1,90 2,— 2,— 2,10 2,10 2,20 2,30 2,40 2,50 2,50 2,60 2,70 2,90 2,90 3, — 3,10

Nr. 1336. Spiralbohrer mit Zylinderschaft, Lange Ausführung, nach Millimeter.

Für Rechts- oder Linksgang.

 $^{1}/_{4}$ ,  $^{1}/_{2}$ ,  $^{3}/_{4}$ -Millimetermaße bis 30 mm und  $^{1}/_{2}$ -Millimetermaße über 30—80 mm kommen zur nächstliegenden höheren vollen Millimeter-Dimension zur Berechnung.

Stärke mm 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 Länge » 95 115 125 135 145 155 165 170 175 185 190 200 205 210 220 230 235 245 250 Stück 0,85 0,39 0,51 0,63 0,75 0,85 1,09 1,24 1,36 1,64 1,76 1,88 2,— 2,24 2,48 2,88 3,38 3,58 3,78



Nr. 1337. Spiralbohrer mit Zylinderschaft, Lange Ausführung, nach Zoll. Für Rechts- oder Linksgang.

D	. Zoll	17	3/	1/8	5/32	3/16	7/32	1/4	9/32	5/16	11/32	3/8	13/32
Durchmesser	. Zon	/ 16	/ 32					0.05	1.00	1.00	1,24	1,36	1,64
	Stück	0,35	0,39	0,51	0,51	0,63	0,75	0,85	1,09	1,09	1,24	1,00	1,01
	7.11	7 /	15 /	1/2	$\frac{17}{32}$	9/16	19/32	5/8	$^{21}/_{32}$	11/16	$\frac{23}{32}$	3/4_	$\frac{25}{32}$
Durchmesser	. Zoll	/ 16	/ 32	/ 2	1			2.10	0.00	2 20	3,58	2 79	3,78
	Stück	1,80	1,80	1,90	2, →	2,24	2,48	2,48	2,88	3,38	3,38	3,10	3,10



Nr. 1338. Spiralbohrer mit Kegelschaft (Morsekegel u. metrischer Kegel), nach Millimeter. Für Rechtsoder Linksgang.

 $\frac{1}{4}$ ,  $\frac{1}{2}$ ,  $\frac{3}{4}$ -Millimetermaße bis 30 mm und  $\frac{1}{2}$ -Millimetermaße über 30—80 mm kommen zur nächstliegenden höheren vollen Millimeter-Dimension zur Berechnung. 15 13 14 12 10 11 7 9 6 5 4 2 3 205 210 Stärke mm 190 200 185 170 175 180 155 165 150 145 135 140 Länge >> 2,--2,--2,40 1,80 1,45 1,80 1,20 1,20 1,20 1,20 1,20 1,20 1,20 Stück 1,20 26 27 29 24 25 23 21 22 20 19 18 16 17 315 310 Stärke mm 290 300 305 295 260 265 255 250 240 245 235230 Länge >> 7,80 8,40 6,80 7,40 5,80 6,40 4,60 5,--4,40 3,60 4,---3,60 3,20 Stück 3,20 43 42 40 41 39 38 37 35 36 34 32 33 30 31 395 400 Stärke mm 385 390 380 375 380 360 365 370 355 325 330 320 Länge » 23,60 20,80 18,-18,80 20,---16,40 16,60 15,60 14,80 14,--10,80 13,20 10, --Stück 9,40 57 55 56 54 52 53 49 50 51 48 47 46 45 Stärke mm 44 485 475 480 475 460 465 470 430 425 420 415 Länge » 405 410 410 38,80 40,---37,20 40,---33,60 35,20 32,40 29,60 27,60 28,--26,80 25,60 Stück 23,60 24,40 71 69 70 68 66 67 65 63 64 62 61 60 59 Stärke mm 58 525 520 520515 515 510 510 500 505 500 495 495 Länge » 485 490 74,80 69,60 72,-64,80 67,20 60,-62,40 57,60 55,20 52,80 48,-50,40 45,60 Stück 44, -80 77 78 79 76 74 75 73 Stärke mm 72 540 545 535 535 540 530 535 530 525 Länge » 98,80 100,-92,80 96,---88,80 86,80 84,--80,—



Nr. 1339. Spiralbohrer mit Kegelschaft (Morsekegel) nach Zoll. Für Rechts- und Linksgang.

 $\frac{3}{16}$   $\frac{7}{32}$   $\frac{1}{4}$   $\frac{9}{32}$   $\frac{5}{16}$   $\frac{11}{32}$   $\frac{3}{8}$   $\frac{13}{32}$   $\frac{7}{16}$   $\frac{15}{32}$   $\frac{1}{2}$ 5/32 Durchmesser .. Zoll 1/8 1,20 1,20 1,20 1,20 1,20 1,20 1,20 1,45 1,80 1,80 1,80 2,-- 2,--Stück 1,20  $^{21}/_{32}$   $^{11}/_{16}$   $^{23}/_{32}$   $^{3}/_{4}$   $^{25}/_{32}$   $^{13}/_{16}$   $^{27}/_{32}$   $^{7}/_{8}$   $^{29}/_{32}$   $^{15}/_{16}$   $^{31}/_{32}$ 5/8 19/32 Durchmesser .. Zoll 9/16 3,20 3,60 3,60 4,-- 4,-- 4,40 4,60 5,-- 5,80 3,20 3,20 Stück 2,40  $1^{1}/_{32} - 1^{1}/_{16} - 1^{3}/_{32} - 1^{1}/_{8} - 1^{5}/_{32} - 1^{3}/_{16} - 1^{7}/_{32} - 1^{1}/_{4} - 1^{9}/_{32} - 1^{5}/_{16} - 1^{11}/_{32}$  $1^{3}/_{8}$   $1^{13}/_{32}$ Durchmesser .. Zoll 9,40 10,- 10,- 10,80 13,20 14,- 14,80 14,80 15,60 7,80 8,40 7,40 7,40 Stück 6,80 Durchmesser .. Zoll  $\frac{1^7}{16}$   $\frac{1^{15}}{32}$   $\frac{1^{1}}{2}$   $\frac{1^{17}}{32}$   $\frac{1^{9}}{16}$   $\frac{1^{19}}{32}$   $\frac{1^{5}}{8}$   $\frac{1^{21}}{32}$   $\frac{1^{11}}{16}$   $\frac{1^{23}}{32}$   $\frac{1^{3}}{4}$   $\frac{1^{25}}{32}$   $\frac{1^{13}}{16}$   $\frac{1^{27}}{32}$ Stück 16,40 16,60 18,— 18,— 18,80 20,— 20,80 23,60 23,60 24,40 25,60 26,80 26,80 Durchmesser .: Zoll  $1^{7}/_{8}$   $1^{2})/_{32}$   $1^{15}/_{16}$   $1^{31}/_{32}$  2  $2^{1}/_{32}$   $2^{1}/_{16}$   $2^{3}/_{32}$   $2^{1}/_{8}$   $2^{5}/_{32}$   $2^{3}/_{16}$   $2^{7}/_{32}$   $2^{1}/_{4}$   $2^{9}/_{32}$ Stück 27,60 28, - 29,60 29,60 32,40 33,60 35,20 37,20 37,20 38,80 40, - 40, - 44, - 44, -Durchmesser . Zoll  $2^{5}/_{16}$   $2^{11}/_{32}$   $2^{3}/_{8}$   $2^{13}/_{32}$   $2^{7}/_{16}$   $2^{15}/_{32}$   $2^{1}/_{2}$   $2^{9}/_{16}$   $2^{5}/_{8}$   $2^{11}/_{16}$   $2^{3}/_{4}$   $2^{13}/_{16}$   $2^{7}/_{8}$   $2^{15}/_{16}$  3Stück 45,60 48,-- 50,40 52,80 52,80 55,20 57,60 62,40 64,80 69,60 72,-- 78,-- 84,-- 86,80 92,80





Nr. 1340. Spiralbohrer mit Vierkankschaft.

> Kurze Ausführung, nach Millimeter u. Zoll. Für Rechts- oder Linksgang.

mm Stärke:  $11 \times 15 \times 45$  mm (bis  $^{31}/_{32}$ " =  $^{7}/_{16} \times ^{19}/_{32} \times 1$   $^{3}/_{4}$ ") mm Stärke:  $12 \times 17,5 \times 55$  mm (über  $^{31}/_{32}$ " =  $^{1}/_{2} \times ^{11}/_{16} \times 2^{11}/_{64}$ ") 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 Maße des Schaftes bei Bohrern bis 25 über 25-40 mm Stärke: 12×17,5×55 mm >> Stärke . . . . mm 13 14 15 16 26 25/32 . . Zoll  $\frac{1}{2}$  $\frac{9}{16}$  $\frac{^{19}/_{32}}{170}$  $\frac{5}{8}$  170  $\frac{43}{64}$  $\frac{45}{64}$ 3/4  $\frac{53}{64}$  $\frac{55}{64}$  $\frac{29}{32}$  $\frac{15}{16}$  $\frac{31}{32}$ Länge . . . . mm 170 170 170 Stück 2,30 2,40 2,70 2,90 3,10 3,40 3,60 3,80 4,10 4,30 4,60 4,95 5,20 5,60 Stärke 28 . . . . mm 29 30 32 31 34 35 36 37 38 39 40  $1^{5}/_{32}$ 13/16 . . . . Zoll 11/16  $1^{3}/_{32}$  $\frac{1^{5}/_{16}}{170}$  $1^{7}/_{32}$  $\frac{1^{11}}{32}$  $\frac{1^{3}/_{8}}{170}$  $\frac{1^{13}/_{32}}{170}$  $\frac{1^{15}/_{32}}{170}$  $\frac{1^{1}/_{2}}{170}$  $\frac{1^{17}/_{32}}{170}$  $\frac{1^9}{170}$  $1^{1}/_{4}$ Länge . . . . mm 170 170170 170 170 **17**0 Stück 5,90 6,30 6,60 7,20 7,--7,60 8,-8,30 8,70 9,20 10,- 10,80 11,40

1/2 mm - Maße kommen zum nächstliegenden höheren vollen Millimeter-Preise zur Berechnung.



Nr. 1341. Spiralbohrer mit Vierkantschaft.

> Lange Ausführung, nach Millimeter und Zoll. Für Rechts- oder Linksgang.

mm Stärke:  $11 \times 15 \times 45$  mm (bis  $^{31}/_{32}$ " =  $^{7}/_{16} \times ^{19}/_{32} \times 1^{3}/_{4}$ ") mm Stärke:  $12 \times 17,5 \times 55$  mm (über  $^{31}/_{32}$ " =  $^{1}/_{2} \times ^{11}/_{16} \times 2^{11}/_{64}$ " Maße des Schaftes bei Bohrern bis 25 über 25-40 mm Stärke: 12×17,5×55 mm 3> Stärke . mm 2 3 4 5 7 6 8 13 9 10 11 12 14 15 16 . Zoll 5 1/8 120  $\frac{5}{32}$ 125  $\frac{13}{64}$  $\frac{9}{32}$ 145 5/16 150  $\frac{23}{64}$ 155  $\frac{25}{64}$ » . Zoll ⁵/₆₄ Länge . mm 115 15/  $\frac{7}{165}$  $\frac{15}{32}$  $\frac{1}{2}$  180 9/16 185  $\frac{19}{32}$ 5/8 195  $\frac{13}{64}$ Stück 1,50 1,50 1,50 1,50 1,55 1,55 1,60 1,60 1,70 1,80 1,95 2,15 2,55 3,--Stärke . mm 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 . Zoll 43/66  $\frac{45}{64}$ 205  $\frac{3}{4}$  210  $\frac{25}{32}$  $\frac{53}{64}$  $\frac{55}{64}$ 225  $\frac{29}{32}$  $\frac{63}{64}$  $1^{5}/_{32}$  $\frac{15}{16}$  $\frac{1^{1}/_{16}}{260}$  $\frac{1^{3}}{3^{2}}$   $\frac{265}{3^{2}}$  $\frac{1^{3}/_{16}}{275}$ 1 17/32 . mm 200 Länge 255 270 280 Stück 3,20 3,50 3,85 4,20 4,50 4,80 5,30 5,80 6,30 6,80 7,-7,50 8,70 9,20 8,-Stärke . mm 33 32 34 35 36 37 38 39 40 . Zoll 11/4  $\frac{1^{5}}{290}$  $\frac{1^{11}}{3^2}$ 13/8  $\frac{1^{13}}{300}$  $\frac{1^{15}}{305}$ 11/2  $\frac{1^{17}}{315}^{32}$ 19/16 315 . mm 285 Länge 295 310 Stück 9,50 9,80 10,10 10,60 11,20 12,- 13,- 14,- 15,-

1/2 mm-Maße werden zum nächst höheren vollen Millimeter-Preise berechnet.



#### Nr. 1342. Faustleierbohrer mit Vierkantschaft.

									$3\times10\times3$	= mm $=$	%16×%8	$\times 1^{1}/_{4}$ Zol	ll, nur fü	r Rechts	gang.
Stärke					. mm	1	2	3	4	5	6	7	8	Q	10
» ·					. Zoll	1/16	$\frac{3}{32}$	1/8	5/32	3/16	$\frac{7}{32}$	1/4	9/22	5/10	
Länge	٠	•	٠		. mm	80	90	100	$\frac{9}{32}$ 110	$120^{16}$	125	135	$^{9}/_{32}$ $140$	$^{5/_{16}}_{145}$	$\frac{11}{32}$
					Stück	0,48	0,60	0,70	0,70	0,80	0,95	1,10	1,20	1,20	1,30
Stärke					. mm	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
*					. Zoll	3/8	13/32	7/16	15/32	1/2	17/32	9/16			
Länge	٠				. mm	155	160	170	175	180	185	9/16 190	⁵ / ₈ 195	$\frac{11}{200}$	$\frac{^{3}/_{4}}{205}$
					Stück	1,45	1,80	2,	2,	2,25	2,50	2.80	3.10	3.85	4.60



Nr. 1343. Spiralbohrer, kurze zylindrische, in Sätzen auf Brett montiert.

Sortiment: B Stärke der Bohrer. . . . . mm 1–5,8 1 - 5,91 - 10Anzahl der Bohrer 25 50 19 Satz 10,50 18,-12,50



Nr. 1344. Zentrierbohrer, nur für Rechtsgang.

Bohrerstärke mm 1,5 2,5 2 3 3,5

Stück 0,50 0,62 0,75 0,90 1,05 1,45 1,60 2,-



Nr. 1345. Anbohrer, nur für Rechtsgang.

Bohrerstärke . mm 1,5 2 2,5 4.5

> Stück 0,16 0,18 0,20 0,21 022, 0,23 0,26

Zwischenmaße, sowie Abweichungen jeder Art, bedingen andere Preise.



Nr. 1346—1348. Stangen-Schlangenbohrer mit poliertem Rand, □ oder O Stange und Rippenöhr.

# 

Nr. 1346, mit einfachen Messern, Länge 18 Zoll. Nr. 1347, mit Vorschneider, Länge 18 Zoll. Nr. 1348, mit Krüllmesser, Länge 18 Zoll. Nr. 1348a, mit Krüllmesser, Länge 24 Zoll.

Preise per Stück

46 52 24 26 28 20 6-10 11-12 13-14 15-16 18 2 13/4 11/4  $1^{3}/_{8}$ 19/16 mm 3/4 7/8 13/16 15/16 1  $1^{1}/_{8}$ Zoll ¹/₄-³/₈ 18 Zoll, Gewicht 5/8 11/16 7/16 1/2  $0,160 \quad 0,175 \quad 0,200 \quad 0,230 \quad 0,260 \quad 0,310 \quad 0,360 \quad 0,400 \quad 0,430 \quad 0,450 \quad 0,470 \quad 0,500 \quad 0,550 \quad 0,600 \quad 0,800 \quad 0,950 \quad 0,95$ ca. kg 24 Zoll, Gewicht 0,620 0,670 0,730 0,800 1,050 1,300 0,5800,600 0.5500,210 0,230 0,270 0,300 0,350 0,4200,480 ca. kg 2,60 3,10 3,90 4,50 1,90 2,20 2,10 1,68 1,55 1,17 1,30 1,40 1,07 0,87 0,90 0,98 4,45 Nr. 1346. 3,05 3,50 5, -2,40 2,60 2,20 1,50 1,62 1,80 2,-1,08 1,20 1,35 Nr. 1346a. 0,98 1, -4,55 2,35 2,75 3,10 4,05 1,65 1,80 2,--2,20 1,25 1,38 1,50 1,15 0.98 1,05 0,95 Nr. 1347. 1,55 2,30 2,50 2,70 3,15 3,70 4,55 5,20 2,10 1,43 1,25 1,72 1,90 1,27 1,15 Nr. 1347a. 1,05 1,08 2,75 3,10 3,70 4,05 4,55 2,35 2,20 1,65 1,80 1,38 1,50 0,95 0,98 1,05 1,15 4,55 5,20 Nr. 1348. 2,50 2,70 3,15 2,30 1,72 1,90 2,10 1,55 1,27 1,43 1,15

1,08 Nr. 1348a. 1,05 Nr. 1349 - 1351. Stangen-Schlangenbohrer, mit poliert. Gewinde, □ oder ○ Stange u. Rippenöhr.

# or near mercecoco

Nr. 1350 Nr. 1349a, mit einfachen Messern, Länge 24 Zoll. Nr. 1349, mit einfachen Messern, Länge 18 Zoll.

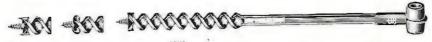
Nr. 1350a, mit Vorschneider, Länge 24 Zoll. Nr. 1351a, mit Krüllmesser, Länge 24 Zoll. Nr. 1350, mit Vorschneider, Länge 18 Zoll.

Nr. 1351, mit Krüllmesser, Länge 18 Zoll.

Preise per Stück

52 24 6-10 11-12 13-14 15-16 18 13/4  $1^{3}/_{8}$ 19/16  $1^{3}/_{16}$ 11/4 11/8 3/4 5/8 Zoll  $\frac{1}{4}$ - $\frac{3}{8}$  18 Zoll, Gewicht 11/16 7/16 1/2  $0.160 \quad 0.175 \quad 0.200 \quad 0.230 \quad 0.260 \quad 0.310 \quad 0.360 \quad 0.400 \quad 0.430 \quad 0.450 \quad 0.470 \quad 0.500 \quad 0.550 \quad 0.600 \quad 0.800 \quad 0.950$ ca. kg 24 Zoll, Gewicht 0,620 0,670 0,730 0,800 1,050 1,300 0,210 0,230 0,270 0,300 0,350 0,420 0,480 0,550 0,580 0,600 ca. kg 4,55 5,20 3,15 3,70 2,50 2,70 1,90 2,10 2,30 1,72 1,55 1,27 1,43 1,15 Nr. 1349. 1,08 5,28 4,72 1,05 4,28 5,78 3,75 2,35 2,90 3,20 2,60 2,05 1,90 1,42 1,58 1,72 1,30 5,30 Nr. 1349a. 1,15 1,20 3,95 2,60 2,85 3,38 1,92 2,10 2,35 1,25 1,75 1,45 1,55 1,35 1,17 4,45 5,92 Nr. 1350. 1,13 5,30 3,-3,30 3,85 2,45 2,70 2,20 2,-1,80 1,65 1,28 1,38 1,50 5,30 Nr. 1350a. 1,23 4,72 3,38 3,95 2,35 2,70 2,60 2,85 1,75 1,92 2,10 1,55 1,25 1,35 1,45 Nr. 1351. 1,13 1,17 5,92 3,85 3,30 2,45 3, 1,65 1,80 2,20 2,-1,38 1,50 1,28 Nr. 1351a. 1,23

Nr. 1352-1354. Stangen-Schlangenbohrer, mit poliert. Gewinde, □ oder ○ Stange u. Tonnenöhr.



1352

Nr. 1352, mit einfachen Messern, Länge 18 Zoll. Nr. 1352a, mit einfachen Messern, Länge 24 Zoll.

Nr. 1353a, mit Vorschneider, Länge 24 Zoll. Nr. 1354a, mit Krüllmesser, Länge 24 Zoll. Nr. 1353, mit Vorschneider, Länge 18 Zoll. Nr. 1354, mit Krüllmesser, Länge 18 Zoll.

Preise per Stück 24 22 20 18

40 46 52 26 28 6-10 11-12 13-14 15-16 2 19/16  $1^{3}/_{4}$ mm 11/4  $1^{3}/_{8}$ 11/8 13/16 7/8 15/16 1 3/4 5/8 11/16 Zoll ¹/₄-³/₈ 18 Zoll, Gewicht 1/2 7/16 0,160 0,175 0,200 0,230 0,260 0,310 0,360 0,400 0,430 0,450 0,470 0,500 0,550 0,600 0,800 0,950 ca. kg 1,050 1,300 24 Zoll, Gewicht 0,600 0,620 0,670 0,730 0,800 0,230 0,270 0,300 0,350 0,420 0,480 0,580 0,5500,210 6,25 ca. kg 5,45 3,35 3,95 4,50 2,25 2,45 2,78 3,05 1,60 1,85 2,04 1,70 1,38 1,48 6,85 1,32 6,05 Nr. 1352. 2,55 3,40 3,78 4,40 5,-2,30 2,80 3,15 1,60 1,90 2,10 1,47 1,75 6,40 Nr. 1352a. 1,42 4,70 5,60 4,05 2,90 3,15 3,45 2,55 2,15 2,35 1,77 1,95 1,65 1,40 1,55 1,44 6,20 7,-Nr. 1353. 3,52 3,90 4,55 5,10 3,25 1,98 2,65 2,90 2,16 2,40 1,55 1,83 Nr. 1353a. 1,50 1,68 5,60 6,40 4,05 4,70 3,45 2,35 2,55 2,90 3,15 2,15 1,65 1,77 1,95 1,55 1,44 6,20 1,40 5,10 Nr. 1354. 2,90 3,25 3,52 3,90 4,55 2,65 2,16 2,40 1,68 1,83 1,98 1,55 Nr. 1354a. 1,50



Nr. 1355 bis 1357. **Stangen-Schlangenbohrer,** Schwedische Form, mit poliertem, 12 Zoll langem Gewinde,  $\square$  oder  $\bigcirc$  Stange und Rippenöhr, Länge 24 Zoll.

# TOO TON FORGOODS

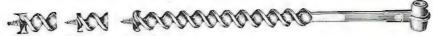
Nr. 1355. Nr. 1356. Nr. 1357.

Nr. 1355. Mit Vorschneider. Nr. 1356. Mit geraden Messern. Nr. 1357. Mit runden Messern.

Preise per Stück.

36 40 52 22 24 28 30 mm 6-10 11-12 13-14 15-16 18 20 Zoll 1/1-3/8  $1^{1}/_{8}$  $1^{3}/_{16}$  $1^{3}/_{8}$ 2 11/16 3/4 7/8 15/16  $1^{1}/_{4}$  $1^9/_{16}$ 13/4 5/8 1/2 7/16 Gewicht 1,050 0,670 0,730 0,800 ca. kg 0,210 0,230 0,270 0,300 0,350 0,420 0,480 0,550 0,580 0,600 0,6201,300 7,10 3,05 3,55 3,75 3,93 4,62 5,45 6,36 Nr. 1355 1,50 2,25 2,40 2,75 1,85 2,05 1,60 1,70 5,35 6,20 6,95 1,62 2,40 2,70 3,80 4,50 Nr. 1356 1,45 1,53 1,75 1,95 2,15 2,95 3,45 3,65 2,75 3,05 3,55 3,75 3,93 4,62 5,45 6,36 7,10 Nr. 1357 1,50 1,70 2,25 2,40 1,60 1,85 2,05

Nr. 1358 bis 1360. Stangen-Schlangenbohrer, Schwedische Form, mit poliertem, 12 Zoll langem Gewinde, □ oder ○ Stange, und Tonnenöhr, Länge 24 Zoll.



Nr. 1358. Nr. 1359. Nr. 1360.

Nr. 1358. Mit Vorschneider. Nr. 1359. Mit geraden Messern. Nr. 1360. Mit runden Messern.

Preise per Stück.

18 30 32 20 24 26 28 mm 6-10 11-12 13-14 15-16 Zoll 1/4-3/8 3/4 7/8 15/16 13/16  $^{1}/_{2}$ 11/16  $1^{1}/_{8}$ 11/4  $1^{3}/_{8}$ 19/16  $1^{3}/_{4}$ 5/8 1 7/16 Gewicht ca. kg 0,210 0,230 0,270 0,300 0,350 0,580 0,600 0,620 0,670 0,730 0,800 1,050 0,420 0,480 0,550 1,300 Nr. 1358 1,80 4,10 4,30 4,50 5,30 6,25 7,25 8,15 1,90 2, --2,16 2,38 2,60 2,85 3,15 3,48 2,30 2,38 1,92 2,10 2,52 2,78 3,05 3,40 4,--4,20 4,40 5,15 6,10 7,10 8. Nr. 1359 1,70 1,80 4,10 4,30 4,50 5,30 6,25 7,25 8,15 Nr. 1360 1,80 2,16 2,60 2,85 3,48 1,90 2,— 3,15 Schwedische Stangenbohrer Nr. 1358 bis 1360 mit dünnem Rand kosten 5% mehr.

Nr. 1361 u. 1362. Irwin-Stangenbohrer, fein poliert, mit Kreuzschneide, mit Rippenöhr oder Tonnenöhr, Länge 24 Zoll.



mm 6-10 11-12 13-14 15-16 30 52 18 3/4 11/16 7/8 15/16 11/8 11/4  $1^{3}/_{8}$ 19/16  $^{1}/_{2}$ 1  $1^{3}/_{16}$ 13/4 2 Zoll 1/4-3/8 7/16 5/8 Gewicht ca. kg 0,175 0,275 0,375 0,430 0,550 0,6500,700 0,7600,8200,920 1,000 1,100 1,250 1,350 1,500 1,650 Nr. 1361, m. Rippenöhr: 1,72 1,88 2,02 2,25 2,55 2,85 3,15 3,45 3,75 4,05 4,95 5,90 7,65 8,90 Stück 1,55 1,60 Nr. 1362. m. Tonnenöhr: 1,86 2,02 2,60 3,27 3,98 Stück 1,82 2,20 2,45 2,95 3,60 4,28 4,65 5,60 6,60 8,55 9,90 Irwin-Stangenbohrer Nr. 1361 und 1362 in 18 Zoll Länge kosten 5% weniger.

Nr. 1363 u. 1364. Irwin - Stangenbohrer, mit poliertem, 12 Zoll langem Gewinde, mit Kreuzschneide, Rippenöhr oder Tonnenöhr, Länge 24 Zoll.



40 52 mm 6-10 11-12 13-14 15-16 24 26 28 30 36 46 11/16  $1^{1}/_{8}$ 3/1 7/8 ¹⁵/₁₆ 1  $1^{3}/_{16}$  $1^{1}/_{4}$  $1^{3}/_{8}$  $1^{9}/_{16}$ 13/4 Zoll  $\frac{1}{4}$ - $\frac{3}{8}$   $\frac{7}{16}$ 5/8 1/2 Gewicht 1,250 1,350 1,500 ca. kg 0,175 0,275 0,375 0,430 0,550 0,6500,700 0,7600,820 0.9201,000 1,100 1,650 Nr. 1363, mit Rippenöhr: 2,25 2,50 2,80 3,50 3,95 4,50 4,90 5,95 7,55 9,15 10,50 Stück 1,85 1,95 2,05 3,18 4,15 Nr. 1364, mit Tonnenöhr: 4,40 2,58 2,90 3,15 3,60 4,65 5,--5,40 6,65 8,35 10,10 11,55 Stück 2,05 2,20 2,35 4,-





Nr. 1365. Stangen - Schneckenbohrer, schwarz mit pol. Rücken.

	mm 6-8 Zoll 1/4-5/	3/6	7/16	1/2	5/8	11/16	3/4	22 7/8	15/16	26 1	28 1 ¹ / ₈	$\frac{30}{1^3/_{16}}$	32 11/ ₄	$\frac{34}{1^{5}/_{16}}$
a) lange Sorte m. Oehr . b) » » » Spitzang c) » » weiß. He	Stück 0,54 gel » 0,51	0,62 $0,60$ $0.76$	0,72 $0,69$ $0.90$	0,85 0,81 1,08	$^{1,-}_{0,95}$ 1,26	1,15 1,10 1,35	1,30 1,24 1,50	1,56 1,48 1,80	1,90 $1.80$	$\frac{2,22}{2.12}$	2,52 $2,40$	$\frac{2,85}{2,70}$	$3,20 \\ 3,05$	3,50 3,30
d) kurze » "» Oehr .	» 0,38	0,46	0,57	$0.72 \\ 0.70$	0.90	1,00	1,30		-				accorded .	-
f) » » » weiß. H	eft • 0,52	0,60	0,75	0,95	1,16	1,26	1,50	- 4	-		-	un reason	-	,

Nr. 1366. Stellmacherbohrer, schwarz, mit spitzer Nase u. flachem Kolben. 22  $^{28}_{1^{1}\!/_{8}}_{0,590}$ 26 24 15-16 18 20 13-14 11 - 126-8 9-10 mm 0,4700.3000,370 0,1800,155Zoll  $\frac{1}{4}$   $\frac{-5}{16}$  a. kg  $\frac{0,090}{0}$ 0,230 0.1250,520 Gewicht ca. kg 1,72 2,10 2,40 1,20 1,42 0,93 1,05 0,81 0,75 0,57 0,66 Stück 52 48 46 38 40 42 44 36 34 32 30 mm  $\frac{1^{11}}{1,200}$  $^{1^3/_4}_{1,300}$ 17/8 2 0.9000.970 $\frac{1^{5}/_{8}}{1,100}$ 0.7700.8700.6400.700Zoll  $1,\!400$ 1,500 Gewicht ca kg 5,70 6,60 5,25 4,20 4,50 4,80 3,30 3,60 3,90 3,--Stück 2,70



Nr. 1367. Stangenlöffelbohrer, schwarz mit Oehr, 🗖 oder 🔾 Stange, mit engl., franz. oder gewöhnlicher Nase.

						ZoII	3/0	7/16	1/2	15-16 5/8	11/16	3/4	1/8		-	$\frac{28}{1^{1}/_{3}}$	
a) b)	Länge »	18 Zoli 24 »	١.			. Stück				4 4 77	4 07	1 40	1,65 1,88	$^{1,88}_{2,25}$	$^{2,32}_{2,62}$	2,70 3,—	3, <del></del>
						mm Zoll	32 11/4	$\frac{34}{1^{5}/16}$	$\frac{36}{1^3/8}$	$\frac{38}{1^{1}/2}$	$\frac{40}{1^9/_{16}}$	$\frac{42}{1^5/8}$	$\frac{44}{1^{11}/_{16}}$	$\frac{46}{1^3/_4}$	$\frac{48}{1^{7}/_{8}}$	52 2	
a) b)	Länge »	18 Zol 24 »	l .			. Stück			0.00	4.00	4 50	4 90	5 10	5 55	6	6 90	



Nr. 1368. Naben- oder Achsenbohrer.

Löffelbreite mm Löffellänge »	40/25 300	45/28 325	50/30 360	55/33 390	60/38 420	65/42 450	70/45 480	75/48 500	80/50 540	85/55 565
Ohne Anlagen Stück Anlagen dazu »		9,— 4,95	10,50 5,10	12,— 5,40	13,50 5,70	15,— 6,—	$^{16,50}_{6,30}$	18,— 6,60	20,— 6,90	22,50 7,20
Löffelbreite mm Löffellänge »	90/58 600	$95/62 \\ 630$	100/65 650	105/68 680	110/70 720	115/75 760	120/80 800			
Ohne Anlagen Stück Anlagen dazu »	25,50 7,50	28,50 7,95	31,50 8,40	34,50 9,—	39,— 9,60	45,— 10,20	51,— 10,80			



Nr. 1369. Verfolg- oder Spundbohrer, mit Oehr oder Angel, spitzer oder gewöhnlicher Nase.

THE REAL PROPERTY.												01 (	01/	
Zoll 5/8	3 /	1	11/2	11/4	$1^{1}/_{2}$	$1^{3}/_{4}$	2	$2^{1}/_{4}$	$2^{1}/_{2}$	$2^{3}/_{4}$	3	$3^{1}/_{4}$	$3^{1}/_{2}$	
2011 /8	/4		* / 8	~ / 4		4.50	F 95	c	7.50	9	10.50	12.—	14.25	
Zoll ⁵ / ₈ Stück 1,50	1,80	2,25	2,70	3,15	3,75	4,50	3,23	0,—	1,30	J,	10,00	,	,-	





Nr. 1370. Amerik. Schlangenbohrer, mit Vorschneider, känt. Kolben, Länge mm 180 bis 240.

Nr. 1371. Amerikan. Schlangenbohrer, mit Krüllmesser, käntigem Kolben, Länge 180-240 mm.

	G	ewicht	mm Zoll ca. kg	$\begin{array}{c} 612 \\ ^{1}/_{4} ^{-7}/_{16} \\ 0,070 \end{array}$	$13-14 \\ 0.075$	15–16 0,080	$^{18}_{^{11}/_{16}}_{0,095}$	$20$ $^{3}/_{4}$ $0,115$	$\frac{22}{\frac{7}{8}}$ 0,135	$24^{15}/_{16}$ 0,155	26 1 0,170	$28 \\ 1^{1}/_{8} \\ 0,195$	30 $0,220$
Nr.	1370 u. 1371.	Fein poliert, bis in die Spitze blank.	Stück	0,85	0,88	0,96	1,05	1,15	1,28	1,43	1,57	1,83	2,10
>>	1370a » 1371a.	Fein poliert, in der Schneide schwarz.	>>	0,78	0,81		0,97	1,08				1,72	1,96
ŵ	1370b » 1371b.	Fein schwarz, mit poliertem Rand	>>	0,72	0,75	0,80	0,87	0,90	1,05	1,20	1,35	1,57	1,80

-MONTHANDO

Nr. 1372. **Douglas Form - Schlangen- bohrer**, fein poliert, bis in die Spitze blank, mit känt. Kolben, Länge 180-240 mm.

Gewicht	mm Zoll	$_{0.070}^{6-12}$	$^{13-14}_{^{1/2}}_{0,075}$	15–16 ⁵ / ₈ 0,080	$^{18}_{^{11}/_{16}}_{0,095}$	20 ³ / ₄ 0,115	0.135	$24^{15}/_{16}$ $0,155$	26 1 0,170	$^{28}_{1^{1}/_{8}}_{0,195}$	$\begin{array}{c} 30 \\ 1^{3}/_{16} \\ 0,220 \end{array}$
Gemen	Stück		0,96	1,04	1,12	1,23	1,35	1,50	1,65 . 1	,90	2,15

Mondoco

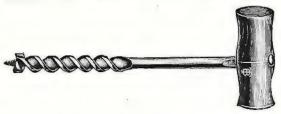
Nr. 1373. **Jenning's Form-Schlangen-bohrer,** fein poliert, bis in die Spitze blank, mit käntigem Kolben, Länge 180—240 mm.

$\begin{array}{c} \text{mm}  6.1 \\ \text{Zoll}  \frac{1}{4} \end{array}$ Gewicht ca. kg $\theta, \theta$	$\begin{array}{ccc} 2 & 13-14 \\ 70 & 0,075 \end{array}$	15–16 0,080	$^{18}_{^{11}/_{16}}_{0,095}$	20 3/ ₄ 0,115	22 7/8 0,135	$_{0,155}^{24}$	26 1 0,170	$^{28}_{1^{1}/_{8}}_{0,195}$	$^{30}_{\stackrel{1^3/_{16}}{0,220}}$
Stück 1,1	0 1,17	1,23	1,35	1,47	1,65	1,88	2,10	2,32	2,55

- SOCOCOCOC

Nr. 1374. Schlangenbohrer, für Hartholz (Mathisson), fein poliert, in der Schneide schwarz, mit känt. Kolben, mit einfachen Messern und Holzschraubennase.

	mm 6-12 Zoll ¹ / ₄ - ⁷ / ₁₆		15–16 ⁵ / ₈	18 11/16	20 ³ / ₄	22 7/8	24 15/16	26 1	28 1 ¹ / ₈	30 1 ³ / ₁₆
a) Länge 8-9 Zoll	» 1,38	0,96 1,45 0,08	1,05 1,56 0,08		1,85	1,35 $2,02$ $0,10$	1,50 2,25 0,10	1,65 2,50 0,10	1,90 2,85 0,12	2,15 3,25 0,12



Nr. 1375. **Schlangenbohrer**, mit Holzheft, fein poliert, in der Schneide schwarz. Länge 180—240 mm.

$\begin{array}{c} \text{mm } 6 \\ \text{Zoll } {}^{1}\!/_{4} \end{array}$ Gewicht ca. kg $\theta$ ,	-7/16 1/2	5/0	$^{18}_{^{11}/_{16}}_{0.095}$	$\begin{array}{c} 20 \\ \frac{3}{4} \\ 0,125 \end{array}$	0.145	$^{24}_{^{15}/_{16}}_{0,160}$	26 1 0,180	$28 \atop 0,210 \atop 0,210$	$30 \\ 1^{3}/_{16} \\ \theta, 25\theta$
a) Mit einfachen Messern . Stück 0, b) » Vorschneider » 0,	90 0,92	1,—	1,08	1,23	1,32	1,47	1,62	1,85	2,05
	98 1,—	1,07	1,16	1,30	1,40	1,56	1,70	1,95	2,20
	08 0,08	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12



	-6				<u> </u>
--	----	--	--	--	----------

Nr. 1376. Schiffs-Schlangenbohrer, fein poliert, bis in die Spitze blank, mit känt. Kolben, Länge 180—240 mm.

Gewicht	mm Zoll ca. kg	$6-12$ $\frac{1}{4}$ $\frac{7}{16}$ $0,060$	13-14 $0,090$	15–16 ⁵ / _s 0,120	18 11/ ₁₆ 0,150	20 3/ ₄ 0,180	22 0,210	$^{15}_{/16}_{0,240}$	26 1 0,270	$\frac{28}{1^{1}/_{8}}$ 0,300	$ \begin{array}{c} 3 ) \\ 13/_{16} \\ 0,330 \end{array} $
	Stück	1.20	1,29	1,40	1,53	1,68	1,88	2,17	2,48	2,78	3,10

ENTRANGE TO SECTION OF THE SECTION O

Nr. 1377. Schiffbauerbohrer, fein pol., mit Anschweißende.

30 32 34 36 38 40 24 26 28 mm 12-14 16 18 20 22 350 320 350 350 350 380 270 280 300 320 320 Gewindelänge . » 250-260 260 270 470 500 500 500 500 540 470 470 400 400 410 410 450 450 Ganze Länge .

a) Mit Schraubspitze b) » Schraubnagel Stück 3,— 3,30 3,60 3,90 4,50 5,10 5,70 6,75 7,80 9,— 10,20 11,40 12,60 14,—



Nr. 1378. Irwin-Schlangenbohrer, fein poliert, mit Kreuzschneide und känt. Kolben. Länge 180—240 mm.

19-20 21 - 2223-24 25-26 30 17 - 1813 - 14~ 15-16 mm 6-12 0.1900,2750.1350,1550,175 13/ Zoll  $\frac{1}{4}$ - $\frac{7}{16}$  ca. kg  $\frac{0.075}{1}$ 0.0955/8 0,115 0,240 0,210 1,65 1,87 2,10 2,33 2,55 1,23 1,35 1,50 1,17 Stück 1,10 2,33 1,95 2,13 1,05 1,10 1,17 1,28 1,38 1,55 1,75 a) Dieselben, mit einem Messer »



Nr. 1379. Irwin-Schlangenbohrer, fein poliert, mit Kreuzschneide, känt. Kolben, Länge 300 mm.

Gewicht	mm Zoll . ca. kg	$6-12$ $^{1}/_{4}-^{7}/_{16}$ $^{0},100$	$13-14$ $\frac{1}{2}$ $\theta, 130$	15–16 ⁵ / ₈ <i>0,160</i>	$\begin{array}{c} 18 \\ 11 \\ 0,190 \end{array}$	20 $3/4$ $0,220$	$\frac{22}{\frac{7}{8}}$	$^{15}_{0,280}$	26 1 0,310	$28 \\ 1^{1}/_{8} \\ 0,340$	$^{30}_{1^3/_{16}}_{0,370}$
	Stück					2,20	2,48	2,80	3,15	3,50	3,80

Nr. 1380. Glocken - Schlangenbohrer, ganz poliert, mit käntigem

Kolben, Länge ca. 200 mm. 30 24 26 28 mm 6-12 14 16 18 20 22 0,2000,2600,110 0,090 11/ 3 11/ Zoll 1/4-7/ ca. kg = 0.0750.135 0,240 0,160 0.180 0,220 Gewicht 1,35 2,30 2,55 2,77 1,50 1,81 2.05 1,62 a) Mit 4schneid. Kreuzmesser Stck. 1,22 1,30 1,62 1,88 2,10 2,32 2,55 1,23 1,35 1,50 » einer Schneide . . . 1.10 1,17



Nr. 1381. Erdbohrer, mit Oehr, Länge ca. 90-180 cm.

12 13 14 7 8 9 10 11 3 4 5 6 Zoll 225 300 325 360 125 150 175 200 250 275 100 80 mm 9,300 10,300 11,500 . ca. kg 2,300 6,200 7,000 7,300 7,700 8,300 3,200 3,500 5,200 Gewicht 46,-31,50 23,20 8,25 10,25 12,25 14,60 16,80 19,30 21,-6,60 Stück 5,-







Nr. 1382. Universal- oder Forstnerbohrer, fein poliert, mit käntigem Kolben,

22 24 11-12 13-14 15-16 18 20 26 mm 6 10 Gewicht . . ca. kg 0.033 0.037 0.043 0.050 0.055 0.0650.0750,085 0,095 0,105 0,115 0,130 0,140 0,155 4,25 4,50 5,---5,50 6,50 7,25 8.75 Stück 2,90 3,25 3,50 3,80 4.-

Gewicht . ca. kg 0.165 0.175 0.185 0.200 0.215 0.230 0.250 0.280 0.310 0.340 0.370 0.400 0.430 Stück 9.45 10.45 11.50 12.50 13.50 14.70 16.— 17.45 20.— 22.50 26.— 30.— 35.—



Nr. 1383. Universal- oder Forstnerbohrer, fein poliert, mit zylindr. Kolben, für Maschinenbetrieb.

26 24 28 mm 6-10 11-12 13-14 15-16 18 20 22 30 Gewicht . . ca. kg 0.050 0.055 0.065 0.075 0.085 0.100 0.115 0.130 0.1450,155 0,170 0,190 0,210 0,230 7,75 7,20 5,40 5,85 6,25 8,25 8,90 Stück 3,50 3,60 3,85 4,20 4,50 4,90

Gewicht . ca. kg  $\theta$ ,250  $\theta$ ,270  $\theta$ ,290  $\theta$ ,310  $\theta$ ,325  $\theta$ ,350  $\theta$ ,375  $\theta$ ,420  $\theta$ ,465  $\theta$ ,510  $\theta$ ,555  $\theta$ ,600  $\theta$ ,660 Stück 10,30 11,30 12,30 13,35 14,65 16,— 17,50 19,40 21,30 24,25 27,— 31,50 35,—



Nr. 1384. Maschinen-Schlangenbohrer, Douglas-Form, fein poliert, mit Vorschneider oder Kröllmesser.



Nr. 1385. Maschinen - Schlangenbohrer, Irwin - Form, fein poliert, mit doppelter Schneide.

Länge ab Kolben Gewicht	mm » . ca. kg	$\begin{array}{c} 8\\130\\\theta,155\end{array}$	$\begin{array}{c} 10 \\ 130 \\ \theta, 160 \end{array}$	$12 \\ 140 \\ 0,175$	$14 \\ 150 \\ \theta, 195$	16 150 0,225	$18 \\ 160 \\ 0,245$	20 170 0,275	$^{22}_{180}_{\theta,300}$	24 190 <i>0,340</i>	$\begin{array}{c} 26 \\ 200 \\ \theta, 380 \end{array}$	28 205 <i>0,410</i>
Nr. 1384	. Stück	1,95 2,05	1,95 2,05	1,95 2,35	$^{2,55}_{2,70}$	2,70 3,—	3, <del></del> 3,15	3,30 3,45	3,60 3,85	3,90 4,10	$^{4,20}_{4,50}$	4,50 4,80
Länge ab Kolben Gewicht	mm » . ca. kg	30 210 <i>0,460</i>	32 215 <i>0,540</i>	34 - 220 = 0,580	36 225 0,600	38 230 0,640	$\begin{array}{c} 40 \\ 235 \\ 0,710 \end{array}$	42 240 0,790	$44 \\ 245 \\ 0,890$	46 250 1,000	48 255 1,200	50 260 1,550
Nr. 1384	. Stück · "	4,80 5,10	5,25 5,55	5,70 6,—	6,15 $6,45$	6,60 6,95	7,20 7,55	7,80 8,15	8,40 8,75	9,— 9,45	$9,75 \\ 10,20$	10,50 11,—



Nr. 1386. Maschinen - Douglas - Form-Bohrer, f. Eisenbahnschwellen

Fein poliert, mit Vorschneider oder Kröllmesser, mit zylindr. Kolben, 50×13 mm.



Nr. 1387. Maschinen - Irwin bohrer, für Eisenbahnschwellen, fein poliert,

mit doppelter Schneide und zylindr. Kolben, 50×13 mm.

							mm	10-14	$14^{1}/_{2}$ -15	$15^{1}/_{2}$ 16	$16^{1}/_{2}$ 17	$17^{1}/_{2}$ 18	19	20
Nr.	1386	u.	1387.	Rechts,	Länge	300-320 mn	st.	1,95	2,10	2,25	2,40	2,65	2,95	3,30
>>	1386a	**	1387a	Links,	>>	300-320 ₺	>>	2,95	3,15	3,45	3,60	3,80	4,25	4,65
9)	1386b	>>	1387b	Rechts	>>	420-450 »	>>	2,70	2,85	3,	3,15	3,45	3,75	4,10
9	1386c	*	1387c	Links,	>>	420-450 »	.29	4,05	4,20	4,35	4,55	5,15	5,70	6,





Nr. 1388. Langlochbohrer, mit einer geraden Nute, fein poliert.



Nr. 1389. Langlochbohrer, mit einer gewundenen Nute, fein poliert.

Länge ab Kolben	mm ca. kg	5-6 70 0,075 (	7 75 8 9,085 0,	8 9 80 8 <i>095 0</i> ,1	9 10 5 90 105 0,11	11 95 15 0,123	12 105 5 0,135	13 110 0,145
Nr. 1388 u. 1389. Mit Kolben mm 13×50 oder 16×50 3 1388a » 1389a. » » 20×50	Stiick	0.85	0.85 0	85 0 5	85 08	5 0 00	0.05	1
Länge ab Kolben	mm ° ca. kg	14 110 0,155	115	120	17 125 <i>0,195</i>	18 130 <i>0,215</i>	19 130 <i>0,235</i>	20 135 0,260
Nr. 1388 u. 1389. Mit Kolben mm 13 < 50 oder 16 × 50	Stiick	1.08	1.15	1.25	1.35	1 45	1.60	1,80 1,90



Nr. 1390. Langlochbohrer, mit zwei geraden Nuten, fein poliert.



Nr. 1391. Langlochbohrer, mit zwei gewundenen Nuten, fein poliert.

11

12

mm 5-6 7 8 9 10

1 50	on ob	W.	1hora	4											mm	<b>3</b> 0	1	8	9	10	11	12	13
Can	ge au	Ŋυ	iben .												46	70	75	80	85	90	95	105	110
Gen	icnt													. C	a. kg	0,075	0,085	0,095	0,105	0,115	0,125	0,135	0.145
Nr.	1390	11.	1391.	Mit	Kolben	mm	13×5	50	od	er	16	$\times$	50		Stück	k 0.92	0.92	0.92	0.92	0.92	0.97	1.02	1.10
10	1390a	*	1391a.	3)	39	35	20×5	50							3)	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,10	1,17	1,25

Län	ge ab	Ko	lben .												13	110	115	120	125	120	120	125	1.40
Nr.	1390	11.	1391	Mit	Kolben	mm	13	v FO	o de	34	16	. 5		ca.	Kg	1.20	1.00	1,100	1.50	1.55	0,233	0,200	0,280
9	1390a	9	1391a.	3)	3)	*	20:	$\times 50$	out	-1	10	×. 0	J	31	uck	1,20	1,20	1,33	1,50	1,05	1,80	2,10	2 20
												•			7	1,02	1,00	1,70	1,00	1,10	1,50	4,10	2,30

Länge ab Kolben	mm 22 23 24 25 26 27 28 29
Gewicht	ca. kg 0,300 0,320 0,340 0,360 0,380 0,400 0,420 0,440
Nr. 1390a u. 1391a. Mit Kolben mm 20×50	Stück 2 50 2 75 3 3 30 3 50 3 80 4 05 4 20

Länge ab Kolben .			» 170	175 175	36 38 40 175 175 180	)
Gewicht		· · · · ·	a. kg $\theta$ ,460	0,500  0,540	0,590 0,640 0,69	90
Nr. 1390a u. 1391a.	. Mit Kolben mm	$20 \times 50$	Stück 4,60	5,40 6,	6,60 7,30 8,30	0



Nr. 1392. Langlochbohrer, mit drei geraden Nuten, fein poliert, mit Kolben mm 13, 16 oder  $20 \times 50$ .

12 14 16 18 20 22 24 26 28 30 Gewicht ca.kg 0,115 0,135 0,155 0,180 0,215 0,260 0,300 0,340 0,380 0,420 0,460 0,500 0,540 0,590 0,690 Stück 1,50 4,30 2,15 2,70 3,30 3,80 5,- 5,75 6,30 6,90 7,50

Nr. 1393. Langlochbehrer mit drei gewundenen Nuten, Preise wie vor.



Nr. 1394. Maschinenbohrer (Langlochbohrer), ganz zylindrisch, mit einer geraden Nute.

19 20 18 16 17 15 12 13 14 11 9 - 105-8 mm 175 170 160 165 150 155 125-130 135 140 145 132 Ganze Länge mm 110-120 0,170 0,140 0,150 0,160 0,100 0,110 0,120 0,1300,090 Gewicht .. ca. kg 0,050 0,070 0,080 1,80 1,30 1,55 1,-1,15 0,75 0.80 0,85 0,70 0,60 0,65 0,56 Stück

Nr.

Nr. 1395. Maschinenbohrer (Langlochbohrer), ganz zylindrisch, mit zwei geraden Nuten.

Nr. 1396. Maschinenbohrer (Langlochbohrer), ganz zylindrisch, mit zwei gewundenen Nuten.

20 19 15 16 17 18 14 12 13 9 - 1011 5-8 mm 165 170 175 155 160 145 150 132 135 140 125-130 Ganze Länge mm 110-120 0,170 0,120 0,140 0,150 0,160 0,130 0,110 0,080 0,090 0,100 Gewicht .. ca. kg 0,050 0,070 1,20 1,40 1,52 1,75 2,15 1,05 0,90 0,78 0,83 Stück 0,62 0,70 0,74



Nr. 1397. **Stuhlbohrer**, mit einer geraden Nute, ganz zylindrisch.

Nr. 1398. Stuhlbohrer, mit zwei geraden Nuten, ganz zylindrisch.

	Ganze Länge	mm mm . ca. kg	5—8 70—85 <i>0,035</i>	9—10 90—95 0,050	11 100 0,060	12 105 0,070	13 110 0,080	14 110 0,090
Nr. 139	7	-		0,53	0,56	0,60	0,65	0,72
	8		0,56	0,59	0.65	0,72	0,78	0,84



Nr. 1399. Maschinen-Holzspiralbohrer, ganz zylindrisch, mit schrägen Schneiden.

Nr. 1400. **Maschinen-Holzspiralbohrer**, ganz zylindrisch, mit zwei Vorschneider und Spitze.

13 14 15 12 7 - 89 - 1011 5-6 3-4 110-120 130-140 150 155 160 165 170 70 - 8090 - 100Ganze Länge . . 0,155 0,165 0,135 0,1450,095 0,1250,075 0,075 0,085 Gewicht . . . ca. kg 1,30 0,93 1,-1,08 1,16 0,70 0,78 0.84 0,56 Nr. 1399 . . . . . . Stück 1,45 1,20 1,25 0,92 1,02 1,10 0,85 0,62 0,78 1400 . . .

Nr. 1401. Maschinen-Holzspiralbohrer, mit Kolben mm 13 oder 16×50.

20 18 12 8 10 14 16 6 mm 170 160 150 150 150 130 110 120 Länge ab Kolben . 0,260 0,215 0,180 0,135 0,155 0,095 0.115 0,075 3,50 3,-1.95 2,30 2,65 1,70 1,70 a) Mit 2 schrägen Schneiden . . . Stück 1,70 3,60 2,15 2,45 2,80 3,10 1,85 1,85 1,85 b) » 2 Vorschneidern und Spitze

Nr.  $1401^{1}/_{2}$ . Dieselben Bohrer mit Kolben von  $20\times50$  mm kosten 5% mehr.





Nr. 1402. Maschinen-Stemmeisen, fein poliert.

Stemmbreite mm	10	12 0,200	14 0.240	16 0,290	18 0,340	20 0,390	$^{22}_{0,440}$	$\underset{0,480}{\overset{24}{\scriptstyle 0,480}}$	$\underset{0,520}{26}$	28 0,570	30 0,610
Gewicht . ca. kg Stück		7,—	7,50	8,—	8,60	9,30	10,	10,75	11,75	12,40	13,70
Stemmbreite mm	32	34 0,720	36 0.780	38 0,840	40 0,900	42 0,960	44 1,020	46 1,150	$\frac{48}{1,250}$	50 1,350	
Gewicht . ca. kg Stück	15,—		16,50	17,50	18,50	20,	21,50	23,—	25,—	27,—	•



Nr. 1403. **Hohlstemmer**, fein poliert, **mit** Innenbohrer.

ZANANA W			<b>HU</b>			DOI	1161.				
Bohrweite . mm Gewicht . ca. kg		12 0,450	14 0,525	$\frac{16}{0,625}$	18 0,725	20 0,825	$\underset{0,975}{22}$	24 1,100	$\frac{26}{1,300}$	28 1,600	30 1,900
	24,50		27,50	29,—	30,50	32,	33,50	35,—	36,59	38,—	41,—
Bohrweite . mm Gewicht . ca. kg		34 2,300	36 2,400	38 2,500	40 2,600	42 2,700	44 2,800	2,900	48 3,000	50 3,100	
	44,		50,—	53,	56,	59,—	62,—	65,—	68,—	71,—	

## Nr. 1404. Innenbohrer für Hohlstemmer.

		7.41	. 1 10 1.	******							
mm	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Stück	-	7,20	8,	8,75	9,50	10,25	11,—	11,80	12,60	13,25	14,
mm	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	_
Stück	14,75	15,50	16,50	17,50	18,50	19,50	20,50	21,50	22,50	23,50	



Nr. 1405. Maschinen-Löffelbohrer, fein poliert, mit zylindrischem Kolben.

Nr. 1406. Maschinen-Schneckenbohrer, fein poliert, mit zylindrischem Kolben.

The state of the s											
mm »	6—10 130 0 100	12 140 0.130	14 150 0,150	16 160 <i>0</i> ,175	18 160 0,205	20 170 0,235	$^{22}_{180}_{0,270}$	$^{24}_{190}_{0,305}$	26 $200$ $0,345$	$28 \\ 205 \\ 0,375$	30 210 <i>0,415</i>
Stück	1,80	2,	2,30	2,65	3,	3,40	3,90	4,35	4,80	5,30	6,—
mm »	$\frac{32}{215}$	34 220 0.490	$36 \\ 225 \\ 0,540$	$38 \\ 230 \\ 0,590$	$\begin{array}{c} 40 \\ 235 \\ 0,640 \end{array}$	42 240 0,700	44 245 0,760	46 250 0,820	48 255 0,880	50 260 0,950	
Stück	6,50	7,—	7,40	7,75	8,25	9,—	10,	11,	12,	13,20	
	mm . » ca. kg Stück mm »	mm 6—10 . » 130 ca. kg 0,100 Stück 1,80 mm 32 » 215 . ca. kg 0,450	mm 6—10 12 . » 130 140 ca. kg 0,100 0,130 Stück 1,80 2,— mm 32 34 » 215 220 . ca. kg 0,450 0,490	mm 6—10 12 14 . » 130 140 150 ca. kg 0,100 0,130 0,150 Stück 1,80 2,— 2,30 mm 32 34 36 » 215 220 225 . ca. kg 0,450 0,490 0,540	mm 6—10 12 14 16 . * 130 140 150 160 ca. kg 0,100 0,130 0,150 0,175 Stück 1,80 2,— 2,30 2,65  mm 32 34 36 38 * 215 220 225 230 . ca. kg 0,450 0,490 0,540 0,590	mm 6—10 12 14 16 18 . * 130 140 150 160 160 ca. kg 0,100 0,130 0,150 0,175 0,205 Stück 1,80 2,— 2,30 2,65 3,— mm 32 34 36 38 40 * 215 220 225 230 235 . ca. kg 0,450 0,490 0,540 0,590 0,640	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$				



Nr. 1407. Maschinen-Zentrumbohrer, fein poliert, mit zylindrischem Kolben.

	10 14 95 0 130	16 100 0,175	18 105 0,205	20 110 0,235	22 115 0,270	$^{24}_{120}_{0,305}$	$\begin{array}{c} 26 \\ 125 \\ 0,345 \end{array}$	28 130 <i>0,375</i>	30 135 0,415	32 140 0,450	34 145 <i>0,490</i>	36 150 0,540
Stück		1,75	1,95	2,15	2,30	2,45	2,60	2,75	2,90	3,20	3,45	3,75
mm Länge abKolben mm Gewicht ca. kg	38 155 0.590	40 160 0,640	42 165 0,700	44 170 0,760	46 175 0,820	48 180 0,880	50 190 0,950	55 200 1,100	60 210 1,300	65 $220$ $1,500$	70 230 1,700	
Gewicht ca. kg Stück		4,40	4,70	5,—	5,30	5,65	6,—	7,—	8,—	9,30	10,70	





Nr. 1408. Zentrumbohrer, mit rundem Halm und käntigem Kolben.

	mm	4 16	17-19	20-23	24-27	28	29	30	31	32	33	34	35	38
	Zoll	1/8 5/8	11/16 3/4		$\frac{24-27}{15}$	20	$1^{1}/_{8}$	30	31	11/4	55	54	$1^{3}/_{8}$	$1^{1}/_{2}$
Gewicht	. ca. kg	0,0278	0,033	$0.037^{8}$	0,042	0,050	0.0860	0,070	0,075	0,080	0,085			
a) Schwar	rz Stück	0,32	0,33	0,34	0,36	0,38	0,40	0,41	0,44	0,45	0,47	0,49	0,51	0,57
b) Poliert	<b>»</b>	0,33	0,34	0,35	0,37	0,39	0,41	0,42	0,45	0,46	0,48	0,50	0,53	0,59
c) Gelb	3>	0,34	0,35	0,36	0,39	0,41	0,43	0,45	0,48	0,49	0,50	0,53	0,56	0,62
	mm	42	45	48	51	54	57	60	64	67	70	73	76	
	Zoll	$1^{5}/_{8}$	13/4	$1^{7}/_{8}$	2	$2^{1}/_{8}$	$2^{1}/_{4}$	$2^{3}/_{8}$	$2^{1}/_{2}$	$2^{5}/_{8}$	$2^{3}/_{4}$	$2^{7}/_{8}$	3	
Gewicht	. ca. kg		0,125	0,135	0,160	0,185	0,200	0,220	0,235	0,300	0,340	0,380	0,420	
	rz Stück	0,67	0,78	0,88	1,—	1,13	1,33	1,50	1,83	2,08	2,38	2,68	2,90	
b) Poliert	»	0,69	0,80	0,90	1,02	1,15	1,35	1,53	1,85	2,10	2,40	2,70	2,95	
c) Gelb	5)	0,72	0,84	0,95	1,07	1,20	1,43	1,60	1,95	2,20	2,55	2,85	3,10	



Nr. 1409. **Zentrumbohrer**, mit käntigem Halm und Kolben.

Gewicht .	mm Zoll ca. kg	$^{4-16}_{^{1/_{8}-^{5}/_{8}}}_{0,027}$	$^{17-19}_{^{11}/_{16}\stackrel{-3}{-}_4}_{0,033}$	$\begin{array}{c} 20 - 23 \\ ^{13}/_{16} - ^{7}/_{8} \\ 0,037 \end{array}$	$\begin{array}{ccc} 24 & 27 \\ ^{15}/_{16}-1 \\ 0,042 \end{array}$	28 	$\begin{array}{c} 29 \\ 1^{1}/_{8} \\ \theta, \theta 6 \theta \end{array}$	30 0,070	$\frac{31}{0,075}$	$32 \\ 1^{1}/_{4} \\ 0,080$	33 0,085	$\underset{0,090}{\overset{34}{-}}$	$35 \\ 1^{3}/_{8} \\ \theta, \theta 95$	$^{38}_{1^{1}/_{2}}_{0,105}$
<ul><li>a) Schwarz</li><li>b) Poliert</li><li>c) Gelb</li></ul>		0,36 0,37 0,38	0,38 0,39 0,40	0,39 0,40 0,41	0,42 0,43 0,45	0,44 0,45 0,47	0,46 0,47 0,49	0,48 0,49 0,52	0,51 0,52 0,55	0,53 0,54 0,57	0,56 0,57 0,59	0,58 0,59 0,62	0,60 0,62 0,65	0,66 0,68 0,71
Gewicht .	mm Zoll . ca. kg	$\frac{42}{1^{5}/_{8}}$ 0,110	$^{45}_{0,125}$	$^{48}_{1^{7}/_{8}}_{0,135}$	51 2 0,160	$54 \ 2^{1}/_{8} \ 0,185$	$57$ $2^{1}/_{4}$ $0,200$	$60 \\ 2^{3}/_{8} \\ 0,220$	$64 \ 2^{1}/_{2} \ \theta,235$	$67 \ 2^{5}/_{8} \ \theta,300$	$70 \ 2^{3}/_{4} \ 0,340$	$73 \ 2^{7}/_{\rm s} \ \theta, 38\theta$	$76 \\ 3 \\ \theta, 42\theta$	
<ul><li>a) Schwarz</li><li>b) Poliert</li><li>c) Gelb</li></ul>	z Stück » »	0,78 0,80 0,83	0,90 0,92 0,96	1,05 1,07 1,12	1,20 1,22 1,27	1,38 1,40 1,45	1,60 1,62 1,67	1,85 1,87 1,95	2,22 2,24 2,34	2,55 2,57 2,67	2,90 2,92 3,67	3,25 3,27 3,42	3,65 3,70 3,85	

Zentrumbohrer Nr. 1407 bis 1409, gebrauchsfertig geschärft, kosten 10 % mehr.



Nr. 1410. **Treppen-Zentrumbohrer**, mit käntigem Kolben, langer Spitze, gebrauchsfertig geschärft.

					gest	Jiaiit.			
	mm	16-27	28	30	32	34	36	38	40
	Zoll	$\frac{5}{8}$ —1	$1^{1}/_{8}$	-	$1^{1}/_{4}$	$1^{3}/_{8}$	<b>B</b> ANCHER	$1^{1}/_{2}$	0,130
Gewicht	ca. kg	0,040	0,060	0,080	0,090	0,100	0,110	0,120	0,130
	Stück	0.75	0.90	0.90	1.05	1.15	1.25	1.40	1,55



Nr. 1411. Kranen-Zentrumbohrer, fein schwarz, mit käntigem Kolben.

	Stück	1,70	1,95	2,15	2,55	3,—
Gewicht	ca. kg	0,100	0,140	0,160	0,200	0,350
	Zoll	-	networkel	7/38	1	
	mm	18	20	22	26	30



Nr. 1412. **Verstellbare Zentrum- bohrer,** ganz poliert
mit 2 Messern und

käntigem Kolben.

Gewicht	zoll ca. kg	$^{13-40}_{^{1}/_{2}-1^{1}/_{2}}_{0,090}$	$\begin{array}{c} 22-78 \\ 7/8-3 \\ 0,140 \end{array}$
	Stück	5.25	6,75





Nr. 1413. Schweizer-Schüttenbohrer, mit 4känt. Kolben, gewöhnliche Länge.

mm Zoll Ganze Länge mm Gewicht ca. kg	$\begin{array}{c} 2-4 \\ ^{3}/_{32}^{-5}/_{32} \\ 120 \\ 0.025 \end{array}$	5 3/16 135 0,025	$ \begin{array}{c} 6 \\ ^{1}/_{4} \\ 140 \\ 0.025 \end{array} $	$7^{9/32}$ $145$ $0.033$	8 5/16 150 0,037	$\frac{9}{3/8}$ 155 0,042	$10^{13}/_{32}$ $160$ $\theta, \theta 5\theta$	$^{11}_{^{7/}_{16}}$ $^{165}_{0,054}$	$12\atop {15/_{32}\atop 170}\atop {\theta,070}$	$^{13}_{^{1}/_{2}}$ $^{175}_{0,085}$	$^{14}_{^{9/16}}_{180}_{0,095}$	$15^{19}/_{32}$ $185$ $0,110$	16 5/8 190 0,130
Schwarz . Stück a) » mit pol. Rück. » b) Poliert »		0,24 0,25 0,27	0,26 0,27 0,29	0,28 0,29 0,31	0,30 0,31 0,33	0,33 0,34 0,36	0,36	0,40 0,42 0,44	0,45 0,47 0,50	0,48 0,50 0,53	0,52 0,55 0,57	0,60 0,62 0,66	0,65 0,67 0,72



Nr. 1414. Schweizer-Schüttenbohrer, mit 4känt. Kolben, Länge 160 mm.

mm Zoll Gewicht ca. kg	$\begin{array}{c} 2-4 \\ \frac{3}{32} - \frac{5}{32} \\ 0.033 \end{array}$	5 ³ / ₁₆ 0.033	$\frac{6}{0.033}$	$7^{9/32}_{0,037}$	$\frac{8}{^{5/_{16}}}$	$9 \\ 0.047$	$^{10}_{\stackrel{13}{_{32}}}_{0,050}$	$^{11}_{\substack{7/_{16} \\ 0,054}}$	$12^{15}/_{32}^{0,070}$	$^{13}_{0,085}$	$^{14}_{^{9/_{16}}}_{0,095}$	$^{15}_{^{1)}/_{32}}_{0,110}$	16 5/8 0,130
Schwarz Stück	0,29	0,31	0,32	0,33	0.34	0.35 $0.36$	$0,36 \\ 0,38$	$0,40 \\ 0,42$	0,45 $0,47$	0,48 $0,50$	0,52 $0,55$	0,62	0,67
b) Poliert »	0,31	0,34	0,35	0,36	0,37	0,38	0,40	0,44	0,50	0,53	0,57	0,66	0,12

Schüttenbohrer Nr. 1413 und 1414 mit steyerischer oder Leipziger Nase kosten 5% mehr.

Nr. 1415. Winden-Holzspiralbohrer (Norweger), mit käntigem Kolben.

Nr. 1416. **Winden-Holzspiralbohrer**, mit Schweizer Nase, käntigem Kolben.

Zoll ³ / ₃₂ Ganze Länge mm 1 Gewicht ca. kg 0, Nr. 1415. Poliert Stück 0 1415a. Gelb . » 0 1416. Poliert » 0	20 135 033 0,033 0 ,29 0,30 0,30 0,31 1,32 0,33 1,33 0,34	0,33 0,34 0,36 0,37	0,36 0,37 0,39 0,40	0,39 0,40 0,42 0,43	0,42 0,44 0,45 0,46	10 13/ ₃₂ 160 0,050 0,45 0,47 0,48 0,50	0,48 0,50 0,53 0,55	$   \begin{array}{c}     12 \\     15/_{32} \\     170 \\     0,070 \\     \hline     0,52 \\     0,54 \\     0,55 \\     0,57 \\   \end{array} $	13 1/2 175 0,085 0,57 0,59 0,62 0,64	14 ⁹ / ₁₆ 180 0,095 0,63 0,65 0,67 0,69	15 ¹⁹ / ₃₂ 185 0,110 0,70 0,72 0,75 0,77	16 5/8 190 0,130 0,78 0,80 0,83 0,85
	Bohrer	Nr.	1415 u.	1416	in 160	mm	Länge:					
Nr. 1415b. Poliert Stück 0	0,33 0,35	0,36	0,39	0,41	0,43	0,45	0,48	0,52	0,57	0,63	0,70	0,78
111. 11100,1 01010	,,	0.37	0.40	0,42	0,45	0,47	0,50	0,54	0,59	0,65	0,72	0,80
1 1100. 00.0	,,	0,39	0.42	0.44	0,46	0,48	0,53	0,55	0,62	0,67	0,75	0,83
1-1100.1 0.10.0	-,	0,40	0,43	0,45	0,47	0,50	0,55	0,57	0,64	0,69	0,77	0,85

Nr. 1417. **Doppelte Holzspiralbohrer**, fein poliert, mit känt. Kolben, Länge 160—200 mm.

16 18 14 13 10 11 5 mm 2-4 0,95 1,- 1,05 1,15 1,25 1,40 0,84 0,85 0,90 0,73 0,770,70 0,65 0,55 0,58 0,61 Stück 0,52

Nr. 14171/2. Dieselben, in gelber Ausführung, kosten 5 % mehr.





Nr. 1418. Löffelbohrer, mit spitzer Nase und käntigem Kolben.

Nr. 1419. **Löffelbohrer**, mit englischer Nase und käntigem Kolben.

			7/				CLII	CI ILCIA					
Ganze Länge mr	3/32-5/32	105	6 1/4 140 0.025	7 ⁹ / ₃₂ 145 0.033	8 ⁵ / ₁₆ 150 0.037	9 3/8 155 0.042	$     \begin{array}{r}       10 \\       13/_{32} \\       160 \\       0.050     \end{array} $	$\frac{11}{\frac{7}{16}}$ $\frac{165}{0.054}$	$12^{15/32}$ $170$ $0,070$	13 1/2 175 0,085	- 180	$15^{1}/_{32}$ $185$ $0,110$	$^{-16}_{^{5/8}}$ $^{190}_{0,130}$
Schwarz Stück a) Poliert » b) Gelb »		0,24 0,26 0,27	0,26 0,29 0,30	0,28 0,31 0,33	0,30 0,33 0,35	0,33 0,37 0,39	0,36 0,40 0,42	0,39 0,43 0,45	0,45 0,49 0,52	0,48 0,53 0,56	$0,53 \\ 0,58 \\ 0,62$	0,60 0,66 0,70	0,65 0,72 0,76



Nr. 1420.

Bürstenlöffelbohrer, mit spitzer Nase, mit käntigem oder rundem Kolben, fein schwarz.

Nr. 1421. **Bürstenlöffelbohrer**, mit Schweizer Nase, mit käntigem oder rundem Kolben, fein schwarz.

mm Gewicht ca. kg	2-4	50,070	6	7 0,085	8	9 0,125	10 0,150	0.175	$\underset{0,200}{12}$	13 0,225	14 0,250
Nr. 1420 Stück			0,20 0,21	0,21 0,22	0,23 0,24	$0,25 \\ 0,27$	0,26 0,28	0,27 0,29	$\substack{0,29\\0,31}$	$\substack{0,30\\0,32}$	$0,33 \\ 0,35$



Nr. 1422. **Pfeifen- oder Drechslerlöffel- bohrer,** mit käntigem Kolben oder flacher Spitzangel, schwarz mit poliert. Rücken.

Kurze Sorte, ganze Lange Sorte, ganze	mm Länge	100-135		160		180	190	200	300	320	340	360	380	400
8 , 0	mm	200-230			260	260	0,52	280		320	340			



Nr. 1423. Spundheber, gewöhnliche.

Nr. 1423.



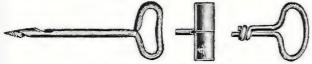


Nr. 1425. **Telegraphenbohrer**, mir Ringheft.

		mm	6	7	8	9	10
Länge 30	00 mm	Stück	0,60	0,67	0,75	$0.83 \\ 0.90$	$0,90 \\ 0.98$
» 4(	00 »	» »	$\substack{0,67\\0.75}$	$0,75 \\ 0,83$	0,83 0,90	0,98	1,05
	00 »	»	0,83	0,90	0,98	1,05	1,12 1,28
s 8	« 00	33	0.98	1,05	1,12	1,20	1,20

Nr. 14251/2. Dieselben, Schweizer Form, Preise wie vor.





Nr. 1426. Schnellbohrer (Nagelbohrer).

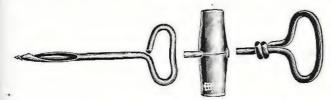
Mit Ringheft. Mit Holzheft. Mit geknotetem Ringheft.

Grö	іβе				mm Nr.	$\frac{1-4^{1}/_{2}}{24/0-2/0}$	$5-5^{1}/_{2}$ $1-2$	$\begin{array}{c} 6-6/^{1}_{2} \\ 3-4 \end{array}$	$7-7^{1}/_{2}$ 5-6	8 7	81/2	9	10	10	12	14
	Einmal				Stück		0.15	0,18	0,21	0,26	0,30	0,35	0,39	0,42	0,51	0,60
a)	»	»		geknot. Ringhef	t »	0,18	0,21		0,30	0,35	0,40	0,46	0,52	0,58	0,74	0,96
b)	>>	>>		weißem Holzhef		0,14	0,18	0,21	0,25	0,33	0,36	0,42	0,48	$0,\!54$	0,63	0,75
c)	»	»		poliertem »	»	0,15	0,19	0,24	0,29	0,35	0,40	0,46	0,52	0,58	0,69	0,81
,	Zweima			Ringheft	>>	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,51	0,57	0,66	0,78
e)	»	»		geknot. Ringheft	t »	0,23	0,27	0,33		0,46	0,54	0,63	0,72	0,82	0,98	1,20
f)	»	»		weißem Holzhef		0,19	0,24	0,30	0,36							
g)	»:	>>	>>	poliert. »	»	0,20	0,26	0,32	0,39	0,45	0,52	0,60	0,66	0,75	0,87	1,



Nr. 1427. Präzisions-Schnellbohrer, mit Ringheft.

	1 41/	5 51/	6-61/-	$7-7^{1}/_{\circ}$	8	81/2	9	$9^{1}/_{2}$	10
mm	1-4/2	0-0/0	0 0/9	2 22	0.01	0,95	1.10	1.25	1 42
Chilate	0.20	0.39	0.52	0,69	0,81	0,93	1,10	1,20	1, ~~



Nr. 1428. Schweizer Schneckenbohrer, fein poliert, im Löffel schwarz.

Mit Holzheft. Mit geknotetem Ringheft.

		Will Illigiott.	Title Tronsitiones		3								
			mm 1-4	$4^{1}/_{2}$	5	$5^{1}/_{2}$	6	7	8	9	10	11	12
	Mit	Ringheft	Stiick 0.15	0.18	0.18	0,20	0,20	0,23	0,27	0,32	0,38	0,48	0,60
-1		galznotatem Ringheft	» 0.19	0.23	0.23	0.26	0,26	0,30	0,35	0,42	0,51	0,70	0,90
a)	,,	weißem Holzheft	» 0.18	0.21	0.21	0.24	0,24	0,27	0,32	0,38	0,45	0,37	0,12
		noliertem »	0.40	0,23	0,23	0,26	0,26	0,31	0,36	0,42	0,51	0,63	0,80

Schneckenbohrer, im Löffel blank, kosten 5 % mehr. Nr. 1428.





#### Holzschraubenschneider.

Nr. 1429. Mit deutschen Bohrern.

Nr. 1430. Mit englischen Bohrern.

		Stärke der Bohrer Zoll Gewicht ca. kg	0,240	0,320	0,380	0,480	0,580	0.740	0,900	$\frac{1^{3}/_{8}}{1,200}$	$\frac{1^{1/2}}{1,400}$	$\frac{1^{5}/_{8}}{1,700}$	$\frac{1^{3}/_{4}}{1,900}$
Nr. 1	1400	Mit deutschen Bohrern St.  » englischen » »	3 50	4 20	4.80	5.50	6.30	7,50	9,	9,90	11,40	13,10	15,10
1	1430.	» englischen » »	3,00	4,40	01.7	21.7	23/	21/	25/	23/	27/-	3	,
		Stärke der Bohrer Zoll Gewicht ca. kg	$\frac{17}{8}$ 2,500	2,900	$\frac{2^{1}/8}{3,200}$	3,600	4,200	4,700	5,200	5,700	6,200	7,000	
Nr. 1	1.400	Mit deutschen Bohrern St.  » englischen » »	17 95	19	22	26.50	30	34,	36,	42,	43,—	41,-	



Nr. 1431. Englische Stechbeitel.

Breite .					. mm	2-10	12-14	16-18	20- 22	24–26 1	28-30 1 ¹ / _e	32 1 ¹ / ₄	35 1³/ ₈	40 1 ¹ / ₂	45 1 ³ / ₄	50° 2
Kurze leic	arke,	>>			» »	0,056	0,072	$0.072 \\ 0.095$	0,085 0,115	0,150	0,175	0,200	0,180	$0,190 \\ 0,250$	0,230 0,280	0,270
Kurze leic	chte, :	$5^{1}/_{2}^{"}$ lg $5^{1}/_{2}^{"}$ »	. Exti	a Qu a	al., St	0,69 $0,60$	$0,76 \\ 0,68$	$0.84 \\ 0.75$	$0,96 \\ 0,85$	$1,12 \\ 1,02$	$^{1,32}_{1,20}$	1,52 1,38	1,72 1,55	1,95 1,74	$2,48 \\ 2,25$	3,15 2,55
'alange sta	arke,	6" lang 6" »	g, Exti	ra 1a	» »	0,90 0,81	1,— 0,90	1,12 1,02	1,35 1,20	1,68 1,44	2,05 1,70	2,45 2,05	2,85 2,40	3,45 2,65	4,05 3,10	4,95 3,60
			a managap aga		Many 18		Nr. 1	432.	Englis	sche	Stechl	eitel,	mit	Seite	nfacei	1.
Breite .	¥				. mm	2 10 11/ ₋ 3/ ₋	12-14	16–18	20- 22 ³ / ₄ - ⁷ / ₈	24 26	28-30 1 ¹ / ₈	32 1 ¹ / ₄	35 1 ³ / ₈	$\frac{40}{1^{1}/_{2}}$	$\frac{45}{1^3/4}$	50
Kurze leid	chte,	51/2" lg	., Ext	ra Qu	al., St	. 0,87	0,95	1,02	1,14	1,30	1,50	1,70	1,90	2,13	2,65	3,33
/2lange st	arke,	5 ¹ / ₂ " » 6" lang 6" »	Pring, Ext	ra	» »	0,78 1,12 1,04	0,86 1,22 1,12	0,93 1,35 1,25	1,05 1,57 1,42	1,20 1,90 1,65	1,38 2,28 1,94	1,53 2,67 2,25	$1,72 \\ 3,07 \\ 2,63$	1,92 3,67 2,86	2,43 4,27 3,33	2,73 5,17 3,82
				Eng	lische	Stec	hbeite	e <b>1,</b> in	Sätze	n zu	12 St	ück.				
Dunika							nm 4-		r. 1431 4—30	6—3	2	mm	4-2		1432. -30	6-32
Breite . Kurze lei	chte,	Extra	Qual.	•		,	Satz 10		10,35	11,1	6		z 12,3	0 12	2,50	13,32
	*	Prima	» »				» 13	9,07 3,90 1,40	9,70 14,25 11,90	10,- 16,- 13,2	-	» »	11,- 16,5 14,4	0 17	1,55 7,— 1,90	12,— 18,75 16,20
Breite .  'y lange, Lange,	Gew					Zo	$\frac{11^{1}/_{4}^{-1}}{90.100}$	0.150	$320-22$ $3/4^{-7}/8$ $0,200$ $0,280$	0,250	0.330	0.360		$^{40}_{1^{1}/_{2}}_{0,450}$		
l/2lange, "Lange,	6 Zol 6 » 7 »	l lang, » »	Extra Prima Extra	3)	•	. Stüc	k 1,12 0,96 1,35	1,68	1,28	1,80 1,56 2,17	1,88	2,70 2,22 3,25	3,15 2,55 3,78	3,90 3,07 4,65	4,65 3,60 5,55	5,40 4,35 6,45
»	7 »	a	Prima			. »	1,15		1,53	1,88		2,70	3,15	3,75	4,50	5,40
					The same		Nr. 1	434.	Span	ische	Stech	beitel	, mit	Seite	nface	n.
Breite .						Zo	$11^{1/4}$	2 5/8	$\frac{3}{3}/\frac{20-22}{4^{-7}/8}$		$1^{1}/_{8}$	$1^{1}/_{4}$	$\frac{35}{1^3/8}$	$\frac{40}{1^{1}/_{2}}$		50
¹ / ₂ lange,	6 Zo 6 »	ll lang	, Extra Prima		lität »	. Stüc	k 1,40 1,23	1,55 1,45	1,55	$\frac{2,07}{1,83}$	2,15	$^{2,95}_{2,50}$	3,42 2,85	4,17 3,35		4,65
Lange,	7 » 7 »	» »	Extra Prima		»	• % • »	1,66 1,47			$^{2,50}_{2,20}$		3,55 3,—	4,10 3,45	5,— 4,05		6,75 - 5,70
							<b>B</b>	N	r. 143	_	<b>panisc</b> eitenfa					e, m
Breite .	mn	n 6—1		16	18		20	22	24		26	28	30		35	40
	Stüc	k 2,1	0 2	2,25	2,4	10	2,55	2,65	2,9	0 :	3,10	3,45	3,8	0 5	5,10	6,25
								156					٠			
								100	,							



	Nr. 1436.	Hohlbeitel.			
Breite	12-14 16-18	20-22 24-26	28 30	32 35	40
Gewicht Zoll $^{1}/_{4}$ $^{-3}/_{8}$	$0.072^{\frac{1}{2}}$ $0.095$	0.115 $0.150$	0.175 0	$\begin{array}{ccc} 11/_{1} & 13/_{8} \\ 0.200 & 0.230 \end{array}$	$\substack{1^{1/2} \\ 0,250}$
Extra Qualität Stück 1,02 Prima » » 0,90	1,12 1,20 0,98 1,05	1,32 1,50 1,15 1,30	1,77 1,52	2,07 2,39 1,80 <b>2,</b> 10	2,73 2,55
Nr. 1436½.	Hohibeitel in	Sätzen zu 12	Stück.		
	m			-32	
Extra Qualität . a) Prima » .				,70 ,80	
	Nr. 1437.	Lochbeitel.			
Breite	9-10 11 12	13 14 15–16	18	20 23	26
% Zoll $\frac{1}{4}$ $\frac{5}{16}$ Gewicht ca. kg $\theta, \theta\theta\theta$ $\theta, 11\theta$	0,140 $0,230$	0,290 $0,375$	0,450 0	3/4 510 0,610	0,800
Extra Qualität Stück 0,99 1,10 Prima » » 0,85 0,95	1,23 1,43 1,14 1,32	1,62 1,83 1,50 1,74		2,40 2,85 2,22 2,62	3,75 3,37
#	Nr. 1438.	Düllstechbeite	l, mit lacl	kierter Düll	e
Breite mm 6 10 13	16 19	22 26		34 36	40
% Zoll $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ Gewicht ca. kg $\theta,150$ $\theta,180$ $\theta,220$	0.260 $0.310$	0.360 $0.420$		0.520 $0.570$	$\frac{1^{1}/_{2}}{\theta,620}$
Stück 1,90 1,90 1,90	2,02 2,22	2,43 2,70	3,	3,45 3,90	4,50
	Nr. 1439.	Düllhohlbeitel,	mit lacki	ierter Dülle.	
Breite mm 4-10 12 14	16-18 20	22 24-26		32 35	40
Gewicht	0,260 $0,310$	0,360 $0,420$		$\begin{array}{ccc} 1^{1}/_{4} & 1^{3}/_{8} \\ ,520 & 0,570 \end{array}$	$\frac{1^{1}/_{2}}{0,620}$
Stück 2,24 2,34	2,48 2,70	2,88 3,30	3,66	4,10 4,50	5,25
	Nr. 1440.	Düllochbeitel,	mit lacki	erter Dülle.	
Breite		9-10 11-12		5 16 18	20
Gewicht		0,220 $0,260$	0,300 0	0.370 $0.420$	0,500
Stück	2,28 2,37	2,46 2,67	2,90	3,20 3,53	4,
	Nr. 1441.	Flache Drech	slerbeitel.		
	Nr. 1442.	Hohle Drechs	lerbeitel.		
Breite mm 6-10 12-14 16-18	20 23	26 28	30	32 35	40
Fewicht ca. kg $\frac{1}{4}\frac{3}{8}$ $\frac{7}{16}\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{5}{8}$	0.180 $0.210$	0,240 $0,280$	0.320 0	$\begin{array}{ccc} 1^{1}/_{4} & 1^{3}/_{8} \\ 360 & 0.400 \end{array}$	0,440
Nr. 1441 Stück 1,05 1,12 1,25 1,442 » 1,57 1,72 1,88	1,40 1,47 2,05 2,20	1,54 1,72 2,40 2,70	1,72	1,92 2,13 3,05 3,45	2,48 4, —
B.	Nr. 1443.	Rück- oder F	Kantbeitel.		
Breite mm 6-14 16-		24-26 28-30	32	35	40
Sewicht	$^{8}_{00}$ $^{3/4^{-7}/8}_{0,280}$	$ \begin{array}{ccc} 1 & 1^{1/8} \\ 0,360 & 0,410 \end{array} $	0.450	0.520	0.580
Stück 1,15 1,3		1,87 2,25	2,50	3,15	3,75





#### Nr. 1444. Schlichthobeleisen.

Breite Gew.	. mm 27 . Zoll 1 ca. kg θ,11	$ \begin{array}{c} 30 \\ 1^{1}/_{8} \\ 0  0.120 \end{array} $	$33 \\ 1^{1}/_{4} \\ 0.130$	$36 \\ 1^{3}/_{8} \\ 0.150$	$39$ $1^{1}/_{2}$ $0.170$	42 1 ⁵ / ₈ 0.190	$\frac{45}{1^{3}/4}$ 0.210	$^{48}_{1^7/_8}_{0,230}$	51 2 0,250	$54$ $2^{1}/_{8}$ $0,270$	$57$ $2^{1}/_{4}$ $0.290$	$\frac{60}{2^{3}/_{8}}$ 0,310	63 0,330	$65 \ 2^{1}/_{2} \ 0,350$	$70$ $2^{3}/_{4}$ $0,370$
	Qual. Stück 0,80	0,84	0,90	0,96	1,02	1,08	1,16	1,23	1,31	1,45	1,65	1,85	2,05	2,25	2,47
Prima	Qual. Stück 0,72	2 0,75	0,81	0,87	0,92	0,97	1,05	1,11	1,17	1,30	1,47	1,65	1,83	2,02	2,25



### Nr. 1445. Schrubbhobeleisen.

Breite mm  s Zoll  Gewicht ca. kg	27 1 0,105	$30 \\ 1^{1}/_{8} \\ 0,115$	$33 \\ 1^{1}/_{4} \\ 0,125$	$36 \atop 1^{3}/_{8} \atop 0,140$
Extra Qualität Stück	0,83	0,87	0,93	0,99



#### Nr. 1446. Lochhobeleisen.

Breite . mm » . Zoll Gew. ca. kg	27 1 0,100	$^{30}_{1^{1}/_{8}}_{0,110}$	$33 \\ 0,120$	$36$ $1^{3}/_{8}$ $0,140$	$39$ $1^{1}/_{2}$ $0,160$	$\frac{42}{1^{5}/_{8}}$ 0,180	$^{45}_{^{13}/_{4}}_{0,200}$	$^{48}_{1^{7}/_{8}}_{0,220}$	51 2 0,240	$54 \\ 2^{1}/_{8} \\ 0,260$	$57$ $2^{1}/_{4}$ $0,280$	$\frac{60}{2^3/_8}$ 0,300	63 0,320	$65$ $2^{1}/_{2}$ $0,340$	$70$ $2^{3}$ $0,360$
Extra Qual. Stück	0,84	0,89	0,95	1,	1,06	1,13	1,20	1,27	1,35	1,50	1,70	1,90	2,10	2,30	2,52
Prima Qual. Stück	0,77	0,80	0,84	0,96	0,96	1,	1,08	1,14	1,22	1,35	1,52	1,70	1,87	2,08	2,30



#### Nr. 1447. Zahnhobeleisen.

*		٠				٠	۰	. mm . Zoll ca. kg	$^{45}_{\stackrel{1^3/_4}{0,205}}$	$\frac{48}{1^{7}/8}$ 0,225	51 2 0,250
								Stück	1,40	1,47	1,55
Prima	10							10-	1,26	1,34	1,40



#### Nr. 1448. Stabhobeleisen.

Breite mm  » Zoll  Gewicht ca. kg	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{ccc} 45 & 48 \\ 1^{3}/_{4} & 1^{7}/_{8} \\ 0,220 & 0,240 \end{array}$	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{ccc} 1 & 57 \\ 1_{/8} & 2^{1}/_{4} \\ 80 & 0,300 \end{array}$	$\begin{array}{ccc} 60 & 63 \\ 2^{3}/8 & - \\ 0,320 & 0,34 \end{array}$	$65 \ 2^{1}/_{2} \ 0 \ 0.360$	70 2 ³ / ₄ 0,380
Extra Qualität Stück		20 %	mehr wie I	Nr. 1444				



#### Nr. 1449. Plattbankhobeleisen.

Breite		. mm 27 30 . Zoll 1 $1^{1/_8}$ ca. kg $\theta$ , 120 $\theta$ , 130	33 1 ¹ / ₄ 0,140 0	36 1 ³ / ₈ 0,160 0	$39$ $1^{1}/_{2}$ $9,180$	$\frac{42}{1^5/8}$	$45$ $1^{3}/_{4}$ $0,220$	48 1 ⁷ / ₈ 0,240	51 2 0,260	54 2 ¹ / ₈ 0,280	57 2 ¹ / ₄ 0,300	$\begin{array}{c} 60 \\ 2^{3}/_{8} \\ 0,320 \end{array}$	63 0.340	$\begin{array}{c} 65 \\ 2^{1}/2 \\ 0,360 \end{array}$	7() 2 ³ / ₄ 0,380
Extra Qualität Prima »		Stück }						r wie							





Nr. 1450. Doppelhobeleisen, mit einliegender Quader.

Breite								mm	27	30	33	36	39	42	45	48	51	54	57	60	63	65	70
Gewicht	٠							Zoll	1	11/8	11/4	$1^{3}/_{8}$	11/2	$1^{5}/_{8}$	$1^{3}/_{4}$	17/8	2	$2^{1}/_{8}$	21/4	$2^{3}/_{8}$	-	$2^{1}/_{2}$	$2^{3}/_{4}$
Gewicht	t				•		ca	. kg	9,180	0,200	0,220	$0,\!240$	0,260	0,280	0,300	0,330	0,360	0,390	0430	0,470	0,500	$0,\!530$	0,580
Fytra (	111	ali	†ä:	f			9	tiick	1 72	1 75	1.80	1 89	1 85	1 87	1 08	2 10	9 99	2 42	2 70	2	2 20	2 67	4.05

Extra Qualität . . . Stück 1,72 1,75 1,80 1,82 1,85 1,87 1,98 2,10 2,22 2,43 2,70 3,— 3,30 3,67 4,05 Prima » . . . » 1,55 1,58 1,62 1,64 1,67 1,68 1,78 1,89 2,— 2,20 2,43 2,70 2,95 3,30 3,65

Nr. 1450. Mit aufliegender Quader kosten 15 % mehr.





Nr. 1451 und 1452. **Doppelhobel- eisen,** mit langer Schraube, Wiener Form und mit langer Schraube, Husarenkopf.

			N	۲.	14	.51	١.						Nr	. 1452	2.					-				
Breite									mm	27	30	33	3 <b>6</b>	39	42	45	48	51	54	57	60	63	65	70
>>		•		•	•	•	•	-	Zoll	1	11/8	11/4	$1^{3}/_{8}$	$1^{1}/_{2}$	15/8	13/4	17/8	2	$2^{1}/_{8}$	$2^{1}/_{4}$	$2^{3}/_{8}$	_	$2^{1}/_{2}$	$2^{3}/_{4}$
Extra	Qι	ıal	itä	t					Stück	2,48	2,51	2,54	2,56	2,60	2,63	2,73	2,85	2,95	3,22	3,60	4,05	4,35	4,80	5,25
Prima		>>							>>	2,23	2 26	2.30	2.35	2 37	2.40	2.50	2.60	2.70	2.95	3.25	3.67	3.93	4.30	4.65



Nr. 1453. Doppelschrubbhobeleisen.

				. mm . Zoll	27 1	30 1 ¹ / ₈	33 11/ ₄	36 1 ³ / ₅
Extra Prima				Stück »	1,88 1,68	1,91 1,71	1,94 1,74	1,97 1,78



Nr. 1454. Doppelte Stabhobeleisen.

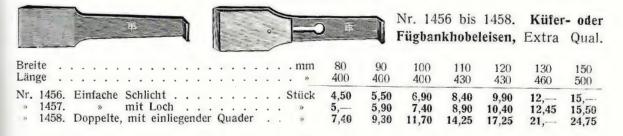


Nr. 1455. Doppelte Plattbankhobeleisen.

Extra Qualität . . . Stück

20 % mehr wie Nr. 1450.

Nr. 1455 mit aufliegender Quader kosten 15 % mehr.





	Nr. 1459.	Spane	1- 574	Nuthob	eleisen.			
	Breite		20	23	26	30	33	36
	» Gewicht .	Zoll	0.200	0,220	0,240	0.260	0.280	$\overset{1^3/_8}{0,300}$
	*	Paar	2,25	2,40	2,55	2,70	3,	3,30
	Nr. 1460	u. 1461	. Nuth	obeleise	en.			
	Breite			6	7	9	7/16	$\frac{13}{1/2}$
	Gewicht .	·	. ca. kg	0.050	0,050	0,050	0,050	0,050
	Nr. 1460, C			$0,60 \\ 0,75$	0,60 0,75	0,60 0,75	0,60 0,75	$0,60 \\ 0,75$
	, 1101.			-,	,,,	,		
	Nr. 1462	u. 1463	. Nuth	obeleise	en.			
	Breite			Zo		7 ⁵ / ₁₆	9 11 3/8 7/16	$\frac{13}{1/2}$
	Gewicht .			ca. k	g 0,095	$\theta,095$ $\theta$	,095 0,095	0,095
車	Nr. 1462. S	»	mit	ken Stüc	1,05	1,05	0,90 0,90 1,05 1,05	0,90 1,05
	» 1462a.E		011110	9 9	1,10 1,25		1,10 1,10 1,25 1,25	1,10 1,25
	Nr. 1464.	Spund	i- und	Nuthob	eleisen.			
#	Breite	mm Zoll	$\frac{20}{^{3}/_{4}}$	23 7/8	26 1	$\frac{30}{1^{1}/8}$	$\frac{33}{1^{1}/_{4}}$	$\frac{36}{1^3/8}$
	Gewicht .	. ca. kg	0,075	0,095	0,115	0,135	$\theta,155$	0,175
		Paar	2,70	2,70	2,70	3,—	3,30	3,60
100 Mg								
	Nr. 1465.	Gesin	nshobele	eisen.				
Gesimshobeleisen mit anderen Profilen bei Bestellung billigst.								
Breite mm 6 10	12	16	20	22	26	2730	32-35	40
$\overset{\text{\tiny *}}{\text{\tiny *}}$ Zoll $\overset{1}{\cancel{}}/_{4}$ $\overset{3}{\cancel{}}/_{4}$ Gewicht ca. kg $0.022$ $0.02$	$\frac{11}{0.030}$	0.035	0.040	0.045	0,060	0.075	0.090	$0.11/2 \\ 0.110$
Stück 0,60 0,6		0,60	0,60	0,60	0,60	0,75	0,90	1,10
	Nr. 1466.				eleisen. 22	26	30	32
	Breite		Zoll	20 3/4	7/8	1	11/8	0,240
	Gewicht .		. ca. kg Stück		0,150 2,30	0,180 2,45	0,210 2,70	2,85
			Stuck	2,10	2,00	2,10	_,	_,
	Nr. 1467.	Grun	deisen.					
	Breite		mm Zoll	6	10	$\frac{13}{1/2}$	16 5/8	20 3/4
	Gewicht .			0,060	0,070	0,090	0,115	0,140
			Stück	1,35	1,45	1,55	1,80	2,15
	Nr	1468	Führun	gseisen.				
	Breit		mm	20	25	30	35	40
	*	4 . 4	Zoll	3/4	11	11/8	1 ³ / ₈	$\frac{1^{1}/2}{6}$
			Stück	3,30	3,30	4,20	4,75	6,









g)

Nr.	1469.	. Fitschenbeitel,	einfache.
-----	-------	-------------------	-----------

1-3 mm breit, Gewicht ca. kg  $\theta$ ,230 . . . . . . . Stück 1,10

Nr. 1470. Fitschenbeitel, doppelte.

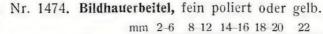
1-3 mm breit, Gewicht ca. kg  $0,300 \dots$  Stück 1,25

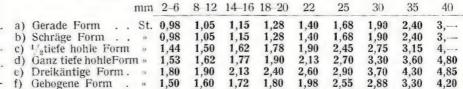
Nr. 1471. Fitschenbeitel, dreiteilige.

mm	1,5	2	2,5	3	3,5
-	The section of the con-				
Stück	1,80	2,10	2,10	2,50	2,50

Nr. 1473. Schnitzerklingen.

Länge	. mm	80	90	100	110	120
	Stiick	0,70	0,77	0,83	0,87	0,93

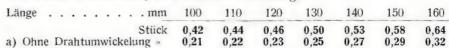




Gebogene Form . » 1,50 1,60 1,72 1,80 1,98 2,55 2,88 3,30 4,20 Verkröpfte Form . » 1,62 1,68 1,80 1,98 2,22 2,70 3,15 3,78 4,68 Vorstehende Bildhauerbeitel mit weißem Heft kosten per Stück mehr 0,27

#### Alle anderen Formen bei Bestellung billigst.

#### Nr. 1475. Beitelhefte, mit Drahtumwicklung.





		,						
Länge	mm	100	110	120	130	140	150	160
	Stück	0.48	0.50	0.52	0.55	0.60	0.66	0.72

Nr. 1477 bis 1479. Holzhämmer.







		Nr. 1477.		N	r. 1478	3.		Nr.	1479 für	Zimmerle	eute.
		Höhe			90 50	100 54		120 130 60 65		150 160 75 80	170 85
		Einfache Ausführung St Dieselben, mit Draht umwickelt				1,— 1,20		,20 1,35 1,44 1,60		,85 2,05 2,20 2,45	,
		Höhe							125 50	140 60	175 75
Nr.	1478.	Aus Stahlguß, mit Holzeinsätze Ersatz-Einsätze	n 	• • •		: : :	St	ück 3,20 aar 0,60	4, <del></del> 0,72	5,50 0,96	8,— 1,45
	J	Kopflänge Breite und Höhe	: :	: : :	. mm	$115 \\ 65 \times 90$	125 70×10	140 00 75×100	150 80×115	165 85×125	180 90×130
Nr.	1479.	Mit ovalem, festen Stiel			Stück	2,55	2,70	2,85	3,	3,30	3,65





Nr. 1480. Rauhbankhobel, 61 cm lang, mit Doppeleisen.

Eisenbreite Gewicht .		mm	51-54 $2,700$	5760 3,000	63-66 3,300
		Stück		9,30	10,30



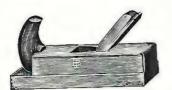
Nr. 1481. Doppelhobel, mit Eisen.

	Ei	isenbreit ewicht	e .							•		:	mm . ca. kg	$38-45 \\ 0,900$	48–51 1,100	54 57 1,300
													Stück	4,60	5,—	5,70
Nr.	1482.	Putzh	lob	el	,	22	C	m	]	aı	ıg	,	mit Do	ppeleis	en 5.—	5,70



Nr. 1483. Schlichthobel, mit einfachem Eisen.

Eisenbreite Gewicht .							$38-45 \\ 0,900$	48–51 1,100	54–57 1,300
Gewiene							3,70	4,10	4,70



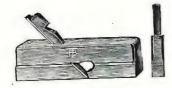
Nr. 1484. Schrubbhobel, mit Eisen.

Eisenbreite Gewicht								. mm ca. kg	27–30 0,700	33-36 0,750	39 0,800
Mit einfache  » Doppele	m	F	Eis	en				Stück		3,40 4,30	3,70 4,60



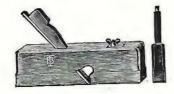
Nr. 1485. Zahnhobel, mit einfachem Eisen.

Eisenbreite von mm 45-51, Gewicht ca. kg  $\theta,80\theta$  . . . Stück 6,30



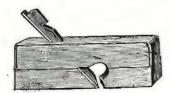
Nr. 1486. Simshobel, mit Eisen.

, Dilliono											
Eisenbreite Gewicht .	•	٠	:			:	•		mm . ca. kg	0,450	$26-34 \\ 0,550$
Sewiene	•		7		•					2,20	2,50



Nr. 1487. Verstellbare Simshobel, mit Doppeleisen.

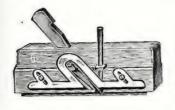
Eisenbreite Gewicht .	•	•			: '			mm . ca. kg	$^{26-34}_{0,700}$	35—40 0,800
30,,,,,,,,									6,25	6,60



Nr. 1488. Simshobel, mit einfachem, schrägem Eisen.

	Ei G	senbreite	mm . ca. kg	0.500	0,550	0,600
			Stück	2,55	2,70	2,85
Nr.	1489.	Simsrundstabhobel	*	2,55	2,70	2,95
	1490.	Simshohlkehlhobel	*	2,55	2,70	2,95





Verstellbare Falzhobel, mit 2 Messinganschlägen, in Nr. 1491. Tiefe und Breite verstellbar, mit Vorschneider u. Eisen.

Eisenbreite 30 mm . . . . . . . . . . . . Stück 9.75

Nr. 1492. Einfache Falzhobel, mit Eisen.

Eisenbreite . . . . . mm 6 - 2022 - 2628 - 32Stück 2,10 2,35 2,60



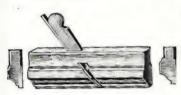
Nr. 1493. Hohlkehlhobel, mit Eisen.

> Eisenbreite . . . . . . . mm 6 - 2830 - 3436 - 38Stück 2,60 2,85 2,20



Nr. 1494. Rundstabhobel, mit Eisen.

> Eisenbreite . . . . . . . mm 6 - 2830 - 3436 - 38Stück 2,60 2,85 2,20



Nr. 1495. Carnishobel, mit Eisen.

> Eisenbreite . . . . . . . mm 6 - 2830 - 3436 - 38Stück 2,20 2,60 2,85

Nr. 1496. Stabhobel, mit Eisen.

> Eisenbreite . . . . . . . . mm 6 - 2830 - 3436 - 38Stück 2,60 2,85 2,20



Nr. 1497. Nuthobel, ohne Eisen, mit Messingbeschlag, mit eiserner Tief- und hölzerner Breitstellung.

Gewicht ca. kg 1,700 . . . . . . . . . . . . . . Stück 12,35

Nr. 1498. Nuthobel, gewöhnliche Ausführung, ohne Messingbeschlag, sonst wie vor.

Stück 9.90



Nr. 1499. Nut- und Federhobel, aus einem Stück, mit eiserner Feder.

Eisenbreite . . . . . . . . . . . . . . . . mm 13-26 28 - 32Stück 6,50 7,25





Nr. 1500. Nut- und Federhobel,

mit eiserner Feder, mit Eisen.

Eisenbreite . . . . mm 13-26 7,25 6,50 Paar

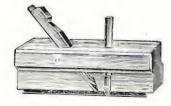




Nr. 1501. Nut- und Spundhobel, mit · Eisen und 3 Schrauben.

Eisenbreite . . . . . 26-39 mm Paar 14,-





Nr. 1502. **Grathobel,** mit verstellbarem Messinganschlag, mit Eisen und Vorschneider.



Nr. 1503. **Plattbankhöbel,** mit Doppeleisen, 60 mm breit, mit Nase, Vorschneider und verstellbarem Anschlag.



Nr. 1504. Schiffshobel, mit Doppeleisen.

Eisenbreite von 45 bis 51 mm, Gewicht ca. kg 0,900, Stück 5,70



Nr. 1505. Halblanghobel, englische Form, mit Eisen.

mm	$300 \times 50$	$350 \times 50$	$350 \times 56$	400×50
Stück	5,70	6.—	6,60	6,40
mm	$400 \times 56$	$400 \times 63$	$450 \times 50$	$450 \times 56$
Stück	6,80	7,50	6,90	7.10



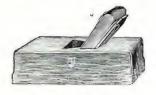
Nr. 1506. Englischer Doppelhobel, mit Eisen.

Eisenbreite . . mm  $38 \times 45$   $48 \times 51$   $54 \times 57$  63 Stück 4,60 5,- 5,70 6,40



Nr. 1507. Englische Schlichthobel, mit Eisen.

Eisenbreite . . mm  $38 \times 45$   $48 \times 51$   $54 \times 57$  63 Stück 3,70 4,10 4,70 5,30



Nr. 1508. Französische Doppelhobel, mit Eisen.

Eisenbreite . . mm  $38 \times 45$   $48 \times 51$   $54 \times 57$  63 Stück 4,40 4,80 5,50 6,20



Nr. 1509. Französische Schlichthobel, mit Eisen.

Eisenbreite . . mm  $38 \times 45$   $48 \times 51$   $54 \times 57$  63 Stück 3,50 3,90 4,50 5,10





Nr. 1510. Eiserne Schabhobel, mit gebogenen Griffen.

Länge 250 mm, Eisenbreite 52 mm . . Stück 1,55 Reserve-Eisen dazu . . . . . . . . . . . . . . . 0,42



Nr. 1512. Eiserne Schabhobel, mit gebogenen Griffen und verstellbarem Hobel-

Länge 260 mm, Eisenbreite 52 mm . . Stück 2,-Reserve-Eisen dazu . . . . . . . . . . . . . . . . . 0,42



Nr. 1511. Eiserne Schabhobel, mit geraden Griffen.

Länge 250 mm, Eisenbreite 52 mm . Stück 1,55 Reserve-Eisen dazu . . . . . . . . . 0.42



Nr. 1513. Fournier-Schabhobel.

Länge 280 mm, Ziehklinge 70 mm . . Stück 3,60 Reserve-Klingen dazu . . . . . . . . »



#### Nr. 1514. Eiserne Taschenhobel.

Länge . . . . . . . . . . . mm 90 Eisenbreite . . . . . . . . . . . . 25 Gewicht . . . . . ca.  $kg \theta$ ,170

Stück 1,40 Reserve-Eisen dazu . » 0,42



#### Nr. 1515. Eiserne Taschenhobel.

Länge . . . . . . . . mm 90 Eisenbreite . . . . » 25 Gewicht . . . . ca. kg  $\theta$ ,130

Stück 1.25 Reserve-Eisen dazu . 0,42



#### Nr. 1516. Eiserne Simshohel.

Länge . . . . . . . . . mm 100 Eisenbreite . . . . » 26 . Gewicht . . . . ca. kg 0,270

Stück 2,20 Reserve-Eisen dazu . » 0.90



Nr. 1517. Eiserne Schlichthobel.

Stück 2,70 Reserve-Eisen dazu . » 0,63



Nr. 1518. Eiserne Schlichthobel.

Länge . . . . . . . . . . . . mm 175 Eisenbreite . . . . » 40 Gewicht . . . . . ca. kg 0,570

Stück 4.-Reserve-Eisen dazu . » 0,95



Nr. 1519. Eiserne Doppeloder Putzhobel.

Reserve-Lochhobeleisen dazı. St. 2,10



Nr. 1520. Verstellbare Schiffhobel.

Sohlenlänge . . . . . . mm 260 Eisenbreite . . . . . . » 44 Gewicht . . . . . . ca. kg 1,600

Stück 19 .-Reserve-Lochhobeleisen dazu » 2,10



Nr. 1521. Verstellbare Schiffhobel.

Sohlenlänge . . . . . mm 240 Eisenbreite . . . . . . » 44 Gewicht . . . . . . ca. kg 1,800

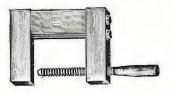
Stück 19 .-Reserve-Lochhobeleisen dazu ». 2,10



Nr. 1522. Leder- oder Treibriemenhobel.

Eisenbreite . . . . . mm 60 Gewicht . . . . . . ca. kg 1,400 Stück 12,50 Reserve-Eisen dazu . .





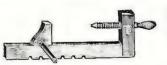
Nr. 1523. Holz-Schraubzwingen, mit 2 eisernen Verbindungsstangen.

300 270 180 210 240 150 Länge .. mm 90 120 1,300 1,700 2,200 2,400 2,700 2,900 3,200 3,600 Gewicht ca.kg 0,550 0,900 3,40 3.65 2,60 2,10 2,35 Stück 1,70



Nr. 1524. Holz-Schraubzwingen, verzinkt und verleimt.

360 210 240 150 180 120 Länge .. mm 90 3,000 2,900 2,300 2,600 2,800 2,000 Gewicht ca.kg 0,500 0,800 1,200 1,600 3.40 4,50 2,75 3,--2,40 1,65 1.85 2.10 Stück 1,30



Nr. 1525. Holz-Schraubknechte, mit Eisenbeschlag.

1800 2000 1400 1600 1200 1000 ...mm 600 850 Länge 7,15 7.80 8,70 10,---6,50 5,85 5,35 Stück 5,-



Nr. 1526. Holz - Winkel.

Nr. 1527. Gehrungsmaße, feststehend.



Nr. 1528. Holz - Schmiegen.

Länge mm 150–200 250–300 350–400 450 500 Stück 0,47 0,55 0,65 0,78

Gewicht ca. kg  $\theta$ ,125 Stück 0,78 Länge . . . mm 250 300-350 Gewicht . . ca. kg 0,175 0,200 Stück 1,20 1,45



Nr. 1529. Holz - Stellmaße.

Gewicht . . . . ca. kg 0,170
Stück 1,95



Nr. 1530. Holz-Streichmaße.

Gewicht . . . . ca. kg 0,130 Stück 1,10 Nr. 1531. Holz-Gehrungs-

maße, mit 1/1 u. 1/2 Gehrung.

Nr. 1531¹/₂. Dieselben mit Eisenspindel Stück 18,20



Nr. 1532. Einfache Gehrungsschneidladen, mit 3 Gehrungsschnitten, rechtem und halbem rechtem Winkel.

Länge . . . . . . . . . . . . . . . . . . Zoll 9 12

Stück 1,20 1,95

Nr. 1532½. Dieselben, aber doppelt . . . . . » 2,40 3,-

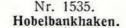


Nr. 1533. Holz-Hobelbänke, mit franz. Vorderzange, Eisenspindeln und eiserner Zangenführung, einschl. Schublade und 2 Bankhaken.

Banklänge 230 245 260 215 170 185 200 Gewicht 164 156 146 127 136119 ca. kg 114 Stück 170,— 180,— 190,— 200,— 210,— 230,-220,---



Nr. 1534. Hobelbankhaken mit Schraube.



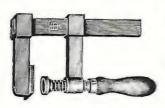
Nr. 1537. Gehrungszwingen.







Schaftstärke . mm 20 26 32 Stück **5,30 6,90 8,90** a) ohneSchraube » **3,50 4,60 6,**— Länge . . . . mm 200 225 250 Paar 3,— 3,30 3,70 Nr. 1536, Seitenbankhaken Paar 3,80 Schenkellänge mm 40 60 80 Stück 0,65 0,85 1,15

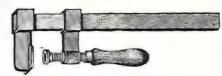


Nr. 1538.	Moment-So	hraubz	winger	n, leich	te Sort	te, mit	Stahlso	chiene.
Spannweite Ausladung	mm	100	120	150	200	250	300	350
	ca. kg	75 0,800	75 1,000	$\frac{75}{1,200}$	$\frac{120}{1,700}$	120 1,800	175 2,500	175 2,600
	Stück	1,80	2,15	2,70	3,25	3,65	4,50	5,
	, mm	400	450	500	600	700	800	
Ausladung Gewicht	»	$\frac{175}{2,700}$	175	175	175	175	175	
dewicht.	ca. kg Stück	5.50	2,800 6,—	$\frac{2,900}{6.60}$	3,000 7.60	$\frac{3,100}{8.70}$	$\frac{3,200}{10}$	

Kugelbewegung Stück 0,20 mehr.

Gezahnte Schienen Stück 0,16 mehr.

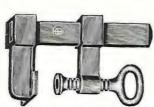
Nr. 1539. Moment-Schraubzwingen, schwere Sorte, mit Stahlschienen. Ausladung 120 mm.



Spannweite . mm 500 600 700 800 900 1000 1100 1200 Gewicht . ca. kg 3,400 3,700 4,000 4,250 4,500 4,800 5,100 5,400 Stück 5,30 5,70 6,— 6,40 6,80 7,20 7,70 8,20

Spannweite . mm 1300 1400 1500 1600 1700 1800 1900 2000 Gewicht .ca. kg 5,700 6,000 6,300 6,600 6,900 7,200 7,500 7,800 Stück 8,50 9,— 9,50 10,— 10,50 11,— 11,60 12,20

Nr. 1540. Moment-Schraubzwingen, schwere Sorte, mit Eisengriff und Stahlschiene.



Spannweite . . . . mm 120 200 250 300 350 450 Ausladung . . . . . » 120 120 120 120 120 120 120 Gewicht . . . . ca. kg 3,200 3,500 3,700 3,900 4,100 4,300 4,500 Nr. 1540 . . . Stück 5,15 6,65 5,40 5,70 6.-6.30 7,--Nr. 15401/2. Dieselben, jedoch mit 200 mm Ausladung. Stück 6,-6,30 7,35 7,70 8,10 6,60 Spannweite . . . . mm 500 600 700 800 900 1000 120 120 120 120 Ausladung . . . . » 120 120 Gewicht . . . . ca. kg 4,700 5,500 5,900 5,100 6,300 6,700 Nr. 1540 . . . . Stück 7,35 8,15 9,---10,-11,---12,-



Nr. 1540½. Dieselben, jedoch mit 200 mm Ausladung. Stück 8,50 9,40 10,40 11,50 12,70 14,--

Nr. 1541. Schraubknechte, mit blanker Stahlschiene.

 $38 \times 6^{1}/_{2}$  $50 \times 8^{1}/_{2}$ Stangenstärke . . . . mm  $48 \times 8$  $58 \times 9$ Spannweite . 500 600 700 800 900 1000 1100 400 1200 1300 1400 1500 Schwere Sorte Gew. ca. kg 2,100 2,500 4,200 4,500 9,300 10,000 10,700 2,300 4,800 6,000 6,400 6,800 11,40 12,60 14,-Schwere Sorte. . Stück 6,20 6,70 7,20 8,20 8.70 9.30 16,-- 17,50 19,50 a) Leichte 5,30 5,50 6,-6,60 7,10 7,70 9,20 10,- 11,-12,30 13,75 15,---



Nr. 1542. Schraubknechte, aus T-Eisen von 68 × 22 mm, schwere Englische.

Spannweite . . mm 700 800 900 1000 1100 1200 1300 1400 1500 1600 1700 1800 1900 2000 Gewicht . . ca. kg 8,000 8,500 9,000 9,500 10,000 10,500 11,000 11,500 12,000 12,500 13,000 13,500 14,000 14,500 Stück 16,— 17,— 17,80 18,80 19,50 20,50 21,50 22,50 23,50 24,70 26,— 27,50 28,50 30,—

Nr. 1543. Verlängerungsstücke, mit Schrauben.

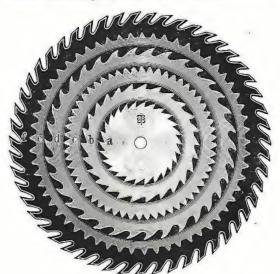




	WAREN
	Nr. 1544. <b>Kistenöffner,</b> mit ○oder □ lackiertem Knopf.
-	Rohrlänge
	Stück 3,30 3,50
	Nr. 1545. Kistenöffner, mit Riemen, mit Olackiertem Knopf.
	Rohrlänge
	Stück 3,10 3,30
	Nr. 1546. Kistenöffner, mit Riemen.
	Rohrlänge           350         Gewicht          1,650       1,900
	mit lackiertem ☐ Knopf Stück 3,10 3,30 a) » poliertem ☐ » » 3,30 3,50
	Nr. 1547. Kistenöffner, mit Riemen und Hammer.
1	Rohrlänge            350
	Stück 3,30 3,50
	Nr. 1548. Amerikanische Kistenöffner mit Gußhülse.
	Gewicht ca. kg 2,100. Ganze Länge 530 mm Stück 5,-
	Nr. 1549. <b>Kistenöffner "Matador",</b> mit Gußhülse und Holzheft.
	Gewicht ca. kg 2,000. Ganze Länge 520 mm Stück 5,60
	Nr. 1550. Kistenöffner "Colombus".
	Gewicht ca. kg $\theta$ ,600. Ganze Länge 300 mm Stück 1,30
	Nr. 1551. Kistenöffner, mit Hammer und Klaue.
	Gewicht ca. kg $\theta$ ,600. Ganze Länge 300 mm Stück 1,13
	Nr. 1552. Universal-Kistenbeile, ganz aus Stahl geschmiedet.
	Gewicht ca. kg $\theta,450$ . Ganze Länge 250 mm Stück 2,-
	Nr. 1553. Runde Kistenbeitel mit Knopf.
	Länge
	Gewicht
	Nr. 1553½. Mit Klaue, . » 0,50 0,60 0,70



Nr. 1554. Holz-Kreissägen, aus Ia. Tiegelgußstahl hergestellt.



Durchmessermm  ** engl. Zoll  Normale Dickemm  ** engl. Nr.  ** Lochweitemm  Gewichtca. kg  Stück  Schränken und Schärfen mehr  Gruppenzahnung(Lückenkreissäge) mehr **  Ueberpreis für je ½ 10 mm Mehrstärke **	20 10 0,060 1,45	150 6 0,90 20 15 0,150 2,70 0,30	200 8 1 19 20 0,320 4,— 0,40	250 10 1,20 18 20 0,600 5,40 0,55	300 12 1,45 17 22 1,000 7,10 0,75 0,35 0,20	350 14 1,65 16 25 1,400 9,— 0,95 0,45 0,28	400 16 1,80 .15 .25 <i>1,900</i> 11,50 1,10 0,60 0,36	450 18 2 14 25 2,600 15,30 1,25 0,80 0,45	500 20 2,40 13 30 3,700 20,— 1,45 1,— 0,54
Durchmesser	,	$600$ $24$ $2,60$ $12^{1}/_{2}$ $30$ $6,000$ $1,80$ $1,55$ $0,80$	650 26 2,77 12 30 7,750 38,— 2,10 1,90 0,90	$700$ $28$ $2,90$ $11^{1}/_{2}$ $35$ $9,500$ $46,$ $2,40$ $2,40$ $1,05$	750 30 3,05 11 35 11,500 55,— 2,60 2,80 1,15	800 32 3,22 10 ¹ / ₂ 40 13,000 65,— 2,80 3,20 1,35	850 34 3,40 10 40 14,500 76,— 3,20 3,80 1,55	900 36 3,40 10 40 17,000 90,— 3,60 4,50 1,80	950 38 3,60 9 ¹ / ₂ 45 20,000 106,— 4,— 5,40 2,—
Durchmesser	1000 40 4 8 50 24,000 125,—	148	2 1 3 0 0 000	1100 44 4,50 7 50 28,500 175,—	1150 46 4,50 7 55 32,000 <b>200</b> ,—	1200 48 5 6 55 36,00 225,	500 511 30	300 52 ,50 5 60 ,000	1400 56 6 4 60 64,500 375,— 11,40
Schränken und Schärfen mehr » Gruppenzahnung(Lückenkreissäge) mehr » Ueberpreis für je $^1\!\!/_{10}$ mm Mehrstärke »	4,50 6,30 2,40	7	5,50 7,50 2,80	6,30 9,— 3,20	7,10 10,50 3,80	8, 11, 4,	50 1	9,80 13,— 5,20	15,— 6,30



Nr. 1555. K	leine Spez	ial-Kr	reissä	igen,	fein	poli	iert,	tür	Holz.		
Durchmesser	mm 50	60	70	80	100	110	120	130	140	150	
$\frac{5}{10} - \frac{7}{10}$ mm Dicke	Chile 0 00	1.15	1 30	1,65	2,20	2,50	2,90	3,25	3,50	3,85	4,50
8/10 10 Hint Dieke 11		1 33	1 50	1.83	2.40	4.00	3,10	0,00	3,00	7,20	٠,
$\frac{8}{10}$ $\frac{10}{10}$ $\frac{10}{10}$ $\frac{11}{10}$ $\frac{15}{10}$ $\frac{10}{10}$ $\frac{15}{10}$		1,55	1,90	2,30	3,—	3,45	3,85	4,20	4,70	5,30	6,90
16/ ₁₀ —18/ ₁₀ » » 20/ ₁₀ » »	» 1,35	1,65 1,75	2,	2,50	3,50	4 15	4,10	5.—	5.50	6	6,50
Nr 15551/2 D	» 1,30	1,73	chliffs	n cir	od 20	0/ bi	lliger	wie I	Vr. 15	55.	,





Nr. 1556 u. 1557. Metall-Kreissägen, feingezahnt, für Eisen und weichen Stahl.



W	www.	TARRET						**					4	WWW.		iffen
Nr. 1556.			geschli	iffen.			Nr	. 1556.						. Hoh 200	11geşcii 250	300
Durchmes	ser	mm	20	30	40	<b>5</b> 0	60	70	80	100	125	150	175		200	
				0,55	0,55	0,65		-	-	distance of the last of the la				grand .		
Stärke mn	n 0,30		$0,55 \\ 0,55$			0,65	e-requireds.		,			0.00	•			
	0,40	.)>	0,55	0,55	0,55		0,70					2,30				
)) ')	0,50	. 1%	0,55	0,55	0,55			0,85	0,95			2,45				-
» »	0,60	**	0,55	0,55	0,60			0,90			2,—	2,60				-
» »	0,70 $0,80$	» »	0,60	0,60	0,60	0,75	0,80	0,95			2,10	2,75	4,10	5,10	7,50	9,20
>) >>	. ,	»	0,60	0,65	0,65	0,75	0,85	1,05			2,35	3,-3,45	4,65	5,85		11,—
s> 3>	1,— 1,20	»	÷,00	0,70	0,75	0,80	0,90	1,10	1,35		2,60	3,85	5,45	5,50	9,45	12,35
» »	1,50	>>		0,75	0,80	0,85	1,	1,25	1,45	1,95	2,90	4,10	5,70		10,50	13,60
	1,75	**			0.85	0,90	1,10	1,35	1,50	2,15	3,15 3,30	4,30	6,15		11,50	15,-
	2	>>	-		0.90	1,—	1,15	1,40	1,70	2,35		4,80	6,80	8.80	12,50	16,50
**	0.05	**		and company	0,95	1,10	1,35	1,60	2,10	2,60	3,90	5,25	7,45	9	13.80	17,80
	0 50			-	1,—	1,15	1,55	1,80	2,35	2,90	4,45 5,65	6,25		11,25	16,—	20,-
	0	33				1,25	1,90	2,20	2,80	3,40		7,15	10,—			23,-
**	25	>>				1,35	2,05	2,50	3,25	3,95	6,90 7,85	8,10	11,30	14.50	20,	25,
		*>				1,40	2,15	2,95	3,70	4,50		8,90	12.50	16	22,-	28,
» »	4 1	>>			-			3,20	3,90	4,75	8, <del></del> 8,30	9,50	13,50	17,—	24,-	31,—
39 N	-	35			-	-	guillanes.	3,45	4,20	5,80	8,80	11,—	15,50		29,	35,—
	6	**		-	-			to condi	-	5,90	0,00	,	20,00			
polie	elben, ert, k ır	oster	1	0,75	0,80	1,05	1,25	1,30 Nr. 1	1,35	1,40	1,85	2,25	2,50	2,80	4,75	6,50
			0.0	00	40	50	60	70	80	100	125	150	175	200	250	300
Durchme	esser	. mn	1 20	30	40	30	OO	10			-					
											-	\$100 miles	4			
Stärke n	m 0,3		1,35	1,35	1,35	1,45	-	m				-				*******
Stärke m	nm 0,3 » 0,4		1,35 1,35	1,35	1,35	1,45	-	a toront	-	-		 4,80				
<b>»</b>	nm 0,3 » 0,4 » 0,5	Stüci	1,35 1,35 1,35	1,35 1,35	1,35 1,35	1,45 1,45	2,	2,20	2,40	2,80	3,75					
» »	» 0,4 » 0,5 » 0,6	Stücl »	1,35 1,35 1,35 1,35	1,35 1,35 1,35	1,35 1,35 1,35	1,45 1,45 1,45	2,— 2,05	2,20 2,25	2,40 2,45	2,80 2,85	3,75 3,90	4,80 4,95			_	111
» »	» 0,4 » 0,5 » 0,6 » 0,7	Stücl » »	1,35 1,35 1,35 1,35 1,35	1,35 1,35 1,35 1,35	1,35 1,35 1,35 1,40	1,45 1,45 1,45 1,50	2,— 2,05 2,05	2,20 2,25 2,30	2,40 2,45 2,50	2,80 2,85 2,90	3,75 3,90 4,—	4,80			_	-
» »	» 0,4 » 0,5 » 0,6	Stücl " " "	1,35 1,35 1,35 1,35 1,35 1,40	1,35 1,35 1,35 1,35 1,40	1,35 1,35 1,35 1,40 1,40	1,45 1,45 1,45 1,50 1,55	2,— 2,05 2,05 2,05 2,10	2,20 2,25 2,30 2,35	2,40 2,45 2,50 2,60	2,80 2,85 2,90 3,05	3,75 3,90	4,80 4,95 5,10	6,80	7,10		16,2
» » » »	» 0,4 » 0,5 » 0,6 » 0,7 » 0,8 » 1	Stücl » » »	1,35 1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,40	1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,45	1,35 1,35 1,35 1,40 1,40 1,45	1,45 1,45 1,45 1,50 1,55 1,55	2,— 2,05 2,05 2,10 2,15	2,20 2,25 2,30 2,35 2,45	2,40 2,45 2,50 2,60 2,70	2,80 2,85 2,90 3,05 3,25	3,75 3,90 4,— 4,10	4,80 4,95 5,10 5,25 5,50 5,95	6,80 7,35	7,10 7,65	12,50 13,45	16,20 18,-
» » »	» 0,4 » 0,5 » 0,6 » 0,7 » 0,8 » 1 » 1,2	Stück » » » » » »	1,35 1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,40	1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,45	1,35 1,35 1,35 1,40 1,40 1,45 1,55	1,45 1,45 1,45 1,50 1,55 1,55	2,— 2,05 2,05 2,10 2,15 2,20	2,20 2,25 2,30 2,35 2,45 2,50	2,40 2,45 2,50 2,60 2,70 2,85	2,80 2,85 2,90 3,05	3,75 3,90 4,— 4,10 4,35	4,80 4,95 5,10 5,25 5,50 5,95 6,35	6,80 7,35 8,15	7,10 7,65 8,45	12,50 13,45 14,45	16,2 18,- 19,3
» » » »	» 0,4 » 0,5 » 0,6 » 0,7 » 0,8 » 1 » 1,2 » 1,5	Stück	1,35 1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,40	1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,45 1,50 1,55	1,35 1,35 1,35 1,40 1,40 1,45 1,55	1,45 1,45 1,45 1,50 1,55 1,55 1,60 1,65	2,— 2,05 2,05 2,10 2,15 2,20 2,30	2,20 2,25 2,30 2,35 2,45 2,50 2,65	2,40 2,45 2,50 2,60 2,70 2,85 2,95	2,80 2,85 2,90 3,05 3,25 3,40 3,55 3,75	3,75 3,90 4,— 4,10 4,35 4,60 4,90 5,15	4,80 4,95 5,10 5,25 5,50 5,95 6,35 6,60	6,80 7,35 8,15 8,40	7,10 7,65 8,45 8,70	12,50 13,45 14,45 15,50	16,2 18,- 19,3 20,6
» » » » »	<ul> <li>0,4</li> <li>0,5</li> <li>0,6</li> <li>0,7</li> <li>0,8</li> <li>1,2</li> <li>1,5</li> <li>1,7</li> </ul>	Stück » » » » » »	1,35 1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,40	1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,45 1,50	1,35 1,35 1,35 1,40 1,40 1,45 1,55 1,60 1,65	1,45 1,45 1,50 1,55 1,55 1,60 1,65 1,70	2,— 2,05 2,05 2,10 2,15 2,20 2,30 2,40	2,20 2,25 2,30 2,35 2,45 2,50 2,65 2,75	2,40 2,45 2,50 2,60 2,70 2,85 2,95 3,—	2,80 2,85 2,90 3,05 3,25 3,40 3,55 3,75	3,75 3,90 4,— 4,10 4,35 4,60 4,90 5,15 5,30	4,80 4,95 5,10 5,25 5,50 5,95 6,35 6,60 6,80	6,80 7,35 8,15 8,40 8,85	7,10 7,65 8,45 8,70 9,17	12,50 13,45 14,45 15,50 16,50	16,26 18,- 19,35 20,66 22,-
» » » » » »	» 0,4 » 0,5 » 0,6 » 0,7 » 0,8 » 1 » 1,2 » 1,5 » 1,7 » 2	Stück » » » » » »	1,35 1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,40	1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,45 1,50 1,55	1,35 1,35 1,35 1,40 1,40 1,45 1,55 1,60 1,65	1,45 1,45 1,45 1,50 1,55 1,55 1,60 1,65 1,70 2,—	2,— 2,05 2,05 2,10 2,15 2,20 2,30 2,40 2,45	2,20 2,25 2,30 2,35 2,45 2,50 2,65 2,75 2,80	2,40 2,45 2,50 2,60 2,70 2,85 2,95 3,— 3,20	2,80 2,85 2,90 3,05 3,25 3,40 3,55 3,75 3,95 4,20	3,75 3,90 4,— 4,10 4,35 4,60 4,90 5,15 5,30 5,90	4,80 4,95 5,10 5,25 5,50 5,95 6,35 6,60 6,80 7,30	6,80 7,35 8,15 8,40 8,85 9,50	7,10 7,65 8,45 8,70 9,17 9,80	12,50 13,45 14,45 15,50 16,50 17,50	16,2 18,- 19,3 20,6 22,- 23,5
) ) ) ) ) ) )	<ul> <li>0,4</li> <li>0,5</li> <li>0,6</li> <li>0,7</li> <li>0,8</li> <li>1,2</li> <li>1,5</li> <li>1,7</li> <li>2</li> <li>2,2</li> </ul>	Stück » » » » 5	1,35 1,35 1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,40	1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,45 1,50 1,55	1,35 1,35 1,35 1,40 1,40 1,45 1,55 1,60 1,65 1,70	1,45 1,45 1,45 1,50 1,55 1,60 1,65 1,70 2,—	2,— 2,05 2,05 2,10 2,15 2,20 2,30 2,40 2,45 2,65	2,20 2,25 2,30 2,35 2,45 2,50 2,65 2,75 2,80 3,—	2,40 2,45 2,50 2,60 2,70 2,85 2,95 3,— 3,20 3,60	2,80 2,85 2,90 3,05 3,25 3,40 3,55 3,75 3,95 4,20	3,75 3,90 4,— 4,10 4,35 4,60 4,90 5,15 5,30 5,90 6,45	4,80 4,95 5,10 5,25 5,50 5,95 6,35 6,60 7,30 7,75	6,80 7,35 8,15 8,40 8,85 9,50 10,15	7,10 7,65 8,45 8,70 9,17 9,80 5 10,45	12,50 13,45 14,45 15,50 16,50 17,50 18,80	16,20 18,- 19,33 20,60 22,- 23,5 24,8
30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 3	» 0,4 » 0,5 » 0,6 » 0,7 » 0,8 » 1 » 1,2 » 1,5 » 1,7 » 2 » 2,2 » 2,5	Stück	1,35 1,35 1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,40	1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,45 1,50 1,55	1,35 1,35 1,35 1,40 1,40 1,45 1,55 1,60 1,65 1,70 1,75	1,45 1,45 1,45 1,50 1,55 1,55 1,60 1,65 1,70 2,— 2,20 2,30	2,— 2,05 2,05 2,10 2,15 2,20 2,30 2,40 2,45 2,65 2,85	2,20 2,25 2,30 2,35 2,45 2,50 2,65 2,75 2,80 3,—	2,40 2,45 2,50 2,60 2,70 2,85 2,95 3,— 3,20 3,60 3,85	2,80 2,85 2,90 3,05 3,25 3,40 3,55 3,75 3,95 4,20 4,50 5,—	3,75 3,90 4,— 4,10 4,35 4,60 4,90 5,15 5,30 5,90 6,45 7,65	4,80 4,95 5,10 5,25 5,50 5,95 6,35 6,60 7,30 7,75 8,75	6,80 7,35 8,15 8,40 8,85 9,50 10,15 11,45	7,10 7,65 8,45 8,70 9,17 9,80 10,45 11,75	12,50 13,45 14,45 15,50 16,50 17,50 18,80 21,	16,20 18,- 19,3 20,6 22,- 23,5 24,8 - 27,-
	» 0,4 » 0,5 » 0,6 » 0,7 » 0,8 » 1 » 1,2 » 1,5 » 1,7 » 2 » 2,2 » 2,5 » 3	Stücl	1,35 1,35 1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,40	1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,45 1,50 1,55	1,35 1,35 1,35 1,40 1,40 1,45 1,55 1,60 1,65 1,70 1,75	1,45 1,45 1,45 1,50 1,55 1,60 1,65 1,70 2,— 2,20 2,30 2,35	2,— 2,05 2,05 2,10 2,15 2,20 2,30 2,40 2,45 2,65 2,85 3,—	2,20 2,25 2,30 2,35 2,45 2,65 2,75 2,80 3,— 3,20 3,60	2,40 2,45 2,50 2,60 2,70 2,85 2,95 3,— 3,20 3,60 3,85 4,30	2,80 2,85 2,90 3,05 3,25 3,40 3,55 3,75 3,95 4,20 4,50 5,—	3,75 3,90 4,— 4,10 4,35 4,60 4,90 5,15 5,30 5,90 6,45 7,65 8,90	4,80 4,95 5,10 5,25 5,50 5,95 6,35 6,60 7,30 7,75 8,75 9,65	6,80 7,35 8,15 8,40 8,85 9,50 6 10,15 6 11,45 6 12,70	7,10 7,65 8,45 8,70 9,17 9,80 6 10,45 5 11,75	12,50 13,45 14,45 15,50 16,50 17,50 18,80 21,—	16,2 18,- 19,3 20,6 22,- 23,5 24,8 27,- 30,-
) 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	» 0,4 » 0,5 » 0,6 » 0,7 » 0,8 » 1,2 » 1,5 » 1,7 » 2,2 » 2,5 » 3,5	Stücl	( 1,35 1,35 1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,40	1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,45 1,50 1,55	1,35 1,35 1,35 1,40 1,40 1,45 1,55 1,60 1,65 1,70 1,75	1,45 1,45 1,45 1,50 1,55 1,60 1,65 1,70 2,— 2,20 2,30 2,35 2,45	2,— 2,05 2,05 2,10 2,15 2,20 2,30 2,40 2,45 2,65 2,85 3,— 3,25	2,20 2,25 2,30 2,35 2,45 2,65 2,75 2,80 3,-0 3,60 3,90	2,40 2,45 2,50 2,60 2,70 2,85 2,95 3,— 3,20 3,60 3,85 4,30 4,75	2,80 2,85 2,90 3,05 3,25 3,40 3,55 3,75 3,95 4,20 4,50 5,— 5,55	3,75 3,90 4,— 4,10 4,35 4,60 4,90 5,15 5,30 5,90 6,45 7,65 8,90 9,85	4,80 4,95 5,10 5,25 5,50 6,35 6,60 7,30 7,75 8,75 9,65	6,80 7,35 8,15 8,40 8,85 9,50 10,15 11,45 12,70	7,10 7,65 8,45 8,70 9,17 9,80 5 10,45 5 11,75 0 13,— 14,30	12,50 13,45 14,45 15,50 16,50 17,50 18,80 21,— 24,— 25,—	16,24 18,- 19,35 20,66 22,- 23,5 24,8 - 27,- 30,- 32,-
) 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	» 0,4 » 0,5 » 0,6 » 0,7 » 0,8 » 1,2 » 1,5 » 1,7 » 2,2 » 2,2,5 » 3,4	Stücl	x 1,35 1,35 1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,40	1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,45 1,50 1,55	1,35 1,35 1,35 1,40 1,40 1,45 1,55 1,60 1,65 1,70 1,75	1,45 1,45 1,45 1,50 1,55 1,60 1,65 1,70 2,— 2,20 2,30 2,35	2,— 2,05 2,05 2,10 2,15 2,20 2,30 2,40 2,45 2,65 2,85 3,— 3,25	2,20 2,25 2,30 2,35 2,45 2,50 2,65 2,75 2,80 3,— 3,20 3,60 3,90 4,35	2,40 2,45 2,50 2,60 2,70 2,85 2,95 3,20 3,60 3,85 4,30 4,75 5,20	2,80 2,85 2,90 3,05 3,25 3,40 3,55 3,75 3,75 4,20 4,50 5,— 5,55 6,10	3,75 3,90 4,— 4,10 4,35 4,60 4,90 5,15 5,30 5,90 6,45 7,65 8,905 9,85	4,80 4,95 5,10 5,25 5,50 5,95 6,35 6,60 7,30 7,75 8,75 9,65 10,60	6,80 7,35 8,15 8,40 8,85 9,50 10,15 11,45 12,70 14,— 15,20	7,10 7,65 8,45 8,70 9,17 9,17 10,45 11,75 11,75 11,30 15,50	12,50 13,45 14,45 15,50 16,50 17,50 18,80 21,— 24,— 25,— 27,—	16,24 18,- 19,35 20,66 22,- 23,5 24,8 - 27,- 30,- 32,- 35,-
> 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	» 0,4 » 0,5 » 0,6 » 0,7 » 0,8 » 1,2 » 1,5 » 1,7 » 2,2 » 2,5 » 3,5 » 4,5	Stück	1,35 1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,40	1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,45 1,50 1,55	1,35 1,35 1,35 1,40 1,40 1,45 1,55 1,60 1,65 1,70 1,75	1,45 1,45 1,50 1,55 1,55 1,60 1,65 1,70 2,— 2,20 2,30 2,35 2,45	2,— 2,05 2,05 2,10 2,15 2,20 2,30 2,40 2,45 2,65 2,85 3,— 3,25 3,35	2,20 2,25 2,30 2,35 2,45 2,50 2,65 2,75 2,80 3,-0 3,60 3,90 4,35 4,60	2,40 2,45 2,50 2,60 2,70 2,85 2,95 3,— 3,20 3,60 3,85 4,75 5,20 5,40	2,80 2,85 2,90 3,05 3,25 3,40 3,55 3,75 3,95 4,20 4,50 5,—5 6,10 6,35 6,60	3,75 3,90 4,— 4,10 4,35 4,60 4,90 5,15 5,30 5,90 6,45 7,65 8,905 9,85 10— 10,30	4,80 4,95 5,10 5,25 5,50 6,35 6,60 7,30 7,75 8,75 9,65 10,60	6,80 7,35 8,15 8,40 8,85 9,50 5 10,15 5 11,45 5 12,70 1 14,-	7,10 7,65 8,45 8,70 9,17 9,80 5 10,45 5 11,75 0 13,— 14,30 0 15,50 0 16,50	12,50 13,45 14,45 15,50 16,50 17,50 18,80 21,— 24,— 25,— 27,— 29,—	16,26 18,- 19,36 20,6 22,- 23,5 24,8 27,- 30,- 32,- 35,- 38,-
> 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	» 0,4 » 0,5 » 0,6 » 0,7 » 0,8 » 1,2 » 1,5 » 1,7 » 2,2 » 2,2,5 » 3,4	Stücl	x 1,35 1,35 1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,40	1,35 1,35 1,35 1,35 1,40 1,45 1,50 1,55	1,35 1,35 1,35 1,40 1,40 1,45 1,55 1,60 1,65 1,70 1,75	1,45 1,45 1,45 1,50 1,55 1,60 1,65 1,70 2,— 2,20 2,30 2,35 2,45	2,—5 2,05 2,05 2,105 2,15 2,20 2,30 2,40 2,45 2,65 2,85 3,25 3,35	2,20 2,25 2,30 2,35 2,45 2,50 2,65 2,75 2,80 3,— 3,20 3,60 3,90 4,35	2,40 2,45 2,50 2,60 2,70 2,85 2,95 3,— 3,20 3,60 3,85 4,75 5,20 5,40	2,80 2,85 2,90 3,05 3,25 3,40 3,55 3,75 3,95 4,20 4,50 5,55 6,10 6,35	3,75 3,90 4,— 4,10 4,35 4,60 4,90 5,15 5,30 5,90 6,45 7,65 8,905 9,85 10— 10,30	4,80 4,95 5,10 5,25 5,50 6,35 6,60 7,30 7,75 8,75 9,65 10,60	6,80 7,35 8,15 8,40 8,85 9,50 5 10,15 5 11,45 5 12,70 1 14,-	7,10 7,65 8,45 8,70 9,17 9,17 10,45 11,75 11,75 11,30 15,50	12,50 13,45 14,45 15,50 16,50 17,50 18,80 21,— 24,— 25,— 27,— 29,—	16,20 18,— 19,35 20,60 22,— 23,50 24,80 27,— 30,— 32,— 35,— 38,—



Nr. 1558. Kaltkreissägen, schwarz, zum Schneiden von Eisen und Stahl.

a) Zähne gestaucht, b) Zähne geschränkt.

Nr.  $1558^1/_2$ . Dieselben, aber auf beiden Seiten nach der Bohrung zu dünner geschliffen, kosten 40 % mehr.



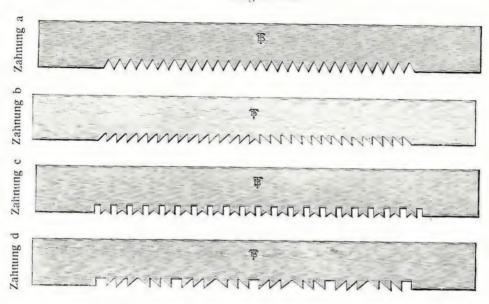
Nr. 1563. Gattersägen, Extra Qual., doppelt gehärtet, aus Ia. Tiegelgußstahl hergestellt.

Zahnung a.			M	M		事 1200	m	M	WW	N==			
Zahnung b.			VVV	ジン		軍			~~	// <u> </u>			
Zahnung c.						ß							
Zahı	400	-	nn	nn	ww	ww	nn	nn	MM	N		•	
Länge 4 Zoll breit 1	Gewicht		. mm	1000	1100 1,100	$^{1200}_{1,25\theta}$	1300 1,300	1400 1,400	1500 1,450	1600 1,500	1700 1,650	1800 1,800	1900 1,850
1,4 mm dick				3,85	4,20	4,55	4,90	5,30	5,75	6,20	6,65	7,10	<b>7,55</b> 1,950
4 Zoll breit )	Gewicht		ca. kg		1,300	1,400	1,450	1,500	1,600	1,700 6,70	1,800 7,20	1,900 <b>7,75</b>	8,25
1,6 mm dick f				4,20	4,55	4,95	5,35	<b>5,75</b> 1,900	6, <b>25</b> 2,000	2,050	2,200	2,300	2,400
4 Zoll breit	Gewicht		ca. kg		1,500 4,95	$\frac{1,600}{5,35}$	1,800 5,80	6,25	6,75	7,25	7,80	8,40	9,
1,8 mm dick	Constalet		Stück ca. kg		1,400	1,500	1,600	1,800	1,900	1,950	2,100	2,150	2,200
$4^3/_4$ Zoll breit $1,4$ mm dick	Gewicht		Stück		4,65	5,05	5,50	6,—	6,50	7,—	7,55	8,10	8,65
	Gewicht		ca. kg		1,500	1,600	1,700	1,900	2,000	2,100	2,300	2,400	2,500
4 ³ / ₄ Zoll breit \ 1,6 mm dick	Gewient			4,55	5,—	5,45	5,95	6,45	7,	7,55	8,10	8,70	9,35
43/4Zoll breit	Gewicht		ca. kg	*	1,800	2,000	2,200	2,300	2,400	2,500	2,7.00	2,800	2,900
1,8 mm dick			Stück		5,35	5,85	6,35	6,90	7,50	8,10	8,70	9,35	10,
6 Zoll breit	Gewicht		ca. kg	2,200	2,500	2,600	2,900	3,000	3,300	3,500	3,700	3,900	4,000
2 mm dick			Stück	6,15	6,75	7,35	8,05	8,75	9,50	10,25	11,—	11,80 4,200	12,65 $4,400$
6 Zoll breit			ca. kg		2,750	3,000	3,250	3,400	3,600	3,800 12,20	13,10	14,	15,—
2,4 mm dick				7,50	8,15	8,85	9,65	10,45 3,700	11,30 3,900	4,100	4,300	4,500	4,700
6 Zoll breit	Gewicht		ca. kg		$\frac{3,000}{9}$	3,300	$\frac{3,600}{10,85}$	11,75	12,75	13,75	14,75	15,75	16,85
2,7 mm dick			Stück	8,20	9,— 2,900	3,100	3,300	3,500	3,700	3,900	4,100	4,300	4,500
7 Zoll breit ) 2 mm dick	Gewicht		ca. kg Stück		8,15	8,90	9,75	10,60	11,50	12,35	13,30	14,30	15,30
					3,300	3,500	3,700	3,900	4,100	4,300	4,500	4,700	4,900
7 Zoll breit 2,4 mm dick	dewicht		Stück	8.55	9,35	10,15	11,—	12,	13,	14,—	15,	16,	17,—
7 Zoll breit					3,600	3,800	4,000	4,200	4,400	4,600	4,800	5,000	5,200
2,7 mm dick			Stück	9,75	10,60	11,50	12,45	13,55	14,65	15,80	16,95	18,10	19,25
7 Zoll breit			. ca kg		3,900	4,100	4,300	4,500	4,700	4,900	5,100	5,300	5,500
3 mm dick	}		Stück		11,30	12,25	13,20	14,35	15,55	16,75	17,95	19,15	20,55
8 Zoll breit			ca. kg		_				4,000	4,200	4,400	4,600	4,800
2 mm dick	}		Stiick		_			-	12,50	13,45	14,45	15,45	16,50
8 Zoll breit	Gewicht		. ca. kg						5,000	5,300	5,500 16,30	5,900 17,40	6,200 18,50
2,4 mm dick			Stück	-			-		14,50	15,50	6,300	6,700	7,100
8 Zoll breit	] Gewicht		. ca. kg						5,700 16,15	6,000 17,25	18,35	19,70	21,—
2,7 mm dick	-		Stück	-		_	and middle		6,300	6,700	7,100	7,500	7,800
8 Zoll breit			. ca. kg	-	=				17,10	18,25	19,60	21,—	22,50
3 mm dick	)		Stück		-	-			,	- 3,- 3	, , ,	,	

Nr. 15631/2. Gattersägen in prima Qualität kosten 20 % weniger.



Nr. 1564. **Horizontal-Gattersägen,** Extra Qualität, doppelt gehärtet, aus Ia. Tiegelgußstahl hergestellt.



Län	ge							. mm	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
120	mm	breit,	1,8	mm	di	ck .		Stück	8,90	9,90	10,50	11,	12,	12,50	13,50	14.50	15.50
140		*	1,8					19	10,-	11,		12,50		,	15,	16,—	17.—
160	534	\$ <del>&gt;</del>	1,8	1)-	3)			39-	11,-	12,		14,—		, .	16,50	17,50	18.50
180	33	*	1,8	3)	s)			19	12,50	13,—		15,				19.—	20.—
140	3>	35	2	3>	1)-			3)	11,50	12,		13,—			16,50	17.50	18.50
160	3>	19	2	3)-	10			1)-	12,	12,50		14,50				18,50	20.—
180	13	3)-	2	3)	1)			39	13,—	14,—		16,—		-		20,	21.—
140	95	1)	2,2	»	1)		i	19	11,50	12,		14,			17,50	18,50	20.—
160	>>	»	2,2	>>	>>			13	12,50	13,50					,	,	21.—
180	5)-	2)	2,2	sh	9			19	14,	15,—		17,—				21,—	22.50
140	3>:	3)-	2,4	5)	>>		,	10-	12,	13,	14,-	14,50	15,50	16,50	18,—	19,—	21.—
160	*	>>	2,4	>>	*			>>	13,50	14,50	15,50	,	, -	,	19,50	21,—	,
180	ŵ	*	2,4	*	3)			39	14,50	,	,	18,			,	23,	23,— 24,—

Horizontal-Gattersägen werden nur in Extra Qualität geliefert.

Die normale Dicke für Horizontal-Gattersägen ist 1,8 mm.

#### Zwischenmaße

in der Länge werden von 50 zu 50 mm nach oben abgerundet und entsprechend berechnet (1325 mm z. B. wie 1350 mm 1360 mm wie 1400 mm).

#### Zwischenmaße

in der Breite und Dicke werden stets zum nächst höheren Preis berechnet.

Nr. 1565. Mühlsägen, ungehärtet (naturhart)



werden in Extra und Prima Qualität 10 % billiger als Gattersägen Nr. 1564 berechnet.



#### Nr. 1566. Beleistungen von Gattersägen.







a) Einfache Beleistung bis 30 mm breit, bis 10 mm einschl. Säge dick,

aj	Limache Deletering 5			Sägenbre									. n	ım	l	16	0			161-	200	201-240	)
											di	Diplome		_		 				1,8	30	2,30	
b)	Doppelleisten kosten		,																	.die	Säge	2,80	
c)	Runde Leisten bis 20	mm	dick,	kosten	•				•							•		•	•	>>	>>	4,30	

#### Gattersägenangeln. Nr. 1567.







Nr. 1567a. Nietangeln, mit Schluß- Nr. 1567b. Kasten-oder Schiebeangeln mit Schluß- und Nasenkeilen, Paar 16,-

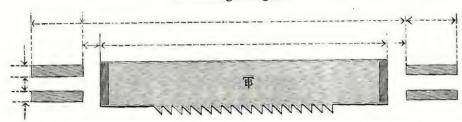


Nr. 1567c. Excenterangeln, mit Zubehör für einfache und doppelte Beleistung, Paar 20,-



Doppelschlüssel, für Excenterangeln. Nr. 1568. Stück 12,-

#### Gattersägenangeln.



Bei Bestellung von Angeln sind die Maße laut Maß-Skizze genau anzugeben, da sonst leicht Irrtümer bei der Anfertigung der Sägen und Angeln unterlaufen können. Die Einsendung eines Naturmusters von Angeln ist sehr zu empfehlen.

Nr. 1569. Eissägen, Prima Qualität, poliert, doppelt gehärtet, geschränkt und geschärft, mit angenieteter Angel und Holzgriff.

	M	MANAMANAMA	www.www.	São .
Länge			engl.	mm 1524 1524
3 mm díck				Stück 18,— 19,50
3,4 » »				» 20,— 21,80



## Nr. 1570. Krahnsägen, bestgehärtet.

•
mmmmmmmmmmm

Länge		:	*				:			» »	1600 220 100 2,2 4,800	1800 240 100 2,4 6,000	2000 260 100 2,6 7,200
Dicke	 							•	•	. Stuck	12,— 10,25 0,70 0,95	16,— 13,50 0,85 1,20	21,— 17,50 0,95 1,60

## Nr. 1571. Krahnsägen "Façon Disston", Extra Qualität.

**************************************	

Länge	 ,					 » »	1525 250 125 2,4 4,800	1600 250 125 2,4 5,000	1675 250 125 2,4 5,400	1750 250 125 2,4 5,700	1830 250 125 2,4 6,100
Gewicht						Stück	12,	13,20	14,	14,80	15,50
						ca. kg	6,100	6,200	6,400	6,600	7,100
Breite 300×150 mm		-		 		ca. 118			16,50	17.30	18,

## Nr. 1572. Polnische Krahnsägen, im Rücken rund.



Länge 1525 mm, Breite oben 230 Extra Qua Prima	nten 100 mm, Dicke 2,1 mm, Gewicht ca. kş ät (Tiegelgußstahl)	g 4,500 Stück 11,50 9,
	r 1573. Russische Krahnsägen.	

							N	۱r.		15	73	3.	R	us	si	sc	h	e	Krahn	ısägen.		1.000	1600
Breite	oben		•		•	•													. »	100 2,1	1600 255 110 2,1 4,900	1600 280 115 2,1 5,100	1600 305 120 2,2 5,200
Gewich Extra Prima	Qualität	-				-			-			.4	٠						. ca. kg . Stück . »	12,— 10,20	13,— 10,70	14,— 11,80	15,20 12,90





Nr. 1575. Schrott- oder Trecksägen, mit angenieteten Augen.

E Tummumman		<b>.</b>	*.~\^.\\\\		mm	mm			1000	0000
Blattlänge	1000 120 80 1,3	1100 130 80 1,3	1200 140 80 1,4 1,200	1300 150 90 1,4 1,300	1400 150 90 1,5 1,350	1500 160 90 1,5 1,400	1600 160 90 1,6 1,500	1700 170 100 1,7 1.700	1800 180 100 1,7 7,800	2000 190 100 1,8 2.000
Gewicht	4,50 3,80	5,25 4,50	6, — 5,10	6,80 5,85	7,80 6,60	8,80 7,50	10,— 8,50	$^{11,30}_{9,70}$	$12,70 \\ 10,80$	16,50 $14,-$
Zahnung mehr »	0,25	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,80
Hinterlocht mehr » Geschränkt und geschärft mehr »	$\substack{0,45\\0,25}$	$\substack{0,50\\0,25}$	$\substack{0,60\\0,30}$	$\substack{0,70\\0,35}$	0,75 $0,40$	$0,85 \\ 0,45$	1,— 0,50		1,30 0,65	1,70 0,85

Nr. 1576. Trecksägen, bestgehärtet, Königsberger Form, mit angenieteten Augen. Prima Qualität.

	更	₩₩W	MVVM	Min			
Blattlänge	1000 150 80 1,2	1100 150 80 1,2 1,250	1200 160 90 1,2 1,300	1300 160 90 1,3 1,500	1400 160 90 1,4 1,550	1500 160 90 1,4 1,800	1600 160 90 1,5 2,000
Gewicht	4,50 0,25	5,— 0,25	5,50 0,30	6,— 0,35	6,50 0,40	7,50 0,45	8,50 0,50

Nr. 1577. Trecksägen, bestgehärtet, Polnische Form, mit angenieteten Augen.

	雨	www.ww	www	mm.		
Blattlänge	1000 140 70 1,2 1,000	1075 140 70 1,2 1,200	1150 140 70 1,2 1,300	1220 140 70 1,2 1,400	1300 140 70 1,2 1,500	1370 140 70 1,2 1,550
Gewicht	5,—	5,80	6,30	6,80	7,50	8,50

Nr. 1578. Trecksägen, bestgehärtet, Russische Form, Prima Qualität.

Nr. 1576. Hecksagen, bests			annin	NAVA STANK	Ĭ	
Blattlänge	1000 150 75 1,25	1075 165 90 1,35 1,400	1150 165 90 1,45 1,500	1220 165 90 1,55 1,600	1300 165 90 1,70 1,700	1370 165 90 1,85 1,900
Gewicht	4,75	5,50	6,10	6,60	7,10	7,90



Nr. 1579. Zugsägen, bestgehärtet, Oesterreichische Form, mit angenieteten Augen.

而 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
- 00
hwww.mw.mww

Zahnu	ing a.			Zahnun	ig b.		
Blattlänge mm	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Breite in der Mitte »	100	100	110	120	130	140	150
Extra Qualität Stück	4,30	5,—	5,70	6,60	7,35	8,45	9,50
Prima » »	3,60	4,30	4,85	5,60	6,30	7,10	8,10
Geschränkt und geschärft mehr »	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50

Nr. 1580. Bauchsägen, bestgehärtet, mit angenieteten Augen, Rücken 3/10 mm dünner.

· Comming of the contraction of	B		*************************************	minim	j	
.,,,,,,,	WWW	MANNER	444411			
Blattlänge	1000 1,1	1100 1,1	1200 1,2 140-	1300 1,2 –160	1400 1,3	1500 1,3
		2		()	-	
Extra Qualität Stück Prima » nicht dünn im Rücken » Hohl im Rücken (25 mm) mehr »	6,— 5,10 0,60	6,75 5,75 0,70	7,50 6,40 0,75	8,40 7,10 0,85	9,25 7,80 0,90	10,25 8,75 1,—
-Zahnung mehr »	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
Hinterlocht mehr	$0,60 \\ 0,25$	0,65 0,27	0, <b>75</b> 0,30	0,85 0,35	$0,90 \\ 0,40$	1,05 0,45

Nr. 1581. Bauchsägen, bestgehärtet, Tyroler Form, mit geradem und dünnem Rücken, mit angeschweißten Angeln.

mmmmm	νÿ	VV	V	······································	-₽ VVV	VVVV	www	uun	mn	un			
Blattlänge	•	•		. mm . » . »	1000	1100 1,2	1200 1,3	1300 1,3	1400 1,3 160 40	1500 1,4	1600 1,4	1700 1,5	1800 1,5
Extra Qualität Prima » nicht dünn im Rücken Hohl im Rücken (50 mm) mehr Hinterlocht mehr Geschränkt und geschärft mehr Mit Nietangeln weniger				» »	7,— 5,80 1,40 0,70 0,25 2,50	7,50 6,40 1,50 0,75 0,27 2,50	8,25 7,— 1,65 0,85 0,30 2,50	9,25 7,80 1,85 0,95 0,35 2,50	10,25 8,70 2,05 1,— 0,40 2,50	9,80	13,— 11,— 2,60 1,30 0,50 2,50	15,— 12,50 2,95 1,45 0,60 2,50	16,50 14,— 3,30 1,65 0,65 2,50

Nr. 1582. **Waldsägen,** bestgehärtet, Fichtelberger Form, mit angenieteten langen Augen und ausgenommenen Köpfen.

	MAMAMMATER .	<u> </u>	MANAMANAMAN	
	. 11/10/	MMMMMMMMMMMMMMMMMMMMMMMMMMMMMMMMMMMMMMM	MMANARA	
Blattlänge		4 4 4 4		1400 1500
Breite in der Mitte		» 145	150 150	150 159
Breite an den Enden		» 75	75 75	75 75
Dicke		» 1	1 1,1	1,1 1,1
Extra Qualität		Stiick 5.75	6,60 7,50	8,50 9,50
Prima »		» 4,90		7,25 8,10
Geschränkt und geschärft meh			0,30 0,35	0,40 0,45



Nr. 1583 u. 1583½. Schrottsägen (amerikanische Waldsägen), mit 2, 3 oder 4 Zahnspitzen, mit oder ohne Raumzahn.



Nr.	1583.	Schmale	Sorte.
-----	-------	---------	--------

Blattlänge	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1800	2000
	100	100	110	120	130	140	150	160	180
	50	50	60	65	70	75	80	80	90
	1,2	1,2	1,3	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6	1,8
Extra Qualität Stück Prima » »	$\substack{3,55\\2,65}$	$^{3,90}_{2,90}$	4,65 3,50	5,30 4,10	5,85 4,50	7,— 5,40	7,80 6,—	10,— 7,80	12,60 9,90
		Nr. 158	33 ¹ / ₂ . Br	eite Sorte	÷.				
Blattlänge	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1800	2000,
	120	130	140	150	150	160	160	180	190,
	80	80	80	90	90	90	90	100	100,
	1,3	1,3	1,4	1,4	1,5	1,5	1,6	1,7	1,8:
Extra Qualităt Stück	3,80	4,10	4,80	5,90	6,50	7,90	8,90	11,70	14,30
Prima » »	2,90	3,20	3,70	4,50	5,—	6,10	6,80	9,—	11,—

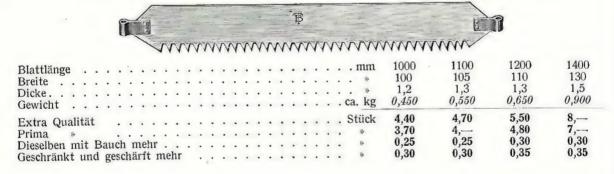
## Vorstehende Sägen Nr. 1583 und 1583½ kosten mehr:



Nr. 1584.

Nr. 1585.

Nr. 1586. Oehrsägen, Schlesische Form, gleich breit, mit angenieteten Oehren.



### Nr. 1587. Mitauer Holzmachersägen, mit angenieteten Oehren.

						_//	111	W	N	W	W	N	ΥW	NV	W	Ţ W	NI	W	- W	W	//v	11/1	WW	W\	W	iiiiiiii			
Länge	4	- 4	4	4				<a href="#">a</a>				4	,4			-4	,*	4.0			7.	*			•	. mm	800	900	1000
Extra Qualität Prima »	4		. 4	·			•	•									4				4	4		4	٠			3,— 2,30	3,40 2,60





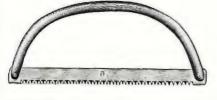
Nr. 1588. Bügelsägen, mit U-Bügel aus Stahl, mit 2 Holzheften, geschränkt und geschärft.

Blattlänge Gewicht mit Säge							700 1,200	800 1,300	900 1,550	1000 1,700	1100 2,200	1200 2,400
Mit Extra Qualität	Blatt				Stück	2,10	2,20	2,35	2,65	3,15	3,60	4,30
» Prima »	>>				39	1,80	1,90	2,	2,20	2,65	3,	3,60



Nr. 1589. **Bügelsägen,** mit Bügel aus gehärtetem Rundstahl, mit 2 polierten Heften, geschränkt und geschärft.

Blattlänge Gewicht mit Säge				800 900 1,300 1,550	1000 1100 1,700 2,200	
Mit Extra Qualität Blatt	 	. Stück	2,10 2,20	2,35 2,65	3,15 3,60	4,30
» Prima » »	 	. 8	1,80 1,90	2, 2,20	2,65 3,	3,60
» Spannschraube mehr	 	· 31	0,20 0,20	0,20 0,20	0,20 0,20	0,20

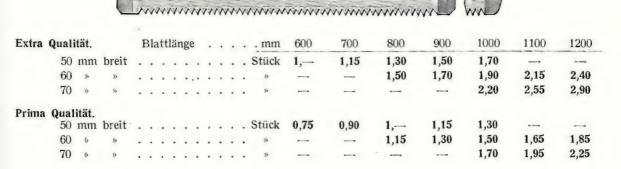


Nr. 1590. **Bügelsägen,** mit Bügel aus Eschenholz, geschränkt und geschärft.

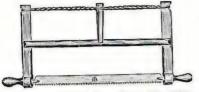
										700 1,100	800 1,200	900 1,400	1000 1,500	1100 2,000	1200 2,100
Mit	Extra	Qualität	Blatt	٠	٠.			. Stück	1,90	2,	2,10	2,40	2,85	3,25	3,85
8	Prima	3)	*					*	1,60	1,70	1,80	2,	2,40	2,70	3,25

Nr. 1591. Bügelsägenblätter, mit runden oder käntigen Köpfen, gelb oder weiß, geschränkt und geschärft.

雷-







Nr. 1592. Spannsägen mit Gestell, aus bestem Holz, gut und sauber gearbeitet, geschränkt und gefeilt, mit Kordel- oder Drahtspannung.

Transport of the Control of the Cont				1000
Länge von Mitte Angelloch bis Mitte Angelloch mm	600 70	00 800	900	1000
gewöhnliche Breite Stück		20 2,30	2,45	2,65
a) Absatzsägen	2,20 2,3	,	2,45	2,65
b) halbe Breite	2,20 2,	,,	2,45 2,35	$^{2,65}_{2,55}$
c) Schweifsägen	2,10 2, 2,30 2,	15 2,25 35 2,50	2,35	2,80
d) Schweifsägen mit Aushänger	,	65 2,75	2,85	3,—
f) Schittersägen mit Schraubangel	2,80 2,	85 3,10	3,25	3,45
1) Schriftstagen and Die Harris Constitut Campbiatta	en mohr Stii	cir 0.35		

Nr. 15921/2. Dieselben, mit Extra Qualität Sägeblättern mehr Stück 0,35.

Nr. 1593. Spannsägeng	estelle,	ohne	1	Sä	ge	ebl	ä	tt	er, m	t Dra	ht- oder	Kordel	spannu	ng.
Länge										000	700	860	900	1000
gewöhnliche Gestelle		,					. ,		. Stück	1,35	1,40	1,45	1,50	1,60
a) konische » · · · · · · · · · · · · · · · · · ·										1,55 1,45	1,60 1,50	1,65 1,55	1,70	1,80 1,70

Nr. 1592 bis 1593. Spannsägengestelle kosten mehr:

mit polierten Hörnchen Sti	ück	0.13	für M	ontieren	von	zugelieferten	Schweifsägeb	lätter	n	. S	stück	0,08
		0.13				»		mit	Aushänger	٠	>>	0,13
georetic in the second		,	mit	Stegbe	schlag	g, Stück 0,18	3.					

Nr. 1594. **Spannsägeblätter,** geschränkt und geschärft, ohne Angeln, mit käntigen oder runden Köpfen.

						o	Ŧ.,			100						_ <b>E</b> B			non work	nn nr				
Extra (	Quali	tät, 1	nit dü	nne	em	F	(ii)	ck	217.	,	(vev)	,,,,,	Lä	in	ge mm	500	550	600	650	700	750	800	900	1000
			breit  »  »  »										•		Stück  »  »  »	0,60 0,73 0,90 0,97 1,05	0,63 0,75 0,83 1,05 1,15	0,65 0,78 0,98 1,10 1,20	0,68 0,82 1,04 1,20 1,30	0,70 0,85 1,08 1,25 1,35	0,70 0,90 1,15 1,28 1,45	0,75 0,95 1,25 1,35 1,55	0,80 1,05 1,40 1,50 1,75	0,90 1,15 1,55 1,70 1,95
Prima	Qual		nicht breit » »		t (	dür	in	em	:	Rü	ck	en			Stück » » »	0,45 0,55 0,67 0,70 0,78	0,46 0,57 0,70 0,74 0,83	0,48 0,59 0,74 0,83 0,91	0,50 0,62 0,78 0,87 0,97	0,52 0,64 0,84 0,93 1,05	0,54 0,67 0,87 1,— 1,10	0,56 0,70 0,93 1,04 1,20	0,58 0,78 1,05 1,15 1,30	0,65 0,85 1,20 1,28 1,50

Nr. 1595. Span	nnsäg	enblä	tter,	geschi	ränkt	und	gesch	ärtt.			
· Vanamanna	Minint	www	F	ummu	пинии	evanouni	in T	<u></u>			
a Dimmin	mm	unun	F	mm	พัฒนา	minute		A			
b enum	mm	in von	- F	menn	ritui	иши	9	Man and the			
Länge von Mitte zu Mitte Angelloch mm Breite	600 35	650 40	700 40	750 40	800 40	850 45	900 45	95() 45	1000 45	1100 50	1200 50
Mit festen Angeln.  Extra Qualität, dünn im Rücken, St.  Prima » nicht » » »  a) mit Nietangeln Nr. 1601 mehr »  b) » Schraubangeln » 1602 » »	0,83 0,63 0,20 0,30	0,93 0,70 0,20 0,30	0,98 0,75 0,20 0,30	1,06 0,80 0,20 0,30	1,15 0,85 0,20 0,30	1,25 0,95 0,20 0,30	1,40 1,05 0,20 0,30	1,45 1,10 0,20 0,30	1,50 1,15 0,20 0,30	1,80 1,35 0,20 0,30	2,— 1,50 0,20 0,30



Nr. 1596. Spann- und Absatzsägen, "Form Disston", Extra Qualität, dünn im Rücken, geschränkt und geschärft.

- c	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	/ <b>*</b> \\$\\$\ <b>\$\</b>	EB	WWW.WW.	TATALITY T	o. /T/T/7//P\	)		
Länge mm	500 550	600	650 700	750	800	850	900	950	1000
Breite 40 mm Stück  3 45 3 3  50 3 3  60 3 3	0,87 0,93 0,97 1,05 1,— 1,13 1,20 1,30	1,10 1,20	1,05 1,10 1,15 1,24 1,30 1,35 1,55 1,70	1,15 1,30 1,45 1,80	1,20 1,35 1,50 1,90	1,30 1,45 1,65 2,—	1,40 1,50 1,70 2,15	1,45 1,60 1,85 2,25	1,55 1,70 1,95 2,40
Mit Nietangeln Nr. 1601  » Schraubangeln » 1602	mehr				: : :	: : :	: : : :	Stück »	$0,20 \\ 0,30$

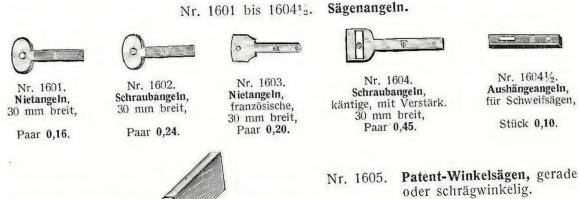
Schweif-, Aushänge- und Spannsägenblätter, geschränkt und geschärft, Nr. 1597-1599. Extra Qualität.

Tomorano consumero	www.www.www.ww.	รีวิจากกับมามหากล รัวราชมามของพยมพร้า	www.warman	manifementalis		Nr. 1597 Nr. 1598	3.	
Länge von Mitte zu Mitte Loch mm	600 650		750	800	850	Nr. 1599	950	1000
6 und 10 mm breit Stück 15 mm breit	0,36 0,33 0,46 0,4 0,54 0,5 0,64 0,6	3 0,50 6 0,59	0,41 0,52 0,61 0,72	0,42 0,54 0,64 0,74	0,43 0,56 0,66 0,76	0,45 0,58 0,70 0,80	0,47 0,62 0,72 0,83	0,49 0,68 0,75 0,86

Nr. 1600. Schittersägenblätter, geschränkt und schräg geschärft.

- ATTACAGATATATATATATATA	- B	(TYNNA)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	·/*********	a )	·www				
Länge des Blattes	650	700	750	800	850	.900	950	1000	1050	1100
Länge von Mitte zu Mitte Loch im Blatt mm 560  " " " Angelloch " 760 Breite " 40	610 750 40	660 800 45	710 850 45	760 900 45	810 950 45	860 1000 50	910 1050 50	960 1100 50	1010 1150 50	1060 1200 55
Extra Qualität Ohne Angeln Stück 0,90 Prima » » » . » 0,78		1,10 0,90	1,20 1,—	1,25 1,15	1,40 1,20	1,60 1,35	1,70 1,45	1,80 1,55	2,— 1,70 Stück	2,25 1,90
Mit Nietangeln Nr. 1601 mehr Schraubangeln » 1602 »					: : :	: : :			»	0,30

Sägenangeln.





Nr. 1606. Amerikanische Handsägen, geschränkt und geschärft, mit über die Kanten poliertem, geschlossenem Heft.

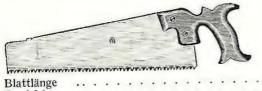
				e	50	
	<b>Խ</b> Ո∷-Ո-Ո-Ո-Ո	— <b>-</b>				
	MMMMMM	阿阿阿阿阿阿阿			MI	
****	200	700 7	800	900	1000	11

Blattlänge mm	600 0,900	700 7 1,000	800 1,200	900 1,300	$1000 \\ 1,500$	1100 1,700	1200 1,800
Gewicht ca. kg  Extra Qualität Stück  Prima		7,65 5,65 0,43 0,86 1,15	8,30 6,80 0,47 0,93 1,15	9,50 8,— 0,54 1,05 1,15	11,50 8,90 0,60 1,30 1,15	12,50 10,50 0,66 1,40 1,15	13,50 11,— 0,74 1,50 1,15



Nr. 1607. **Stoßsägen,** mit angenieteter Angel, dünn im Rücken, geschränkt und geschärft, 1,4 mm dick, an der Angel 140 mm breit.

TVTVTVTVTVTVTVTVTVTVTVTVTVTVTVTVTVTVTV	VVVVV	TVY			mm	600	700	800	900	1000
Blattlänge				•	. Stück	5,— 4,30 0,60	5,60 4,80 0,60	6,30 5,— 0,60	6,80 6, 0,60	7,30 6,50 0,60



Nr. 1608. Handsägen, geschränkt und geschärft, mit offenem Heft.

WYPTH PORTON POR	VIVIVIVI		200	ววร	250	275	300	350	400
Blattlänge		 	 ca. kg $\theta$ ,150	0,180	0,210	0,240	0,270	0,330	0,440
			Ctitals 1 30	1 25	1 45	1 30	1.00	1.90	2,20
Prima » · · · · · ·		 	 . , , 1,00	1,10	-,	- ,	,		
Mit über die Kanten poliertem Mit Hartholzeinlage mehr		 	 . » 0,43	0,40	0,40	0,40	0,10	- ,	,



Nr. 1609. **Handsägen,** geschränkt und geschärft, mit geschlossenem Heft.

Blattlänge	Cd. Kg	1,010	400 0,410	450 0,480	500 0,580	550 0,700	600 0,850	650 1,100	700 1,300	750 1,450	800 1,600
Extra Qualität Prima »  Mit über die Kanten poliertem Heft mehr Mit Hartholzeinlage mehr	Stück »	2,15 1,70	2,40 2,10	2,60 2,20	3,— 2,30	3,35 2,50	4,— 3,— 0.22	3,50 0.22	3,— 4,— 0.22	4,50 0.22	5,— 0,22



Nr. 1610. Handsägen, Extra Qualität, Façon Peugeot, geschränkt und geschärft, mit Handsägenheft auf der hohen Kante gelb lackiert.

Blattlänge Gewicht .	,	•				٠		ê		•						•				:							mm ca. kg	300 0,230	350 0,280
Gewicht .	•	•	*	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	-								5	Stück	1,60	1,80





Nr. 1611. Türkische Handsägen, französische Form, mit 3 Nieten, geschränkt und geschärft.

Blattlänge	mm	250 300 0,280 0,300	350 400 0,320 0,340	450 0,360
Extra Qualität		1,30 1,45 1,05 1,15 0,18 0,18	1,70 2,— 1,35 1,50 0,18 0,18	2,40 1,90 0,18



Nr. 1612. Rücksägen, geschränkt und geschärft, mit offenem Heft, weißem oder blauem Rücken



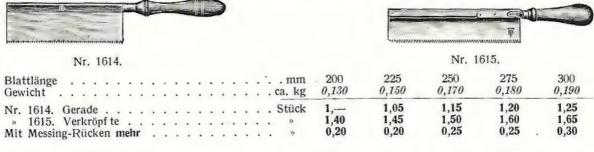
Mit Hartholzeinlage. Nr. 1612. 225 250 275 300 350 400 200 Blattlänge 0,380 0,410 0,470 0,500 0,580 0,660 0,320 . ca. kg Gewicht 3,20 1,60 1,70 1,80 -1,902,10 2,70 Stück Extra Qualität 1,60 2,40 1,35 1,45 1,50 1,75 2,80 Prima 0,17 0,17 0,17 0,17 0,17 0,17 0,17 Mit über die Kanten poliertem Heft mehr . 0,45 0,45 0,45 0,45 0,45 0,45Mit Hartholzeinlage mehr 0,45



Nr. 1613. Rücksägen, geschränkt und geschärft, mit geschlossenem über die Kanten poliertem Heft, weißem oder blauem Rücken.

Blattlänge	250 275 g 0,400 0,450	$\begin{array}{ccc} 300 & 350 \\ 0,500 & 0,600 \end{array}$	$\begin{array}{ccc} 400 & 4 \\ 0,750 & 0, \end{array}$	150 500 1,250	550 600 1,500 1,700
Extra Qualität	1,75 1,90 0,22 0,22	$\begin{array}{ccc} 2, - & 2,30 \\ 0,22 & 0,22 \end{array}$	$\begin{array}{ccc} 3, - & 3 \\ 0, 22 & 0 \end{array}$	$\begin{array}{ccc} 3,40 & 3,80 \\ 0,22 & 0,22 \end{array}$	$\begin{array}{ccc} 4,40 & 5,40 \\ 0,22 & 0,22 \end{array}$

Nr. 1614 u. 1615. Rahmensägen oder Zapfensägen, geschränkt und gefeilt, mit feinen Zähnen, und blauem Rücken.







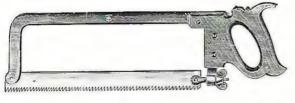
The state of the s	Nr Lär Ext Prin
Managaman m	Nr Läi Ex Pri
# 60 <b>(</b>	Nr Lär Ger Ex Pri
Vicania ratio in manana manana manana manana (5-1)	Na Lä Ge
sannin anniain	N Là Ge
The state of the s	N B E P
Kanamananan Banasa	N L
The manufacture of the second	) 3
Carannama F B B T T T T T T T T T T T T T T T T T	
annanan unimmunimmuni	1
Nr. 1627. Fourniersä	gen,

Nr. 1617 Länge	. Stichsägen,	ohne . mm	Heft. 250	300	350
	lität	Stück	$\substack{0,40\\0,35}$	$\begin{array}{c} 0.45 \\ 0.40 \end{array}$	0,50 0,45
Länge	. Stichsägen,	. mm	250	300	350
Extra Qua Prima	lität	Stück »	$\substack{0,60\\0,55}$	$\substack{0,65\\0,60}$	0,70 0,65
Länge . Gewicht	. Stichsägen	. mm 2	0,130 0,130	0,145	0,160
Extra Qua Prima	ılität »	Stück	0.80	$\substack{0,85\\0,70}$	0,90 0,75
	blaues Bl Zähnen.	att m Extra	it dop: Qualit	pelt g ät.	eugeot, efeilten 400
Länge . Gewicht		ca. kg	300 0,145	0,170	
		Stück	1,—	1,10	1,20
	. Amerikani den Kante	n polie	rtem H	lett.	it über
Länge Gewicht		mm	250–300 0,130	$\begin{array}{c} 350 \\ 0,145 \end{array}$	0.160
		Stück	1,	1,10	1,20
Nr. 1622 Blattläng	2. Türkische	Stichs	ägen.	250-300	350
	alität		. Stück	0,70 0,60	0,80
Nr. 162	3. Stichsäge	Eiser	nheft.		
Länge 18	3() mm			, S	tück 1,30
Nr. 162	heft, 3 170, 250 u und gesch	auswed nd 320 ärft.	hselbar ) mm la	en Sti	ichsägen schränkt
Gewicht	ca. kg $\theta$ ,280 .			Gai	mitur 2,20
Nr. 162	Universal 1 Hands wechselba 330 mm l	heft i äge 14 iren Sti ang, g	nit Ver 10 mm ichsäger eschrän	rstärku lang, n, 170, lkt u. g	3 aus- 250 und eschärft.
	ca. kg 0,360 .				rnitur 4,80
Nr. 162	26. Küchensä Nieten un	<b>igen</b> nd pol	ierten	Kanter	1.
Länge	,	4 14 14	mr Stück		350 1,69
n,		Grat		. 1628.	ensägen,

150×50 mm . . . Stück 1,80

10×35 mm . . . . Stück 1,60











Blattlänge mm	400	450	500
Gewicht ca. kg	0,750	1,000	1,150
Stück	4,	4,25	4,50



Nr. 1633. **Gärtner-Handsägen,** mit offenem Heft, geschränkt und gefeilt.

Blattlänge				. mm	250	300	350	400
Extra Qualität				Stück	1,30	1,30	1,40	1,50
Prima »				*	1,10	1,10	1,20	1,20
Mit über die Kar	ite	nr	ool					

Heft mehr

. . . . 0,17 0,17 0,17 0,17



Nr. 1635. Konische Gärtnersägen, Extra Qualität.

Blattlänge 280 mm . . . . . . . . Stück 1,70

Nr. 1629. Metzgersägebogen, mit I. Qual. Sägeblatt.

Blattlänge . . mm 400 450 500 550 600 Gewicht . . ca. kg  $0{,}900$   $1{,}100$   $1{,}150$   $1{,}350$   $1{,}450$  Stück  $3{,}50$   $3{,}50$   $3{,}50$   $3{,}75$   $4{,}\cdots$ 

Nr. 1630. Metzgersägebogen, amerik. Form, mit I. Qual. Sägeblatt.

Blattlänge Gewicht . . mm 400 450 500 550 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 60

Nr. 1631. **Metzgersägebogen,** französ. Form, mit I. Qual. Sägeblatt.

Blattlänge . . mm 400 450 500 550 600 Gewicht . ca. kg  $\theta,90\theta$   $1,10\theta$   $1,15\theta$   $1,35\theta$   $1,45\theta$  Stück 3.50 3.50 3.50 3,75 4,--

Nr. 1632. Rücksägen für Metzger, Extra Qualität, mit starkem blauen Rücken, fein weiß geschliffen, m. geschlossenemHeft, geschränkt und geschärft.

550	600	$650 \\ 1,900$	700
1,300	<b>1,600</b>		2,200
5,—	6,	6,80	7,80



Nr. 1634. Ast- oder Gärtnersägen (Duplexsägen), doppelt gezahnt, mit über die Kanten poliertem Heft, geschränkt und geschärft.

Blattlänge . . mm 300 350 400 450 500 Stück 2,— 2,10 2,25 2,40 2,50



Nr. 1636. Gärtnersägen, mit Dülle.

Blattlänge			. mm	300	350	400
			Stück	1,25	1,30	1,45



Nr. 1637. **Gärtnersägen,** geschränkt und geschärft, mit Pistolenheft.

œ.	 . mm	250	300	350	400	450	500	600
, ·	 Stück	1,25	1,30	1,40	1,50	1,60	1,80	2,

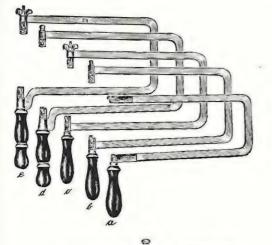
Nr. 16371/2. Dieselben zum Zuklappen mehr Stück 0,25.





amminimum minimum mini







Verstellbare Uhrmachersägen, Nr. 1649. fein poliert, mit Stahlbogen und Schrauben.

Bogentiefe . . mm 60 80 100 120 150 2,50 Stück 1,80 2,— 2,30 2,90

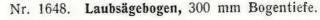


Nr. 1651. Laubsägeblätter für Holz und Horn.

				•		Nr.	00-6	7-8	9-10
Länge	130	mm	Ia.			Gros	1,90	2,15	2,30
*	130	3)-	Ha.			20	1,—	1,10	1,20
35	140	>	Ia.			3)	2,30	2,50	2,60
>>	140	10	Ha.			**	1,15	1,30	1,40
10	160	3)	Ia.			1)-	2,60	2,80	2,95
9-	160	*	Ha.			3)	1,30	1,45	1,55

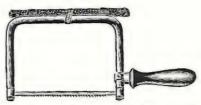
Nr. 1652. Laubsägeblätter für Metall. Länge 130 mm.

				Nr.	3/0-4	5	6
Ia.				Gros	3,10	3,50	3,90
Ha.				>>	2,50	2,85	3,25



a) N	Mit	blauen Stahlfederbacken	unc	i Flügel	lmu	tte	rn	Stück	0,56
b).	s>	Schnabel						*	0,84
c)	>>	Verlängerungsschraube	am	Kopf				9	1,12
d)	»	*	im	Heft				**	1,54
e)	>>	3	im	Kopf u	ınd	Н	eft	*	1,82

Jede weitere 10 mm Bogentiefe werden mit 0,03 per Stück berechnet.



Nr. 1650. Oesensägen "Rapid", mit fein vernickeltem Bügel, poliertem Heft und 12 Stück Sägeblättern.

Sägen 150 mm lang .... . Stück 1,40



Nr. 1653. Laubsägetischchen. Stück 0,18



Nr. 1654. Schraubzwingen mit Ringschraube.

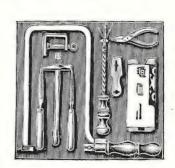
Innen Zoll 2  $2^{1}/_{2}$  3  $3^{1}/_{2}$  4 Stück 0,15 0,20 0,25 0,30 0,40 0,50 0,65



Nr. 1655. Laubsägegarnituren auf Karte geschnürt. Stück 1,60



Nr. 1656. Laubsägegarnituren Nr. 1657. Laubsägegarnituren auf Karte geschnürt. Stück 2,80



auf Karte geschnürt. Stück 4,20





Nr. 1658.

Parkett-Ziehklingen,
mit Holzheft.

Breite 125 mm . . . Stück 1,20



Nr. 1660. **Hohle Ziehklingen.**Länge 150 mm, Breite 50 mm.
Dicke . . . mm 0,5 0,8 0,9 1,4
Stück 0,40 0,48



#### Nr. 1659. Käntige Stahlklingen.

1										. mm . »		150 60	150 70	150 80
Dicke 0,5-0,8 mm		•								Stück	0,35	0,37	0,40	0,45
» 0,9—1,4 » » 1,5—2 »	٠	•	٠	٠	•	•	٠	٠	•	>>	0.42	0.47 $0.65$	0,52	0.75



Nr. 1661. Schwanenhals-Ziehklingen.

Länge 120 mm, Dicke 0,8 mm. Stück **0,65** 



Nr. 1662. Ziehklingenstähle, mit Holzheft. Klingenlänge 128 mm, Stück 0,90



Nr. 1663. Sägensetzer

					blank gescheuert	poliert	blankenKanten
		-	Einschnitten		0,15	0,24	0,24
a)	>>	8	Einschnitten	. ».	0,19	0,28	0,28



Nr. 1664. Sägensetzer, mit poliertem Heft und 6 Einschnitten.

	blank	gescheuert	poliert
Stück		0,30	0,33



Nr. 1665. Sägensetzer, poliert, mit poliertem Holzheft und Schraubenzieher.

mit	6	8	Einschnitten
Stück	0,35	0,38	



Nr. 1666. **Geschmiedete Sägensetzer,** mit rundem Stiel und 6 Einschnitten.

Länge		÷			4	×	4				. mm	170	190	250
											Stück	0,50	0,55	0,60
a) mit	Holzheft									. *	»	0,65	0,70	0,80



Nr. 1667. Sägensetzer, mit Regulator und 8 Einschnitten.

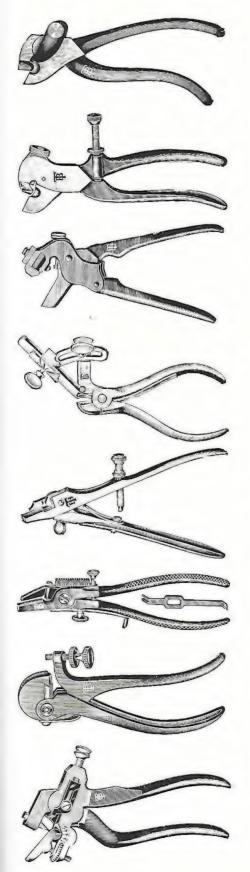
	bla gesch	nk euert poliert	schwarz mit blanken Kanten
a) mit Holzheft		30 0,40 ,45 0,55	0,50 0,70



Nr. 1668. Geschmiedete Sägensetzer, mit Regulator, mit 6 Einschnitten, mit Schraubenzieher.

Stiick	1.35	1,50
Mit	t schwarzem Stiel	mit blankem Stiel
schillitten,	mit bemaube	il Licitei.





Nr. 1669. Schränkzangen, für Sägen bis 1 mm Stärke. Länge 140 mm, Gewicht ca. kg  $\theta$ , 170 . . . . . . . Stück 1,60

Nr. 1670. Schränkzangen.

Nr. 1671. Schränkzangen, für Sägen von 3 bis 5 mm Stärke.

Länge 240 mm, Gewicht ca. kg 0,720 . . . . . . Stück 7,80

Nr. 1672. Schränkzangen, mit Führung.

Länge 260 mm, Gewicht ca. kg 0.310, schwarz . . . Stück 2.25 a) poliert . . . . » 2.60

Nr. 1673. Französische Schränkzangen.

Länge	٠	٠	٠	٠	٠		٠			mm	170	190
Gewicht .	٠		٠	٠	٠	٠	٠	٠	٠	. ca. kg	0,220	0,270
. schwarz				4	٠				٠	. Stück	2,10	2,50
a) poliert						٠			٠	. »	2,30	2,70

Nr. 1674. Schränkzangen, mit brünierten Schenkeln.

Länge 180 mm, Gewicht ca. kg 0,200 . . . . . . . Stück 3,--

Nr. 1675. Schränkzangen, für größere Sägen.

Länge Gewicht		*	•		mm . ca. kg	220 0,490	300 1,100	400 2,400
					Stück	5,10	6,40	11,80

Nr. 1676. Schränkzangen.

Länge		٠	mm	170	210	
für Sägen bis				2	$3^{1}/_{2}$	mm Stärke
Gewicht				0,270	0,420	
mit Skala			. Stück	5,60	8,40	
a) ohne »			. »	3,80	5,60	



Nr. 1677. Maschinen-Hobelmesser, mit bestem Gußstahl verstählt, mit gewöhnlichen offenen Löchern. In Längen über 150 und Breiten von 60 mm und mehr.

	7	8	9	10	11	12
In Stärke von	0,05	$0,05^{1}/_{2}$	0,06	$0,06^{1}/_{2}$	0,07	0,071/2
A Valore		$\odot$	Gewinde- löcher	0		u
bei Stärken bis 8 mm	das Loch	0,50 0,70	0,50 0,70	0,70 0,85	0,70 0,85	2,— 2,45

Zwischenstärken kommen zur nächsthöheren mm-Stärke zur Berechnung.

Nr. 1678. Hobelmesser mit Klappe und Schrauben kosten 80 % mehr wie Nr. 1677.

Bei schiefwinkeligen Messern wird die Länge berechnet wie beistehende Skizze zeigt.

N k

Nr. 1679. Daubenhobelmesser, kosten 25 % mehr wie Nr. 1677.



**B** 

Kleine Hobelmesser. Nr. 1680. 140 120 90 100 Schnittlänge bis . . . . . . mm 40 8,10 5,90 5,40 bis 100 mm breit, 8 mm stark Stck. 3,40 4,50 3,75 über 100 bis 125 mm breit, 8,50 9,75 6,50 5,--5,50 4,50 3,70 4,10 8 mm stark über 125 bis 150 mm breit, 11,50 7,50 6,50 5,50 4,90 8 mm stark

Nr. 1681. Nut- und Spundmesser



mit Verstärkung kosten 100 % mehr wie Nr. 1680.

ohne Verstärkung kosten 50 % mehr wie Nr. 1680.

Nr. 1682. Profilmesser

Nr. 1683. Blanketts oder ungehärtete Messer







kosten 75 % mehr wie Nr. 1680.

sind 30 % billiger wie Nr. 1680-

Streifen-Hobelmesser ohne Löcher. Nr. 1684. 41 - 4546 - 5036 - 4035 Breite bis 15,50 11,-12,50 14,-21,50 3 mm 16,25 18,50 Stärke bis 27,50 23,50 3,1-420,--17,-4,1-5Nr. 1685.



Nr. 1686. Fraisketten, ohne Führungsschiene und ohne Kettenrad.



Mit Doppelg	lied	ern		28	29	30	31	32	33	34	35	36	38	40	42	44
Schnittbreite			Stück	26	26,	27,	28,	29,	30,	31,	32,	33,	35,	37,—	39,	42,-
>>	7	>>	>>	26	26	27,	28,	29,	30,	31,	32,	33,-	35,-	31,-	39,⊸	42,
»	8	>>	>>	27,	27,	28,—	29,	30,⊸	31,—	32,—	33,⊸	34,—	36,—	38,—	40,	43,—
>>	9	>>	>>	28,	28,—	29,	30,	31,	32,—	33,	$34, \rightarrow$	35,—	37,—	39,—	41,—	44,-
>>	10	>>	>>	39,	29,—	30,	31,	32,	33,	34,—	35,	36,—	38,—	40,	42,	45,-
»	11	>>	>>	30,	30,	31,—	32,	33,—	34,	35,⊶	36,—	37,—	40,	42,—	43,—	46,-
>>	12	>>	>>	31	31	32	33	34.—	35.—	36,—	37,	38,—	41,	43,—	45,—	48,—
8	13	5>>	>>	32	32	33.—	34	35,	36,	37, -	38, -	39,	43,—	45,	-	-
>>	14	3)	»	34	34	$35, \rightarrow$	36,—	37,—	38, -	39, -	40,	41,	44,—	46,—		and the same of
>>	15	>>	>>	35	35.—	36	37.—	38,	40,-	41,—	42,	43,—	45,—	47,—	-	
>	16	>>	>>	36	36	37.—	38	39,—	41,	42, -	43,-	44,	46,—	49,—	-	монуми
>	17	>>	>>	38	38	39.—	40,-	41,	42,	43,—	44,—	45,—	47	50,		$\overline{}$
43	18	>>	>>	40	40	41	42,-	43,	44,	45,	46,	47,—	49,-	52,→	-	
>>	20	3>	»	43.—	43,	44,	45,—	47,	48, -	49,	50,	51,—	53,—	56,	-	
»	22	*	*	46	46	47	48, -	50, -	51,	52,	53,—	54,	57,—	61,—		No. occupie
>	25	de	**	48,—	48,—	50,-	52,—	54,—	56,	58,	59,	61,	65,—	69,—	-	-
Nr. 1687.	Fiih	runo	sschien	en daz	n: für	6-17	mm	Fraiske	tten						. Stück	36,-
111. 1001.		5				18-25					ε.				. »	42,-

Zähnen Nr. 1688. Kettenräder dazu

7,50 6,50 Stück

Bei Bestellung dieser Fraisketten bitten wir folgende Angaben zu machen:

a) Genaue Länge der Kette und die Gliederzahl.

b) Schnittbreite der Kette.

c) Genaue Stärke des Mittelgliedes.

d) Breite und Länge der Führungsschiene.

e) Bohrung des Kettenrades.f) Zahl der Zähne des Kettenrades.



Nr. 1689. Häckselmesser nach Papiermodell oder Naturmuster.

Extra Qualität Prima

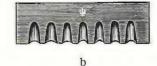
Nr. 1690. Mähmaschinenmesser.

Nr. 1691. Rübenmesser.









Preise auf Anfrage.

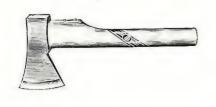


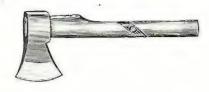
Nr. 1692. Kreismesser, feinste Qualität, fein poliert, zum Schneiden von Kork, Leder, Gummi etc.

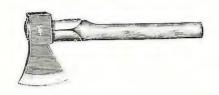
- a) Waate auf einer Seite.
- b) Waate auf beiden Seiten.

	a	4		Dι	ırc	hr	ne	sse	r mm	200	250	300	350	400	450	500	550	600
3	» »	» »				:			» »	10,90 $12.60$	12,50 15,— 17,— 20,50	19,20 23,20	25, $29,50$	35,60	35,50 44,80		53,50 64,50 74,70	74,40





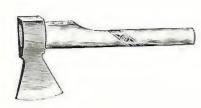














Nr. 1693. Hagener Küchenbeile, schwarz lackiert, mit weißem Stiel und Feder.

Gewicht ohne Stiel ca. kg 0,500 0,600 0,700 0,800 0,900 1,000 1,200 Stück 1,40 1,50 1,60 1,70 1,85 2,— 2,15 a) dieselben, jedoch mit pol. Kanten, pol. Stiel und Feder . . . . Stück 1,65 1,75 1,85 1,95 2,10 2,25 2,40

Nr. 1694. Qualitäts-Küchenbeile, schwarz gebrannt, mit braun pol. Schneide und Kappe, lackiertem Eschenstiel, ohne Feder.

Gewicht ohne Stiel ca.  $kg \, \theta,500 \, \theta,600 \, \theta,700 \, \theta,800 \, \theta,900 \, 1,000 \, 1,200$ Stück 1,85 1,95 2,05 2,15 2,30 2,50 2,70

Nr. 1695. **Hülsenbeile,** schwarz lackiert, mit weißem Stiel.

Gewicht ohne Stiel									. ca. kg	0,600	0,800
									Stück	1,80	2,05
a) mit poliertem Sti	el	•	٠	٠	٠	٠	٠	٠	. »	1,95	2,25

Nr. 1696. Berliner Küchenbeile, bunt geschliffen, mit weißem Stiel und Feder.

Gewicht ohne Stiel . . . ca. kg  $\theta$ ,500  $\theta$ ,600  $\theta$ ,800 1,000 1,200 Stück 1,38 1,48 1,68 1,95 2,10 a) dieselben, jedoch ganz poliert  $\theta$  1,50 1,65 1,85 2,15 2,35

Nr. 1697. Hamburger Küchenbeile, poliert, mit weißem Stiel und 2 Federn.

Nr. 1698. Lübecker Küchenbeile, poliert, mit geradem weißen Eschenstiel, ohne Feder.

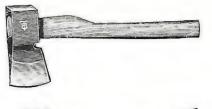
Nr. 1699. Tiroler Küchenbeile, poliert, mit weißem Stiel und Feder.

Gewicht ohne Stiel . . . ca. kg 0,500 0,600 0,800 1,000 1,200 Stück 1,60 1,75 2,- 2,30 2,55

Nr. 1700. Französische Hammerbeile, schwarz lackiert, mit rundem Knopfstiel und Federn.

Größe . . . . . . Nr. 0 1 2 3 4 5 Gewicht . . . . ca. kg  $\theta$ ,500  $\theta$ ,550  $\theta$ ,600  $\theta$ ,675  $\theta$ ,750  $\theta$ ,850 Stück 1,75 1,85 1,95 2,05 2,20 2,40







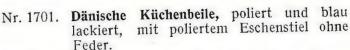












Gewicht ohne Stiel	. ca. kg	0,600	0,800	1,000	1,200
	* Stück	2,—	2,20	2,50	2,80

Nr. 1702. Dänische Handbeile, fein blau lackiert, mit poliertem Stiel.

Größe	mm	1 120 0,800	2 130 0,900	3 140 1,000	4 160 1,100
	Stück		2,95	3,25	3,65

Nr. 1703. Engl. Zimmermannsbeile, fein poliert, blau oder schwarz lackiert, mit weißem Stiel.

Größe Gewicht ohne Stiel				6 1,540
	Stück			

Nr. 1704. Boyan-Beile (Java), Schneide angeschliffen, mit Stiel.

Gewicht mit	Stiel							*	. ca. kg 1,000
									Stück 4,-

Nr. 1705. **Hammerbeile,** amerikanische Form, fein poliert, blau oder schwarz lackiert, mit weißem Stiel.

Gewicht oline Stiel	.*	ca. kg	0,700	0,800 2.90	3.10	$\frac{1,000}{3.50}$
Größe		Nr.	1	2	3	4 000

Nr. 1706. Klauenbeile, amerik. Form, fein poliert, blau oder schwarz lackiert, mit weißem Stiel.

Größe Gewicht ohne Stiel	Nr.	1	2		4
			2,90	3,10	3,50

Nr. 1707. Yankee-Handbeile, fein poliert und fein lackiert, mit weißem Stiel.

Gewicht ohne Stiel . . . ca. kg 0,600 0,700 0,800 0,900 1,000 Stück 2,40 2,55 2,75 2,90 3,25



Nr. 1708. **Yankee-Aexte,** fein poliert, blau oder schwarz lackiert.

Gewicht ohne Stiel . . . . Ibs.  $\frac{2}{2}$   $\frac{2^{1}/_{2}}{2^{1}}$   $\frac{3}{2}$   $\frac{3^{1}/_{2}}{2^{1}}$   $\frac{4}{2}$   $\frac{4^{1}/_{2}}{2^{1}}$   $\frac{5}{2^{1}}$  Ohne Stiel . . . . . Stück  $\frac{2}{2}$ , Stück  $\frac{2}{2}$ , Stück  $\frac{3}{2}$ ,  $\frac{3}{2}$   $\frac{3}{2}$ 





Nr. 1709. Brasil-Aexte, fein poliert, fein blau oder schwarz lackiert.

3  $3^{1}/_{2}$  $4^{1}/_{2}$  $5^{1}/_{2}$ Gewicht . . . . lbs.  $2^{1/2}$ 4,25 5,25 3,85 4,75 Stück 3,-3,25 3,50

Alle anderen Modelle nach Muster- oder Abbildungen- Vorlage, billigst.



Nr. 1710. Java-Aexte, fein blau lackiert. ohne Stiel.

Gew. ca. kg 1,250 1,375 1,500 Gew. ca. kg 0,500 0,750 1,000 1,200 1,400 Stück 2,75 2,90 3,10

Nr. 1711. Gummibeile, indische Form. schwarz lackiert,

Stück 1,89 1,95 2,10 2,40 2,70



Nr. 1712. Keilbeile, (Celebes') lack... Schneide blank.

Gew. lbs. 2  $2^{1}/_{2}$ 3  $3^{1}/_{2}$ Stück 2,25 2,40 2,55 2,90



Nr. 1713 u. 1714. Rumänische und Bulgarische Aexte, blank geschliffen, ohne Stiel.

0,800 0,900 1,000 Gew. ca. kg  $\theta$ ,600 1,200 1,400 1,600 1,800

Nr. 1713 St. ) » 1714 » }

das kg 2,70



Nr. 1714.



Nr. 1715. Zimmermannsäxte, ohne Stiel, fein poliert, schwarz oder blau lackiert.

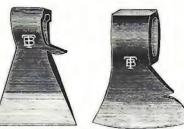
 $5^{1}/_{2}$ Stück 5,- 5,50 6,20

Nr. 1716. Breitbeile, ohne Stiel, fein pol. schwarz oder blau lackiert.

 $3^{1}/_{2}$ Gewicht lbs.  $2^{1}/_{2}$  $4^{1}/_{2}$ Stück 2,75 3,10 3,45 4,— 4,50 5,— 5,50



Nr. 1715.



Nr. 1717 bis 1719. Russische Beile, ½ schwarz lackiert, ohne Stiel.

Gew. ca. russ. Pfund 21/2 3  $3^{1}/_{4}$  $3^{1}/_{2}$ Nr. 1717 . . Stück 2,45 2,70 2,85 3,---3.15 » 1718 . . » 2,45 2,70 2,85 3,15 3,--

» 1719 . . 2,45 2,70 2,85 3,--

Nr. 1717.

Nr. 1718. Nr. 1719. (Wilnaer Form.)



Nr. 1720.



Nr. 1721. Mit kurzem Auge.

Nr. 1720 u. 1721. Breitbeile, poliert. Schneide mm 300 375 325 350 Gewicht ca.kg 2,000 2,200 2,400 2,700 3,000 Nr. 1720 St. 13,60 14,40 15,20 16,- 17,-» 1721 » **12,**— **12,80** 13,60 14,40 15,40





Nr. 1722. Berliner Form.



Nr. 1723. Form, geschweifte.



Nr. 1724. oder Tyroler Form, breite. Tyroler Form,



Nr. 1725. oder schmale.



Nr. 1726. gerade.



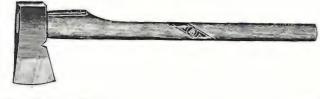
Nr. 1727. Nr. 1728. Rheinische Süddeutsche Süddeutsche Harzer Form, Harzer Form, Stolper Form. gebogene.



Schlesische Form.

Nr. 1722-1729. Diverse Holzäxte, ohne Stiel.

		Gewicht ohne Stiel	g 0,750	1,000	1,2	50 u.	schwerer
Nr.	1722	Berliner, bunt geschliffen Stüc	k 1,50	1.60	das	kø	1,45
	1722 a)	» blank geschliffen		1,75		»	1,58
>>	1722 b)	» schwarz gebrannt, Schneide und Kappe gepließt »	1,74	1,82	*	>>	1,66
*	1723	Rheinische, bunt geschliffen		1,60	» »	b	1,45
B	1723 a)	» blank geschliffen	1,65	1,75	*	*	1,58
9	1724 u.						-,
		Süddeutsche, blank geschliffen	1,72	1,80	>>	>	1,65
	a)	» gepließt »	1,86	1,95	>	n	1,80
	b)	» schwarz lackiert, Schneide und Kappe gepließt »	1,79	1,84	**	>>	1,74
10	1726	Harzer, bunt geschliffen »	1,50	1,60	*	>	1,45
\$	1727	Harzer, bunt geschliffen »	1,58	1,68	>>	>>	1,50
>>	1728	Stolper, bunt geschliffen	1,80	1,90	*	>>	1,74
6)	1728 a)	» blank geschliffen	1,95	2,—	13	3)	1,90
5)	1729	Schlesische, bunt geschliffen	1,75	1,85	*	*	1,70



Dänische Holzäxte, blau Nr. 1730. lackiert, Schneide u. Kappe gepließt.

Gewicht ohne Stiel . . ca. kg 0,750 1,000 1,250 und schwerer ohne Stiel . . Stück 1,79 1,84 das kg 1,74



Nr. 1731. Stiele für vorstehende Holzäxte passend.

Stiellänge		600 700	800 900
weißer Buchenstiel	· · · · · · · Stück 0.80	0.88 0.95	1.10 1.25
a) » Eschenstiel	1,05	1,15 1,25	1.40 1.55
b) lackierter »		1,30 1,45	1,60 1.75
mit Feder mehr	» 0,25	0,25 0,25	0.25 0.25



Nr. 1732. Stichäxte, einfache, poliert. Länge

. . mm 400 450 500 Stück 7,- . 7,40 7,80



Nr. 1733. Stichäxte, franz. mit Seitenfasen. Länge . . mm 450

Stück 8,40



Nr. 1734. Queräxte, poliert

Stück 10,50



Nr. 1735. Bundäxte, poliert.

Gewicht . . ca. kg 1,500 1,750 2,000 2,250 2,500

das kg

3,60









Nr. 1736 u. 1737. Schreinerhandbeile, blank geschliffen, ohne Stiel.

	Sch	neider	br	eit	te					. mm ca. kg	120 0,800	140 1,000	160 1,200	180 1,400	200 1,600	1,800	
		4500								Stiick	3	3 60	4.30	5	5,70	6,50 6,70	
>	>>	1737	m	it.	S	tiel	r	nel	ar	>>	1,—	1,—	1,—	1,—	1,—	1,—	

Nr. 1736. Berliner Form. Süddeutsche Form.

Nr. 1737.







Nr. 1738 St. 4,— 5,— 6,— 7,— 8,— 9,— » 3,60 4,50 5,40 6,30 7,20 8,10 » 4,80 6,— 7,20 8,40 9,60 10,80 1739

Nr. 1738. Berliner Form.

Nr. 1739. Süddeutsche Form.

Nr. 1740. Insterburger Form.







Müllerbeile, Berliner Form. Nr. 1741. Böttgerbeile, Berl. Form. Nr. 1742. Küferlenkbeile, poliert. Nr. 1743. Grubenbeile mit Hammer, Nr. 1744. ohne Stiel. 1,250 1.500 . ca. kg 1,000 Gewicht Nr. 1741

Nr. 1738 bis 1740. Stellmacherbeile,

Gew. ca. kg 1,000 1,250 1,500 1,750 2,000 2,250

poliert, ohne Stiel.

Nr. 1741.

Nr. 1742.

	Sea and Season Season	7
Nr.	1743.	Nr.

1742 1743 1744. 1744

5,40 4,50 3,60 . Stück 7,20 8,— 6,— 6,60 4,80 5,30 1,70 1,90





Nr. 1745 u. 1746. Zimmermannsdexel, poliert.

Nr. 1747. Schiffszimmermannsdexel, fein pol., 1/2 blau lackiert

Schi	nittbre	ite	3			. Nr. . mm ca. kg	0 85 0,800	1 90 0,900	2 95 1,000	3 100 1,150	4 110 1,300
						Stück		4,80	4,90	5,10	5,30
	1746						5,25	5,25	5,35	5,60	5,85
*	1747					>>	-	5,80	6,—	6,20	

Nr. 1745.

Nr. 1747. Nr. 1746.









Nr 1748 bis 1750 Kiiferdexel.

1VI. 1140 DIS	1100.	
Größe Schneidenbreite Gewicht		$\begin{array}{ccc} 2 & 3 \\ 65 & 70 \\ 1,000 & 1,150 \end{array}$
	Stück 5,— » 4,80	$\begin{array}{ccc} 5,20 & 5,40 \\ 5, & 5,20 \\ 5,60 & 5,80 \end{array}$

Nr. 1751. Bulgarische oder rumänische Dexel, ohne Stiel, fein poliert.

Größe . . . Nr. 0,625 0,750 0,4000,500 Gewicht . ca. kg 2,50 2,--2,25 Stück 1,75

Nr. 1750. Nr. 1749.





Nr. 1752. Fleischerbeile, Berliner Form, poliert.

Nr. 1753. Fleischerbeile, mit Hammer, poliert.

Im	Gewicht v	on	l	•			٠	٠				٠		kg	1,250-3,000
	ohne Stiel														
a)	mit Stiel			٠	٠	٠							>>	3>	4,20
											(S	tie	l wir	d n	nitgewogen.)



Nr. 1753.



Nr. 1754. Fleischerhackmesser, mit langem weißen Schalenheft.

Länge . Gewicht									225	250	275	300
Gewicht	•	•	•	•	•	das	-	1,200	1,000	3,50	2,100	2,400



Nr. 1755. Kotelettklopfer,

	mit	weißen	Schalen	und	3	Me	essi	ngi	nie	eter	1.		Stück	4,20	
		polierte			-			35-					3)	4,50	
b)	35	eisernen	n Stiel										>>	4.20	



Nr. 1756. Rübenhackmesser, schmale, angeschliffen, mit weißem Heft.

Länge . Gewicht													. mm ca. kg	0.400	$^{180}_{\theta,50\theta}$	200 0,600	
a) Dieselb	en	. 1	bla	nk	g	res	ch	lif	fer	1.			Stück		0,95 1.05	1,15 1.30	



Nr. 1757. Rübenmesser, Mecklenburger Form, mit weißen Schalen,

Nr. 1758 bis 1760. Wiegemesser mit polierten Heften.



Nr. 1758.

Ein	racne,	mit	g	eni	et	ete	en	Heften.	
								. mm	200
Nr.	1758	w .						Stück	1,45
								. » 🖭	2,90
3>	1760		•	٠		٠		. »	3,75





Nr. 1759. Nr. 1760. Doppelte, eingesteckte. Doppelte, geschraubte. 225 250 275 300 350 1,55 1,65 1,75 1,85  $3,50 \\ 4,70$ 3,10 3,30 3,70 4,-4,30 5,-



Nr. 1761. Wiegemesser, franz. Form, in Qualität und Preis wie Nr. 1758.

Nr. 1762.	Pe	te	rsi	lli	en	W	ie	ge	m	es	se	r	mi	t po	I. Heft	en.
Länge Gewicht .		•						*				*	. c	. mm a. kg	0,400	$160 \\ 0,450$
doppelte ein a) einfache	gest	ecl	kte							:			. 5	Stück	2,60 1,25	2,60 1,25



Kuchenwender, 28 cm lang.



Nr. 1763. mit pol. Heft und Ring. Stück 1,-

Nr. 1764. ganz aus Stahl. Stück 1,-







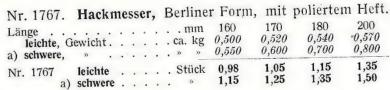
Nr. 1765 u. 1766. Bazar-Hackmesser, mit pol. Heft.

Länge mm	160	$\frac{170}{0,500}$	180	200
Gewicht ca. kg	0,480		0,520	0,540
Nr. 1765 Stück	0,85	0,90	1, <del></del>	1,20
» 1766 »	0,90	0,95	1,05	1,25



Nr. 1766.







Nr. 1768.	Hackmesser, leichte	Rheinische,	mit pol	Heft.
Länge	mm	160 170	180	
Gewient .	Stück		1,25	1,45



Nr. 1769 u. 1770. Hackmesser, Hamburger Form, mit pol. Kirschbaumheft.

. mm 160 200 170 180 Länge 0,560 0,600 0,650 Gewicht ca. kg 0,5251,80 Nr. 1769 Stück 1,35 1,40 1,50 1,50 1,60 1,90 » 1770 1,42



Nr. 1770.

Nr. 1771 u. 1772. Damenhackmesser, Ia. braun poliert, mit Kirsch-





baumheft. 200 Länge . . mm 160 170 180 Gewicht ca. kg 0,540 0,570 0,610 0,675 1,30 1,40 1,65 Nr. 1771 Stück 1,20 1,55 1,12 1,22 *1,30 1772 -30

·Nr. 1771.

Nr. 1773. Hackmesser, schwere geschweifte.



. . . . . mm 160 180 200 225 250 170 1,250 Gewicht . . . . . . . . . . . . ca. kg 0,650 0,750 0,850 1,100 1,000 2,20 2.50 2,75 mit weißen Schalen u. eis. Nieten St. 1,70 1.80 1,90 2,60 2,90 » 1,82 1,90 2,---2,30 a) » polierten » >> >> ii)

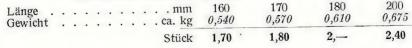


Nr. 1774. Hackmesser, franz. Form, mit poliertem Heft. 200 . . . . . . . . . . . . . . . . mm 170 160 Länge 0,570 0,540 0,500 0,520 leichte, Gewicht . . . . . . ca. kg 0,700 0,800 0,600 0,550 » . . . . · · · schwere

1,50 leichte . . . . . . . . . Stück 1,15 1,25 1,30 1,40 1,45 1,65 1,27



Nr. 1775. Hackmesser, englische Form, braun poliert, mit pol. Heft und eisernem Band. 200





Nr. 1776. Hackmesser, fein braun poliert, mit pol. Kirschbaumschalen und 3 Messing-Rosetten.





# Nr. 1777. Holzhepen, Rheinische, bunt geschliffen, mit weißem Heft.

Länge . Gewicht	:		•	:	•	•	mm . ca. kg	$\underset{0,750}{180}$	200 0,800	$\underset{\theta,85\theta}{225}$		
							Stück	1,80	2,—	2,25	2,60	



## Nr. 1778. Holzhepen, Rheinische, bunt angeschliffen, mit weißem Heft.

Länge . Gewicht	•		:	:	:	:	mm . ca. kg	0,750	200 0,800	$\underset{0,850}{225}$
							Stück	2,—	2,20	2,50



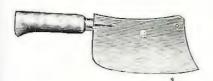
### Nr. 1779. Holzhepen, Belgische Form, mit weißem Heft.

Länge Gewicht				190 0,750	200 0,800	210 0,850	
angeschliffen a) blank geschliffen			1,80 2,05	1,90 2,15	1,95 2,26	$^{2,05}_{2,35}$	



#### Nr. 1780. Holzhepen, Belgische Form, mit weißem Heft.

Länge Gewicht				180 <i>0,700</i>	190 0,750	200 0,800	210 0,850
angeschliffena) blank geschliffen				$^{2,05}_{2,30}$	2,15 2,40	2,20 2,55	$^{2,35}_{2,65}$



## Nr. 1781. Grothepen, Holländische Form, weiß gepließt, mit weißem Heft.

Länge .			*			•	٠	•		•		٠	*	mm	180	200
Gewicht	•,	•	•		•	*	+.		•	•	*	•	•	. ca. kg	0,720	0,000
														Stück	3.40	3.75



## Nr. 1782. Grothepen, Belgische Form, angeschliffen, mit weißem Heft.

Länge . Gewicht	95 97							. mm	180 0,750	200 0,800	$^{225}_{0,850}$
								Stück	2,80	3,—	3,20



## Nr. 1783. Gertel, Süddeutsche, mit Haken und Nagelzug.

Länge . Gewicht		:				mm . ca. kg	$\underset{0,600}{175}$		$\underset{\theta,8\theta\theta}{225}$	
						Stück	2.50	2,70	3,	3,75



#### Nr. 1784. Küferbandmesser, mit 1 Fuhre.

Länge							è				4	. mm	l	180	200
Gewicht					á							ca. kg	3	0,750	0,850
												Stück	c	3.75	4.—



Nr. 1785. Gewöhnliche Zugmesser, mit weißen Heften.

The state of the s	Schneidlänge
	leichte, stählerne, ungehärtet Stück 1,— 1,05 1,10 1,20 1,30 2 a) etwas schwerer, gehärtet » 1,05 1,10 1,20 1,30 1,40 b) dieselben, jedoch prima verstählt » 1,60 1,70 1,85 2,— 2,25 mit polierten Heften mehr » 0,20 0,20 0,20 0,20 0,20
	Nr. 1786. <b>Zugmesser,</b> englische Form, rundhals, mit schwarz polierten Heften.
The state of the s	Schneidlänge
	gewöhnliche Qualität Stück 1,30 1,40 1,50 1,65 1,80 a) prima verstählt » 2,— 2,10 2,25 2,45 2,75
	Nr. 1787. <b>Zugmesser,</b> schwere englische flachhals, verstählt, mit gelb polierten Heften.
事	Schneidlänge
	Stück 2,25 2,40 2,55 2,75 3,05
CHARLEST OF THE PART OF THE PA	Nr. 1788. <b>Fuchsmesser,</b> mit polierten Heften. Schneidlänge mm 200 225 250 275 300 Gewicht
	Ia. Qualität, braun poliert Stück 2,10 2,25 2,40 2,60 2,90 a) Extra Qualität, f. blau poliert » 2,80 2,95 3,10 3,30 3,60
	Nr. 1789. <b>Zugmesser</b> , französische Form, mit polierten Knopfheften.
8 - 3	Schneidlänge
	Gewöhnliche Qualität . Stück 1,75 1,82 1,90 1,98 2,— 2,15 a) prima verstählt » 2,60 2,70 2,80 2,90 3,— 3,25
	Nr. 1790. Böttgermesser, mit polierten Heften.
	Schneidlänge
U	Stück 3,80 4,10 4,30 4,50 4,75 Nr. 1791. Pantoffelmacher-Zugmesser, krumme, mit weißen
	Heften.
	Schneidlänge
	Gewöhnliche Qualität Stück 1,30 1,40 1,50 a) prima verstählt » 1,90 2,— 2,20
	Nr. 1792 u. 1793. Faßschaber mit 1 und 2 Heften.
	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
Nr. 1792. Nr. 1793.	Stück 1,50 1,65 1,80
11. 1100	Nr. 1794. Kistenschaber.
	Länge 330 mm, Eisenbreite 46 mm, Gewicht ca. kg 0,430, Stück 3,20 Reserveeisen dazu



Nr. 17943/4.

Holländische Merkeisen, mit weißem Heft. Stück 1,10

Belgische Merkeisen, mit poliertem Heft. Stück 2,40.



Nr. 17943/4.



#### Nr. 1795 bis 1806. Maurerkellen.









Nr. 1795. Berliner Kellen, gew. Form.

Nr. 1796. Berliner Kellen, Nr. 1797. Berliner Kellen, Dänische Form.

Norwegische Form.

Nr. 1798. Dänische Kellen, mit Gratverstärkung.

Nr. 1795 bis 1797.

a) poliert, mit schwarzem Hals und Grat, weißem Heft und eisernem Band, Angel durchgenietet.

b) Dieselben, mit gelb poliertem Heft.

c) Dieselben, extra fein poliert, mit blankem Grat und rot poliertem Heft.

Gew	vicht .				0.350	200 0,460	210 0,480	220 0,510	$\frac{240}{0,560}$	260 0,610	280 0,670	300 0,730	320 0,800
Nr.		1796a u. » b »			2,30	2,15 2,35	2,25 2,45	2,35 2,55	2,70	3,— 3,25	3,65	3,75 4, <del></del>	3,95 4,20 4,70
Ð	» C,	» C »	» C	39	2,60	2,65	2,75	2,85	2,95	3,65	4,10	4,35	4,70

Nr. 1798.

poliert, mit schwarzem Hals, blankem Grat, rot poliertem Heft und eisernem Band, Angel durchgenietet.

Gewicht	mm ca. kg	180 0,360	200 0,470	210 0,490	$\underset{\theta,53\theta}{220}$	$\frac{240}{0,580}$	260 0,630	280 0,700	300 0,760
	Strick	2.80	2.85	2.95	3,05	3,25	4,15	4,40	€ 4,90







Nr. 1800. durchgenietet.



Nr. 1801. Stukkateur Kellen, vorne Hamburger Putzkellen, mit käntig oder rund, Angel konischem Band, Angel durchgenietet.



1802. Zungenkellen vorne rund oder spitz.

	mm	160	170	180	200	220	240
Nr.	1799. Poliert, mit schwarzem Hals oder Schwanenhals, poliertem Heft und eisernem Band Stück	1,90	1,95	2,—	2,10	2.45	2 20
»>	1800. Poliert, mit schwarzem Hals, poliertem Heft und eis. Band » 1800a. Dieselben, aber mit weißem Heft »	1,85	1,90	2,10	2,15	2,45	2,70
» »	1801. Poliert, mit schwarzem Hals, rot poliertem Heft und eisernem 1801a. Dieselben, ohne durchgenietete Angel und mit weißem Heft	Band,	Länge	130—	160 mm	, Stü	ck 1,25 1,15
*	1802. Poliert, mit schwarzem Hals und eisernem Band			. mm Stück	$\frac{160 \times 45}{1.40}$		0×60 1, <b>50</b>









Dänische Putzkellen.

Nr. 1804. Dänische Haukellen, mit rundem Hals. Nr. 1805. Fugenkellen,

Nr. 1806. Dänische Fugenmit flachem Schwanenhals. kellen, mit rundem Hals.

Nr. 1803. Poliert, mit schwarzem Hals, rot poliertem Heft u. eisernem Band, Länge 130-160 mm Stück 1,30 rot poliertem Heft und eisernem Band, 160 mm lang . . . . . . . . . weißem Heft und eisernem Band, 170 mm lang, 8—20 mm breit . 1,60 1804. 0,80 1805. rot poliertem Heft und eisernem Band, 170 mm lang, 8-20 mm breit . 1806. 



#### Nr. 1807 bis 1818. Maurerkellen.







Nr. 1808. Rundstab- oder Hohlstab-Fugenkellen.



Nr. 1809. Berliner Dachkellen, Angel durchgenietet.



Nr. 1810. Stukkateureisen, gewöhnliche.

Nr.	1807. Poliert, mit schwarzem Hals, rot poliertem Heft u. eis. Band, 200 mm lang, 23 40 mm breit, Stück 1, 1807a. Dieselben, aber mit weißem Heft	25 15
**	mm 8 10 13 1	6
Nr.	1808. Poliert, mit schwarzem Hals, weißem Heft und eisernem Band, 160 mm lang Stück 1,20 1,30 1,40 1, 1808a. Dieselben, aber mit spitzem, eisernem Band und poliertem Heft » 1,30 1,40 1,50 1,	
>>	1809. Nur Unterseite poliert, mit schwarzem Hals, weißem Heft, 160—180 mm lang,	,80 ,10
Nr.	1809a. Dieselben, aber beide Seiten poliert	,65



Nr. 1811. Arnheimer Kellen, Angel durchgenietet,



Nr. 1812. Holländische Pliesterkellen, vorne rund oder spitz, Angel durchgenietet.



Nr. 1813. Holländ. Stukkateurkellen, Angel durchgenietet.



Nr. 1814. Batavia-Kellen, Angel durchgenietet.

Nr.	1811. Poliert, r 1811a. Dieselber	mit schwarz n, aber mi	em Hals u. Gr t poliertem H	at, we	eißem He	ft u. 1	angem,	eis.	Band,	180 —	210 mn	lang,	Stück »	2,95 3,05
Nr.	1812 u. 1813.	Poliert, m	it schwarzem	Hals,	weißem	Heft	und m	it ei	sernem	Band	1.	000		10

mm	130	145	160	170	180	200	210
Stück	1.30	1,35	1,40	1,50	1,60	1,70	1,85
Nr. 1812a u. 1813a. Dieselben mit poliertem Heft »	1,40	1,45	1,50	1,60	1,70	1,80	1,95

Nr. 1814. Poliert, mit schwarzem Schwanenhals, weißem Heft und eisernem Band.

mm 130–180 190 200 Stück **2,10 2,15 2,25** 



Nr. 1815. Italienische oder Schweizer Kellen, vorne käntig oder rund.

Angel durchgenietet.



Nr. 1816. Berner Putzkellen, Angel durchgenietet.



Nr. 1817. Brüsseler Kellen.



Nr. 1818. Antwerpener Kellen.

260

								mm	180	200	220	240	200
Nr. 1	815.	Poliert,	mit schwarzem	Hals,	poliertem	Heft u.	eisern.	Band Stück	1,95	2,10	2,25	2,40	2,65



## Nr. 1819 bis 1830. Maurerkellen.



Nr. 1819. Belgische Putzkellen, oder rund, Angel spitz durchgenietet.



Nr. 1820. Belgische Glättekellen, vorne käntig oder rund.



Nr. 1821. Französische Kellen, vorne käntig oder rund, Angel durchgenietet.



Nr. 1822. Französische Kellen, Fasson Bordeaux, Angel durchgenietet. 120_160 180

			mm 1	20-100	100	200
Nr. 1819. Poliert, mit schwarzem Hals, weißem Heft und eisernem Band . 1819a. Dieselben, aber mit poliertem Heft			»	1,50 1,60	1,65 1,75 Stück	1,85
<ul> <li>1820. Nur Unterseite poliert, mit weißem Heft, 240-280 mm lang</li> <li>1820a. Dieselben, aber beide Seiten poliert und mit poliertem Heft</li> </ul>					>>	3,15
		160		200	220	240
Nr. 1821 u. 1822. Poliert, ungehärtet, mit schwarzem Hals, poliertem Heft un eisernem Band	CK	1,50	_,,,,	1,75 2,25 2,30	1,95 2,45 2,60	2,35 2,80 2,95



Nr. 1823.



Nr. 1824.



Nr. 1825.



Nr. 1826. Türkische Kellen, Angel

Fr	anzösise Angel d	che Putzkellen, lurchgenietet.	Katzenzungen, gewöhnliche breite.	durchgenietet.		durchge		
-	8	3			mm 1	00-160	170	180
Nr.	1823.	Poliert, mit sch durchgenietet	hwarzem Hals, poliertem Heft	u. eisernem Band, Angel mm 100	. Stück 0–160	<b>1,35</b> 170–180	<b>1,40</b>	<b>1,50</b> 0–200
Nr.	1824.	durchganietet	nwanenhals, poliertem Heft ur			1,40		1,50 2,40
Nr.	1825. 1825a.	Poliert, mit bro	onzierter Gabel, poliertem Heft er auf beiden Seiten gezahnt	und Messingband, eine Se		hnt .	Stück	2,65
Nr.	1826.	Poliert, ungeh	ärtet, mit schwarzem Hals, po	oliertem Heft und Eisenbar mm 16	0 170	180	200	210
ri.	18262	Dieselhen abe	er gehärtet	Stück 1,5			1,70 2,—	1,85 2,15
9	1020a.	Dieselben, abe	a Schartott					



Nr. 1827. Griechische Kellen mit geraden Schultern, Angel durchgenietet.



Nr. 1828. Griechische Kellen, mit schrägen Schultern, Angel durchgenietet.

Nr. 1830. Poliert, mit schwarzem Schwanenhals, weißem Heft und eis. Band St. 1,60



Nr. 1829. Griechische Putzkellen, mit geraden od, schrägen Schultern, Angel durchgenietet. mm 160 180



Nr. 1830. Aegyptische Kellen, Angel durchgenietet.

240

1,75

220

1,70

200

1,65

260

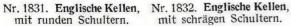
1,80

Nr. 1827 u. 1828. Poliert, mit schwarzem Hals, poliertem Heft und eisernem Band Stück 1,85 Nr. 1827a u. 1828a. Dieselben, aber mit weißem Heft » 1,75	1,90 2 1,80 2	2,10 2,20	2,60 2,50 180
Nr. 1829. Poliert, mit schwarzem Hals, weißem Heft und eisernem Band		4 40	1,35 1,45 230



#### Nr. 1831 bis 1842. Maurerkellen.







mit schrägen Schultern.



Nr. 1833. Englische Putzkellen.



Nr. 1834. Philadelphia-Kellen.

		mm	130-180	200	230	250	280	300
Nr. 1831 bis 1834. Poliert, mit schwarz eisernem Band	n Hals, weißem Heft und	Stück	0,95	1,35	1,60	1,65	1,80	1,95
Nr. 1831a bis 1834a. Dieselben, aber	nit 2 eisernen Bändern .	. »	1,10	1,50	1,75	1,80	1,95	2,10
	eft mehr		0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
	er Angel mehr		0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10



Nr. 1835. Amerikanische Glättekellen, vorne käntig oder rund, Angel durchgenietet.



Nr. 1836. Amerikanische Glättekellen, Angel durchgenietet, Extra feine Qualität.



Nr. 1837. Walby-Kellen, mit runden Schultern, vorne spitz oder rund, Angel durchgenietet.



Nr. 1838. Brades-Kellen, vorne spitz, käntig oder rund, Angel durchgenietet.

Aliger differenced.	ia ionio quanta.		0					
	)			٠	mm	240	260	290
Nr. 1835. Poliert, mit blanker Stü	itze, weißem Heft, Blatt 13/	10-11/2 mm	1 dick		Stück	3,—	3,10	3,20
» 1835a. Dieselben, aber mit poli								3,30
» 1836. Poliert, mit blanker Stü						na rettal		5,30
	mr	n 130–150	180	200	230	250	280	300
Nr. 1837 u. 1838. Poliert, mit schw.	arzem Schwanenhals, isernem Band Stüd	k 1,10	1,50	1,60	1,70	1,80	1,95	2,10



Nr. 1839. Argentinische Walby-



Nr. 1840. Cuba-Kellen, Angel



Nr. 1841. Mexikanische Herzform-



Nr. 1842. Mexikanische Kellen.

Kellen, An	Kellen, Angel durchgenietet.	durchgenietet.	Kellen	.Angel du	rchgeni	ietet.				
			mm	130-150	180	200	230	250	280	300
Nr. 1839.	Poliert, mit schwarzem	Schwanenhals, polierten	1							
	Heft und eisernem Bar	nd	Stück	1,10	1,50	1,60	1,70	1,80	1,95	2,10
			mm	130-150	180	200	230	250	280	300
Nr. 1840.		Schwanenhals und Grat,								
	weißem Heft und 2 eiser	rnen Bändern oder 1 lange	en							
	konischen Messingband	1 ,	Stück	1,25	1,70	1,80	1,90	2,—	2,15	<b>2</b> ,30
» 1840a	,	aun poliert, mit blankem								
		poliertem Heft		1,70	2,20	2,30	2,45	2,60	2,75	2,90
» 1841.	Poliert, mit schwarzem	Schwanenhals und Grat								
	weißem Heft und mit	2 eisernen Bändern	<b>&gt;&gt;</b>	1,35	1,80	1,90	2,05	2,20	2,40	_
» 1841a		aun poliert, mit schwarz	S							
	lackiertem Hals und Gr		· »	1,60	2,10	2,20	2,35	2,50	2,75	
» 1842.		t Schore, poliertem Hef								
	und 40 mm langem k	onischen einsernen Band	* *		2,15	2,25	2,40	2,55	2,80	2,95



#### Maurerkellen etc. Nr. 1843 bis 1854.



Nr. 1843. Spanische Kellen, Schultern, mit schrägen vorne spitz oder rund, Angel durchgenietet.



Nr. 1844. Spanische Walby - Kellen, vorne spitz oder rund, Angel durchgenietet.



Nr. 1845. Stumpfe spanische Kellen, mit rundem Hals, geraden oder rund. Schultern Angel durchgenietet.



Nr. 1846. Katalonische Kellen, Angel durchgenietet.

			mm i	140-160	190	220	240	270	300	320
Nr.	1843. 1844. 1845.	Poliert, mit schwarzem Hals, weißem Heft und eisernem Band	>>	1,10 1,15 1,90	1,55 1,60 2,10	1,65 1,70 2,25	,	1,85 1,95 3,35	1,95 2,10	2,15 2,30
"	10-10.			•		mm 1	40-160	175	190	200
Nr.	1846. 1846a. 1846b.	Poliert, ungehärtet, mit schwarzem Hals, weiße Dieselben, aber gehärtet	em zurü	ckgebog	enen	Stück »	1,70 1,90 2,45	1,75 1,95 2,50	1,85 2,05 2,60	1,95 2,20 2,75



Nr. 1847. Portugiesische Kellen, vorne rund oder gerade, Angel durchgenietet. Nr. 1847. Poliert, mit schwarzem Hals, poliertem Heft



Nr. 1848. Russ. Stukkateurkellen, Angel durchgenietet.



Nr. 1849. Russ. Ofenbauerkellen.

mm 140-160



Nr. 1850. Finnische Kellen.

300

320

200

2,45

270

mm 160

Stück 2,15

240

»	1847a.	und eisernem Band	>>	1,50 1,80 160	1,95 2,30 170	2,10 2,45 180	2,35 2,70 200	2,65 3,— 210	3,25 220	3,55 240
		Lat wit astronom Hale weißen	2							
Nr.	1848.	Poliert, ungehärtet, mit schwarzem Hals, weißen Heft und eisernem Band Dieselben, aber gehärtet	Ctital	1 55	1 60	1 65	1 75	1.85	2.10	2.35
		Heft und eisernem Band	. Stuck	1,00	1,00	2.05	2 15	2 25	2,50	2.75
>>	1848a.	Dieselben, aber gehärtet	. »	1,95	2,—	2,00	2,13	2,20	2,00	2,10
		,				0	hne a)	mit du	rchgeni	eteter
Me	1940	Ganz schwarz, ungehärtet, mit schwarzem Ha	als, weiß	em H	eft und	l Ai	ngel		Angel	
141.	1049.	eisernem Band, Blatt 110 mm lang	,		Stiic	k 1	-		1.10	
		eisernem Band, Blatt 110 mm lang			. Stat		,		1,100	000





Nr. 1850. Poliert, extra feines, dünnes Blatt, mit weißem Heft . . .





180

2,25

Ne	1051	Spachtelmesser,	Nr. 1852.		Nr	. 1853	3. K	Cittme	sser,			r. 18		
		iche Form.	Englische Spachteln	nesser.	g	gewöh	nliche	e For	n.	E	ng lisch	ie Ki	ttmess	er.
Klin	genbrei	te		. mm	10-30	40	50	60	70	80	90	100	110	120
Nr.	1851.	Mit rundem weil	Ben Heft	Stück	0,40	0,42	0,45	0,48	0,51	0,57	0,64	0,67	0,77	0,80
3)	1851a.	Dieselben, aber m Heft	nit flachovalem weißen eft mehr	,»	$0,48 \\ 0,08$	0.50	0.53	0.56		0,62	0,72	0,75	0,85	0,88
		Mit Kropf, polie Messingband	rtem Kokosheft und	<b>»</b>	1,40	1,55	1,70	1,85	2,	2,15	2,40	2,70	3,30	3,75
Klin	ngenläng	ge								n	1m_10	JU	110	120
Nr	1853.	Mit elastischer I	Klinge und rundem v	veißen	Heft					. Sti	ick 0,	48	0,48 0, <b>53</b>	0,50 $0,55$
	1853h	Mit braun gebei	ztem Kirschbaumheftertem Kokosheft und	t.,							-	,20	_	$^{0,58}_{1,35}$



Nr. 1855. Farbmesser. Nr. 1856. Palettmesser. Nr. 1857. Quadratspachteln. Nr. 1858. Stahlkämme.

						10	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *
Klingenlänge mm 140 160	180	200	220	240	260	280	300
Nr. 1855. Gewöhnliche Form mit poliert. Heft Stück 0,72 0,80	0 0,85	0,90	0,96	1,02	1,08	1,15	1,30
* 1855a. Englische Form, mit Kropf und pol. Kokosheft	8 1,30	1,65	2,30	2,60	2,90	3,20	3,75
Klingenlänge	ım 90	100	110	120	130	140	150
Nr. 1856. Gewöhnliche Form, mit rundem, poliertem Heft Stür » 1856a. Engl. Form, mit Kropf und poliertem Kokosheft »	ck 0,45	0,47 1,—	$0,50 \\ 1,05$	0,53 1,10	0,56 1,15	0,59 1,20	0,65 1,30
Klingenlänge	ım 80	100	120	140	160	180	200
Nr. 1857. Gewöhnliche Form, mit Holzgriff Stü	ick 1,12	1,30	1,55	1,75	2,	2,25	2,40
Zahnung	Nr.	O	$\begin{smallmatrix}2\\9\\2\end{smallmatrix}$	3 12 3	4	4 15 5	5 18 6
Nr. 1858. Zahnung Nr. 1—4  » 1858a. Zahnung Nr. 5  » 1858 ¹ / ₄ Dieselben, aber sortiert in Sätzen zu 12 Stück mit 2  a) in Papier per Satz 2,80.	. Stück	0,10	0,20 0,26 3, in I	0,30 0,39 Blechkas	0,40 0,52 sten pe	0,50 0,65 er Satz	0,60 0,75 3,50,

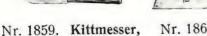


mit Holzheft.

Klingenlänge 9 cm.

Zweischneidig Stück 0,56

a) einschneidig



Nr. 1860. Aushaumesser, mit Holzheft. Klingenlänge 10 cm.

Stück 0,80



Nr. 1861. Aushaumesser mit Holzheft mit 6 auswechselbaren und Glasbrecher. Klingenlänge 10 cm. Stück 1,-



Nr.1862. Glasschneider Stahlrädern. Stück 2,-



0,56

Nr. 1863. Doppelte Rationswagen.

Tragkraft bis 10 Pud = 150 kg, Gewicht ca. kg 0,340 . . . . Stück 1,10



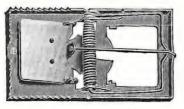
Nr. 186312. Taschenwagen mit-verzinkter Schale.

Tragkraft bis russ. Pfund 25 30 40 50  $kg 12^{1}/_{2}$  15 0130 0,150 0,200 0,30 Gewicht . . . ca. kg 0,130 0,150 0,200 0,300 Stück 0,90 1,15 1,40 1,75 0.90 1.15 1.40 1.75 0,35 0,55 0,60 0,80 a) ohne Schale . . » 0,35 0,55 0,60 0,80



Nr. 1864. Mausefallen, ohne Zacken.

. . . . . Stück 0,10 Gewicht ca. kg 0,040



Nr. 18641/2. Rattenfallen mit Zacken.

. . . . . Stück 0,26 Gewicht ca. kg  $\theta$ , 180



Nr. 18643/4. Rattenfallen mit blanken Bügeln.

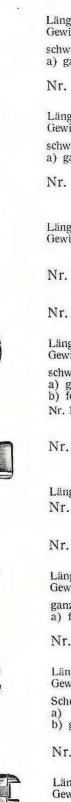
250 300 350 400 450 500 550 600 . mm 200 Länge 20 22 24 10 12 14 16 18 . Zoll . ca. kg 0,200 0,250 0,400 0,550 2,200 2,600 0,900 1,200 1,800 Gewicht 1,25 3,35 4,70 5,70 Stück 0,46 0,55 0,82 1,90 2,60



	Nr. 1865. Schafscheren, mit gewöhnlicher Feder.
	Ganze Länge
	weiß poliert
	Nr. 1866. Schafscheren mit doppelter Feder per Stück 0,25 mehr.
	Nr. 1867. Schafscheren, mit genieteter Herzfeder.
	Ganze Länge
	Weiß poliert Stück 0,90 1,05 1,15 1,30 1,55 1,90 a) braun poliert
	Nr. 1868. Schafscheren, mit Herzfeder, zum Auseinandernehmen kosten das Stück 0,25 mehr.
	Nr. 1869. Grasscheren, verkröpft, braun poliert.
	Ganze Länge
	Stück 1,50 1,65 1,75 2,— 2,50 3,—
~	Nr. 1870. Grasscheren mit aufgebogenen Blättern kosten das Stück 0,05 mehr.
	Nr. 1871. Amerikanische Schafscheren, mit Reservemessern, bronziert.
	Gewicht ca. kg 0,350, Länge 260 mm Stück 3,60
	No. 1070
	Nr. 1872. Amerikanische Hundescheren, bronziert. Gewicht ca. kg θ,35θ, Länge 260 mm Stück 3,60
	3,60
	Nr. 1873. <b>Pferdescheren,</b> mit blanken Schenkeln, rot polierten Heften und Messingmuttern.
	Gewicht ca. kg 0,500, Länge 270 mm Stück 4,20
	,
	Nr. 1874. <b>Pferdescheren,</b> mit polierten Schenkeln, braun polierten Heften und Flügelmuttern.
	Gewicht ca. kg 0,500, Länge 270 mm Stück 4,65
NAME AND ADDRESS OF THE PARTY O	Nr. 1875. <b>Fesselscheren</b> mit polierten Schenkeln, schwarz polierten Heften und Flügelmutter.
	Gewicht ca. kg 0,500, Länge 270 mm Stück 5,60

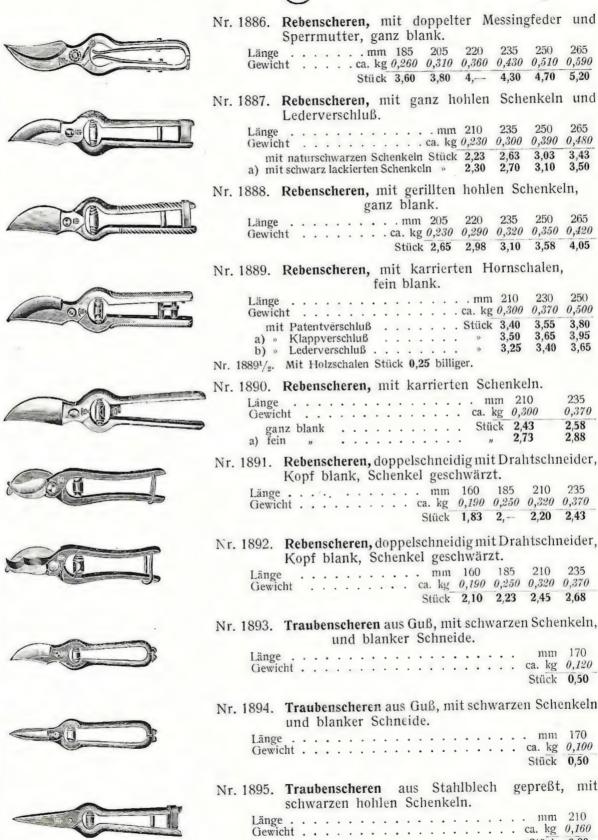






WAREN ZEICHEN
Nr. 1876. Rebenscheren, mit aufgenietetem Stahlmesser und Ringverschluß.
Länge
schwarz Stück 1,10 1,20 1,30 1,45 1,63 a) ganz blank » 1,38 1,48 1,63 1,80 2,05
Nr. 1877. Rebenscheren, mit aufgenieteten Stahl- messern und Klappverschluß.
Länge
schwarz Stück 1,23 1,33 1,43 1,58 1,75 a) ganz blank » 1,50 1,60 1,75 1,93 2,18
Nr. 1878. <b>Rebenscheren,</b> m. aufgenieteten Stahlmessern, nebst Bügel und Stift, schwarz, Schneide blank.
Länge
Stück 1,33 1,43 1,58  Nr. 1879. Rebenscheren mit Bügel und Ringverschluß kosten denselben Preis.
Nr. 1880. Rebenscheren, ganz aus Stahl, mit karrierten Schenkeln und Klappverschluß.
Länge
schwarz
Nr. 1880½. Rebenscheren mit glatten Schenkeln und Klappverschluß kosten denselben Preis.
Nr. 1881. Rebenscheren, mit 2 Nasen, karrierten Schenkeln, Lederverschluß und durchgehender Wate, Kopf und Seiten blank.
Länge 240 mm, Gewicht ca. kg $\theta$ ,400 Stück 2,80
Nr. 1882. Rebenscheren mit Klappenverschluß kosten denselben Preis.
Nr. 1883. Rebenscheren, doppelschneidig, mit karrierten Schenkeln und Klappverschluß.
Länge
ganz blank
Nr. 1884. Rebenscheren, mit halbhohlen glatten Schenkeln und Lederverschluß.
Länge
Schenkel geschwärzt Stück 2,23 2,50 2,63 3,03 3,43 a) » lackiert » 2,30 2,58 2,70 3,10 3,50 b) ganz blank » 2,50 2,78 2,90 3,30 3,70
Nr. 1885. Rebenscheren, spanische Form, mit Bandverschluß.
Länge
ganz blank Stück 2,25 2,38 2,48 2,68 3,08 a) fein blank » 2,38 2,53 2,63 2,83 3,23





Stück 0,80







Nr. 1897. **Traubenscheren**, Storchschnabelform, halb blank, mit lack. Schenkeln.

Länge 190 mm, Gewicht ca. kg 0,120 Stück 1,10



Nr. 1898. **Traubenscheren,** halb blank, m. geschwärzten Schenkelnu. Lederverschluß

Länge 210 mm. Gewicht ca. kg 0,140 Stück 1,—



Nr. 1899. Traubenscheren od. Korbmacherscheren, ganz aus Stahl, halb blank, mit schwarz lackiert. Schenkeln Länge 200 mm, Gewicht ca. kg 0,190 Stück 1,40



Nr. 1900. **Geflügelscheren**, mit gezahnter Schneide, vernickelt.

Länge 260 mm . . . Gewicht ca. kg 0,400

Mit Knochenbrecher . . . . Stück 4, – 3,90



Nr. 1901. **Geflügelscheren**, mit gezahnter Schneide u. Knochenbrecher, vernickelt, franz. Form.

Länge 260 mm . . . . Gewicht ca. kg 0,400 Stück 4,50



Nr. 1902. Adler-Geflügelscheren, mit gezahnter Schneide u. karrierten Schenkeln, vernickelt. Länge 260 mm . . . Gewicht ca. kg 0,400 Stück 4,50



Nr. 1903. **Rebenscheren,** mit abnehmbarer Dülle.

Ganze Länge 250 mm . . Gewicht ca. kg 0,500

Stück 3,60

Nr. 1904.

Federn für Rebenscheren.

Länge mm

40 50 60 70 80

Gewicht ca. kg

0,007 0,008 0,010 0,012 0,015

4,50 4,50 5, - 5,50 6, 
die 100 Stück.



Nr. 1905. **Gärtnermesser,** mit Kokosholzheft und 1 Klinge. Länge 190 mm, Gewichtca. kg 0,110 Stück 1,75



Nr. 1906.

Okuliermesser mit Ebenholzheft und 1 Klinge.

Länge 165 mm, Gewicht ca. kg 0,070

Stück 1,60



Nr. 1907.

Rindenreiniger, mit Holzheft.

Gewicht ca. kg 0,360 . . . . . Stück 1,60



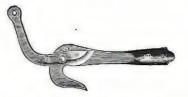
Nr. 1908.

Rindenreiniger m. lackiertem Düllgriff. Gewicht ca. kg 0,480 . . . . . Stück 2,-





Nr. 1909. **Raupenscheren,** mit ziehender Schneide, schwarz lack., Messer blank. Gewicht . . . . ca. kg 0,350 Stück 1,35



Nr. 1910. Raupenscheren.

Gewicht . . . ca. kg 0,375

m. offener Dülle Stück 1,45
a) n geschlos. n n 2,08



Nr. 1911. Raupenscheren, mit 32 cm langer Säge. Gewicht . . . . ca. kg 0,500 mit offener Dülle Stück 2,40 a) " geschlos. " " 3,40]



Nr. 1912. Raupenscheren "Duplex", von unten fassend.

Gewicht . . . ca. kg 0,425 Stück 3,60



Nr. 1913. Raupenscheren "Duplex", von oben fassend.

Gewicht . . . ca. kg 0,425 Stück 4,30



Nr. 1914. **Astmesser,** aus Stahl, blank, mit lackierter Dülle.

Länge 23 cm — Gew. ca. kg  $\theta$ ,230 Stück 1,30



Nr. 1915. Astscheren, ganz blank, mit polierten Heften.

Stück 7,70



Nr. 1916. Astscheren, mit Haken und polierten Heften.

Stück 8,-



Nr. 1917. Astscheren, schwedisches Modell.

Stück 7,70



Nr. 1918. Astscheren, ganz blank, mit polierten Heften.

Ganze Länge . . . . . mm 500 1000 Gewicht . . . . . ca. kg 1,000 2,700

Stück 6,80 20,-





### Nr. 1919. Heckenscheren, gewöhnliches Modell.

Blattlänge Gewicht			Größe , mm ca. kg	275	300	325	350
ohne Astschneider a) mit "			Stück	3.80		4 -	4.40



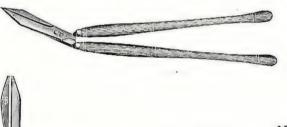
#### Nr. 1920. Heckenscheren, englisches Modell.

Blat	tlänge vicht	e •			•				Größe . mm ca. kg	275	300	325
	ohne								Stück	3.50		3,70



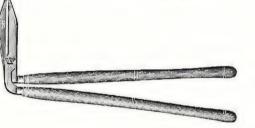
#### Nr. 1921. Leichte Palmscheren.

RI	attlän	o	е	_													. mm	250
Ge	wich	ť									٠			•			ca. kg	0,900
																	Stück	2,60
a)	27	F	lü	ø.e	ln	nu	tte	r	٠			•		•		4	19	2,90

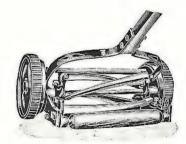


# Nr. 1922. Rasenflachscheren, mit 85 cm langen, gelbpolierten Heften.

Gewicht				*			•	ca.	kg	2,000	
								Sti	ick	7.40	



Nr. 1923. Rasenkantenscheren, mit 85 cm langen, gelbpolierten Heften.



Nr. 1924. Rasenmäher, mit 4 Messern und staubdichtem Getriebe. Erhöhte Laufräder, deswegen leichter Gang.

Größe No.	Schni	ttbreite   Zoll	Gewicht ca. kg	Preis Stück
0 1 2 3	208 260 312 364 416	8 10 12 14 16	11 12 13 14 15	30,— 31,50 33,— 36,— 40,—

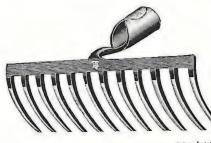
Liefern diese Rasenmäher auch mit 3 und 5 Messern, und zwar billigst.



"Adler"-Gartenrechen, aus einem Stück Stahl geschmiedet, halb blau lackiert. Nr. 1925.



Anzahl der Zähne	ca. kg	6 1,350	8 1,400	10 1,500	12 1,600	$^{14}_{1,700}$	16 1,800	18 <i>1,900</i>
Ohne Stiel und mit Dülle wie Nr. 1926	Stück	0,55	0,73	0,91	1,10	1,28	1,46	1,65
	"	2,65	2,83	3,-	3,20	3,38	3,56	3,75



Nr. 1926. "Adler"-Rechen, mit Dülle, ohne Stiel, in größerer und extra starker Ausführung für Straßen- und Wegebau, Landwirtschaft, Plantagen usw.

Gewicht .	Stück	1,08	1,44	1,80	2,16	2,52	2,88	3,24
Anzahl der Gewicht .	7ähna	6	8	10 0,960	12 1,100	$\frac{14}{1,260}$	16 1,420	18 1,600

Nr. 1927. Gartenrechen, mit eingenieteten runden Zähnen, halb blau lackiert.

Anzahl der Zähne 6 8 10 12 14 16 18 Gewicht . ca. kg $0.360$ $0.425$ $0.515$ $0.600$ $0.680$ $0.760$ $0.840$	Stück	0,45	0,54	0,62	0,70	0,80	0,90	1, -	
Diau inclient.	Gewicht . ca. kg	0,360	8 0,425	10 0,515	12 0,600	0,680	16 0,760	18 0,840	



Nr. 1928. Gartenrechen, schwarz, mit gedrehten Zähnen.

		Stück			0,70	0,78	0,86	0,95	1,10	
J	Anzahl der Gewicht .	Zähne ca. kg	$0,\!280$	0,340	0,400		0,525	16 0,575		
1	Nr. 1928.	Garte	nreche	ii, schw	valz, iii	iii gcui	CIICCII	2201111011		



Nr. 1929. Gartenrechen, schwarz, mit Wegeschaufel.

Gewicht .	ca. kg	0,310	0,390	0,450	0,540	0,010	0,000	1.20	
Anzahl der 2	7"1	6	Q	10	12	14	16	18	



Nr. 1930. Gartenrechen, aus einem Stück Ia. Stahlblech, rot lackiert.

	rot 18	ackieri	•					
Anzahl der Gewicht .	Zähne ca. kg	6 0,260	8 0,325	10 <i>0,375</i>	$\begin{array}{c} 12 \\ 0,435 \end{array}$	14 0,475	16 0,525	18 0,585
001111111	Stück		1,02	1,10	1,20	1,30	1,40	1,60
Nr. 1931. Dieselben,			in gewöhnlicher		Qualität	und	blau	
Anzahl der	lacki Zähne	ert. 6	8	10	12	14	16	18



1,25 1,10 0,98 0,75 0.87 0,64

Gartenrechen-Stiele, Nr. 1932. Fichtenholz, weiß, 160 cm lang.

Stück 1,-

0,52

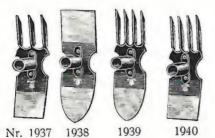
Stück





Nr. 1933 bis 1936. Gartenhacken, aus Stahlblech.

Größe	cm	$1933 \\ 26 \times 5 \\ 0,230$		$1935$ $26 \times 7$ $0,300$	$1936 \\ 26 \times 10 \\ 0,425$
naturschwarz	Stück		0,65 0,70	0,65 0,75	0,70 0,77



Nr. 1937 bis 1940. Gartenhacken, aus Stahlblech.

Größe	. cm	$24 \times 10$	1938 26×10 0,520	$26 \times 10$	$24 \times 10$
naturschwarz	Stück	0,67		0,70 0,77	0,67 0,74



Nr. 1941



Gartenhacken, aus Stahlblech, halb blau Nr. 1941 bis 1943. lackiert.

Nr. Größe cm Gewicht . ca. kg	$14 \times 11^{1/2}$	$1942$ $14 \times 11^{1/2}$ $0,525$	$1943$ $13^{1/2} \times 11^{1/2}$ $0,275$	$   \begin{array}{c}     1943a \\     16 \times 12 \\     \theta,330   \end{array} $	1943b 19×15 0,450
Stück	0,75	0,80	0,70	0,85	1,-



Gartenhacken, aus Stahlblech, halb blau lackiert. Nr. 1944.

cm  $7^{1/2} \times 6$   $7^{1/2} \times 8$   $8 \times 10^{1/2}$   $8 \times 13$   $8 \times 15^{1/2}$   $8^{1/2} \times 18$   $8^{1/2} \times 20^{1/2}$   $8^{1/2} \times 23$ 0,450 0,200 0,280 0,300 0,3350,400 Gewicht . ca. kg 0,225 0,250 0,90 0,70 0,74 0,78 0,84 Stück 0.57 0,60 0,64



Nr. 1945. Wegeschaufeln, aus Stahlblech, halb blau lackiert.

 $15^{1/2}$  $25^{1/2}$  $30^{1/2}$ Blattlänge . cm 101/2 13 18  $20^{1/2}$ 23 0,480 0,500 0,520 0,540 Gewicht . ca. kg 0,200 0,250 0,300 0,420 0,455 0,94 1,04 1,10 1,20 Stück 0,55 0,60 0,67 0,75 0.84



Nr. 1946. Englische Wegeschaufeln, aus Stahlblech.

 $25^{1/2}$ 301/2 13 151/2 18  $20^{1/2}$ 23 cm 101/2 Blattlänge 6 8 10 Zoll 3 Stück 0,74 0,87 1,- 1,14 1,27 1,40 1,54 1,67 1,80 1,94

Stück 0,55

Passende Stiele für Gartenhacken und Wegeschaufeln Nr. 1933 bis 1946 (weiß, 130 cm lang) . . . . . Stück 1,-





Unkraut- oder Kartoffel-Häckchen, natur-Nr. 1948. schwarz.

Größe 12×81/2 cm, Heft 12 cm, Gewicht ca. kg 0,200, Stück 0,70 Jätehäckchen aus Stahlblech, mit 38 cm langem weißen Stiel, halb blank, halb lackiert.

Größe 9×7 cm, Gewicht ca. kg 0,230, Stück 0,57

Nr. 1950 u. 1951. Pflanzhölzer mit blanker Eisenspitze u. weißem Holzgriff, 32 cm lang.

Gewicht ca. kg 0,160 nopfgriff Nr. 1951 mit Krückgriff Nr. 1950 mit Knopfgriff

Stück 0,60



Nr. 1951.





Nr. 1953.

Nr. 1952 u. 1953. **Blumenkellen,** aus Stahlblech, mit poliertem Heft, Blatt 14, 16, 18 cm lang, halb blau lackiert, halb blank geschliffen.

Nr. 1952.

Nr. 1952. Mit 12 cm langem Heft, Gewicht ca. kg 0,210. " 1953. " 25 " " " " " " " 0,300.

. . Stück 0,67







Nr. 1955. Blumenkellen,
mit poliertem Heft,
Blatt 16 cm lang.
Gewicht . . . ca. kg 0,180
Schwarz . . . . Stück 0,43
a) halb blau lackiert " 0,68

a) halb blau lackiert " 0,68 b) gewöhnliche Ausführung angenietet, mit gebeiztem Heft . Stück 0,30



Nr. 1956. **Blumenkellen,**halb rot poliert, mit schwarz
poliertem Heft.
Feine Ausführung.
Gewicht ca. kg 0,245
Stück 1,-





Nr. 1957.

Nr.*1958.

Nr. 1957 bis 1958. **Blumenkellen,** mit Dülle und poliertem Heft, Blatt 16 cm.

Nr. 1957. Halb rot lackiert, mit 14 cm langem Heft, Gewicht ca. kg 0,250 . . . . . . . . . Stück 0,80 n 1958. n n n 34 n n n n n n 0,375 . . . . . . . . . n 1,20





Nr. 1959 u. 1960. **Blumengabeln,** m. 3 Zinken, 12 × 8½ cm.



mit schwarz poliertem Heft,



Nr., 1961.

Nr. 1962.

Nr. 1961 u. 1962. Blumengabeln mit Dülle und 4 Zinken, 13×8 cm.

Nr. 1961. Halb rot lackiert, Zähne blank, mit 14 cm langem Heft, Gewicht ca. kg 0,260 . . . . Stück 0,95 , 1962. " " " " Zähne und Dülle blank, mit 34 cm langem pol. Heft, Gew. ca. kg 0,600 " 1,35











Nr. 1963.

Nr. 1964.

Nr. 1965.

Nr. 1966.

Nr. 1967.

Nr. 1963 bis 1967. Kindergartengeräte, halb blau lackiert, mit Buchenstiel.

		Hac	ken	Red	chen	Wegeso	chaufeln	Schar	ufeln	Spaten mit Tritt		
N	Jr.	1963	1963 a	1964	1964 a	1965	1965 a		1966 a		1967 a	
	cm	$10 \times 8$	$12\times8$	mit 6	8 Zähnen	$12 \times 4^{1/2}$	$14^{1/2} \times 4^{1/2}$	$14 \times 10$	$16 \times 11$	$13 \times 10$	$16 \times 11^{1/2}$	
Stiellänge	99	73	85	73	85	73	85	65	76	65	· 76	
Gewicht . ca.	kg	0.335	0,425	0,350	0,465	0,350	0,425	0,415	$0,\!435$	0,375	$0,\!465$	
S	tück	1,-	1,15	0,95	1,10	1,-	1,15	0,85	1,	1,-	1,15	





Nr. 1968. Frankfurter Schaufeln, lackiert, mit gehobener, genieteter Dülle, ohne Stiel.

Größe Nr. Länge mm Breite " Gewicht ca. kg	230	$\begin{array}{c} 2\\270\\240\\\theta,850\end{array}$	3 280 250 0,925	4 290 260 1,000	5 300 270 1,100	6 310 280 1,200	7 320 290 1,325
dae ko				1,10			

das kg 1,10
Nr. 1968½. Dieselben, aber mit gerader, genieteter Dülle, kosten wie vor.



Nr. 1969. Randschaufeln, lackiert, mit genieteter Dülle, ohne Stiel.

Größe Nr. Länge mm Breite " Gewicht . ca. kg	00 260	0 1 270 280	2 295 225	245	255	5 340 265 1,650	285	300	8 380 310 2,350	9 400 325 2,600
das kg					1,10					



Nr. 1970. Holländische Sandschaufeln, lackiert, mit genieteter Dülle, mit langem Grat, ohne Stiel.

Länge . Breite . Gewicht								nm "	230	1 290 240 1,000	2 300 250 1,100	3 310 260 1,200
00,,10,,10							das			1,	10	



Nr. 1971. Danziger Spaten, lackiert, käntig, mit Tritt nach hinten, mit genieteter Dülle, ohne Stiel.

Länge Breite Gewicht	 	e Nr. mm	00 205 185	0 220 190	1 235 195 0,750	2 250 200	3 265 205 1,000	280 210 1,125	5 295 215 1,205	6 310 220 1,575
		las kg				1,	,10			



Nr. 1972. Danziger Spaten, lackiert, käntig, mit Tritt nach vorne, mit genieteter Dülle, ohne Stiel.

Gewicht	ca. kg	0,500	0,625	0,750		1,000 10	1,125	1,205	1,575
Länge Breite		205 185	0 220 190	1 235 195	2 250 200	265 205	280 210	295 215	310 220



Nr. 1973. Danziger Spaten, lackiert, spitz, mit Tritt nach vorne, mit genieteter Dülle, ohne Stiel.

Länge Breite Gewicht .		•		Nr. mm	215 185	0 230 190	1 245 195 0,750	260 200 0,875	3 275 205 1,000	4 290 210 1,125	5 305 215 1,250	6 320 220 1,375
			•	s kg					,10			

Nr. 19731/2. Dieselben, aber mit Tritt nach hinten, kosten wie vor.

Nr. 1974. Passende Stiele hierzu.

Ausführung: a) mit Knopf, b) mit T-Griff, c) mit D-Griff
Stück 1,15 0,90 1,35





Nr. 1975. Englische Kohlenschaufeln.



Nr. 1976. Englische Kohlenschaufeln.



Nr. 1977. Heizerschaufeln.

Nr. 1975. Käntige tiefe engl. Kohlenschaufeln, schwarz lackiert, mit 760 mm langem D-Stiel.

6 Größe . . Nr. 5 320 310 330 340 355 370 Länge . mm290 305 250 260 275 240 Breite . Gewicht ca. kg 2,310 2,440 2,570 2,700 2,830 2,960

Stück 3,90 4,10 4,25 4,35 4,45 4,70

Nr. 1976. Spitze tiefe engl. Kohlenschaufeln, schwarz lackiert, mit 760 mm langem D-Stiel.

Größe . . Nr. 320 330 340 355 300 310 Länge . . mm Breite 250 260 270 280 295 310 Gewicht ca. kg 2,050 2,160 2,270 2,380 2,490 2,610 Stück 3,90 4,10 4,25 4,35 4,45 4,70

Nr. 1977. Heizerschaufeln, schwarz lackiert, mit 730 mm langem D-Stiel.

Größe Nr. 00 400 450 500 550 350 Länge . . mm 230 245 200 200 215 Breite Gewicht ca. kg 2,300 2,600 3,100 3,600 4,100 6,30 7,10 5,70 Stück 4,75 5,15



Nr. 1978. Ballastspaten.



Nr. 1979. Ballastschaufeln



Nr. 1980. Amerikanische Ballastschaufeln.

Nr. 1978. Käntige Ballastspaten, schwarz lackiert, mit Tritt und 740 mm langem D-Stiel.

Größe Nr.	1	2	3
Länge mm	275	285	300
Breite "	170	185	195
Gewicht ca. kg	1,800	1,900	2,000
Stück a) poliert "	4,35	4,50	4,75
	5,-	5,15	5,40

Nr. 1979. Spitze hohle Ballastschaufeln, schwarz lackiert, mit 730 mm langem, gebogenem D-Stiel.

	Sti	ick	5,30	5,45	5,45	5,60	5,75	6, -
Gewicht	ca.	kg	2,050	2,200	2,400	2,600	2,800	3,000
Breite .								
Länge .	. m	ım	290	300	315	330	345	360
Größe .	. 1	٧r.						

Nr. 1980. Tiefe amerik. Ballastschaufeln, schwarz lackiert, mit 740 mm langem Stiel.

Größe Nr.	1	2	3	4	5
Länge mm	350	370	390	410	430
Breite "	255	270	285	300	315
Gewicht ca. kg	2,520	2,720	2,920	<i>3,120</i>	<i>3,320</i>
Stück	5,45	5,75	6,15	6,40	6,65



Nr. 1981. Heu- und Düngergabeln, bis 12 Zoll Zinkenlänge, mit Dülle.

Anzahl der Zinken	. 2	3	4	5	6
ohne Stiel Stüc	:k − <b>,56</b>	-,80	1,06	1,90	2,22
a) ohne Stiel, aber mit Federdülle "		-,92			2,34
b) mit Büchse und Stiel "				4,-	
c) mit Federbüchse und Stiel . "		2,98			4,42
d) mit Federbüchse u. D-Griffstiel "	Service	2,98	3,26	4,10	4,42





Nr. 1982. Kartoffelgabeln, mit Federdülle u. Knöpfen.

	Anzahl der Zinken							.*		8	9	10
	ohne Stiel								Stück	3,70	4,26	5,04
a)	mit Federbüchse u.	41/2	Fuß	3 1	ang	em	Sti	iel	99	5,75	6,30	7,08



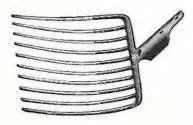
Nr. 1983. Rübengabeln, mit Federdülle und Knöpfen.

	Anzahl der Zinken .				 4	1				5	6
	ohne Stiel								Stück	2,58	3,20
a)	mit Federbüchse und									4,62	5,24
b)	mit Federbüchse und	D-(	ìriffst	tiel			•	•	27	5,10	5,72



Nr. 1984. Steingabeln, mit Federdülle.

	Anzahl der Zink	en .						8	9
	ohne Stiel								3,70
a)	mit Federbüchse	und	$4^{1/2}$	Fuß	langem	Stiel .	27	5,18	5,74



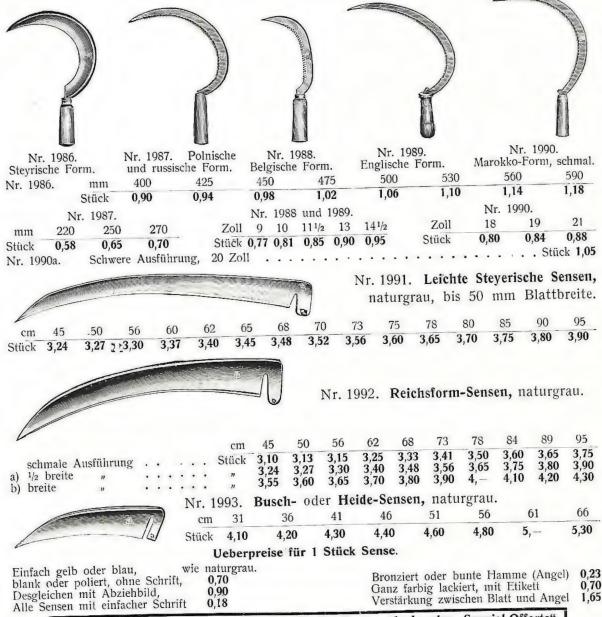
Nr. 1985. Koksgabeln, mit Federdülle.

	Anzahl der Zinken			•	•				٠		8	9	10
	ohne Stiel									Stück	5,82	7,22	9,52
a)	mit Federbüchse und	d I	D-	Gı	iff	sti	el			***	8,34	9,74	12,04

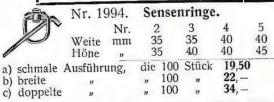
Alle andern Sorten Gabeln bei Bestellung billigst.



Nr. 1986 bis 1990. Sicheln, handgeschmiedet, mit weißem Holzheft.



# Ueber Sensen verlange man unter Angabe des Verbrauchs-Landes "Spezial-Offerte".



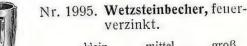
Wetzsteine. Nr. 1996 u. 1997.



Nr. 1996. Stück 0,40



Nr. 1997. Stück 0,75



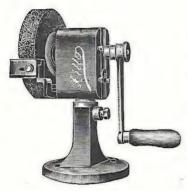
groß mittel klein Preis auf Anfrage.

Nr. 1998. Messerschärfer.



Stück 1,50





# Nr. 1999. Präzisions-Schnellschleifmaschine "Xillo"

mit doppelter Uebersetzung und doppelter Lagerung der Antriebsräder, mit Schleifscheiben 150×20 nm.

Ganze Höhe 26,5 cm Gewicht ca. kg 6,000 Stück 32, —





## Nr. 2000. Schnellschleifmaschinen. Sauberste u. beste Ausführung.

Größe der	Schleifscheiben mm	$125 \times 25$	$150 \times 25$	$175\times30$
Grope acr		25, -	30, -	36, -



### Nr. 2001. Bohr-, Polier- u. Schleifmaschinen, mit Dreibackenbohrfutter, bis 4 mm spannend.

Gewicht ca. kg 1,300 . . . . . . Stück 18,-



## Nr. 2002. Schmirgelscheiben - Abrunder,

Stück 4,-

Ersatzrädchen dazu . . . . Satz 0,60



## Nr. 2003. Geschmiedete Riemenschrauben.

Größe . . . . . Nr. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 Länge zwischen den Köpfen . . . . mm 4 5 8 10 12 13 15 17 20 22 24 26 Gew. per 100 St. ca. kg 2,400 2,400 2,700 2,700 3,100 3,100 3,300 3,300 3,900 4,000 5,200 5,200

Stück 0,09 0,09 0,10 0,10 0,12 0,12 0,15 0,15 0,18 0,18 0,23 0,23



# Nr. 2004. Riemenschrauben-Schlüssel, mit verstellbarem Stahlschenkel.

Gewicht	ca. kg	Schwarz 0,100	0,100
	Stück	1,-	1,30



#### Nr. 2005. Harry's Riemenverbinder.

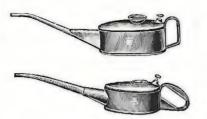
Länge mm	22	25	30	35_	40	45	50	55	00	05	10	15	00
						das k	g 2,	-					
Länge mm	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	140	150	
28						das k							



#### Nr. 2006. Kordelschlösser.

Innen mm $2-3^{1/2}$	$4 - 5^{1/2}$	6 - 7	$7^{1/2} - 8$	$8^{1/2} - 9$	$9^{1/2}-10$	11
Stück 0,22	0,23	0,25	0,29	0,34	0,39	0,45
Innen mm 12	13	14	15	16	17	18
Stück 0,54	0,63	0,75 🏂	0,90		1,15	1,25





Schmierkannen aus Weißblech, ohne gestanzten Nr. 2007.

Behälter. 0 Größe Nr. 00 0,80 0,40 0.60 1 Inhalt . ca. Liter 0.20 0.15 0.92 1,27 1,65 1,85 0,84 1,16 Stück

Schmierkannen aus verzinntem Stahlblech, Be-Nr. 2008. hälter aus einem Stück gestanzt, ohne Lötnaht am Boden und ohne Messingspitze am Rohr.

	Cit	röß	e Nr.	()	1	2	3	4	2	.0	1	
			. Liter	0,15	0,25	0,35	0,50	0,75	1	1,5	2	
			Stück	1.32	1,45	1,65	1,95	2,25	2,90	3,45		
			"	1,40	1,53	1,75	2,08	2,35	3,05		4,65	
				1.52	1.68	1.85	2,18	2,45	3,15	3,80	4,85	



a) mit Messingspitze am Rohr

Inhalt

Nr. 2009. Oelkannenträger für Kannen Nr. 2008. 0 1 2 3 Größe Nr. 0.95 1,08 1,20 0.60 0.72 0.85 Stück

Schmierkannen, mit Pumpwerk, Behälter-Durch-Nr. 2010. messer 80 mm, Inhalt 0,125 Liter

Stück Nr. 20101/2. Dieselben, jedoch mit Fuß . .

2016

aus Weißblech a) aus Messing 4,55 3,80 4.90 4,15

Nr.2011. Nähmaschinen-Oelkannen, aus Weißblech. Durchmesser 46 mm, Stück 0,17



Nr. 2012 u. 2013. Fahrrad-Oelkannen, aus Weißblech, Durchmesser 50 mm, mit kurzem geraden, oder langem gebogenen Rohr. Stück 0,20

Nr. 2014 bis 2016. Oelspritzkannen aus Messing, fein poliert, für Automobile, Motorräder usw.

		Nr.	2014	Nr.	2015	N	r. 20	16
Durchmesser		mm	80		_	63	80	100
Höhe				80	100	_	_	-
Rohrlänge .			80	100	120	105	120	135
o o		Stück	1.70	0.90	1.70	0.90	1.20	1.50



Nr. 2017. Oelspritzen, aus Messing, fein poliert, mit 3 Rohren, Zylinderdurchmesser 27 mm, von 70, 150 und 250 mm Länge, Zylinderlänge 220 mm Stück 3,80



Ovale Benzin-Nr. 2019.

aus Weißblech, mit aufklappbarem Größe Nr. 1 3 Durchmesser

cm 12¹/₂

trichter

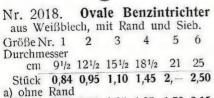
Einsatz, fein. Sieb für Automobile. 15 20 21

Stück 1,25 1,45 2,15 2,55 3,10

Nr. 2020. Auto - Benzin-Trichter,

aus Weißblech, mit auswechselbarem Sieb und festem Rohr, Trichterdurchmesser 19 cm,

a) mit abnehmbarem Rohr St. 4,30



Stück 0,70 0,80 0,95 1,25 1,70 2,15





Nr. 2021. Reifenheber, aus Stahl geschmiedet.

Länge		mm	320	400	450
Schwarz .		Stück	0,85	1,30	1,60
a) vernickelt		"	1,70	2,60	3,20



Nr. 2023 Reifenheber, mit 3 Zacken.

Nr. ZU	43.	(chemic	DC1, 1111	t J Litter		
Länge		. mm	260	310	370	400
25	•	Stück	0,80	0,90	1,25	1,90

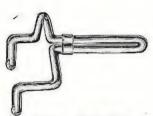


Nr. 2022. **Reifenheber,** aus Stahl geschmiedet. Länge . . . . mm 320 450 550 Stück 1,10 1,70 2,30

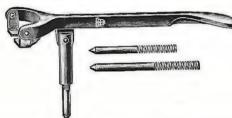


Nr. 2024. Knieheber.

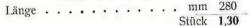
INI. ZUZ4.	Killer	icbci.			
Länge		. mm	280	330	460
		Stück	1,40	1,55	2,40



Nr. 2025. **Gabelheber,** mit 3 Röllchen, lackiert. Stück **1,10** 



Nr. 2026. **Ventilfederheber** mit 3 auswechselbaren Stellstiften.





Nr. 2027. Fahrrad-bezw. Motorrad - Reifenheber. Länge . mm 110 150 Satz à 3 Stück 0,14 0,32



Nr. 2028. Stück **0,30** 



Nr. 2029. Stück **0,10** 

Nr. 2028 bis 2031. Nippelspanner.

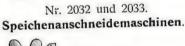


Nr. 2030. Stück **0,12** 



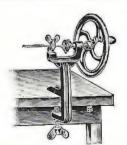
Nr. 2031. Stück **0,20** 

Nr. 2034 bis 2036. Montierständer.





Nr. 2032. Gewöhnliche Ausführung, Stück **2,40** 



Nr. 2033 mit Schwungrad und Zwingen zum Anschrauben, Stück **7,20** 



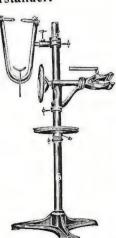
Nr. 2034.

Centrier-Apparate
unentbehrlich für
jeden Reparateur,
Stück 15. –



Nr. 2035. Montier-Apparate, einarmig, 120 cm hoch, nach allen Richtungen

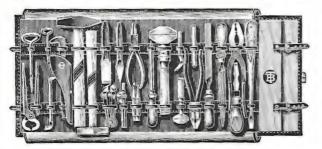
verstellbar, Stück 48,-



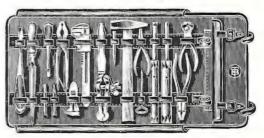
Nr. 2036. Montier-Apparate, 120 cm hoch, mit Centrier-Apparat, Stück 65,—



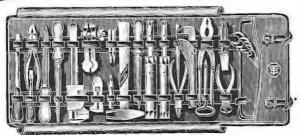
Nr. 2039 bis 2047. Werkzeugtaschen für Lastkraftwagen, Automobile und Motorräder.

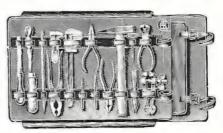


Nr. 2039. **Für Lastkraftwagen.**Mit 25 Ia. Werkzeugen.
Größe cm 80×33. Gewicht ca. kg. 6,000
Aus Segeltuch
Leder
Stück 48,— 64,—



Nr. 2041. **Für Automobile.**Mit 20 Ia. Werkzeugen.
Größe cm 70×33. Gewicht ca. kg 4,500
Aus Segeltuch Leder
Stück 25, – 39, —





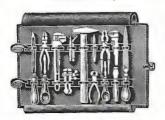
Nr. 2042. **Für Automobile.**]

Mit 15 Ia. Werkzeugen.

Größe Cm 58×33. Gewicht ca. kg 3,100

Aus Segeltuch Leder

Stück 19,50 31,50



Nr. 2043. Für Automobile.
Mit 15 Ia. Werkzeugen.
Größe cm 53×33
Gewicht ca. kg 2,700
Aus Segeltuch
Leder
Stück 18,- 30,-



Nr. 2044. Für Automobile.
Mit 12 Ia. Werkzeugen.
Größe cm 50×33
Gewicht ca. kg 2,500
Aus Segeltuch
Leder
Stück 15.25
26.—



Nr. 2044½. Für Automobile.

Mit 9 Ia. Werkzeugen.

Größe cm 50×33

Gewicht ca. kg 2,250

Aus Segeltuch

Leder

Stück 14,— 23,50



Nr. 2045. Für Motorräder.

Mit 12 Ia. Werkzeugen
Größe cm 40×20
Gewicht ca. kg 1,700
Aus Segeltuch
Leder
Stück
11,25
15,-



Nr. 2047. Für Motorräder.

Mit 8 Ia. Werkzeugen.

Größe cm 40 × 20

Gewicht ca. kg 1,600

Aus Segeltuch Leder

Stück 8, – 11,75



Nr. 2046. Für leichtere Motorräder.

Mit 7 Ia. Werkzeugen.

Größe cm 30×20

Gewicht ca. kg 0,900

Aus Segeltuch

Stück 5,60 9,—

Nr. 20451/2. Anstatt das Locheisen mit 1 Riemenlocher, Stück 0,75 mehr wie Nr. 2045.



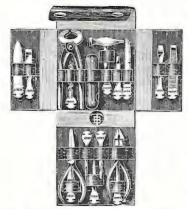


Nr. 2048. **Werkzeugbestecke.** Größe geschlossen cm  $11 \times 11 \times 3$  Tasche aus: Leder Kunstleder m. pol. Werkz. St. 12,20 10,--- vern. " 13,40 11,-



Nr 2051. Werkzeugkästen für Automobile, aus starkem Stahlblech, fein schwarz emalliert. Größe cm 42×23×21

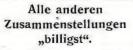
Mit Holzensatz . . St. 15, – a) mit 20 Ia. Werkzeugen " 35, –

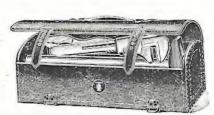


Nr. 2049. **Werkzeugbestecke.** Größe geschlossen cm  $16 \times 14 \times 4$  Tasche aus: Leder Kunstleder m. pol. Werkz. St. **28,40 24,** –  $_{\prime\prime}$  vern.  $_{\prime\prime}$  **30,** — **25,50** 



Nr. 2050. **Werkzeugbestecke.** Größe geschlossen cm  $19 \times 14 \times 4$  Tasche aus Leder Kunstleder mit polierten Werkzeugen St. **35,60 30,--**





Nr. 2052. **Werkzeugkoffer für Automobile,** aus starkem Leder.

Länge . . mm 300 350

Mit Ia. Werkzeugen 15 20

Gewicht . . ca. kg 3,000 4,800

Stück 23, — 30,—



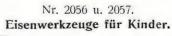
Nr. 2053. Hausbedarf, mit 3 Ia. Werkzeugen. Gewicht ca. kg 1,400 In starkem Karton . Stück 3,— " Holzkasten . . . " 3,80



Nr. 2054. Hausbedarf, mit 5 Ia. Werkzeugen. Gewicht . . ca. kg 1,500 In starkem Karton St. 3,40 "Holzkasten . . " 4,20



Nr. 2055. Hausbedarf, init 6 Ia. Werkzeugen. Gewicht ca. kg 1,500 In starkem Karton . Stück 3,30 "Holzkasten . . . " 4,10





Nr. 2056. Auf Karte geschnürt Stück **0,32** 



Nr. 2057. Auf Karte geschnürt Stück **0,48** 



# Inhaltsverzeichnis.

	2 *!	Seite
Seite	Seite	Bügelbohrknarren 65
Α.	Baumkrätzer	Bügelsägen u. Blätter 179
Absatzsägeblätter 181	Baumsägen 186	Brettambosse 56
Abschneider f. Kupferdraht 21	Baumscheren	Brettsägefeilen 60
Abschröter 87	Bechereisen	Bruchsteinhämmer 90
Achsenbohrer 145	Beile 192—197	Bulgarische Aexte 194
Achterzirkel 111	Beißzangen 8, 9	» Dexel 196
Achtloch-Schlüssel 69	Beitel 156, 157, 161	Bundäxte 195
Acmé-Schraubenschlüssel 67	Beitelhefte	Dundakte
Aexte 193, 194, 195	Beleistungen zu Gattersägen 174	
Agraffenzangen 12	Benzin-Lötkolben 57	
Alligatorschlüssel 26	Benzin-Lötlampen 57	<b>C</b> .
Alphabete 124, 125	Benzin-Trichter	Cabinettfeilen 59
Amateurkluppen 48	Delgische Mappen	Cabinettraspen 61
Amböschen 56	Bergs-Gewindebohrer 36, 43	Carnishobel 163
Ambosse 55, 56, 58, 88	Bergs-Reibahlen 91	Centrumbohrer 151, 152
Ampèrelehren	Bildhauerbeitel	Champagnerzangen 2, 3
Anbohrer	Bildhauerfeilen u Raspen 61	Chariereisen 89
Angeln für Sägen 174, 181	Bildhauerfeilen u. Raspen 61 Blanketts 190	Charierflächen 89
Angulus-Winkel 108, 109	Blechaushauer	Charierhämmer 89
Anschlagwinkel 108	Blechplomben u. Zangen 16	Coes-Schraubenschlüssel 67
Anschraubstöckchen 76, 77	Blechscheren 49—52	Combinationszangen 1
Armfeilen 60	Bleiplomben u. Zangen 16	Conuszangen 25
Astmesser 211	Bleirohrabschneider 28	Control
Astsägen 185	Bleirohrauftreiber 29	
Astscheren	Bleirohraufweitezangen 28	
Aufreiber	Bleirohrausbohrer 29	D.
Aufsatzhämmer 93	Bleischeren 28	Dachdecker-Werkzeuge 18, 105
Aufweitezangen 28	Bleistemmer 29	Dänische Handbeile 193
Augenscheren 50	Dicistentinet	Damenzangen 8, 9
101	Dlitarohrannan	Damenzangen
Aushängesägeblätter 181	Blitzrohrzangen	Datumzangen 17
Aushängesägeblätter 181  Aushauer für Bleche 55	Blockbandsägen 171	Datumzangen
Aushängesägeblätter	Blumengabeln 215	Datumzangen
Aushängesägeblätter	Blockbandsägen	Datumzangen
Aushängesägeblätter       . 181         Aushauer für Bleche       . 55         Aushaumesser       . 206         Ausschlichthämmer       . 53         Ausschneidemaschinen       . 31	Blockbandsägen	Datumzangen         17         Deckzangen          18         Dekorateur-Hämmer         106         Dengelgeräte             Dexel
Aushängesägeblätter       181         Aushauer für Bleche       55         Aushaumesser       206         Ausschlichthämmer       53         Ausschneidemaschinen       31         Ausstoßzangen       13	Blockbandsägen       171         Blumengabeln       215         Blumenkellen       215         Blumenscheren       210         Boden-Ambosse       56	Datumzangen       17         Deckzangen       18         Dekorateur-Hämmer       106         Dengelgeräte       88         Dexel       196         Dichtmaschinen       31, 32
Aushängesägeblätter       181         Aushauer für Bleche       55         Aushaumesser       206         Ausschlichthämmer       53         Ausschneidemaschinen       31         Ausstoßzangen       13         Automobil-Benzintrichter       221	Blockbandsägen       171         Blumengabeln       215         Blumenkellen       215         Blumenscheren       210         Boden-Ambosse       56         Bördeleisen       54	Datumzangen       17         Deckzangen       18         Dekorateur-Hämmer       106         Dengelgeräte       88         Dexel       196         Dichtmaschinen       31, 32         Dichtmaschinen-Knarren       32
Aushängesägeblätter       181         Aushauer für Bleche       55         Aushaumesser       206         Ausschlichthämmer       53         Ausschneidemaschinen       31         Ausstoßzangen       13         Automobil-Benzintrichter       221         Automobil-Kluppen       44	Blockbandsägen       171         Blumengabeln       215         Blumenkellen       215         Blumenscheren       210         Boden-Ambosse       56         Bördeleisen       54         Böttgerbeile       196	Datumzangen         17           Deckzangen         18           Dekorateur-Hämmer         106           Dengelgeräte         88           Dexel         196           Dichtmaschinen         31, 32           Dichtmaschinen-Knarren         32           Dichtmaschinen-Schlüssel         32
Aushängesägeblätter       181         Aushauer für Bleche       55         Aushaumesser       206         Ausschlichthämmer       53         Ausschneidemaschinen       31         Ausstoßzangen       13         Automobil-Benzintrichter       221         Automobil-Kluppen       44         Automobil-Konuszangen       25	Blockbandsägen       171         Blumengabeln       215         Blumenkellen       215         Blumenscheren       210         Boden-Ambosse       56         Bördeleisen       54         Böttgerbeile       196         Bogenzirkel       110, 111	Datumzangen         17           Deckzangen         18           Dekorateur-Hämmer         106           Dengelgeräte         88           Dexel         196           Dichtmaschinen         31, 32           Dichtmaschinen-Knarren         32           Dichtmaschinen-Schlüssel         32           Dicktenschablonen         122
Aushängesägeblätter       181         Aushauer für Bleche       55         Aushaumesser       206         Ausschlichthämmer       53         Ausschneidemaschinen       31         Ausstoßzangen       13         Automobil-Benzintrichter       221         Automobil-Kluppen       44         Automobil-Konuszangen       25         Automobil-Schlüssel       68, 72	Blockbandsägen       171         Blumengabeln       215         Blumenkellen       215         Blumenscheren       210         Boden-Ambosse       56         Bördeleisen       54         Böttgerbeile       196         Bogenzirkel       110, 111         Bohrapparate       132	Datumzangen         17           Deckzangen         18           Dekorateur-Hämmer         106           Dengelgeräte         88           Dexel         196           Dichtmaschinen         31, 32           Dichtmaschinen-Knarren         32           Dichtmaschinen-Schlüssel         32           Dicktenschablonen         122           Doppelhobel         162, 164
Aushängesägeblätter       181         Aushauer für Bleche       55         Aushaumesser       206         Ausschlichthämmer       53         Ausschneidemaschinen       31         Ausstoßzangen       13         Automobil-Benzintrichter       221         Automobil-Kluppen       44         Automobil-Konuszangen       25         Automobil-Schlüssel       68, 72         Automobil-Werkzeugkasten       224	Blockbandsägen       171         Blumengabeln       215         Blumenkellen       215         Blumenscheren       210         Boden-Ambosse       56         Bördeleisen       54         Böttgerbeile       196         Bogenzirkel       110, 111         Bohrapparate       132         Bohrbügel       65	Datumzangen         17           Deckzangen         18           Dekorateur-Hämmer         106           Dengelgeräte         88           Dexel         196           Dichtmaschinen         31, 32           Dichtmaschinen-Knarren         32           Dichtmaschinen-Schlüssel         32           Dicktenschablonen         122           Doppelhobel         162, 164           Doppelhobel, eiserne         165
Aushängesägeblätter       181         Aushauer für Bleche       55         Aushaumesser       206         Ausschlichthämmer       53         Ausschneidemaschinen       31         Ausstoßzangen       13         Automobil-Benzintrichter       221         Automobil-Kluppen       44         Automobil-Konuszangen       25         Automobil-Schlüssel       68, 72         Automobil-Werkzeugkasten       224         Automobil-Werkzeugkoffer       224	Blockbandsägen       171         Blumengabeln       215         Blumenkellen       215         Blumenscheren       210         Boden-Ambosse       56         Bördeleisen       54         Böttgerbeile       196         Bogenzirkel       110, 111         Bohrapparate       132         Bohrbügel       65         Bohrer       140—155	Datumzangen       17         Deckzangen       18         Dekorateur-Hämmer       106         Dengelgeräte       88         Dexel       196         Dichtmaschinen       31, 32         Dichtmaschinen-Knarren       32         Dichtmaschinen-Schlüssel       32         Dicktenschablonen       122         Doppelhobel       162, 164         Doppelhobel, eiserne       165         Drahthaspel       100
Aushängesägeblätter       181         Aushauer für Bleche       55         Aushaumesser       206         Ausschlichthämmer       53         Ausschneidemaschinen       31         Austoßzangen       13         Automobil-Benzintrichter       221         Automobil-Kluppen       44         Automobil-Konuszangen       25         Automobil-Schlüssel       68, 72         Automobil-Werkzeugkasten       224         Automobil-Werkzeugkoffer       224         Automobil-Werkzeugtaschen       223, 224	Blockbandsägen         171           Blumengabeln         215           Blumenkellen         215           Blumenscheren         210           Boden-Ambosse         56           Bördeleisen         54           Böttgerbeile         196           Bogenzirkel         110, 111           Bohrapparate         132           Bohrbügel         65           Bohrer         140—155           Bohrfutter         134, 135           Bohrhalter         133	Datumzangen         17           Deckzangen         18           Dekorateur-Hämmer         106           Dengelgeräte         88           Dexel         196           Dichtmaschinen         31, 32           Dichtmaschinen-Knarren         32           Dichtmaschinen-Schlüssel         32           Dicktenschablonen         122           Doppelhobel         162, 164           Doppelhobel, eiserne         165           Drahthaspel         100           Drahtklemmen         99
Aushängesägeblätter       181         Aushauer für Bleche       55         Aushaumesser       206         Ausschlichthämmer       53         Ausschneidemaschinen       31         Ausstoßzangen       13         Automobil-Benzintrichter       221         Automobil-Kluppen       44         Automobil-Konuszangen       25         Automobil-Schlüssel       68, 72         Automobil-Werkzeugkasten       224         Automobil-Werkzeugkoffer       224         Automobil-Werkzeugtaschen       223, 224         Automobil-Winden       96	Blockbandsägen         171           Blumengabeln         215           Blumenkellen         215           Blumenscheren         210           Boden-Ambosse         56           Bördeleisen         54           Böttgerbeile         196           Bogenzirkel         110, 111           Bohrapparate         132           Bohrbügel         65           Bohrer         140—155           Bohrfutter         134, 135           Bohrhalter         133           Bohrknarren         64, 65	Datumzangen         17           Deckzangen         18           Dekorateur-Hämmer         106           Dengelgeräte         88           Dexel         196           Dichtmaschinen         31, 32           Dichtmaschinen-Knarren         32           Dichtmaschinen-Schlüssel         32           Dicktenschablonen         122           Doppelhobel         162, 164           Doppelhobel, eiserne         165           Drahthaspel         100           Drahtklemmen         99           Drahtlehren         123
Aushängesägeblätter       181         Aushauer für Bleche       55         Aushaumesser       206         Ausschlichthämmer       53         Ausschneidemaschinen       31         Austoßzangen       13         Automobil-Benzintrichter       221         Automobil-Kluppen       44         Automobil-Konuszangen       25         Automobil-Schlüssel       68, 72         Automobil-Werkzeugkasten       224         Automobil-Werkzeugkoffer       224         Automobil-Werkzeugtaschen       223, 224	Blockbandsägen         171           Blumengabeln         215           Blumenkellen         215           Blumenscheren         210           Boden-Ambosse         56           Bördeleisen         54           Böttgerbeile         196           Bogenzirkel         110, 111           Bohrapparate         132           Bohrbügel         65           Bohrer         140—155           Bohrfutter         134, 135           Bohrhalter         133           Bohrknarren         64, 65	Datumzangen         17           Deckzangen         18           Dekorateur-Hämmer         106           Dengelgeräte         88           Dexel         196           Dichtmaschinen         31, 32           Dichtmaschinen-Knarren         32           Dichtmaschinen-Schlüssel         32           Dicktenschablonen         122           Doppelhobel         162, 164           Doppelhobel, eiserne         165           Drahthaspel         100           Drahtklemmen         99           Drahtlehren         123           Drahtscheren         51, 100
Aushängesägeblätter       181         Aushauer für Bleche       55         Aushaumesser       206         Ausschlichthämmer       53         Ausschneidemaschinen       31         Ausstoßzangen       13         Automobil-Benzintrichter       221         Automobil-Kluppen       44         Automobil-Konuszangen       25         Automobil-Schlüssel       68, 72         Automobil-Werkzeugkasten       224         Automobil-Werkzeugkoffer       224         Automobil-Werkzeugtaschen       223, 224         Automobil-Winden       96	Blockbandsägen         171           Blumengabeln         215           Blumenkellen         215           Blumenscheren         210           Boden-Ambosse         56           Bördeleisen         54           Böttgerbeile         196           Bogenzirkel         110, 111           Bohrapparate         132           Bohrbügel         65           Bohrer         140—155           Bohrfutter         134, 135           Bohrhalter         133           Bohrknarren         64, 65           Bohrknarrenbohrer         65           Bohrkurrenbohrer         65           Bohrkurbeln         65	Datumzangen         17           Deckzangen         18           Dekorateur-Hämmer         106           Dengelgeräte         88           Dexel         196           Dichtmaschinen         31, 32           Dichtmaschinen-Knarren         32           Dichtmaschinen-Schlüssel         32           Dicktenschablonen         122           Doppelhobel         162, 164           Doppelhobel, eiserne         165           Drahthaspel         100           Drahtklemmen         99           Drahtscheren         51, 100           Drahtschneidezangen         6
Aushängesägeblätter       181         Aushauer für Bleche       55         Aushaumesser       206         Ausschlichthämmer       53         Ausschneidemaschinen       31         Ausstoßzangen       13         Automobil-Benzintrichter       221         Automobil-Kluppen       44         Automobil-Konuszangen       25         Automobil-Schlüssel       68, 72         Automobil-Werkzeugkasten       224         Automobil-Werkzeugkoffer       224         Automobil-Werkzeugtaschen       223, 224         Automobil-Winden       96	Blockbandsägen         171           Blumengabeln         215           Blumenkellen         215           Blumenscheren         210           Boden-Ambosse         56           Bördeleisen         54           Böttgerbeile         196           Bogenzirkel         110, 111           Bohrapparate         132           Bohrbügel         65           Bohrburer         140—155           Bohrfutter         134, 135           Bohrhalter         133           Bohrknarren         64, 65           Bohrknarrenbohrer         65           Bohrkurbeln         65           Bohrmaschinen         126, 127	Datumzangen         17           Deckzangen         18           Dekorateur-Hämmer         106           Dengelgeräte         88           Dexel         196           Dichtmaschinen         31, 32           Dichtmaschinen-Knarren         32           Dichtmaschinen-Schlüssel         32           Dicktenschablonen         122           Doppelhobel         162, 164           Doppelhobel, eiserne         165           Drahthaspel         100           Drahtklemmen         99           Drahtlehren         123           Drahtscheren         51, 100           Drahtschneidezangen         6           Drahtspanner         98, 99
Aushängesägeblätter       181         Aushauner für Bleche       55         Aushaumesser       206         Ausschlichthämmer       53         Ausschneidemaschinen       31         Ausstoßzangen       13         Automobil-Benzintrichter       221         Automobil-Kluppen       44         Automobil-Konuszangen       25         Automobil-Schlüssel       68, 72         Automobil-Werkzeugkasten       224         Automobil-Werkzeugkoffer       224         Automobil-Werkzeugtaschen       223, 224         Automobil-Winden       96         Axtstiele       195	Blockbandsägen         171           Blumengabeln         215           Blumenkellen         215           Blumenscheren         210           Boden-Ambosse         56           Bördeleisen         54           Böttgerbeile         196           Bogenzirkel         110, 111           Bohrapparate         132           Bohrbügel         65           Bohrer         140—155           Bohrfutter         134, 135           Bohrhalter         133           Bohrknarren         64, 65           Bohrknarrenbohrer         65           Bohrkurbeln         65           Bohrmaschinen         126, 127           Bohrwinden         129—131	Datumzangen         17           Deckzangen         18           Dekorateur-Hämmer         106           Dengelgeräte         88           Dexel         196           Dichtmaschinen         31, 32           Dichtmaschinen-Knarren         32           Dichtmaschinen-Schlüssel         32           Dicktenschablonen         122           Doppelhobel         162, 164           Doppelhobel, eiserne         165           Drahthaspel         100           Drahtklemmen         99           Drahtscheren         51, 100           Drahtschneidezangen         6           Drahtzangen         98, 99           Drahtzangen         4
Aushängesägeblätter       181         Aushauer für Bleche       55         Aushaumesser       206         Ausschlichthämmer       53         Ausschneidemaschinen       31         Austoßzangen       13         Automobil-Benzintrichter       221         Automobil-Kluppen       44         Automobil-Konuszangen       25         Automobil-Schlüssel       68, 72         Automobil-Werkzeugkasten       224         Automobil-Werkzeugkoffer       224         Automobil-Werkzeugtaschen       223, 224         Automobil-Winden       96         Axtstiele       195	Blockbandsägen         171           Blumengabeln         215           Blumenkellen         215           Blumenscheren         210           Boden-Ambosse         56           Bördeleisen         54           Böttgerbeile         196           Bogenzirkel         110, 111           Bohrapparate         132           Bohrbügel         65           Bohrer         140—155           Bohrfutter         134, 135           Bohrhalter         133           Bohrknarren         64, 65           Bohrknarrenbohrer         65           Bohrkurbeln         65           Bohrmaschinen         126, 127           Bohrwinden         129—131           Bollstöcke         54	Datumzangen         17           Deckzangen         18           Dekorateur-Hämmer         106           Dengelgeräte         88           Dexel         196           Dichtmaschinen         31, 32           Dichtmaschinen-Knarren         32           Dichtmaschinen-Schlüssel         32           Dicktenschablonen         122           Doppelhobel         162, 164           Doppelhobel, eiserne         165           Drahthaspel         100           Drahtklemmen         99           Drahtlehren         123           Drahtschreidezangen         6           Drahtschneidezangen         6           Drahtzangen         4           Drahtziehzangen         22
Aushängesägeblätter       181         Aushauer für Bleche       55         Aushaumesser       206         Ausschlichthämmer       53         Ausschneidemaschinen       31         Austoßzangen       13         Automobil-Benzintrichter       221         Automobil-Kluppen       44         Automobil-Konuszangen       25         Automobil-Schlüssel       68, 72         Automobil-Werkzeugkasten       224         Automobil-Werkzeugkasten       224         Automobil-Werkzeugtaschen       223, 224         Automobil-Winden       96         Axtstiele       195         B.         Backenbohrer       36, 42	Blockbandsägen         171           Blumengabeln         215           Blumenkellen         215           Blumenscheren         210           Boden-Ambosse         56           Bördeleisen         54           Böttgerbeile         196           Bogenzirkel         110, 111           Bohrapparate         132           Bohrbügel         65           Bohrer         140—155           Bohrfutter         134, 135           Bohrfutter         133           Bohrknarren         64, 65           Bohrknarrenbohrer         65           Bohrkurbeln         65           Bohrmaschinen         126, 127           Bohrwinden         129—131           Bollstöcke         54           Bolzenabschneider         20, 21	Datumzangen         17           Deckzangen         18           Dekorateur-Hämmer         106           Dengelgeräte         88           Dexel         196           Dichtmaschinen         31, 32           Dichtmaschinen-Knarren         32           Dichtmaschinen-Schlüssel         32           Dicktenschablonen         122           Doppelhobel         162, 164           Doppelhobel, eiserne         165           Drahthaspel         100           Drahtklemmen         99           Drahtlehren         123           Drahtschreidezangen         6           Drahtspanner         98, 99           Drahtzangen         4           Drahtziehzangen         22           Drechslerbeitel         157
Aushängesägeblätter       181         Aushauer für Bleche       55         Aushaumesser       206         Ausschlichthämmer       53         Ausschneidemaschinen       31         Austoßzangen       13         Automobil-Benzintrichter       221         Automobil-Kluppen       44         Automobil-Konuszangen       25         Automobil-Schlüssel       68, 72         Automobil-Werkzeugkasten       224         Automobil-Werkzeugkoffer       224         Automobil-Werkzeugtaschen       223, 224         Automobil-Winden       96         Axtstiele       195         B.       Backenbohrer       36, 42         Ballhämmer       87	Blockbandsägen         171           Blumengabeln         215           Blumenkellen         215           Blumenscheren         210           Boden-Ambosse         56           Bördeleisen         54           Böttgerbeile         196           Bogenzirkel         110, 111           Bohrapparate         132           Bohrbügel         65           Bohrer         140—155           Bohrfutter         134, 135           Bohrhalter         133           Bohrknarren         64, 65           Bohrknarrenbohrer         65           Bohrkurbeln         65           Bohrmaschinen         126, 127           Bohrwinden         129—131           Bollstöcke         54           Bolzenabschneider         20, 21           Bossierhämmer         89	Datumzangen         17           Deckzangen         18           Dekorateur-Hämmer         106           Dengelgeräte         88           Dexel         196           Dichtmaschinen         31, 32           Dichtmaschinen-Knarren         32           Dichtmaschinen-Schlüssel         32           Dicktenschablonen         122           Doppelhobel         162, 164           Doppelhobel, eiserne         165           Drahtkaspel         100           Drahtklemmen         99           Drahtlehren         123           Drahtschreidezangen         6           Drahtspanner         98, 99           Drahtzangen         4           Drahtziehzangen         22           Drechslerbeitel         157           Drechslerbietel         157           Drechslerzirkel         111
Aushängesägeblätter       181         Aushauer für Bleche       55         Aushaumesser       206         Ausschlichthämmer       53         Ausschneidemaschinen       31         Ausstoßzangen       13         Automobil-Benzintrichter       221         Automobil-Kluppen       44         Automobil-Konuszangen       25         Automobil-Werkzeugkasten       224         Automobil-Werkzeugkasten       224         Automobil-Werkzeugkoffer       224         Automobil-Werkzeugtaschen       232       224         Automobil-Winden       96         Axtstiele       195         B.       Ballhämmer       87         Ballhämmer       87         Bandeisenschneider       21	Blockbandsägen         171           Blumengabeln         215           Blumenkellen         215           Blumenscheren         210           Boden-Ambosse         56           Bördeleisen         54           Böttgerbeile         196           Bogenzirkel         110, 111           Bohrapparate         132           Bohrbügel         65           Bohrer         140—155           Bohrfutter         134, 135           Bohrhalter         133           Bohrknarren         64, 65           Bohrknarrenbohrer         65           Bohrkurbeln         65           Bohrwinden         129—131           Bollstöcke         54           Bollstöcke         54           Bolzenabschneider         20, 21           Bossierhämmer         89           Brechstangen         92	Datumzangen         17           Deckzangen         18           Dekorateur-Hämmer         106           Dengelgeräte         88           Dexel         196           Dichtmaschinen         31, 32           Dichtmaschinen-Knarren         32           Dichtmaschinen-Schlüssel         32           Dicktenschablonen         122           Doppelhobel         162, 164           Doppelhobel, eiserne         165           Drahthaspel         100           Drahtslemmen         99           Drahtlehren         123           Drahtschreidezangen         6           Drahtspanner         98, 99           Drahtzangen         4           Drahtzangen         22           Drechslerbeitel         157           Drechslerbeitel         157           Drechslerzirkel         111           Drebbankherzen         74
Aushängesägeblätter	Blockbandsägen         171           Blumengabeln         215           Blumenkellen         215           Blumenscheren         210           Boden-Ambosse         56           Bördeleisen         54           Böttgerbeile         196           Bogenzirkel         110, 111           Bohrapparate         132           Bohrbügel         65           Bohrbügel         65           Bohrfutter         134, 135           Bohrhalter         133           Bohrknarren         64, 65           Bohrknarrenbohrer         65           Bohrkurbeln         65           Bohrmaschinen         126, 127           Bohrwinden         129-131           Bollstöcke         54           Bolzenabschneider         20, 21           Bossierhämmer         89           Breitheile         194	Datumzangen         17           Deckzangen         18           Dekorateur-Hämmer         106           Dengelgeräte         88           Dexel         196           Dichtmaschinen         31, 32           Dichtmaschinen-Knarren         32           Dichtmaschinen-Schlüssel         32           Dicktenschablonen         122           Doppelhobel         162, 164           Doppelhobel, eiserne         165           Drahthaspel         100           Drahtklemmen         99           Drahtscheren         51, 100           Drahtschreidezangen         6           Drahtspanner         98, 99           Drahtzangen         4           Drahtziehzangen         22           Drechslerbeitel         157           Drechslerzirkel         111           Drehbankherzen         74           Dreisesen         99
Aushängesägeblätter	Blockbandsägen         171           Blumengabeln         215           Blumenkellen         215           Blumenscheren         210           Boden-Ambosse         56           Bördeleisen         54           Böttgerbeile         196           Bogenzirkel         110, 111           Bohrapparate         132           Bohrbügel         65           Bohrer         140—155           Bohrfutter         134, 135           Bohrhalter         133           Bohrknarren         64, 65           Bohrknarrenbohrer         65           Bohrkurbeln         65           Bohrmaschinen         126, 127           Bohrwinden         129—131           Bollstöcke         54           Bolzenabschneider         20, 21           Bossierhämmer         89           Brechstangen         92           Breitbeile         194           Brennerbohrer         36	Datumzangen         17           Deckzangen         18           Dekorateur-Hämmer         106           Dengelgeräte         88           Dexel         196           Dichtmaschinen         31, 32           Dichtmaschinen-Knarren         32           Dichtmaschinen-Schlüssel         32           Dicktenschablonen         122           Doppelhobel         162, 164           Doppelhobel, eiserne         165           Drahthaspel         100           Drahtklemmen         99           Drahtscheren         51, 100           Drahtschneidezangen         6           Drahtspanner         98, 99           Drahtzangen         4           Drahtziehzangen         22           Drechslerbeitel         157           Drechslerzirkel         111           Dreheisen         74           Dreibackenbohrfutter         134
Aushängesägeblätter	Blockbandsägen         171           Blumengabeln         215           Blumenkellen         215           Blumenscheren         210           Boden-Ambosse         56           Bördeleisen         54           Böttgerbeile         196           Bogenzirkel         110, 111           Bohrapparate         132           Bohrbügel         65           Bohrer         140—155           Bohrfutter         134, 135           Bohrhalter         133           Bohrknarren         64, 65           Bohrknarrenbohrer         65           Bohrkurbeln         65           Bohrmaschinen         126, 127           Bohrwinden         129—131           Bollstöcke         54           Bolzenabschneider         20, 21           Bossierhämmer         89           Brechstangen         92           Breitbeile         194           Brennerbohrer         36           Brennerbohrer         36           Brennerbagen         25	Datumzangen         17           Deckzangen         18           Dekorateur-Hämmer         106           Dengelgeräte         88           Dexel         196           Dichtmaschinen         31, 32           Dichtmaschinen-Knarren         32           Dichtmaschinen-Schlüssel         32           Dicktenschablonen         122           Doppelhobel         162, 164           Doppelhobel, eiserne         165           Drahthaspel         100           Drahtklemmen         99           Drahtscheren         51, 100           Drahtschneidezangen         6           Drahtzangen         4           Drahtzangen         22           Drechslerbeitel         157           Drechslerbeitel         157           Drechslerzirkel         111           Dreheisen         99           Dreibackenbohrfutter         134           Oreikantschaber         29
Aushängesägeblätter       181         Aushauer für Bleche       55         Aushaumesser       206         Ausschlichthämmer       53         Ausschneidemaschinen       31         Austoßzangen       13         Automobil-Benzintrichter       221         Automobil-Kluppen       44         Automobil-Konuszangen       25         Automobil-Schlüssel       68, 72         Automobil-Werkzeugkasten       224         Automobil-Werkzeugkoffer       224         Automobil-Werkzeugtaschen       223, 224         Automobil-Winden       96         Axtstiele       195         B.       Backenbohrer         Ballhämmer       87         Bandeisenschneider       21         Bandraße       121         Bandsägen       171         Bandsägenfeilen       60         Bandsägenfeiletapparate       171	Blockbandsägen         171           Blumengabeln         215           Blumenkellen         215           Blumenscheren         210           Boden-Ambosse         56           Bördeleisen         54           Böttgerbeile         196           Bogenzirkel         110, 111           Bohrapparate         132           Bohrbügel         65           Bohrer         140—155           Bohrfutter         134, 135           Bohrhalter         133           Bohrknarren         64, 65           Bohrknarrenbohrer         65           Bohrknarrenbohrer         65           Bohrmaschinen         126, 127           Bohrmaschinen         126, 127           Bohrwinden         129—131           Bollstöcke         54           Bolzenabschneider         20, 21           Bossierhämmer         89           Brechstangen         92           Breitbeile         194           Brennerbohrer         36           Brennerbohrer         36           Brennziffern         125	Datumzangen         17           Deckzangen         18           Dekorateur-Hämmer         106           Dengelgeräte         88           Dexel         196           Dichtmaschinen         31, 32           Dichtmaschinen-Knarren         32           Dichtmaschinen-Schlüssel         32           Dicktenschablonen         122           Doppelhobel         162, 164           Doppelhobel, eiserne         165           Drahthaspel         100           Drahtklemmen         99           Drahtlehren         123           Drahtschneidezangen         6           Drahtschneidezangen         6           Drahtzangen         4           Drahtzangen         22           Drechslerbeitel         157           Drechslerbeitel         157           Drechslerbirkel         111           Drehbankherzen         74           Dreibackenbohrfutter         134           Dreikantschaber         29           Drillbohrer         132
Aushängesägeblätter	Blockbandsägen         171           Blumengabeln         215           Blumenkellen         215           Blumenscheren         210           Boden-Ambosse         56           Bördeleisen         54           Böttgerbeile         196           Bogenzirkel         110, 111           Bohrapparate         132           Bohrbügel         65           Bohrer         140—155           Bohrfutter         134, 135           Bohrhalter         133           Bohrknarren         64, 65           Bohrknarrenbohrer         65           Bohrkurbeln         65           Bohrmaschinen         126, 127           Bohrwinden         129—131           Bollstöcke         54           Bolzenabschneider         20, 21           Bossierhämmer         89           Brechstangen         92           Breitbeile         194           Brennerbohrer         36           Brennerbohrer         36           Brennerbagen         25	Datumzangen         17           Deckzangen         18           Dekorateur-Hämmer         106           Dengelgeräte         88           Dexel         196           Dichtmaschinen         31, 32           Dichtmaschinen-Knarren         32           Dichtmaschinen-Schlüssel         32           Dicktenschablonen         122           Doppelhobel         162, 164           Doppelhobel, eiserne         165           Drahthaspel         100           Drahtklemmen         99           Drahtscheren         51, 100           Drahtschneidezangen         6           Drahtzangen         4           Drahtzangen         22           Drechslerbeitel         157           Drechslerbeitel         157           Drechslerzirkel         111           Dreheisen         99           Dreibackenbohrfutter         134           Oreikantschaber         29



Seite	Seite	Seite
Dübeleisen 137	G.	Handbohrmaschinen 126, 127
Düllbeitel 157	<b>.</b>	Handdrillbohrer 129
Düllhämmer 102	Gabelheber 222	Handkluppen
Düsen-Lochlehren 123	Gabelmaße 117	Handmutterbohrer 42, 43
Durchschläger 79, 93	Gabeln 218	Handsägen 182, 183
Dynamometer 98	Gabelschraubenschlüssel 72—74	Handschrauben 75
	Gärtnermesser 210	Handzähler 122
	Gärtnersägen 185	Haspeln 100
-	Galleriehämmer 53	Hebebäume 92
E.	Gartenhacken 214	Hebelblechscheren 52
Eckbohrwinden 129	Gartenrechen und Stiele 213	Hebelkluppen 99
Einmannsägen 182	Gartenscheren 208-210	Hebelseitenschneider 6
Einsätze f. Schafmarkierzangen . 19	Gasbrennerbohrer 36	Hebelvorschneider 7
Eisenbahn-Dexel 93	Gasgewindebohrer 36	Heckenscheren 212
Eisenbahn-Werkzeuge 92, 93	Gasrohrabschneider 27, 28	Henkellocheisen 81
Eisengewindebohrer u. Kluppen 43, 47	Gasrohrklemmfutter 29	Herzzangen 2
Eissägen 174	Gasrohr-Schraubenschlüssel 26	Hobel 162—165
Elektrikerzangen 23	Gasrohrzangen 24—27	Hobelbänke 166
Erdbohrer 147	Gasschneidkluppen 33, 34	Hobelbankhaken 167
Eventus-Kluppen 40, 44	Gaszangen 24, 25	Hobeleisen 158—160
Excelsior-Kluppen 34	Gattersägen 172, 173	Hobelmesser 190
	Gattersägen-Angeln 174	Hörnchen 87
	Geflügelscheren 210	Hohlbeitel 157
re	Gehrmaße 109	Hohldexel 196
F.	Gehrungsmaße 166	Hohlkehlhobel 163
Fäuste 54	Gehrungs-Schneidladen 166	Hohlschaber 29
Fäustel 86, 87	Gehrungswinkel 108, 109	Hohlstemmer 151
Fahrradbohrer 46	Gehrungszwingen 167	Holzäxte 195
Fahrradkluppen 43—45	Geraderichter 100	Holzhämmer 161
Fahrradkonuszangen 25	Gerberziehzangen 19	Holzhepen 199
Fahrrad-Ringkluppen 45	Gertel 199	Holzmachersägen 178
Fahrradschlüssel 68, 69	Gesenke 87	Holzmaße 120
Fahrrad-Speichenkluppen 45	Gesimshobeleisen 160	Holzraspen 61
Falzeisen	Gestellsägen 180	Holzschraubenschneider 155
Falzhobel 163	Gewindebohrer . 36, 41—43, 46, 48	Holzspiralbohrer 150, 153
Falzzangen 15	Gewindereiniger 104	Holzversenkbohrer 135
Farbmesser 206	Gewinde-Schablonen 122	Holzwinkel 166
Farmerzangen 11	Gewinde-Schneidmuttern 37	Hülsenbeile 192
Faßschaber 200	Gewinde-Stahllehren 123	Hülsenbohrer 46
Faustleierbohrer 142	Gewindestrehler	Hufabreißzangen 10
Federlehren 117	Glasbrecherzangen 18	Hufbeschlagzangen 10
Federzirkel 112	Glaserhämmer 106	Hufhämmer 104
Feilen 59—61	Glasschneider 206	Hufhauklingen 104
Feilenbürsten 62	Gliederrohrabschneider 28	Hufmesser 104
Feilenhefte 62	Goldschmiedezangen 4	Hufraspen 62
Feilkloben 75	Grasscheren 207	Hufschmiedezangen 10
Feinsägen 63	Grathobel 164	Hufstollenbohrer 43
Feldschmieden 58	Gratsägen 184	Hufuntersuchungszangen 10
Fesselscheren 207	Greifzangen	Hufwirkmesser 104
Figurenscheren 51	Greifzirkel	Hundescheren 207
Fischzangen bezw. Scheren 19	Grothepen	
Fitschenbeitel 161	Grundbohrer 41, 43	
Fitterzangen 24	Grundbohrer 41, 43 Grundeisen	
Flachgewindebohrer 43	Grandersen 100	I.
Flachmeißel 80		1.
Flachschaber 29		Ingenieurhämmer 86
Flachzangen 4		Ingenieurkluppen 47
Flanschenwinkel 108		Innenbohrer f. Hohlstemmer 151
Flaschenzüge 97, 98	H.	Installationszangen 23
Fleischerbeile 197	77 1 0011	Instrumentenmacherzangen 18
Fleischer-Sägebogen 185	Hacken u. Stiele 94	Isolierrohrabschneider 23
Forstnerbohrer	Hackmesser 197, 198	Isolierrohrbiegezangen 23
Fournierhämmer	Häckselmesser 191	Irwin-Maschinenbohrer 148
Fournier Schabhobal	Hämmer 86—91, 93, 101—106	Irwin-Schlangenbohrer 147
Frücketten	Hahnfräser 29	Irwin-Stangenbohrer 144
Frasketten	Hahnschlüssel 74	9
Froschklemmen	Halblanghobel 164	
Fuchsmesser 200	Hammerbeile 192, 193	
Füchsschwänze	Hammerstiele 88	
Fügbankhobeleisen	Hammerzangen	J.
Führungseisen	Handbackenbohrer 42, 43	
amungsemenen i. Prasketten . 191	Handbeile 193	Jätehäckchen 214
	226	



Seite	Seite	Seite
K.	Küferbandmesser 199	Messingtreiber 57
Kabelflaschenzüge 97	Küferdexel 196	Metallbohrdreher 128
Kabelklemmen 99	Küferhämmer (Schlägel) 88	Metallkreissägen 170
Kabelmesser 100	Küferlenkbeile 196	Metallochzangen 17
Kabel- od. Kupferscheren 21, 22	Küferöhrbohrer 154	Metallsägen 62
Kabelschneider 21	Küfersetzhämmer 88	Metallsägebogen 63
Kabelzangen 2	Küferzugmesser 200	Metallversenker 135
Kabinettfeilen 59	Kürschnerzangen 19	Metzgersägebogen 185
Kabinettraspen 61	Kupferhämmer 57	Mikrometer 115
Kachelzangen 18	Kupferschmiedeambosse 56	Mitauer Holzmachersägen 178
Kaltkreissägen 170	Kupferschmiedehämmer 56	Modistenzangen 3
Kaltmeißel 80		Mokerhämmer 87
Kaltschrottmeißel 80		Momentzwingen 167
Kantbeitel 157	L.	Montagegeräte 30
Kantenzangen 8	Lagereisen 56	Montierhebel
Kapphämmer 90	Lagereisen-Ambosse 56	Montierständer
Keilklemmen	Langlochbohrer 149, 150	Mötorschlüssel 68
Kellen 201—205	Laschenschraubenschlüssel 92	Mühlekan
Kenthämmer 102	Lattenhämmer	Mühlsägen
Kerbschnittzangen , 17 Kesselreibahlen 138	Laubsägeblätter	Mühlsägefeilen 60 Müllerbeile 196
Kesselsteinhämmer	Laubsägebogen 187  Laubsäge-Drillbohrer 132	and the second s
Kettenbohrapparate 129	8	Muffenzangen 27 Mutterschlüssel 72—74
Kettenräder für Fräsketten 191	Laubsägekarten	Muttersemusser
Kettenrohrzangen 27	Laubsägetischchen 187   Lederhobel 165	Mutterzangen
Kettenscheren 51	Lederscheren	
Kettenzangen 4	Lederzangen	N.
Kinder-Gartengeräte 215	Lehren	Nabenbohrer 145
Kinder-Hämmer 106	Leinewandspannzangen 18	Nadelfeilen 61
Kinder-Werkzeuge	Leisteneisen 160	Nagelbohrer 155
Kistenbeile 168	Lineale 109	Nageleisen 87, 105
Kistenbeitel 168	Lochbeitel 157	Nagelklauen 92
Kistenöffner 168	Locheisen 81	Nageltreiber 79
Kistenschaber 200	Lochlehren 123	Nestsägen 184
Kittmesser 205, 206	Loch- und Gesenkplatten 58	Nietendöpper 80
Klappsteigeisen 100	Lochscheren 50	Nietenzieher 80
Klauenbeile 193	Lochstanzen 52	Niethämmer 86
Klauenhämmer 101, 102	Lochtasterzirkel 110	Nietstöcke 55
Klebschrauben 76, 77	Lochzangen 12, 13	Nietzangen 58
Klemmfutter 134	Löffelbohrer 151, 154	Nippelbohrer 36
Klempnerambosse 55	Lötapparate 57	Nippelspanner 222
Klempner-Werkzeuge 53-56	Lötkolben 57	Nummerierschlägel 125
Kluppen 33–48	Löschtröge 58	Nut-, Feder- und Spundhobel . 163
Knarrenschlüssel 71, 72		Nut- und Spundhobeleisen 160
Knieheber 222		Nut- und Spundmesser 190
Knopflochzangen	M.	
Körner 79	Mähmaschinenmesser 191	
Kombinations-Werkzeuge 11	Malerkämme 206	0
Kombinationszangen 1	Malerspachteln 205	O.
Kontrollzangen	Marmorbohrer	Ochrsägen
	Maschinenbohrer	Oelkannenträger
Korbmacherzangen 19 Kordelschlösser 220	Maschinenfeilen 60	Oelspritzen
Korkpreßzangen 19	Maschinenfeilkloben	Oelspritzkannen
Kornsickenhämmer	Maschinenmutterbohrer 42, 43	Oesensägen
Kotelettklopfer 197	Maschinenreibahlen 139	Oesenzangen
Kraftzangen 9	Maschinen-Schlangenbohrer 148	Okuliermesser 210
Krahnenzentrumbohrer 152	Maßstäbe 120	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Krahnsägen 175	Mauerbohrer 137	
Krahnsägenangeln 175	Mauermeißel 137	
Krahnsägefeilen 61	Maurerhämmer 90	P.
Krauskopfversenker 135, 136	Maurerkellen 201, 205	Packfeilen 60
Kreismesser 191	Maurerwinkel 107	Palettmesser 206
Kreissägen 169, 170	Mausefallen 206	Palmscheren 212
Kreuzmeißel 80	Merkeisen 200	Panzerrohrschneidkluppen 34
Kreuzschlaghämmer 86	Messerfeilen . , 59	Parallelflachzangen 4
Kreuzwinkel 107, 108	Messerpicken 90	Parallelgaszangen 25
Krückenschlüssel 93	Messerpickenhalter 90	Parallelklebschrauben 77
Kuchenwender 197	Messersägen 184	Parallelreißer 114
Küchenbeile 192, 193	Messerschärfer 219	Parallelrundzangen 4
Küchenbeilzangen 11	Messerschrauben 190	Parallelschraubstöcke 76, 77
Küchensägen 184	Messingrohrkluppen 34	Parkettziehklingen 188
	***	



		Saita
Seite	Seite	Seite
Patronenstampfer 93	Rosenkranzzangen 3	Schaffnerzangen 16
Pedalschlüssel 69	Rübenmesser 191, 197	Schafmarkierzangen 19
Pfeifen für Lochzangen 13	Rückbeitel 157	Schafscheren 207
Pferdescheren 207	Rücksägen 183, 185	Schaleisen
Pflanzhölzer 214	Rumänische Aexte 194	Schaufeln und Stiele 216, 217
Pflasterbrechstangen 91	Rumänische Dexel 196	Scheibenschneider 114
Pflasterhämmer 91	Rundstabhobel 163	Schieblehren 116, 117
Pflasterrammen 91	Rundzangen 4	Schieferdeckerbeile 105
Pflugschraubenversenker 136	Russische Beile 194	Schieferdeckerbrücken 105
Planierhämmer 53		Schieferdeckerhämmer 105
Plattbankhobel 164		Schienenbiegemaschinen 93
Plomben 16	S.	Schienennagelhämmer 93
Plombenzangen 16	Sägen 169—187	Schienensägen 62
Polierhämmer 53	Sägenangeln 174, 175, 181	Schienentragzangen 93
Präzisionszirkel 113	Sägenangeln-Schlüssel 174	Schiffbauerbohrer
Preßluftreibahlen 139	Sägefeilen 60—61	Schiffhobel 164, 165
Pritschhämmer 56	Sägensetzer 188	Schiffsschlangenbohrer 147
Profilmesser 190	Sattlerbiegezangen 15	Schiramacherzangen 18
Putzhämmer · · · · · · · · 90	Sattlerhämmer 106	Schittersägenblätter 181
Putzhobel 162, 165	Sattlerlochzangen 12	Schlangenbohrer 146, 147
	Satzbohrer 41, 43	Schleiflehren 123
	Sechskantwinkel 108	Schleifmaschinen
	Seilflaschenzüge 97	Schlichthämmer 53, 87
Qu.	Seitenbankhaken 167	Schlichthobel 162, 164
Quadratspachteln 260	Seitenschneider 6, 13	Schlichthobel, eiserne 165
Queräxte 195	Senklote 119	Schlosserbohrwinden 131
Querschnittslehren 123	Sensen 219	Schlosserdrillbohrer
	Sensenambosse 88	Schlosserhämmer 86, 102
	Sensenhämmer 88	Schlosserschraubstöcke
	Sensenringe 219	Schlosserwinkel 107
R.	Setzeisen 79	Schlüsselbartfeilen 61
Rabitzzangen (Monierzangen) 9	Setzhämmer 87	Schlüsselzangen 1, 8, 9
Radschneidzangen 22	Sicheln 219	Schmiedefeuergeräte 58
Radschraubenversenker 136	Sicherheitsgürtel 100	Schmiedezangen
Rändelhalter 125	Sickenhämmer 53	Schmiegen 108, 109, 166
Ränderierrädchen 125	Sickenstöcke 55	Schmierkannen
Ränderierwerkzeug 125	Siederohrbürsten	Schmirgelscheibenabrunder 220
Rahmensägen 183	Siederohr-Ausschneidemaschinen . 31	Schnabelzangen
Rasenmäher 212	Siederohr-Dichtmaschinen . 31, 32	Schneckenbohrer 151, 155 Schneideisen 48
Rasenscheren 212	Signierschablonen 125	
Raspen 61, 62	Silberschmiedehämmer 56	Schneideisenhalter
Rationswagen 206	Simshobel	Schneidmuttern
Rattenfallen 206	Simshobel, ciserne	Schnellbohrer
Rauhbankhobel 162	Spachteln 205	Schnitzerklingen 161
Raumfeilen 61	Spannbügel 100	Schnürsenkelzangen 13
Raupenscheren	Spannhämmer 53	Schränkzangen 189
Rebenscheren 208—210	Spannhefte	Schraubenflaschenzüge 98
Rebenscheren-Federn 210	Spannsägen 180	Schraubenschlüssel . 26, 66—74, 92
Rebsägen	Spannsägenangeln 181	Schraubenzieher 82—85
	Spannsägenblätter 180, 181	Schraubknechte 78, 167
Reduziereinsätze	Spannschlösser	Schraubstöcke 76, 77
Reifenheber	Spannzangen	Schraubzwingen, ciserne 78, 167
	Spaten und Stiele 216, 217	Schraubzwingen, hölzerne 166
Reißnadeln	Speichen-Anschneidemaschinen . 222	Schraubzwingen f. Laubsägen-
Revolverlochzangen	Sperrhaken 54–56	tischchen 187
Richtplatten	Sperrhörner	Schreinerhandbeile 196
Riemenschrauben	Spiralbohrer	101 100
Riemenschraubenschlüssel 220	Spiralbohrer-Schleiflehren 123	
Riemenverbinder	Spitzbohrer	
Rindenreiniger 210	Spitzzirkel 110, 112, 113	
Ringkluppen 47	Splintentreiber 79	Schuhknopfbefestigungszangen . 14
Rohrabmantelungszangen 23	Splintenzieher 79	Schulterzangen 8
Rohrabschneider 27, 28	Spundbohrer 145	Schusterhämmer 105
Rohrbiegezangen 23	Spundheber 154	Schusterraspen 62
Rohrfräser 28, 29	Spund- und Nuthobeleisen 160	Schweifhämmer 53
Rohrschneidkluppen 45	Spurmaße 93	Schweifsägeblätter 181
Rohrschraubstöcke 30		Schweifstöcke 55
Rohrstangen 56		Schweinezahnzangen 19
Rohrzangen 25, 26, 27	Sch.	Schweizer-Schüttenbohrer 153
Rollbandmaße 121	Schaber 29-30	Schweizerzangen 8
Rollgabelschlüssel 68, 69		
<b>p</b> ,		



Seite	Seite	Seite
	Tiefenmaße 115, 117	Werkzeugkästen 224
St. 162	Tischbohrmaschinen 126, 127	Werkzeugkoffer
Stabhobel	Töpferzangen 19	Werkzeugtaschen 223, 224
Stahlbandmaße 121	Tourenzähler	Wetzsteinbecher 219
Stahlmaßstäbe	Traubenscheren 209, 210	Wetzsteine 219
Stahlmanstane	Trecksägen 176	Wiegemesser 197
Stahlpanzerrohrkluppen 34	Treibfäustel	Windeisen 37
Stangenbohrer 143, 144 Stangenlöffelbohrer 145	Treibhämmer 53	Winden 95, 96
Stangenschneckenbohrer 145	Tretkurbellagerbohrer 46	Winden-Holzspiralbohrer 153
Stangenzirkel	Tubenzangen	Winden-Schneckenbohrer 153
Stechbeitel	T thousand an	Winkel 107-109, 166
Stechbeitelhefte 161		Winkelaufreiber 136
Steckschlüssel 70-72	U.	Winkelbohrwinden 131
Steigeisen 100	Uhrmacherambößchen 56	Winkelreibahlen 136
Steinbohrer	Uhrmacherfeilkloben 75	Winkelsägen 181
Steinhämmer (Steinschlägel) 89	Uhrmacherhämmer 106	Winkelschraubenzieher 85
Steinhauerkrönel 89	Uhrmachersägebogen 187	Wolfsmaulzangen 58
Steinmeißel 89, 137	Uhrmacherschneideisen 48	
Stellmacherbeile 196	Uhrmacherschraubenzieher 84	
Stellmacherbohrer 145	Uhrmacherzangen 4	
Stellmaße 166	Umschlageisen 54	Z.
Stellschraubenschlüssel 74	Umsteck-Schraubenzieher 83	
Stellwinkel 108, 109	Universal-Blechscheren 51	Zahlen 124, 125
Stichäxte 195	Universal-Gewindebohrer 46	Zahnhobel 162
Stichsägen 184	Universal-Hämmer 103	Zangen 1—19, 22—28, 58, 189
Stielfeilkloben 75	Universal-Hammerzangen 11	Zapfen zu Bohrfutter 134
Stiftlochreibahlen 139	Universal-Rohrzangen 26	Zapfenfräser 136
Stockblechscheren 52		Zapfensägen 183 Zehnlochschlüssel 69
Stollenaufreiber 104	17	Zementwalzen 91
Stollenschlüssel 104	V.	Zentrierbohrer
Stoßsägen 182	Ventilfederheber	Zentrumbohrer 151, 152
Streichmaße 166	Ventilzangen (Heber) 11	Ziegelkneifzangen 18
Streifenhobelmesser 190	Verbindungswickler 99 Verfolgbohrer 145	Ziehklingen und Stähle 188
Strickeisen 29	Verlängerungsstücke 167	Zierlochzangen
Stuhlbohrer	Versenkbohrer 135, 136	Zimmermannsäxte 194
Stukkateurlatten 109	Vogelzungen (Feilen) 59	Zimmermannsbeile 193
Stukkateuriatten 105	Vollschaber 29	Zimmermannsdexel 196
	Vorschlaghämmer 86	Zimmermannswinkel 107
	Vorschneider 5, 6	Zinkreißer 30
Т.	, or other contracts	Zinkschaber 30
Tanzmeisterzirkel 111		Zinnfeilen 59
Tapezierhämmer 106	W.	Zirkel 110—113
Taschenhobel 165	Wabenzangen 19	Zirkelzangen 10
Taschenwagen 206	Wagenbauerkluppen 40	Ziselierhämmer 56
Tasso 54	Waldhämmer 125	Zündkerzenbohrer 46
Tasterzirkel 111	Waldsägen 177—178	Zündkerzenschlüssel 70
Taukloben 97	Wandbohrer 137	Zündschnurzangen 22
Telefonscheren 100	Warmschrottmeißel 80	Zugmesser 200
Telefonzangen 4	Wasserwagen 118, 119	Zugsägen 177
Telegrafenbohrer 154	Weberzangen 4	Zweckzangen
Telegrafenfeilkloben 98	Wegeschaufeln 214	Zweispitzen
Telegrafenzangen 22	Werkstättenmaßstäbe 109	
Tellerhämmer 53	Werkzeugbüchsen 133	Zylindermaße 115



# THOMAS BRÜDER, KÜLLENHAHN RHLD.

FABRIKATION · WERKZEUGE GROSSHANDEL

Telegramm-Adresse: Werkzeugquelle Küllenhahn Rhld.

Carlowitz-Code A.B.C. Code 5th Edition

Fernsprecher Nr. 312 Amt Cronenberg

BANKVERBINDUNG:

v.d. Heydt-Kersten & Söhne, Cronenberg Postscheckkonto Köln Nr. 109751



Garantie-Ware!

Küllenhahn Ridd., den 20! Juni 1922. Vorzugs-Lagerangebot Nr.

Eigene Fabrikate!

Betrifft: Einkauf.

In starken Schachteln verpackt!

1000 Stück la. Kobinationszangen Nr. 100, 7" lg., Schenkel fein schwarz lackiert, Kopf fein poliert, per Stück Mk. 51.



900 Stück Ia. Kobinationszangen Nr. 104, mit isolierten Schenkeln, Kopf fein poliert.



8" lg. 300 300 300 St. per Stück Mk. 68,-85, -102,

100 Stück Ia. Autobomilzangen Nr. 114, 10" lg., Schenkel fein schwarz lackiert, Kopf poliert, per Stück Mk. 54,40.



360 Stück la. runde Drahtzangen Nr. 130, Schenkel fein schwarz lackiert, Kopf fein poliert.



8" lg. 120 120 120 St. per Stück Mk. 31,-36,80 43,60

150 Stück Ia. Hufbeschlagzangen Nr. 814, 12" lg., Kopf fein poliert, per Stück Mk. 130, -.



wen

300 Stück aus Stahl geschmiedete Kistenmeißel, 7" lg., per Stück Mk. 16,50.



Ferner bieten wir zu folgenden Festpreisen an.

360 Stück Ia, Perfekt-Schraubenzieher Nr. 324.



	6	10" lg.
	180	180 St.
per Stück A	Ak. 18,—	31,-

500 Stück Ia. Umsteckschraubenzieher, Facon "Peugeaut" Nr. 327, Klingenlänge 131/2 cm, per Stück Mk. 16,50.



44 Dtz. extra Qualität Dreikant-Sägefeilen.

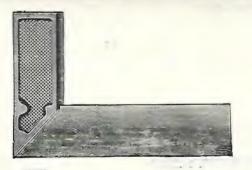


4.	54	lg.
16	28	Dtz.

per Dtz. Mk. 140, - 160,-

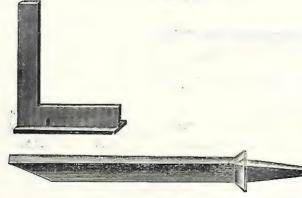
1100 Stück Ia. fein polierte Zimmermannswinkel Nr. 1.

			500	550	650 mm
			200	800	100 St.
per	Stück	Mk.	130,-	135, —	151,



1000 Stück Ia. fein polierte Gährungswinkel Nr. 12.

per	Stück	Mk.	108, -	127, —	138,	
			400	300	300 St.	
			200	250	300 mm	



900 Stück Ia. fein polierte Schlosserwinkel Nr. 4, mit Anschlag.

per Stück	Mk.	104, —	135, –	175,	204,—	
		100	200	300	300 St.	
		150	200	250	300 mm	

2000 Stück Ia. fein polierte Lochbeitel Nr. 323.

	1/8	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8 "	
	300	300	300	300	300	300	300 St.	
er Stück Mk.	33	33. —	36,30	41	47.50	54. –	61	

Vorstehende Preise verstehen sich rein netto ab Fabrik, excl. Emballage, einschließlich Kosten für Ausfuhrbewilligung, zahlbar nach Uebereinkunft. Muster stehen, solange Vorrat vorhanden, zur Verfügung. Zwischenverkauf vorbehalten.

Auf unsere tadellose Verpackung wird wiederholt hingewiesen, wie auf die vorzügliche Ware, wofür die weitgehendste Garantie übernommen wird.

Im Falle eines Interesses raten wir zu einer telegraphischen Benachrichtigung.

# Adresse télégraphique: Banques: Reichsbank, Ell. (1986) Thomas frères, Küllenhahn (Rhld.)

Téléphone No. 312 Amt Cronenberg.

No. 108.



Reichsbank, Elberfeld. v. d. Heydt-Kersten & Söhne, Cronenberg (Rhld.)

M.	Telephone No. 312 Amt Cronenberg.	Marque de fai	brique.		No. 1097	staux Cologne	
- /	raticles spéciaux de notre fabrica	tion! Catalogue C.		( M	archan	lise de gar	antie!
MARAMA		Kombinationszangen mit flachen Becken.	Comi	pination pliers		Pinces univer	selles
No. 10	00.	ca. Kilo	130 0,100	140 160 0,125 0,210	180 0,275	à becs plat 210 230 0,375 0,500	260 0,600
		schwarz – black – noires Mk  Kombinationszangen mit halbrunden Becken.	Conwith_	2,50 2,65	3,— 900—011	3,40 4,—	5,-
No. 10	01.	schwarz – black – noires Mk.	0,100 o	rds tongs.	Pinces	à couper de	
No. 10	02.	Kombinationszangen etc. mit karrierten Schenkeln.	Combine with c	Ak. 3,50 hequered handl		avec manches q	lles etc. uadrillés.
			% Aufschla ne No. 100	g. – Prices avec 10 % d'	as No. 1	100 with 10 % ation.	advance.
No. 10	03.	Kombinationszangen mit isolierten Schenkeln.	with i	bination plier nsulated handle		Pinces univers avec manches i	
		ca. Kilo 0,180 Mk. 3,80	160 0,210 <b>4</b> , –	180 0,300 <b>5</b> ,—	210 0,400 <b>6</b> , –	235 0,500 <b>7</b> ,—	266 0,600 <b>8,50</b>
		Herzzangen. Combin	nation pli	ers Heart patte		Pinces unive	
No. 10	04. H		mm ca. Kilo	130 0,100	160 0,160	180 0,250	210 0,320
		schwarz – black – noires isoliert – insulated – isolés <b>Kabelzangen</b> (Fasson Klein)	Mk.	2,50 4, –	2,75 4,30	3,10 5,-	3,50 6,-
			électricien	s pour cables	façon K	(Klein pattern) lein)	
No 10	b. ( )		ca. F			180 0,300	210 0,400
		schwarz – black – isoliert – insulated	<ul><li>isolés</li></ul>	» 5,50		3,75 6,75	4,75 8, –
	100	Amerikanische Champagner Pinces	zangen. à Champa	Aragne forme ar	nerican ( néricaine	Champagne pl	iers.
No. 100	6.	ca. K		75 0,090	160 0,170	180 0,260	210 0,360
		schwarz — black — noires , . A isoliert — insulated — isolés	Mk. 2,3 " 4,-		2,50 4,30	2,80 5,-	3,20 6,-
No. 107		mr		mm 100 ca. Kilo 0,04	120 5 0,060	130 140 0,070 0,090	ies.
2.0, 10		ca. Kil schwarz – black – noires . Ml poliert – polished – polies "	k. 2,30	ses – Mk. <b>2,80</b>	3,10	3,60 4,20	0,300 3,50 4,-
		Champagnerzangen		with paralle	l jaws.	Pinces pa	7

Champagnerzangen.

schwarz - black - noires .

poliert - polished - polies

Champagne nippers.

130

0,090

2,75 3,35

140

0,120

120

0,075

2,50

3,10

mm

Mk.

ca. Kilo

Pinces à champagnes.

180

0,250

3,40

0,300

3,85

4,55

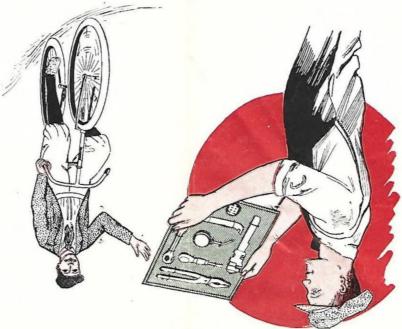
160.

0,150

3,-3,65

No. 183.	Falzzangen (englische Form).  Pinces à mart	English eau pour co	ordonniers, faç	makers plier con anglais. 210	rs with Hamer
	blanke – polišhed – polies	ca. Kilo	0,310 <b>6</b> ,—	0,340 · 6,30	0,380 <b>6,60</b>
	Lederzangen	Shoe pin		A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	our cordonniers
No. 184.	Wiener Modell.	Vienna pat		modè	Vienne.
		ca. Kilo	180 0,325	200 0,350	220 0,390
	blanke - polished polies .	Mk.	5,10	5,25	5,40
	Lochzangen. P	unch pliers.		Pinces à	emporte-pièces.
No. 185.		mm ca. Kilo	160 0,250	190 0,300	210 0,350
	poliert – polished – polies	• Mk.	2,90	3,50	4,40
	Oesenzangen.	Eyelet pl	iers.	pi	inces à oeillets.
No. 186.		mm	160	190	210
	poliert – polished – polies	ca. Kilo	0,250 <b>2,90</b>	0,300 <b>3,50</b>	0,350 <b>4,40</b>
No 10F	Lochzangen mit 6 verschiedener Punch pliers with 6 different pu Pinces à emporte-pièces avec 6	inches and k	ey.		
No. 187.	ponert – polis		mm ca. Kilo	180 0,350 7,-	
No. 181.	ponert – polis Revolverlochzangen.	ihed — polies	ca. Kilo Mk.  Revolving	0,350 7,- g punch pli	ers.
No. 188.	ponert – polis Revolverlochzangen.	shed — polies emporte-piè	ca. Kilo Mk.  Revolving ces à revolver	0,350 7,- g punch pli ca. I	mm 210 (ilo 0,500
	ponert – polis  Revolverlochzangen.  Pinces à  poliert mit 4 Pfeifen – polished  " " 5 " – " " " 6 " – "	emporte-piè with 4 Puncl	Revolving ces à revolver	0,350 7,- g punch pli ca. If ca. If rec 4 Tubes ! " 5 " " 6 "	mm 210 (ilo 0,500 Mk. 7,50 " 7,65 " 7,80
	ponert – polis  Revolverlochzangen.  Pinces à  poliert mit 4 Pfeifen – polished  " " 5 " – " " " 6 " – "	emporte-piè with 4 Puncl n 5 n n 6 n	Revolving ces à revolver	o,350 7,- g punch plitr. ca. kerec 4 Tubes 1	mm 210 (ilo 0,500 Mk. 7,50 " 7,65 " 7,80
	ponert – polis  Revolverlochzangen.  Pinces à  poliert mit 4 Pfeifen – polished  " " 5 " — " " " 6 " — "  Hammerzangen.  Hammerzangen.	emporte-piè with 4 Puncl n 5 n n 6 n  mer pincers mm 120 Kilo 0,130	mm ca. Kilo Mk.  Revolving ces à revolver  nes — polies av — " " "  Pino 130 140 0,210 0,265	0,350 7,- g punch plit. ca. k rec 4 Tubes 1 " 5 " " 6 "  ces universe 160 180 0,400 0,444	mm 210 (ilo 0,500 Mk. 7,50 " 7,65 " 7,80 elles à marteau. 0 200 220 10 0,570 0,700
No. 188.	ponert – polis  Revolverlochzangen.  Pinces à  poliert mit 4 Pfeifen – polished  n n 5 n – n  n n 6 n – n  Hammerzangen.  Hammerzangen.  ca.  schwarz – black – noires poliert – polished – polies	emporte-piè with 4 Puncl n 5 n n 6 n  mer pincers mm 120 Kilo 0,130 Mk. 3, —	mm ca. Kilo Mk.  Revolving ces à revolver  nes — polies av — " "  Pinc 130 140 0,210 0,265 3,25 3,40 3,70 3,90	0,350 7,- g punch pli r.  ca. Is rec 4 Tubes 1 n 5 n n 6 n  ces universe 160 180 0,400 0,44 3,55 4,24 4,10 4,86	mm 210 (ilo 0,500 Mk. 7,50 " 7,65 " 7,80 elles à marteau. 0 200 220 10 0,570 0,700 0 4,65 5,50 0 5,30 6,25
No. 188.	ponert – polis  Revolverlochzangen.  Pinces à  poliert mit 4 Pfeifen – polished  n n 5 n – n  n n 6 n – n  Hammerzangen.  tangen.  ca. schwarz – black – noires	emporte-piè with 4 Puncl n 5 n n 6 n  mer pincers mm 120 Kilo 0,130 Mk. 3, —	mm ca. Kilo Mk.  Revolving ces à revolver  nes — polies av — " " " " " " " " " " " " " " " " " "	0,350 7,- g punch pli r.  ca. k rec 4 Tubes 1 " 5 " " 6 "  ces universe 160 180 0,400 0,44 3,55 4,20	mm 210 (ilo 0,500 Mk. 7,50 " 7,65 " 7,80 elles à marteau. 0 200 220 10 0,570 0,700 0 4,65 5,50 0 5,30 6,25
No. 188.	ponert – polis  Revolverlochzangen.  Pinces à  poliert mit 4 Pfeifen – polished  n n 5 n – n  n n 6 n – n  Hammerzangen.  tangen.  ca.  schwarz – black – noires  poliert – polished – polies  vernickelt – nickel plated – nickelé	emporte-piè with 4 Puncl n 5 n n 6 n  mer pincers mm 120 Kilo 0,130 Mk. 3,— n 3,40 es n 4,—	mm ca. Kilo Mk.  Revolving ces à revolver  nes — polies av — " "  Pinc  130 140 0,210 0,265  3,25 3,40 3,70 3,90 4,30 4,60	0,350 7,- g punch pli r.  ca. It rec 4 Tubes 1 n 5 n n 6 n  res universe 160 180 0,400 0,44 3,55 4,24 4,10 4,86 4,90 5,66	mm 210 (ilo 0,500 Mk. 7,50 " 7,65 " 7,80 elles à marteau. 0 200 220 10 0,570 0,700 0 4,65 5,50 0 5,30 6,25 0 6,20 7,25
No. 188.	poliert mit 4 Pfeifen – polished  poliert mit 4 Pfeifen – polished  poliert mit 4 Pfeifen – polished  poliert mit 5 n – n  n n 6 n – n  Hammerzangen.  Hammerzangen.  ca.  schwarz – black – noires  poliert – polished – polies  vernickelt – nickel plated – nickelé	emporte-piè with 4 Puncl n 5 n n 6 n  mer pincers mm 120 Kilo 0,130 Mk. 3, — n 3,40 es n 4, —	mm ca. Kilo Mk.  Revolving ces à revolver  nes — polies av — " "  Pinc  130 140 0,210 0,265  3,25 3,40 3,70 3,90 4,30 4,60	0,350 7,- g punch pli r.  ca. Is rec 4 Tubes 1 n 5 n n 6 n  ces universe 160 180 0,400 0,44 3,55 4,24 4,10 4,86	mm 210 (ilo 0,500 Mk. 7,50 " 7,65 " 7,80 elles à marteau. 0 200 220 10 0,570 0,700 0 4,65 5,50 0 5,30 6,25 0 6,20 7,25
No. 188.	poliert mit 4 Pfeifen – polished  poliert mit 4 Pfeifen – polished  poliert mit 4 Pfeifen – polished  poliert mit 5 n – n  n n 6 n – n  Hammerzangen.  Hammerzangen.  ca.  schwarz – black – noires  poliert – polished – polies  vernickelt – nickel plated – nickelé	with 4 Puncl " 5 " " 6 " mer pincers mm 120 Kilo 0,130 Mk. 3,— " 3,40 es " 4,—	mm ca. Kilo Mk.  Revolving ces à revolver  nes — polies av — " "  Pinc 130 140 0,210 0,265 3,25 3,40 3,70 3,90 4,30 4,60  Turnscr	0,350 7,- g punch pli r.  ca. k rec 4 Tubes 1 7, 5 " 7, 6 "  rees universe 160 180 0,400 0,44 3,55 4,20 4,10 4,80 4,90 5,60  rews, "Perfek	mm 210 (ilo 0,500 Mk. 7,50 " 7,65 " 7,80 elles à marteau. 0 200 220 10 0,570 0,700 0 4,65 5,50 0 5,30 6,25 0 6,20 7,25 ell's a marteau.
No. 188.	ponert – polis  Revolverlochzangen.  Pinces à  poliert mit 4 Pfeifen – polished  " " 5 " — " " " 6 " — "  Hammerzangen.  Hammerzangen.  Hammerzangen.  ca. schwarz – black – noires poliert – polished – polies	mer pincers mm 120 Kilo 0,130 Mk. 3,— " 3,40 es " 4,—  kt".  burnevis, Mo 175 0,100	mm ca. Kilo Mk.  Revolving ces à revolver  nes — polies av — " "  Pinc 130 140 0,210 0,265 3,25 3,40 3 70 3,90 4,30 4,60  Turnscr dèle "Perfekt". 200 225	0,350 7,- g punch pli r.  ca. It rec 4 Tubes 1 " 5 " " 6 "  res universe  160 180 0,400 0,44 3,55 4,20 4,10 4,80 4,90 5,60  rews, "Perfek	mm 210 (ilo 0,500 Mk. 7,50 " 7,65 " 7,80 elles à marteau. 0 200 220 10 0,570 0,700 0 4,65 5,50 0 5,30 6,25 0 6,20 7,25 elles à marteau.
No. 188.	Poliert mit 4 Pfeifen – polished  poliert mit 4 Pfeifen – poliert mit 4 Pfeifen mit 4 Pfeifen mit 4 Pfeifen	mer pincers mm 120 Kilo 0,130 Mk. 3,— " 3,40 es " 4,— kt".  hurnevis, Mo 175 0,100 1,20 eot".	mm ca. Kilo Mk.  Revolving ces à revolver  nes — polies av — " "	0,350 7,- g punch pli r.  ca. It rec 4 Tubes 1 " 5 " " 6 "  res universe  160 180 0,400 0,44 3,55 4,20 4,10 4,80 4,90 5,60  rews, "Perfek	mm 210 (ilo 0,500 Mk. 7,50 " 7,65 " 7,80 elles à marteau. 0 200 220 0 0,570 0,700 0 4,65 5,50 0 5,30 6,25 0 6,20 7,25 et a pattern.
No. 188.	Ponert – polished  Pinces à  poliert mit 4 Pfeifen – polished  poliert – polished – noires  poliert – polished – polies  vernickelt – nickel plated – nickelé  Schraubenzieher, Modell "Perfer  mm 100 125 150  ca. Kilo 0,030 0,050 0,080  Mk. 0,95 1, – 1,10  Schraubenzieher, Modell "Peugr  Tot  Klingenlänge – Length of blade –	with 4 Puncl " 5 " " 6 " mer pincers mm 120 Kilo 0,130 Mk. 3,— " 3,40 es " 4,— kt". hurnevis, Modulation	mm ca. Kilo Mk.  Revolving ces à revolver  nes — polies av — " , "  Pinc 130 140 0,210 0,265 3,25 3,40 3 70 3,90 4,30 4,60  Turnscr dèle "Perfekt". 200 225 0,135 0,175 1,35 1,55  Turnscre lèle "Peugeot".	0,350 7,- g punch pli r.  ca. Is rec 4 Tubes 1 7,- 7,- 8 tree 4 Tubes 1 7,- 8 tree 4 Tubes 1 8 tree 5 tree 5 8 tree 4 Tubes 1 8 tree 5 tree 6 8 tree 6 t	mm 210 (ilo 0,500 Mk. 7,50 7,65 7,65 7,80 mg 7
No. 189.	Ponert – polished  Pinces à  poliert mit 4 Pfeifen – polished  poliert – polished – noires  poliert – polished – polies  vernickelt – nickel plated – nickelé  Schraubenzieher, Modell "Perferent Modell "Peugen Modell "P	with 4 Puncl " 5 " " 6 " mer pincers mm 120 Kilo 0,130 Mk. 3,— " 3,40 es " 4,— kt". hurnevis, Modulation	mm ca. Kilo Mk.  Revolving ces à revolver  nes — polies av — " , "  Pinc 130 140 0,210 0,265 3,25 3,40 3 70 3,90 4,30 4,60  Turnscr dèle "Perfekt". 200 225 0,135 0,175 1,35 1,55  Turnscre lèle "Peugeot".	0,350 7,- g punch pli r.  ca. Idea of the case of the	mm 210 (ilo 0,500 Mk. 7,50 " 7,65 " 7,80 elles à marteau. 0 200 220 0 0,570 0,700 0 4,65 5,50 0 5,30 6,25 0 6,20 7,25 et a pattern.

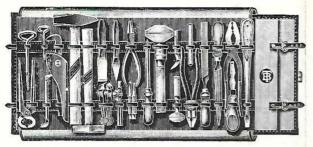




Vorteilhafte Zahlungsbedingungen!

...... Kurzfristig lieferbar! .....

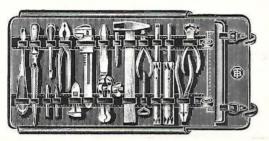
# Werkzeug-Taschen und Karten



Nr. 2039 für Lastkraftwagen. Mit 25 Ia Werkzeugen. Größe cm 80 × 33. Gewicht ca. kg 6,000 Aus Segeltuch Leder

Stück 29.60

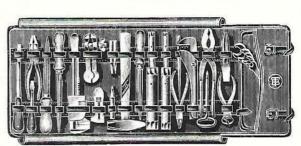
39. --



Nr. 2041 für Automobile. Mit 20 Ia Werkzeugen. Größe cm 70×33. Gewicht ca. kg 4,500 Aus Segeltuch Leder

Stück 15.40

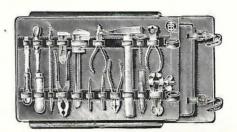
23.80



Nr. 2040 für Automobile. Mit 28 Ia Werkzeugen. Größe cm 80 × 33. Gewicht ca. kg 7,500 Aus Segeltuch Leder

Stück 22. -

31.50



Nr. 2042 für Automobile. Mit 15 la Werkzeugen. Größe cm 58 × 33. Gewicht ca. kg 3,100 Aus Segeltuch Leder

Stück 11.60

19. -



Nr. 2045 für Motorräder.

Mit 12 Ia Werkzeugen.

Größe cm 40×20. Gewicht ca. kg 1,700 Größe cm 30×20. Gewicht ca. kg 0,900

Aus Segeltuch Leder

7 50 Stück

9 90



Nr. 2046 für leichtere Motorräder. Mit 7 Ia Werkzeugen.

Aus Segeltuch

3.75

Stück

Leder 6 -



Nr. 2047 für Fahrräder.

Mit 6 Ia Werkzeugen. Gewicht ca. kg 0,550

Auf Karte geschnürt.

Stück 1.70

Alle anderen Zusammenstellungen auf ...... besondere Anfrage "billigst" .......

Käufer erhalten auf Wunsch unsern umfangreichen Werkzeugkatalog "gratis"

Verkaufs= und Lieferungsbedingungen:

Obige Preise verstehen sich in Goldmark, ab Fabrik "netto" und bei Lieferung für uns als verbindlich, wenn sich bis zum Tage der Lieferung die Herstellungskosten nicht wesentlich erhöhen. Festpreise bedürfen stets eines besonderen Hinweises unsererseits. Angegebene Lieferfristen sind unverbindlich. Beanstandungen sind uns binnen 8 Tagen nach Warenerhalt zu berichten. Verpackung wird bei loco Lieferung berechnet und nicht zurückgenommen, ebenso Muster. Der Versand erfolgt in jedem Falle auf Gefahr des Käufers. Obige Abbildungen, Angaben von Gewichten und Maßen usw. gelten als unverbindlich. Wir behalten uns kleinere Abweichungen in Bezug auf den Inhalt aller Werkzeugtaschen usw. vor; etwaige Anderunggen geben dem Besteller kein Ablehnungsrecht. Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist Küllenhahn (Rhld.) mit dem Gerichtsstande in Elberfeld.

Unsere Rechnungen sind 6 Wochen nach Rechnungsdatum zahlbar, netto ohne Abzug und in wertbeständigen Zahlungsmitteln, 1 Goldmark -8 0,24. Alle Zahlungsmittel werden zu dem am Zahlungseingangstag gültigen Kurs gutgeschrieben.

# Thomas Brüder

Telegramm-Adresse:

Werkzeugquelle Küllenhahn Rhld. Carlowitz-Code A.B.C. Code 5th Ed. Fernsprecher Nr. 312 Amt Cronenberg



# Küllenhahn Rhid.

(Unbesettes Gebiet)

Bankverbindung:

Reichsbank, Elberfeld

Deutsche Bank, Cronenberg Postscheck-Konto Köln Nr. 109751